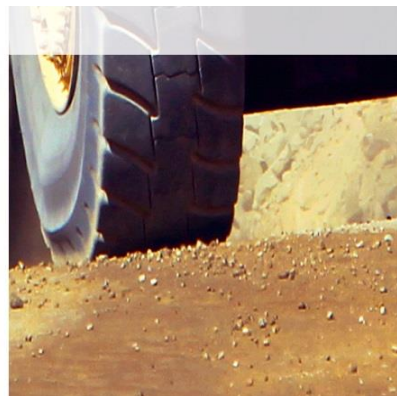
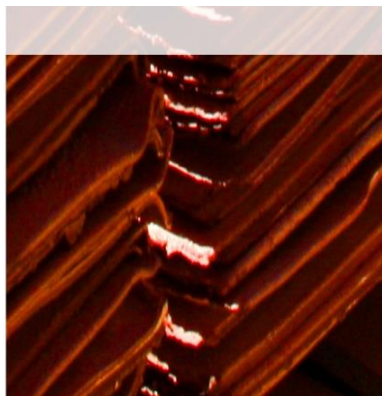
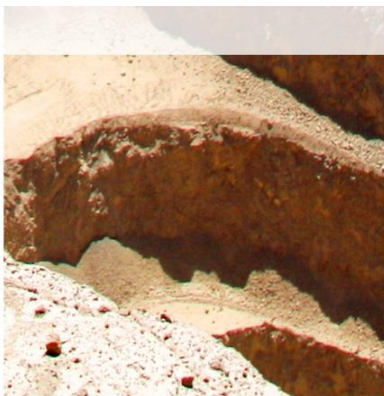




# **LB-GPR-PSX-0002**

## **CONTROL DE PROCESOS**



## CONTROL DE PROCESOS

| APROBACIÓN DE LOS PARTICIPANTES                                    |                                                                  |                                                                       |
|--------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| <b>Elaborado Por:</b><br>Rodrigo Barriga I.<br>Jefe de turno SX-EW | <b>Revisado Por:</b><br>Eric Arriagada Paredes<br>Jefe de Planta | <b>Aprobado Por:</b><br>Felix Arancibia Alegría<br>Supte. Operaciones |
| <b>Fecha:</b> 24/07/2008                                           | <b>Fecha:</b> 05/12/2016                                         | <b>Fecha:</b> 05/12/2016                                              |

| CONTROL DE CAMBIOS |            |                                                                                                                                                                                          |                       |
|--------------------|------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|
| Revisión           | Fecha      | Descripción del Cambio                                                                                                                                                                   | Responsable           |
| 1                  | 07/08/2008 | Incorporación de evaluación de riesgo DS                                                                                                                                                 | Eric Arriagada P.     |
| 2                  | 07/08/2008 | Incorporación del plan de contingencia o falla                                                                                                                                           | Eric Arriagada P.     |
| 3                  | 21/04/2011 | Se actualiza formato, logo y se incorpora tema de vigencia en el ítem II de alcance                                                                                                      | Equipo DS             |
| 4                  | 11/09/2012 | Se actualiza portada y logos                                                                                                                                                             | Eric Arriagada P.     |
| 5                  | 21/04/2014 | Actualización de portada y logos                                                                                                                                                         | Eric Arriagada P.     |
| 6                  | 28/03/2016 | Actualización y logos                                                                                                                                                                    | Fernando Videla       |
| 7                  | 05/12/2016 | Actualización vigencia                                                                                                                                                                   | Armando Cáceres A.    |
| 8                  | 07/05/2021 | Actualización general y vigencia                                                                                                                                                         | Eric Arriagada P.     |
| 9                  | 16/02/2022 | Actualización general de documento:<br>- Formato corporativo.<br>- Flujograma de emergencias.<br>- Identificación de peligros y medidas de control.<br>- Resumen de análisis de riesgos. | Diego Olivares Grado. |
| 10                 | 14/12/2022 | -Actualización de control de cámaras                                                                                                                                                     | Pedro Vega Lemus      |
| 11                 | 05/09/2023 | -Actualización de Vigencia                                                                                                                                                               | Pedro Vega Lemus      |
| 12                 | 05/09/2025 | -Actualización de Vigencia                                                                                                                                                               | Pedro Vega Lemus      |

## CONTROL DE PROCESOS

### ÍNDICE

|                                                         |           |
|---------------------------------------------------------|-----------|
| <b>I. __ PROPÓSITO .....</b>                            | <b>4</b>  |
| <b>II. __ ALCANCE .....</b>                             | <b>4</b>  |
| <b>III. __ RESPONSABILIDADES.....</b>                   | <b>4</b>  |
| <b>IV. _ TERMINOLOGÍA Y/O SIGLAS.....</b>               | <b>4</b>  |
| <b>V. _ REFERENCIAS.....</b>                            | <b>5</b>  |
| <b>VI. _ DESCRIPCION DEL DOCUMENTO/ACTIVIDAD .....</b>  | <b>5</b>  |
| <b>6.1. RIESGOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD.....</b>       | <b>5</b>  |
| <b>6.2. EQUIPO DE TRABAJO.....</b>                      | <b>6</b>  |
| <b>6.3. EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP).....</b>   | <b>6</b>  |
| <b>6.4. MAQUINARIA, HERRAMIENTAS Y MATERIALES .....</b> | <b>6</b>  |
| <b>6.5. FICHAS TÉCNICAS DE LOS EQUIPOS .....</b>        | <b>6</b>  |
| <b>6.6. METODOLOGÍA DE TRABAJO.....</b>                 | <b>6</b>  |
| <b>6.7. OTROS .....</b>                                 | <b>10</b> |
| <b>VII. _ FORMULARIOS.....</b>                          | <b>10</b> |
| <b>VIII. ANEXOS.....</b>                                | <b>11</b> |

## CONTROL DE PROCESOS

---

### I. PROPÓSITO

Establecer la metodología para el control de las operaciones unitarias involucradas en el proceso de SX-EW.

### II. ALCANCE

Lo estipulado involucra y obliga a todo el personal de la planta SX-EW, involucrado en la operación dependiente de la Gerencia Procesos Compañía Minera Lomas Bayas.

Vigencia permanente

Se establece como norma para este procedimiento su vigencia permanente, sujeto a modificaciones de acuerdo con contingencias o cambios organizacionales.

### III. RESPONSABILIDADES

#### Superintendente

Es responsable entregar las directrices y lineamientos de seguridad y desarrollo sustentable para la superintendencia y generar los recursos.

#### Jefe de Área

Es responsable de revisar y controlar la correcta aplicación del procedimiento LB-SP-GPR-PSX-0002 y administrar los recursos.

#### Jefe de Turno Procesos

Es el encargado de controlar que todas las actividades antes descritas sean realizadas en forma eficiente y segura.

### IV. TERMINOLOGÍA Y/O SIGLAS

**Bandómetro:** Tubo de plástico o vidrio endurecido con el cual se mide la altura de orgánico.

**Flexómetro:** Huincha de medir.

**Orgánico:** Solución compuesta por extractarte y diluyente.

**Borra:** Emulsión estable, perjudicial para la operación de SX.

## CONTROL DE PROCESOS

**Probeta graduada de 1000 ml:** Recipiente o tubo graduado para medir razón de orgánico/ Acuoso.

**Vaso precipitado de 1000 ml:** Vaso plástico o de vidrio para medir el tiempo de separación de fase

**Cámara de Vigilancia:** aparato que visualiza un espacio definido en tiempo real.

### V. REFERENCIAS

Procedimiento mediciones operacionales de la Planta.

Procedimiento adición de reactivos SX-EW.

### VI. DESCRIPCION DEL DOCUMENTO/ACTIVIDAD

#### 6.1. RIESGOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD

La siguiente tabla de evaluación es el resumen del riesgo de la actividad refleja el resultado de la evaluación de riesgos detallada en la QRA del proceso a describir.

| Actividad           | Resumen                       |                              |                                         |                               |
|---------------------|-------------------------------|------------------------------|-----------------------------------------|-------------------------------|
|                     | Máximo<br>Riesgo<br>Inherente | Máximo<br>Riesgo<br>Residual | Máx.<br>Consecuencia<br>Potencial (PMC) | Mayor Categoría de<br>Impacto |
| Control de procesos | 13                            | 9                            | 3. Moderada                             | Salud y Seguridad             |

Tabla evaluación: Resumen del Riesgo de la Actividad

#### 6.2. EQUIPO DE TRABAJO

N/A

#### 6.3. EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP)

- Casco de seguridad
- Lentes de seguridad
- Slack antiácido
- Chaleco reflectante

## CONTROL DE PROCESOS

---

- Guantes alto impacto
- Zapatos de seguridad
- Respirador de medio rostro con filtros mixtos para gases y polvos

### 6.4. MAQUINARIA, HERRAMIENTAS Y MATERIALES

- Radio base y portátil de comunicación
- Vaso precipitado 1000 CC.
- Bandómetro
- Cronómetros
- Flexómetros
- Probetas graduadas 1000 CC.
- Monitores sala de control
- Sensores de nivel en decantadores, piscinas y estanques.

### 6.5. FICHAS TÉCNICAS DE LOS EQUIPOS

N/A

### 6.6. METODOLOGÍA DE TRABAJO

#### 6.6.1. Sala de Control

##### 6.6.1.1 Operador Sala Control

Controlar a través de las pantallas, los flujos, presión, niveles de estanques y piscinas, estado de bombas, mixer principales y auxiliares, niveles de los decantadores, estado de rectificadores, y el estado general de la planta. Además, deberá verificar las cámaras de vigilancias que tiene en su consola en la posición que estas se encuentran, y en caso de que detectase alguna desviación o incidente ya sea a las personas, equipos, instalaciones o medio al ambiente, este deberá dar aviso de inmediato al jefe de turno de SX-EW y dejar registro de ese evento detectado en planilla digital que se encuentra el disco met-lix "Control Cámaras de Vigilancia" (Anexo 3) [Z:\OPERACIONES SX-EW\Control Camaras de Vigilancia](#)

**6.6.1.2** Registrar los controles y análisis químicos en Planillas de Control Operacional planta SX. (Anexo 9.1).

## CONTROL DE PROCESOS

---

- 6.6.1.3 Informar de cualquier condición subestándar en el área al jefe de turno.
- 6.6.1.4 Coordinar con los operadores de terreno, cualquier cambio de flujos, entrega de equipos a mantenimiento o modificación de parámetros que se realice a la planta SX-EW.

### 6.6.2. Electro-obtención (EW)

#### 6.6.2.1 Operador EW

- 6.6.2.1.1 Revisar la alimentación y rebose de todas las celdas (Anexo 9.2).
- 6.6.2.1.2 Revisar alineación y centrado de cátodos.
- 6.6.2.1.3 Realizar inspección de corte circuito.
- 6.6.2.1.4 Terminada la cosecha realizar inspección liviana
- 6.6.2.1.5 Realizar el lavado de contacto de toda la nave.
- 6.6.2.1.6 Registrar en Planilla Control Operacional EW.
- 6.6.2.1.7 Inspección de subterráneo y piping.
- 6.6.2.1.8 Mantener paquetes de lotes tapados (encarpados).

### 6.6.3. Patio de Estanque (Tank Farm)

#### 6.6.3.1 Operador Patio Estanque

- 6.6.3.1.1 Realizar tratamiento de borras y orgánico en filtró U.S. y decantador Westfalia.
- 6.6.3.1.2 Chequear la operación de las columnas de flotación, filtros de electrolito, intercambiadores de calor y niveles de los estanques.
- 6.6.3.1.3 Inspeccionar el funcionamiento de las bombas en general.
- 6.6.3.1.4 Reponer inventario de diluyente (Ref. 8.2)
- 6.6.3.1.5 Mantener esferas limpias para los cambios en la nave.
- 6.6.3.1.6 Chequear que retrolavado de los filtros se realice sin problemas.
- 6.6.3.1.7 Registrar la información obtenida en planillas correspondientes.
- 6.6.3.1.8 Mantener limpia rejillas de canaletas del Tank farm.
- 6.6.3.1.9 Mantener canastillos coalescedores limpio

### 6.6.4. Planta RO

- 6.6.4.1 Controlar los parámetros operacionales de las calderas y planta R.O.

## CONTROL DE PROCESOS

- 6.6.4.2 Preparar y dosificar los reactivos de planta RO y calderas (Ref. 8.2)
- 6.6.4.3 Realizar lavado y testeo de membranas.
- 6.6.4.4 Mantener membranas embaladas y guardadas en container.
- 6.6.4.5 Realizar cambio de membranas y de filtro cartuchos cuando corresponda.
- 6.6.4.6 Poner en servicio planta RO auxiliar cuando sea necesario.
- 6.6.4.7 Producir agua potable y controlar parámetros de esta.
- 6.6.4.8 Chequear recuperador de orgánico y realizar traspaso del orgánico recuperado en piscina de refino.

### 6.6.5. Extracción por Solvente (SX)

#### 6.6.5.1 Operador SX

- 6.6.5.2 Medir alturas de orgánico en decantadores E-1, E-2, E-3, E-4, E-5, E-6, E-7. E-8 S-1, y W: Dos veces / turno. Las bandas de orgánico de las etapas E-1,W-1 y S-1 deberán permanecer dentro de las condiciones de la tabla 6.2.2.1, que fueron determinadas por la metodología de Six-Sigma.(Ref. 8.1)

Tabla.

| Variables            | Unidad Medición | Límite Inferior | Valor Objetivo | Límite Superior |
|----------------------|-----------------|-----------------|----------------|-----------------|
| Banda de orgánico S1 | cm              | 25              | 26             | 27              |
| Banda de orgánico E1 | cm              | 37              | 38             | 39              |
| Banda de orgánico W1 | cm              | 34              | 35             | 36              |

- 6.6.5.3 Medir altura de borra en los decantadores E-1, E-2, E-3, E-4, E-5, E-6, E-7. E-8 S-1, y W (Ref.8.1).

- 6.6.5.4 Medir razones de fase, y tiempo de separación en mezcladores principales de E-1, E-2, E-3, E-4, E-5, E-6, E-7. E-8 S-1, y W, y S-1 La razón O/A de las etapas E-2 y W-1 deberán permanecer dentro de las condiciones de la tabla 6.2.2.2, que fueron determinadas por la metodología de Six-Sigma. (Ref. 8.1).

Tabla.

| Variables   | Unidad Medición | Límite Inferior | Valor Objetivo | Límite Superior |
|-------------|-----------------|-----------------|----------------|-----------------|
| razón O/A W |                 | 1.23            | 1.26           | 1,29            |

## CONTROL DE PROCESOS

|              |  |      |      |      |
|--------------|--|------|------|------|
| razón O/A E2 |  | 0,90 | 0,95 | 1,00 |
|--------------|--|------|------|------|

**6.6.5.5** Inspección visual al interior de los decantadores, observando principalmente lo siguiente:

- Altura de los vertederos
- Borra en los decantadores.
- Continuidad y overflow en los mezcladores.
- Sensores de nivel.
- Estado de las corridas de canastillos coalescedores.
- Amarras de las carpetas en decantadores

**6.6.5.6** Muestreo y análisis químico de Soluciones, dos veces por turno.

**6.6.5.7** Registrar los controles en la Planilla de Control Operacional planta SX (Anexo 9.1).

**6.6.5.8** Informar de cualquier condición subestándar en el área.

**6.6.5.9** Preparar el sulfato de cobalto, Galactasol y dosificar estos reactivos.

**6.6.5.10** Agregar ácido sulfúrico en el W a un flujo que mantenga la concentración de ácido en la solución acuosa del lavador según la tabla adjunta.

| Variables  | Unidad Medición | Límite Inferior | Valor Objetivo | Límite Superior |
|------------|-----------------|-----------------|----------------|-----------------|
| [H2SO4] W1 | gpl             | 17,5            | 18,0           | 18,5            |

## 6.7. OTROS

### 6.7.1 Plan de Contingencia / Falla

| FALLA | CONTINGENCIA |
|-------|--------------|
|-------|--------------|

## CONTROL DE PROCESOS

|                                                                                                                |                                                                                                                                                                                  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Sin Flujo de alimentación a decantador.</b>                                                                 | Dependiendo del decantador y flujo, se deberán tomar las medidas ya sea de recirculación o detención si lo requiere.                                                             |
| <b>Detención de agitador principal.</b>                                                                        | El operador de consola debe comunicar rápidamente al instrumentista, para que este se acerque a la sala eléctrica, de no detectar la falla se debe proceder a detener la planta. |
| <b>Corte de energía en planta SX.</b>                                                                          | Se debe proceder de acuerdo a procedimiento.                                                                                                                                     |
| <b>Filtración en línea de ácido, desacople de línea y derrame a piso.</b>                                      | -Suspender la adición de ácido al sistema.<br>-Aislar el sector de la filtración.<br>-Neutralizar el ácido derramado con cal.                                                    |
| <b>Corto circuito en celdas.</b>                                                                               | El operador debe solicitar ayuda si corresponde, en caso de llama dejar fuera de servicio los rectificadores del sector afectado, normalizar con agua y/o extintores.            |
| <b>Rotura de manguerote alimentación celda.</b>                                                                | Se debe cerrar la válvula de alimentación, si no existe salpicadura de electrolito, informar a mecánico de turno para su reparación en forma urgente.                            |
| <b>Anomalías con paquetes (Manchas de aceite).</b>                                                             | Se debe detener la maquina despegadora de cátodos, para la revisión del sector que está manchando las placas.                                                                    |
| <b>Corte de energía calderas.</b>                                                                              | Se debe solicitar rápidamente la presencia del instrumentista del área, para observación de la falla y pronta habilitación.                                                      |
| <b>Condiciones anormales (Frio/calor extremo, lluvia, terremoto, viento fuerte, polvo o visión disminuida)</b> | Proceder de acuerdo al Procedimiento de emergencia.                                                                                                                              |

## VII. FORMULARIOS

N/A

## CONTROL DE PROCESOS

### VIII. ANEXOS

#### Anexo 1. "Identificación de peligros y medidas de control"

| Actividad o Tarea | Peligro                                                       | Evento                                                 | Control Preventivo/Mitigante (Actuales)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                        |
|-------------------|---------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                   |                                                               |                                                        | Descripción                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Criticidad                                                                                                                                                             |
| Control procesos  | Manipulación de Instrumentos equipos y herramientas manuales. | Golpeado Por objeto en movimiento, herramienta, otros. | 1. Lista de verificación de condiciones de herramientas manuales (Check list).<br>2. Uso de elementos de protección personal específicos para la tareas (Casco de seguridad, Lentes de seguridad, Respirador de medio rostro con filtros para polvos, Ropa de seguridad, Chaleco reflectante, Guantes anti golpes nivel 05, cubre nuca, protector solar 50 FPS+ y Zapatos de seguridad).<br>3. Codificación de herramientas según códigos de colores.<br>4. Eliminación de herramientas hechizas.<br>5. Personal capacitado para manipular herramientas eléctricas.<br>6. Procedimiento de trabajo específico.<br>7. Análisis de riesgos de la tarea (ART).<br>8. SLAM (Para, observa, evalúa y controla).<br>9. Conductas que salvan vidas. | 1. No critico<br>2. No critico<br>3. No critico<br>3. No critico<br>4. No critico<br>5. No critico<br>6. No critico<br>7. No critico<br>8. No critico<br>9. No critico |

## CONTROL DE PROCESOS

|  |                                                   |                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                           |
|--|---------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | Gases ácidos                                      | Contacto con Agentes Químicos: Gases.                             | 1. Uso de protección respiratoria con filtros para polvos y gases ácidos.<br>2. Sistema de presión positiva júpiter y moto ventilador TR-600<br>3. Matriz de selección de elementos de protección personal.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 1. No critico<br>2. No critico<br>3. No critico                                                                                                                                           |
|  | Material particulado                              | Contacto con Agentes Químicos: Material Particulado en Suspensión | 1. Uso de protección respiratoria con filtros para polvos y gases ácidos.<br>2. Matriz de selección de elementos de protección personal.<br>3. Análisis de riesgos de la tarea (ART).<br>4. SLAM<br>5. Conductas que salvan vidas.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 1. No critico<br>2. No critico<br>3. No critico<br>4. No critico<br>5. No critico                                                                                                         |
|  | Radiación UV                                      | Contacto con Agentes Físicos: Radiación UV                        | 1. Uso de protector solar 50 FPS+<br>2. Uso de ropa de trabajo con protección / filtro UV.<br>3. Uso de cubre nuca para cascos.<br>4. Hidratación constante de personal.<br>5. Análisis de riesgos de la tarea (ART).<br>6. SLAM<br>7. Conductas que salvan vidas.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 1. No critico<br>2. No critico<br>3. No critico<br>4. No critico<br>5. No critico<br>6. No critico<br>7. No critico                                                                       |
|  | Ruido                                             | Contacto con Agentes Físicos: Ruido                               | 1. Protector auditivo tipo copa o tapon.<br>2. Analisis de riesgos de la tarea (ART).<br>3. SLAM<br>4. Conductas que salvan vidas.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 1. No critico<br>2. No critico<br>3. No critico<br>4. No critico                                                                                                                          |
|  | Transito por plataformas y/o caminos irregulares. | Caída de distinto nivel                                           | 1. Uso de tres puntos de apoyo para subir o bajar escaleras.<br>2. Transitar por plataformas autorizadas.<br>3. Vías de transito libre de obstáculos.<br>4. Segregación de residuos en zonas habilitadas.<br>5. Orden y aseo del área de trabajo.<br>6. Plataformas de transito con barandas y grating fijos.<br>7. Restricción de acceso en escalas y/o plataformas superiores.<br>8. Iluminación natural o artificial de plataformas de transito.<br>9. Análisis de riesgos de la tarea (ART).<br>10. SLAM (Para, observa, evalúa y controla).<br>11. Conductas que salvan vidas. | 1. No critico<br>2. No critico<br>3. No critico<br>4. No critico<br>5. No critico<br>6. No critico<br>7. No critico<br>8. No critico<br>9. No critico<br>10. No critico<br>11. No critico |
|  |                                                   | Caída desde un Mismo Nivel                                        | 1. Transitar por caminos autorizados.<br>2. Vías de transito libre de obstáculos.<br>3. Segregación de residuos en zonas habilitadas.<br>4. Orden y aseo del área de trabajo.<br>5. Iluminación natural o artificial de caminos de transito peatonal.<br>6. Análisis de riesgos de la tarea (ART).<br>7. SLAM (Para, observa, evalúa y controla).<br>8. Conductas que salvan vidas.                                                                                                                                                                                                 | 1. No critico<br>2. No critico<br>3. No critico<br>4. No critico<br>5. No critico<br>6. No critico<br>7. No critico<br>8. No critico                                                      |

## CONTROL DE PROCESOS

|  |                     |                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                  |
|--|---------------------|----------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | Sustancias químicas | Contacto con Sustancias Químicas | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Elementos de protección personal específicos casco de seguridad, fullface, slack anti ácido o traje de protección química (según el riesgo), guantes de goma (PVC), zapatos de seguridad.</li> <li>2. Difusión de hoja de datos de seguridad (HDS).</li> <li>3. Plan de emergencias y contingencias ambientales.</li> <li>4. Deribación a policlinico de trabajador accidentado.</li> <li>5. Brigada de emergencias.</li> <li>6. Análisis de riesgos de la tarea (ART).</li> <li>7. SLAM (Para, observa, evalúa y controla).</li> <li>8. Conductas que salvan vidas</li> </ol>                                                                                                  | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. No critico</li> <li>2. No critico</li> <li>3. No critico</li> <li>4. No critico</li> <li>5. No critico</li> <li>6. No critico</li> <li>7. No critico</li> <li>8. No critico</li> </ol> |
|  |                     | Derrame de sustancias Peligrosas | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Elementos de protección personal específicos casco de seguridad, fullface, slack anti ácido o traje de protección química (según el riesgo), guantes de goma (PVC), zapatos de seguridad.</li> <li>2. Plan de Emergencias y Contingencias Ambientales LB-SM-SLB-SLB-0001</li> <li>3. Hoja de datos de seguridad del producto químico a utilizar (HDS).</li> <li>4. Lavaojos, Duchas de Seguridad y/o Kit de Emergencia.</li> <li>5. Pretils de contención anti derrames y Kit de contención antiderrames (si aplica).</li> <li>6. Análisis de riesgos de la tarea (ART).</li> <li>7. SLAM (Para, observa, evalúa y controla).</li> <li>8. Conductas que salvan vidas</li> </ol> | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Critico</li> <li>2. No critico</li> <li>3. No critico</li> <li>4. No critico</li> <li>5. No critico</li> <li>6. Critico</li> <li>7. No critico</li> <li>8. No critico</li> </ol>       |

## CONTROL DE PROCESOS

### Anexo 2. “Flujograma y canales de comunicación en caso de emergencias”



# ¿CONOCES LOS NÚMEROS DE EMERGENCIAS?

¡Anótalos! Que no se te olvide ninguno.

**SAFEWORK**  
Gerencia HSEC



**EMERGENCIAS**

**55-262 87 11**

Canal Radial: N° 1

**Números Importantes**

Emergencias : 55-262 87 11

Garita de Control : 55-262 86 69

Policlínico : 55-262 86 71

**Canales Radiales**

| ÁREA                    | CANAL |
|-------------------------|-------|
| Seguridad / Emergencias | 1     |
| Operación Mina          | 2     |
| Mantenimiento Mina      | 3     |
| Operación Planta        | 4     |
| Mantenimiento Mecánica  | 5     |
| Mantenimiento Eléctrica | 6     |
| Privado                 | 7     |
| Campamento              | 8     |
| Directo 1               | 9     |
| Proyecto                | 10    |
| Directo 2               | 11    |
| Fortuna                 | 12    |
| Común Mina              | 14    |
| Lomas I                 | 15    |

**Contacto Comité Paritario**

55-262 88 56

Correo electrónico: [comiteparitario.lomasbayes@glencore.cl](mailto:comiteparitario.lomasbayes@glencore.cl)



## Control Cámaras de Vigilancia

[illegible]