



LB-SP-SMP-GMP-0033

PROCEDIMIENTO CAMBIO Y RELLENO DE ACEITE LUBRICANTES EN MOTORES BOMBAS VERTICALES

PROCEDIMIENTO CAMBIO Y RELLENO DE ACEITE LUBRICANTES EN MOTORES BOMBAS VERTICALES



APROBACIÓN DE LOS PARTICIPANTES		
Elaborado Por: Juan Ossandon F. Supervisor Mantenimiento Mecánico Procesos	Revisado Por: Cristian Gaete O. Superintendente Mantenimiento Mecánico Plantas Humberto Tiayna V. Jefe Mantenimiento Mecánico Procesos	Aprobado Por: Pedro Medar Gerente Mantenimiento
Fecha: 07/05/2023	Fecha: 07/06/2025	Fecha: 07/06/2025

CONTROL DE CAMBIOS			
Revisión	Fecha	Descripción del Cambio	Responsable
01	23/07/2019	Confección del Procedimiento	Humberto Tiayna V.
02	07/05/2023	Actualización de Procedimiento	Humberto Tiayna V.
03	07/06/2025	Actualización del Formato	Juan Ossandon

PROCEDIMIENTO CAMBIO Y RELLENO DE ACEITE LUBRICANTES EN MOTORES BOMBAS VERTICALES



ÍNDICE

I. __ PROPÓSITO	4
II. __ ALCANCE	4
III. __ RESPONSABILIDADES.....	4
IV. _ TERMINOLOGÍA Y/O SIGLAS.....	5
V. _ REFERENCIAS.....	6
VI. _ DESCRIPCION DEL DOCUMENTO/ACTIVIDAD	7
6.1. RIESGOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD.....	7
6.2. EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP).....	9
6.3. MAQUINARIA, HERRAMIENTAS Y MATERIALES	9
6.4. METODOLOGÍA DE TRABAJO.....	10
6.5. ANALISIS DE RIESGOS EN EL TRABAJO.....	17
VII. _ FORMULARIOS.....	19
VIII. ANEXOS.....	20

PROCEDIMIENTO CAMBIO Y RELLENO DE ACEITE LUBRICANTES EN MOTORES BOMBAS VERTICALES



I. PROPÓSITO

Establecer un procedimiento estándar y seguro para la realización de Cambio y relleno de Aceite Lubricantes en motores bombas verticales y prevenir cualquier accidente de trabajo que pudiera provocar lesiones, daños y/o pérdidas, protegiendo a las personas, la propiedad, la comunidad y el medio ambiente. Alinear con Protocolos de Peligro Fatal y Conductas que Salvan Vidas.

II. ALCANCE

Se aplica a todo el personal de Compañía Minera Lomas Bayas, dependiente de la Superintendencia de Mantenimiento Mecánico Plantas y personal de Empresas de Servicios Externos que laboran en estas áreas, cuando se realice el Cambio y relleno de Aceite Lubricantes en motores bombas verticales.

III. RESPONSABILIDADES

Gerente del Área

- Verifica que las evaluaciones de riesgos de las tareas que involucren las intervenciones de los equipos en terreno.

Superintendente del Área

- Conocer y aplicar las disposiciones establecidas en este procedimiento.
- Gestionar los recursos para la ejecución y aplicación de control de las tareas críticas.

Supervisores

- Conocer y aplicar las disposiciones establecidas en este procedimiento.
- Verificar la correcta ejecución de las tareas por parte de los operadores y/o mantenedores, participantes de las intervenciones de equipo en terreno.
- Solicitar los recursos materiales para realizar las tareas.
- Revisar/actualizar este procedimiento, en conjunto con trabajadores especializados.
- Difundir este procedimiento permanentemente, a todo el personal involucrado en las actividades.
- Verificar, en los trabajadores, el entendimiento de los contenidos de este procedimiento.
- Realizar controles de comprensión de contenidos con la aplicación de pruebas de conocimiento.
- Revisar y autorizar el análisis de riesgos en el trabajo (ART).

PROCEDIMIENTO CAMBIO Y RELLENO DE ACEITE LUBRICANTES EN MOTORES BOMBAS VERTICALES



Encargado de la intervención

- Cumplir con todos los aspectos planteados en el presente procedimiento.
- Utilizar todos sus implementos de seguridad y mantenerlos en buen estado.
- Velar por la seguridad propia y la de sus compañeros de trabajo.
- Participar, cuando sea requerido, en la revisión y/o actualización de este procedimiento. Sugerir modificaciones a este procedimiento cuando se detecten oportunidades de mejora o desviaciones de lo establecido en relación con lo realizado.
- Solicitar los recursos materiales y dispositivos para realizar la tarea, en disponibilidad, cantidad y calidad.
- Someterse a evaluaciones de conocimiento del presente procedimiento.
- Realizar en Análisis de Riesgos en el Trabajo (ART).

IV. TERMINOLOGÍA Y/O SIGLAS

Fuentes Energías Presentes: Las fuentes de energía son aquellas que permiten el accionamiento de un Dispositivo o Equipo, y que puede ser de naturaleza eléctrica, mecánica, hidráulica, neumática, térmica, nuclear, gravitacional, química, etc.

Energías Residuales: Son las energías potencialmente peligrosas que están presentes en el equipo o dispositivo (aun después de haber controlado las energías de operación) y que pueden liberarse, sin control, durante los trabajos.

Energía cero: Se define como la carencia total de fuentes de energía incluyendo las residuales en un dispositivo, equipo, instalación y/o circuito.

Válvula de Mariposa: Componente Hidráulico para regular, controlar y/o cortar el flujo dentro de un circuito hidráulico de un fluido en particular, sus principales componentes son, disco de cierre, cuerpo y asiento del cuerpo.

ART: Análisis de Riesgo en el Trabajo, técnica preventiva orientada a la identificación de riesgos previo a ejecutar una tarea, de tal forma de establecer las medidas de control de los riesgos detectados.

Estado de Alerta: Condición mental de un trabajador que define su capacidad para enfrentar los riesgos de su trabajo. Un trabajador que tenga disminuido su estado de alerta no debe enfrentar situaciones de alta riesgo y debe informar de esta situación a su jefatura.

Peligro: Fuente o situación con el potencial de producir daño, en términos de una lesión o enfermedad a las personas, daño a la propiedad, daño al medio ambiente o una

PROCEDIMIENTO CAMBIO Y RELLENO DE ACEITE LUBRICANTES EN MOTORES BOMBAS VERTICALES



combinación de éstos. Los peligros pueden ser físicos, químicos, biológicos, ergonómicos o psicológicos o una combinación de los anteriores.

Riesgo: La posibilidad de que ocurra un determinado evento (por ej. un peligro ya manifestado) y las consecuencias de la ocurrencia de dicho evento en los objetivos de CMLB. Suele medirse en términos de consecuencia y probabilidad. Puede ocasionar un impacto positivo o negativo.

Piscina: Fosa excavada en la tierra revestida en láminas de HDPE, que recibe y almacena grandes volúmenes de solución por un tiempo determinado, para ser distribuidas a otros puntos del proceso.

Motor: Maquina que transforma la energía eléctrica que recibe en energía mecánica transmitiendo un movimiento de rotación a la bomba. Peso de 6.3 Ton, 1000 Hp, largo de 2.6 m y un diámetro de 2 m.

Bomba vertical: Equipo que a través de impulsores cerrados trasladan las soluciones de un lugar a otro. Pueden ser de 3 y 4 etapas, con un peso estimado de 2.0 Tn, diámetro de 1.2 m y un largo de 3.5m.

Balsa: Plataforma flotante cuadrada de 3x3m construida en fibra de vidrio, con un agujero central que permite alojar una bomba, motor y mantenerlos a flote. En su parte superior tiene barandas formando un cuadrilátero. Por la parte inferior de sus esquinas tiene cuatro estabilizadores con peso en sus bases.

Válvula Automática: Componente mecánico de control de flujo, Válvula de mariposa High Performance de 14" class 300 en acero Inoxidable. controlada por PLC, abriendo gradualmente en la partida de la bomba y cerrando rápidamente en la detención.

Cañería descarga: Cañería fabricada en HDPE con un PN determinado, para trasladar la solución impulsada por la bomba hacia afuera de la piscina y a su vez a otros puntos del proceso.

Puente flotante: Plataforma flotantes fabricado en Hdpe de 1x2 m de superficie, tipo mecano con barandas; Una vez ensamblado permite el acceso desde el borde de una piscina a la balsa al personal involucrado con la operación y/o mantención.

PROCEDIMIENTO CAMBIO Y RELLENO DE ACEITE LUBRICANTES EN MOTORES BOMBAS VERTICALES



V. REFERENCIAS

- Decreto Supremo N°40, Art 21 “De la Obligación de Informar” (ODI).
- Estándar Control de Energías LB-SS-SSS-SLB-0004.
- Estándar de Sistemas de Permisos de Trabajo LB-SS-SSS-SLB-0005.
- Estándar de Inspección de Herramientas y Equipos LB-SS-SSS-SLB-0017.
- Estándar de Trabajo con Sustancias o Residuos Peligrosos LB-SS-SSS-SLB-0012.
- Matriz Elementos de Protección Personal LB-IR-SSS-SLB-0012.
- Cartillas de Controles Críticos.

PROCEDIMIENTO CAMBIO Y RELLENO DE ACEITE LUBRICANTES EN MOTORES BOMBAS VERTICALES



VI. DESCRIPCION DEL DOCUMENTO/ACTIVIDAD

6.1. RIESGOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD

La administración de los Riesgos indicados en la siguiente tabla se encuentra detallada en la QRA y establece los controles de mitigación y/o eliminación de los riesgos identificados en la actividad de acuerdo con lo establecido en el documento "LB-SP-GGN-ALL-0007 Gestión de Riesgos y Peligros Catastróficos".

Actividad	Resumen			
	Máximo Riesgo Inherente	Máximo Riesgo Residual	Máx. Consecuencia Potencial (PMC)	Mayor Categoría de Impacto
CAMBIO Y RELLENO DE ACEITE LUBRICANTES EN MOTORES BOMBAS VERTICALES	24	13	5-Extrema	Salud y Seguridad

6.1.1 Aspectos de Salud y Seguridad

Protocolos de Peligros Fatales

- Aislación de Energía
- Respuesta a la emergencia

Controles Críticos

- Control de Energías Peligrosas
- Trabajos con Sustancias Peligrosas
- Trabajos en Piscinas con Solución

Permisos de Trabajo

- Permiso de Aislamiento Bloqueo y Verificación.
- ART / Procedimientos (difusión y evaluación)
- Permiso Trabajos Sustancias y Residuos Peligrosos

Riesgos Identificados:

- Contacto con energías.
- Proyección e impacto de líquidos.
- Golpes y/o cortes contra partes fijas o estructura por espacio reducido.
- Golpes y/o cortes por manipulación de herramientas manuales.
- Caída mismo y distinto nivel por tránsito en plataforma, pasillos y escaleras.
- Exposición e Intoxicación con vapores ácidos y clorados.

PROCEDIMIENTO CAMBIO Y RELLENO DE ACEITE LUBRICANTES EN MOTORES BOMBAS VERTICALES



- Exposición a partículas contaminantes a partir de la limpieza de partes y/o componentes.
- Amago de Incendio por bajo nivel de aceite en cajas porta rodamientos.
- Contacto con sustancias o residuos peligrosos.
- Inmersión en piscina
- Deshidratación del personal.
- Equipo en funcionamiento.

Control de los Riesgos:

- Identificación de las energías presentes: Hidráulica de fluido, Eléctrica.
- El equipo debe intervenir desenergizado y bloqueado, solo para el cambio de aceite de motor.
- El en caso de verificar nivel de aceite y requiera relleno, se debe realizar con el equipo en funcionamiento para tener lectura real del nivel de aceite.
- Llevar un extintor al punto de trabajo para prevenir amagos de incendio.
- Mantener el área despejada y ordenada para evitar tropiezos y caídas.
- Aplicar el procedimiento de bloqueo de la compañía CMGLB.
- Solicitar y realizar Prueba de Energía Cero.
- Mantener movimientos a un ritmo constante. No realizar movimientos bruscos.
- Realizar chequeo de pre-uso de herramientas manuales y equipos, mediante lista de verificación.
- Utilizar herramientas manuales en buenas condiciones y adecuadas para la actividad.
- Utilizar todos los elementos de protección personal, casco, ropa de trabajo, lentes, guantes, zapatos.
- Utilizar en todo momento el respirador doble vía con filtros mixtos o para gases y humos.
- Transitar con precaución y por vías habilitadas, utilizando 3 puntos de apoyo y pasamanos.
- Nunca ingresar a zonas de peligros o zonas delimitadas.
- Capacitar e instruir sobre este procedimiento a todo el personal.

6.1.2 Aspectos de Medio Ambiente

Riesgos Identificados:

- Generación de desechos de materiales y repuestos mecánicos contaminados o en desuso.
- Derrames de aceites y grasas.

Control de los Riesgos:

- Eliminar permanentemente los residuos que se generen durante toda la actividad.
- Se debe realizar la correcta segregación de los residuos, dependiendo de su clasificación.
- Los aceites hidráulicos residuales contaminados de los motores deben depositarse en un tambor y luego debe ser trasladada a los depósitos de aceites usados.

Código : LB-SP-SMP-GMP-0033
Aprobado por : Pedro Medar
Revisión : 03

Última Revisión : 07/06/2025
Vigencia : 07/06/2027

9 de 16

“Es de exclusiva responsabilidad del portador de este documento, velar porque la copia en uso sea la última versión vigente”

PROCEDIMIENTO CAMBIO Y RELLENO DE ACEITE LUBRICANTES EN MOTORES BOMBAS VERTICALES



- En caso de generarse un derrame de aceite, informar de inmediato al supervisor y canalizar la información al departamento de medio ambiente.

6.1.3 Aspectos Financieros/Calidad

Riesgos Identificados:

- Pérdida de producción y financiera menor, causado por detención de la bomba con tiempos menores a 2 horas.
- No disponer de los componentes y/o repuestos adecuados.

Control de los Riesgos:

- Planificar y generar las pautas necesarias para desarrollar esta tarea.
- Disponer de componentes y/o repuestos de calidad y en buen estado para el mantenimiento preventivo de esta tarea.
- Los trabajadores deberán ser competentes para el desarrollo de la actividad.

6.2. EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP)

- Casco de Seguridad.
- Barbiquejo.
- Lentes de Seguridad Foto-cromáticos y Herméticos.
- Guantes de Seguridad, anti golpe.
- Guantes de Nitrilo.
- Respirador doble vía con filtros para vapores ácidos y orgánicos.
- Zapatos de Seguridad antiácido.
- Tenida de Trabajo antiácida.
- Chaleco Reflectante Naranja.
- Cubre nuca tipo legionario antiácido.
- Chaleco salvavidas
- Bloqueador solar Factor 50+.

Para el trabajo de Lubricación.

- Guantes de protección química (Nitrilo).
- Buzo de papel (Tyvek).

6.3. MAQUINARIA, HERRAMIENTAS Y MATERIALES

- Caja de herramientas de mecánico industrial.

Materiales y Repuestos a utilizar:

- Aceite Lubricante.

Código : LB-SP-SMP-GMP-0033
Aprobado por : Pedro Medar
Revisión : 03

Última Revisión : 07/06/2025
Vigencia : 07/06/2027

10 de 16

“Es de exclusiva responsabilidad del portador de este documento, velar porque la copia en uso sea la última versión vigente”

PROCEDIMIENTO CAMBIO Y RELLENO DE ACEITE LUBRICANTES EN MOTORES BOMBAS VERTICALES



- Trapos de Limpieza.
- Solvente de Limpieza (No degrada Orgánico).

6.4. METODOLOGÍA DE TRABAJO

6.4.1 Generalidades

Este procedimiento deberá ser actualizado cuando se modifique cualquiera de las siguientes condiciones, relacionadas con el cambio de motor y/o bomba de las piscinas del área de lixiviación.

- Actualización de matriz de riesgos.
- Incidente/Accidente.
- Nuevos aspectos legales.
- Comentarios del personal.
- Cambio/instalación de estructuras.
- Programa de revisión.
- Actualización/modificación de procedimientos estructurales.
- Liderazgo visible o inspecciones planeadas.

6.4.2 Energías Potenciales y Residuales Presentes

Operacionales:

- Limpieza de superficie de la balsa por parte de operaciones. En caso de quedar alguna condición bajo estándar, solicitar más limpieza de manera de despejar pasillos y zonas de ensamble.

Eléctricas:

- Proporcionar un cubículo eléctrico en el sector de trabajo.

Mecánicas:

- Limpieza de área, eliminar los residuos de grasas y trapos contaminados.
- Revisión y preparativo herramientas a utilizar marcadas con color del mes y trasladar al sector.

6.4.3 Etapas Previas de la Tarea

- Inspeccionar limpieza del sector y solicitar más limpieza en caso de existir una condición insegura para el tránsito de personas o el desmontaje de piezas y componentes.
- Para la ejecución de las actividades que se describen a continuación, el personal deberá contar con los siguientes documentos autorizados y firmados por el dueño del área y supervisor a cargo del trabajo: Análisis de Riesgo de los Trabajos (ART); Hoja de registro de bloqueos; Permisos de trabajo según se requiera; Cartillas de control crítico según se requiera; Listas de verificación de pre-uso. Además de contar con la Orden de Trabajo respectiva.
- Analizar los riesgos antes y durante el trabajo. Todos los trabajadores deben participar en su elaboración.

PROCEDIMIENTO CAMBIO Y RELLENO DE ACEITE LUBRICANTES EN MOTORES BOMBAS VERTICALES



- Comunicar y solicitar al jefe de turno de Operaciones Procesos la intervención del equipo y firma del documento de entrega.
- Revisar sistemas y elementos de bloqueos.

6.4.4 Bloqueo de Equipos

- Aplicar el procedimiento de aislación y bloqueo vigente de la CMLBG.
- Bloquear la energía eléctrica, control en sala eléctrica.
- Realizar bloqueo de imagen en cubículo determinado para los:
 - Sistema eléctrico de motor.
- Solicitar y Realizar Prueba de energía Cero del Equipo.

6.4.5 Cambio de Aceite Lubricante Nuevo

- Se debe revisar el nivel de aceite al motor nuevo o reparado, De ser necesario su relleno se debe seguir la especificación del fabricante (cantidad y viscosidad).
- Bloqueo del equipo.
- Cambiar aceite en la **caja porta rodamiento superior**, se debe instalar una manguera en el depósito luego decantar aceite usado en bidón de 20 litros y trasvasijar a un tambor vacío de 208 litros, esta maniobra se debe realizar hasta retirar todo el aceite aproximadamente **78 litros**.
- Cambiar aceite en la **caja porta rodamiento inferior**, de abrir válvula de drenaje y decantar aceite usando un tarro de 20 litros y trasvasijar a un tambor vacío de 208 litros, esta maniobra se debe realizar hasta retirar todo el aceite aproximadamente **7 litros**.
- Tomar lectura de temperaturas de aceite de ambas cajas porta rodamientos.

6.4.5.1 Relleno de Aceite Lubricante Nuevo

- Se debe revisar el nivel de aceite al motor estando en funcionamiento, para tener un nivel de aceite real. De ser necesario su relleno se debe seguir la especificación del fabricante (cantidad y viscosidad).
- El relleno de aceite de deben realizar con el equipo en funcionamiento para tener una lectura real del nivel de aceite.
- Mantener y verificar que el área sector balsa este limpia, despejada y ordenada.
- Rellenar aceite en la **caja porta rodamiento superior**, se debe subir sobre una plataforma de aluminio portátil de 1.2 metros de altura, retirar tapa del depósito y rellenar con aceite hasta llegar al nivel óptimo de operación $\frac{3}{4}$ " de la mirilla.
- Rellenar aceite en la **caja porta rodamiento inferior**, retirar tapa del depósito y rellenar con aceite hasta llegar al nivel óptimo de operación $\frac{3}{4}$ " de la mirilla.

PROCEDIMIENTO CAMBIO Y RELLENO DE ACEITE LUBRICANTES EN MOTORES BOMBAS VERTICALES



- Verificar que las tapas de ambos depósitos estén bien instaladas para evitar la contaminación del aceite.
- Tomar lectura de temperaturas de aceite de ambas cajas porta rodamientos.

6.4.6 Emergencias durante la Tarea

- En caso de un riesgo de incendio en el área, se debe emplear los elementos de extinción autorizados por el área, y activar de manera inmediata el plan de emergencia del área Lixiviación.
- Para emergencias de sismos, tormentas eléctricas, incendios, accidentes u otros, aplicar procedimiento de emergencias específico de Lixiviación.
- El área de Zona Segura para reunir a las personas está determinada en el sector fuera del cierre perimetral de la piscina.

Para los fines de la aplicación de este procedimiento, se considerarán como condiciones anormales las siguientes situaciones:

- Lluvia
- Nieve
- Granizo
- Tormenta Eléctrica
- Tormenta de Arena
- Disminución de la visibilidad
- Movimiento telúrico
- Incendio

Ante tal escenario todo el personal, detendrá sus labores y esperará instrucciones dadas vía radial, si existen lesionados se dará aviso al Anexo *711 o vía radial canal 1.

6.5. ANALISIS DE RIESGOS EN EL TRABAJO

ACTIVIDAD	PELIGROS	MEDIDAS DE CONTROL
EVALUACION	Intervención sin autorización	Realización de documentación ART, Controles críticos, Permisos, Entrega de área, Verificación de elementos y herramientas de trabajo.
	Trabajos en el entorno de otras especialidades	Realizar coordinación y cruce de ART entre empresas y/o especialidades.

Código : LB-SP-SMP-GMP-0033
Aprobado por : Pedro Medar
Revisión : 03

Última Revisión : 07/06/2025
Vigencia : 07/06/2027

13 de 16

“Es de exclusiva responsabilidad del portador de este documento, velar porque la copia en uso sea la última versión vigente”

PROCEDIMIENTO CAMBIO Y RELLENO DE ACEITE LUBRICANTES EN MOTORES BOMBAS VERTICALES



CAMBIO Y RELLENO DE ACEITE LUBRICANTES EN MOTORES BOMBAS VERTICALES	Energías	Identificación de las energías presentes: Oleo-hidráulica, Eléctrica, Gravitacional.
	Bomba	
	Motor	El equipo debe intervenir desenergizado, y bloqueado si lo amerita. Aplicar el procedimiento de bloqueo de la compañía CMGLB.
	Piscina	
	Pasillo flotante	Solicitar y realizar Prueba de Energía Cero.
	Aceite	Solicitar Corte de Energía y Bloqueo de Bombas
	Pasillos/Estructura	Utilizar todos los elementos de protección personal en la manipulación de todos los componentes, no exponer manos a línea de fuego. Realizar una correcta manipulación en los traslados, retiros e instalación de componentes.
	Herramientas manuales y equipos	
	Vapores y neblina acida	Mantener un depósito de aceite lubricante nuevo y uno vacío para aceites usados. Emplear una cubierta plástica sobre el suelo para mantener los tambores de aceites nuevos y usados sin que se contamine el suelo.
	Ruido	
	Residuos peligrosos	Se debe mantener un ritmo constante de trabajo, no realizar movimientos bruscos que pudiesen ocasionar golpes con la estructura. Utilizar herramientas de trabajo adecuadas y con inspección al día de acuerdo a colores del Mes. Se debe utilizar en todo momento el respirador doble vía con filtros mixtos o para gases y vapores. Utilizar en forma permanente los lentes de seguridad para evitar proyecciones indirectas a los ojos. Utilizar protección auditiva, cuando se generen o presenten ruidos molestos y constantes. Contar con hojas de seguridad (HDS) de las sustancias peligrosas.

PROCEDIMIENTO CAMBIO Y RELLENO DE ACEITE LUBRICANTES EN MOTORES BOMBAS VERTICALES



		Contar con duchas de emergencias operativas en el área. Realizar retiro de todos los residuos generados y eliminarlos en contenedor correspondiente a su clasificación.
--	--	---

VII. FORMULARIOS

- Orden de Trabajo.
- Solicitud de Equipo.
- Programa de Mantenimiento.
- Análisis de los Riesgos en el Trabajo (ART).
- Registro de Bloqueo.
- Permiso de trabajo con sustancias o residuos peligrosos.
- Cartilla de controles críticos para trabajos con sustancias o residuos peligrosos.
- Cartilla de controles críticos para trabajos en piscinas con solución.
- Lista de verificación de herramientas manuales.

PROCEDIMIENTO CAMBIO Y RELLENO DE ACEITE LUBRICANTES EN MOTORES BOMBAS VERTICALES



VIII. ANEXOS

Anexo 1.

“REGISTRO DE DIFUSION DEL PROCEDIMIENTO”

PLAN DE COMUNICACIÓN INTERNA			
NOMBRE ACTIVIDAD	CHARLA DE SEGURIDAD Y ENTREGA DE PROCEDIMIENTO PROCEDIMIENTO CAMBIO Y RELLENO DE ACEITE LUBRICANTES EN MOTORES BOMBAS VERTICALES		
PROCEDIMIENTO N°		REVISION N°	
RELATOR		EMPRESA	CMLB
COORDINADOR		SUPERINTENDENCIA	MANT. MEC. PLA.
LUGAR		FECHA	
DURACION (HR)		HORA INICIO	
OBJETIVO	DAR A CONOCER, DIFUNDIR Y CAPACITAR SOBRE LA APLICACIÓN DEL PRESENTE PROCEDIMIENTO SEGURO DE TRABAJO		

ITEM	DESCRIPCION DE TEMAS TRATADOS
1	DIFUSIÓN DEL PROCEDIMIENTO.
2	INSTRUCCIÓN SOBRE LAS DISTINTAS ACTIVIDADES DEL PROCEDIMIENTO.
3	INSTRUCCIÓN SOBRE LOS PELIGROS, RIESGOS, CONCECUENCIAS Y SUS METODOS DE CONTROL PARA TODAS LAS ACTIVIDADES DE ESTA TAREA.
4	DAR A CONOCER LAS CONCECUENCIAS MAYORES DE ESTA TAREA.
5	DAR A CONOCER Y CAPACITAR SOBRE LA QRA DE ESTA TAREA.
6	SOLICITUD DE RETROALIMENTACION DEL PROCEDIMIENTO DIFUNDIDO.

ITEM	RUT	NOMBRE	EMPRESA	FIRMA
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				

INSTRUIDO POR:	FIRMA:
----------------	--------