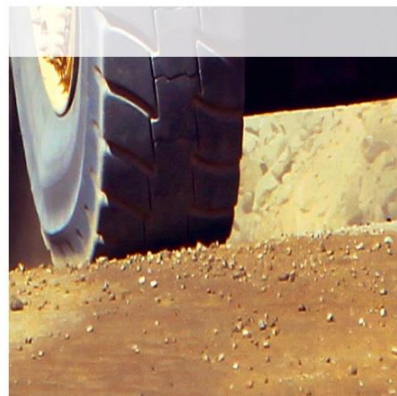
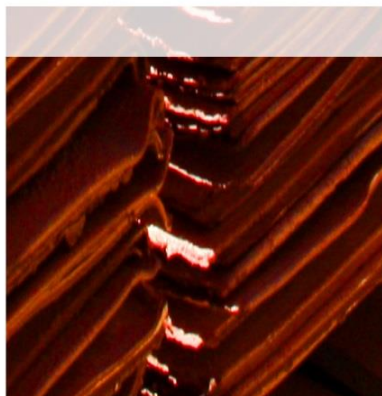
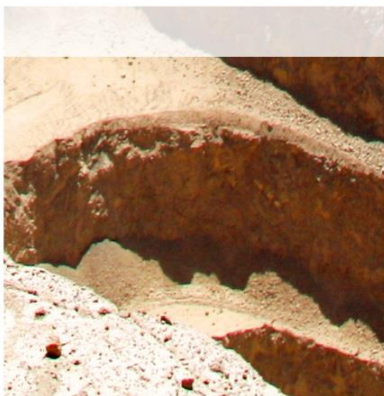




CLASIFICACIÓN DE CÁTODOS LB-SP-GPR-PEW-0015



CLASIFICACIÓN DE CÁTODOS

APROBACIÓN DE LOS PARTICIPANTES		
Elaborado Por: Jefe de turno Procesos	Revisado Por: Superintendente operaciones procesos Jefe operaciones procesos	Aprobado Por: Gerente de Procesos
Fecha : 11/09/2009	Fecha : 06/06/2009	Fecha : 11/06/2019

CONTROL DE CAMBIOS			
Revisión	Fecha	Descripción del Cambio	Responsable
1	11/010/2009	Incorporación de evaluación de riesgos DS.	Eric Arriagada P.
2	11/10/2009	Incorporación del plan de contingencia o falla.	Eric Arriagada P.
3	11/10/2009	Se actualiza fecha de vigencia. No aplica actualización interna al documento.	Eric Arriagada P.
4	21/04/2011	Se actualiza formato, logo y se incorpora tema de vigencia en el ítem II de alcance	Equipo DS.
5	07/09/2012	Se actualizan portada y logos.	Eric Arriagada P.
6	18/01/2013	Actualización de Procedimiento	Eric Arriagada P.
7	04/06/2013	Se actualizan logos	Eric Arriagada P.
8	23/01/2014	Actualización de portada y logos	Eric Arriagada P.
9	28/03/2016	Actualización de portada y logos.	Fernando Videla
10	23/04/2018	Actualización de procedimiento y definición de cargos.	William Ardiles
11	27/05/2019	Actualización de procedimiento y QRA.	Diego Vergara
12	03/06/2021	Actualización descripción de la actividad	Pedro Vega L Eric Arriagada P.
13	15/03/2022	Actualización de formato	Diego Olivares Grado
14	17/07/2023	Metodología del trabajo	Pedro Veja Lemus
15	06-06-2025	Actualización Vigencia	Pedro Veja Lemus

CLASIFICACIÓN DE CÁTODOS

ÍNDICE

I. __ PROPÓSITO	4
II. __ ALCANCE	4
III. __ RESPONSABILIDADES.....	4
IV. _ TERMINOLOGÍA Y/O SIGLAS.....	6
V. _ REFERENCIAS.....	6
VI. _ DESCRIPCION DEL DOCUMENTO/ACTIVIDAD	6
6.1. RIESGOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD.....	6
6.2. EQUIPO DE TRABAJO.....	7
6.3. EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP).....	7
6.4. MAQUINARIA, HERRAMIENTAS Y MATERIALES	7
6.5. FICHAS TÉCNICAS DE LOS EQUIPOS	8
6.6. METODOLOGÍA DE TRABAJO.....	8
6.7. OTROS	11
VII. _ FORMULARIOS.....	11
VIII. ANEXOS.....	12

CLASIFICACIÓN DE CÁTODOS

I. PROPÓSITO

Disponer de un procedimiento para realizar una clasificación sistemática de la calidad de los cátodos de Compañía Minera Lomas Bayas (CMLB), con la menor subjetividad posible en la clasificación que considera el aspecto físico.

II. ALCANCE

Este procedimiento debe aplicarse por el área de Operaciones Procesos SX-EW, involucrando a Jefes Turno de Procesos, supervisor de terreno SX/EW, Operadores de Nave EW, Laboratorio Químico e ingeniero de procesos, siendo auditado por el Departamento de Metalurgia.

III. RESPONSABILIDADES

Gerente Procesos

Es responsable de entregar las directrices y lineamientos de seguridad Safework para la superintendencia de operaciones Procesos.

Superintendente Operaciones Procesos

Asegurar la disponibilidad de los recursos humanos y materiales para la clasificación de cátodos bajo los estándares establecidos.

Jefe Operaciones Procesos

Es responsable de revisar y controlar la correcta aplicación del procedimiento LB-SP-GPR-PEW-0015 y administrar los recursos en forma eficaz y eficiente.

Jefe de turno Procesos o Supervisor de terreno SX-EW

6.6.1. Supervisar y controlar los criterios de clasificación de los operadores de puente grúa, máquina despegadora y grúa horquilla para que este procedimiento sea aplicado en su integridad. Además, se encargará de mantener el stock de

CLASIFICACIÓN DE CÁTODOS

zunchos, pinturas, sellos y todos los materiales para la clasificación y conformación de los cátodos de Lomas Bayas.

6.6.2. Es el responsable de informar la prohibición de ingreso al área portando accesorios metálicos como, por ejemplo: anillos, relojes, aros, cadenas, pulseras, etc. Además, prohibir el ingreso de personal que porte prótesis médica (metal) para evitar cualquier tipo de riesgo eléctrico.

Operador Puente Grúa

Marcar la placa a rechazar por cortocircuito o imperfecciones, con las pinzas de señalización.

Operador de Máquina Despegadora

Rechazar placas con cortocircuito o imperfecciones a calidad OG o rechazo, marcadas por el operador del puente grúa.

Químico de Turno

Registrar las muestras recibidas por operaciones en el libro correspondiente. Mantener en orden el libro de resultados, los registros de informes de análisis. Verificar que estos concuerden con duplicados, estándares y materiales de referencia. Ingresar los resultados en planillas electrónicas.

Jefe de Laboratorio

Mantener y verificar el buen funcionamiento de las planillas electrónicas y las macros necesarias para emitir el informe. Verificar la información y emitirla a cualquier ente externo al laboratorio, ya sea por vía impresa o electrónica.

Ingeniero procesos

Revisar clasificación final de los cátodos y llevar la planilla Informe Clasificación Química y Final de Cátodos.

CLASIFICACIÓN DE CÁTODOS

IV. TERMINOLOGÍA Y/O SIGLAS

Cátodo de Cobre: Cobre metálico depositado en ambas caras de la placa de acero inoxidable y posteriormente desprendido con la máquina despegadora de cátodos (MDC). Posee dimensiones de 1,03 m de alto x 1,00 m de ancho y un peso promedio de 80 kgs. Cada cátodo está conformado por 2 placas de cobre (una por cada cara).

Paquete: Conjunto de cátodos de cobre con un peso promedio de 2,500 kg.

Lote: Conjunto de 10 paquetes de cátodos con un peso promedio de 2500 kg.

V. REFERENCIAS

LB-SP-GPR-LQC-0033 Clasificación química de cátodos.

LB-SP-GPR-LQC-0028 Preparación de muestras de cátodos.

LB-SP-GPR-PEW-0002 Cosecha de cátodos.

VI. DESCRIPCION DEL DOCUMENTO/ACTIVIDAD

6.1. RIESGOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD

La siguiente tabla de evaluación es el resumen del riesgo de la actividad refleja el resultado de la evaluación de riesgos detallada en la QRA del proceso a describir

Actividad	Resumen			
	Máximo Riesgo Inherente	Máximo Riesgo Residual	Máx. Consecuencia Potencial (PMC)	Mayor Categoría de Impacto
Clasificación de cátodos	18	14	4. Mayor	Salud y Seguridad

Tabla evaluación: Resumen del Riesgo de la Actividad

6.2. EQUIPO DE TRABAJO

N/A

CLASIFICACIÓN DE CÁTODOS

6.3. EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP)

- Respirador para gases químicos y polvo (mixtos)
- Lentes de seguridad
- Casco de seguridad
- Protector auditivo
- Guantes de anti-impacto nivel 05
- Ropa ignifuga
- Zapatos aislantes

6.4. MAQUINARIA, HERRAMIENTAS Y MATERIALES

- Puente Grúa
- Pinzas de identificación
- Máquina despegadora de cátodos con estación de muestreo automático.
- Máquina enzunchadora de cátodos.
- Máquina precintadora manual de sellos LBF
- Maquina Volteadora.
- Romana de patio.
- Zunchos 1¼".
- Carro para zunchos 1¼".
- Sellos lisos y sobre relieve con la sigla LBF.
- Pintura al agua de color blanco.
- Pinceles y brochas.
- Grúa horquilla.
- Cajón de cuadramiento de paquetes.
- Cuadrado sostenedor de paquetes.
- Carpetas o plástico cobertor de lote.

6.5. FICHAS TÉCNICAS DE LOS EQUIPOS

N/A

CLASIFICACIÓN DE CÁTODOS

6.6. METODOLOGÍA DE TRABAJO

- 6.6.1. CMLB organiza su producción diaria de cátodos por lotes, que constan de 10 paquetes c/u. Cada paquete pesa 2,500 Kg $\pm$ 50 Kg y contiene entre 60 y 78 placas dependiendo del peso por cada placa de cobre.
- 6.6.2. De cada lote se obtiene una muestra de cobre que es analizada por Azufre, Plomo y otros elementos. Y de esto, se obtiene un análisis químico para cada lote, lo que determina su clasificación química como LBF (High Grade), NR (Estándar) OG1 y OG2 (Off grade). Tal como lo indica la tabla.

Clasificación Física	Clasificación Química		Clasificación Final
	Plomo ppm	Azufre ppm	
Aceptable	≤ 2	≤ 5	LBF
Aceptable o Rechazado	≤ 5	≤ 15	NR
Aceptable o Rechazado	> 5 y ≤ 10	> 15 y ≤ 20	OG 1
Aceptable o Rechazado	> 10	> 20	OG 2

Nota: las placas rechazadas quedan pendiente de reclasificación para las calidades explícitas en la tabla y en la última calidad si esta no califica queda clasificado para despunte.

- 6.6.3. Anteriormente, cada lote es inspeccionado en forma visual para definir su calidad física aceptado o Rechazado para reclasificación la cual se realiza durante la cosecha de cátodos por los operadores del puente grúa. La clasificación final otorgada a cada lote dependerá de la clasificación química y física, atribuyéndole la clasificación final según corresponda para cada lote (ver tabla).
- 6.6.4. Existen también lotes conformados a partir del rechazo físico de cátodos para reclasificación, realizado sobre las celdas durante la cosecha de cátodos identificando estos con pinzas para que MDC a través del brazo robótico haga retiro de estos cátodos en la estación de muestreo de forma aleatoria según PLC de la MDC.
- 6.6.5. La clasificación de cátodos comienza en la celda de cosecha, donde el operador del puente grúa debe marcar aquellos cátodos que presentan no conformidades en el depósito, como cortocircuitos, excesiva nodulación, depósito irregular, manchas de orgánico, etc. Estos cátodos se marcan con pinzas y se clasifican como Rechazo para reclasificación. Estos cátodos deben ser despegados y muestreados en la MDC durante la operación, estos cátodos son retirados por el

CLASIFICACIÓN DE CÁTODOS

brazo robótico hasta conformar un paquete de $2,500 \pm 50$ kg. Una vez conformado el paquete es retirado por el operador del montacarga para alimentar la maquina volteadora para su reclasificación física, los cátodos físicamente buenos, se muestrean y de acuerdo a su análisis químico que pueden reclasificar como LBF, NR, OG1 u OG2 y Las muestras corresponden a botones de cobre (1" diámetro aprox.) obtenidos del cátodo, y son acumulados en una bolsa plástica dentro de una caja receptora dispuesta en la estación de muestreo donde se obtienen las muestras de cátodos de rechazo.

- 6.6.6. Los cátodos que no presentan los problemas físicos descritos en el punto anterior se despegan y muestrean en forma automática en la MDC. La frecuencia de muestreo a programar en la MDC es de una muestra cada 4 cátodos. Las muestras corresponden a botones de cobre (1" diámetro aprox.) obtenidos del cátodo, y son acumulados en una bolsa plástica dentro de una caja receptora dispuesta en la estación de muestreo donde se obtienen las muestras de cátodos de producción.
- 6.6.7. Completado el lote, el operador debe detener la MDC, bloquearla según procedimientos de seguridad y retirar la bolsa de la caja receptora de muestras. Esta se identifica con el N° del Grupo cosechado, N° de lote y fecha de producción. Luego, la muestra debe ser enviada al laboratorio químico para su análisis.
- 6.6.8. El paquete conformado en la cadena transportadora deberá tener un peso de 2.500 ± 50 kg., para llevarlo después al cajón de cuadramiento de paquetes.
- 6.6.9. El operador de la grúa horquilla podrá rechazar cátodos que no hayan sido rechazado por el operador de la máquina despegadora, según este procedimiento. Además, debe seleccionar la tapa del paquete.
- 6.6.10. Una vez ajustado el paquete, se llevará a la estación de enzunchado, donde se colocan dos zunchos en el sentido longitudinal del paquete y uno en el sentido transversal, todos con un sello liso. Una etiqueta autoadhesiva se adhiere sobre uno de los zunchos en la cara superior del paquete
- 6.6.11. El paquete enzunchado es dispuesto sobre rieles, habilitados en el patio de cátodos.

CLASIFICACIÓN DE CÁTODOS

- 6.6.12. El operador de procesos se encargará de transcribir los datos de la etiqueta autoadhesiva al cátodo, usando pintura blanca (al agua).
- 6.6.13. Las placas rechazadas y que no se pueden despegar en la máquina (despegue manual) deben ser agrupadas en paquetes aproximados de $2,500 \pm 50$ kg. para ser reclasificadas en maquina volteadora hasta conformar un lote NR u OG.
- 6.6.14. El laboratorio químico, según procedimiento LB-SP-GPR-LQC-0033 Clasificación de cátodos, ingresa a PI System los análisis químicos y la clasificación. Esta información será rescatada diariamente por el operador de consola SX-EW.
- 6.6.15. Cuando el operador de patio reciba esta planilla, procederá a realizar una clasificación preliminar de los lotes en terreno para asignar la clasificación final al lote, siendo ésta la clasificación química.
- 6.6.16. Durante el día, se identificarán los lotes de acuerdo con su clasificación final, según:
- **Cátodos LBF:** Se distingue instalando en el zuncho un sello distintivo con la sigla LBF en cada paquete.
 - Las otras clasificaciones (NR, OG1 y OG2), no requieren distintivos.
 - **Despunte:** Las virutas, trozos de placas, nódulos, placas delgadas o cobre quemado, serán consideradas como rechazo final y se depositarán en cubos de extractante vacíos.
 - **Scrupp:** Es el rechazo recuperado desde el piso en limpieza de MDC, patio de cátodos, cuba de lavado, cobre fino que se recupera en operaciones como limpieza de áreas de trabajo que no está considerado en la producción diaria.
- 6.6.17. Para el transporte a Antofagasta, el operador de procesos SX-EW (operador montacargas) deberá revisar si los lotes coinciden con lo indicados en la guía de despacho.

6.7. OTROS

N/A

CLASIFICACIÓN DE CÁTODOS

VII. FORMULARIOS

LB-RM-SMT-ALL-0011 Planilla control corto circuito-rechazos.

LB-RM-SMT-SLB-0008 Planilla Calidad química de Cátodos entregados por laboratorio.

VIII. ANEXOS

Anexo 1. "Identificación de peligros y medidas de control"

Actividad o Tarea	Peligro	Evento	Control Preventivo/Mitigante (Actuales)	
			Descripción	Criticidad
Clasificación de cátodos	Maquina despegadora de cátodos	Contacto con Energía Eléctrica/Arco Eléctrico	1. Bloqueo / enclavamiento de la energía en la fuente (acto de aseguramiento en equipos, maquinaria, instalaciones o sistemas, de todas las unidades en posición aislada y segura).	1. Critico
		Liberación descontrolada de Energía	2. AiProcedimiento de trabajo específico para la actividad / tarea. iento de la fuente (Desconexión, separación de la máquina, de todos los alimentadores de potencia).	2. Critico
		Aprisionamiento	3. Protocolo de verificación antes de reposición de energía.	3. Critico
		Atrapamiento	4. Uso de EPP resistentes arco, dieléctricos y certificados.	4. Critico
		Golpeado Por objeto en movimiento, herramienta, otros.	5. Trabajo autorizada a través de ART, permisos de trabajo y cartillas de controles críticos.	5. Critico
			6. Protocolo de Identificación de fuentes de energía, en tipo y magnitud.	6. Critico
			7. Disipación y contención de energía residual (prueba de energía cero y contención de cualquier energía almacenada que pueda dar origen a un peligro).	7. Critico
			8. Procedimiento de trabajo Operación Maquina Despegadora de Cátodos LB-SP-GPR-PEW-0179.	8. No critico
			9. Difusión de procedimiento de trabajo Operación Maquina Despegadora de Cátodos LB-SP-GPR-PEW-0179.	9. No critico
			10. Aislación y bloqueo operacional establecido en el Procedimiento de	10. No critico
				11. No critico
				12. No critico
				13. No critico
				14. No critico
				15. No critico
				16. No critico
				17. No critico
				18. No critico
				19. No critico
				20. No critico
				21. No critico
				22. No critico
				23. No critico
				24. No critico
				25. No critico
				26. No critico
				27. No critico
				28. No critico
				29. No critico
				30. No critico
				31. No critico
				32. No critico

Código : LB-SP-GPR-PEW-0015

11 de 17

Aprobado por : Gerente de Procesos.

Última Revisión : 06/06/2025

Revisión : 15

Vigencia : 15/11/2027

"Es de exclusiva responsabilidad del portador de este documento, velar porque la copia en uso sea la última versión vigente"

CLASIFICACIÓN DE CÁTODOS

		trabajo Operación Maquina Despegadora de Cátodos LB-SP-GPR-PEW-0179. 11. Estándar Control de Energías LB-SS-SSS-SLB-0004 Procedimiento 12 pasos (Solo en actividades de mantenimiento). 12. Difusión de Estándar Control de Energías LB-SS-SSS-SLB-0004 Procedimiento 12 pasos. 13. Aislación y bloqueo establecido en el Estándar de Control de Energías LB-SS-SSS-SLB-0004 Procedimiento 12 pasos (Solo en actividades de mantenimiento). 14. Permiso de trabajo específico para la actividad / tarea, bloqueo y verificación y verificación LB-IF-SSS-SLB-0037 (Solo en actividades de mantenimiento). 15. Registro de bloqueo de personal ejecutante LB-IF-SSS-ALL-040. 16. Registro de entrega de tarjeta de visita técnica LB-IFF-SSS-SLB-0039 17. Elementos de bloqueo personal (Tarjeta personal, pinza, candado de bloqueo con llave única y serie). 18. Elementos de bloqueo departamental (Tarjeta departamental, pinza, candado de bloqueo con llave única y serie). 19. Elementos de Protección Personal Específico DEEP (Departamento Especialista de Energía Principal)(Casco, Ropa Ignífuga 12cal/cms² de tela, Guante Media Tensión CAT 3. 25KV, Guante Alta Tensión CAT 3. 25 KV, Lentes, Pantalla o Careta facial) solo ingreso a salas eléctricas. 20. Elementos de Protección Personal PE/SE (Casco, Lentes, Guante Anti-impacto, Overol, Calzado de Seguridad, Respirador Doble Vía) 21. Inducción y capacitación específica de aislamiento y bloqueo (aprobado y vigente). 22. Reunión previa de planificación de intervención y bloqueo de equipos. 23. Revisión de preuso de herramientas utilizadas en bloqueos. prensas, flanges ciegos, cuñas, etc. 24. Programa de inspecciones y mantenimiento de instalaciones y	33. No critico 34. No critico 35. No critico 36. No critico 37. No critico 38. No critico 39. No critico 40. No critico 41. No critico 42. No critico 43. No critico
--	--	---	---

Código : LB-SP-GPR-PEW-0015

12 de 17

Aprobado por : Gerente de Procesos.

Última Revisión : 06/06/2025

Revisión : 15

Vigencia : 15/11/2027

“Es de exclusiva responsabilidad del portador de este documento, velar porque la copia en uso sea la última versión vigente”

CLASIFICACIÓN DE CÁTODOS

			componentes que requieren bloqueo. 25. Personales competentes, aprobadas y/o supervisadas. 26. Señalizar el equipo, instalación a intervenir. Protocolizar esta acción. Uso de tarjetas, advertencias, similares. 27. Protocolo de segregación de áreas. Debe considerar las protecciones de equipos en pruebas, en diferentes áreas. 28. Prueba de preuso de parada de emergencia crítica. 29. Equipos sujetos a Programa de Inspección y Mantenimiento Planificado. 30. Equipo sujeto a programa de Monitoreo de Condición. 31. Reemplazo y/o reparación de componentes. 32. Programas de Mantenimiento e Inspección Enumerados y Controlados en Sistema de Gestión del Sitio. 33. Disipación y contención de energía residual (prueba de energía cero y contención de cualquier energía almacenada que pueda dar origen a un peligro). 34. Plan de inspección y prueba. 35. Coordinación de tareas y trabajos con distintas disciplinas en actividades paralelas. 36. Conservación de Registros para referencia futura. 37. Disipación y contención de energía residual (prueba de energía cero y contención de todas las energías). 38. Cumplir y Respetar los Comportamientos que Salvan Vidas Aplicables (1, 2, 4, 5, 6, 8, 9). 39. Sistemas de Protección contra arco eléctrico. 40. Sistema de protección de fuga a tierra. 41. Sistemas de Protección contra arco eléctrico. 42. Equipos de primeros auxilios (ej. Desfibriladores) y situados en ubicaciones de alto riesgo y operativos. 43. Aplicar plan de emergencias y contingencias ambientales LB-SM-SLB-SLB-0001	
	Operación de montacargas	Atropello	1. Lista de verificación de pre-uso de montacargas 2. Operadores capacitados y	1. Critico 2. Critico 3. Critico

Código : LB-SP-GPR-PEW-0015

13 de 17

Aprobado por : Gerente de Procesos.

Última Revisión : 06/06/2025

Revisión : 15

Vigencia : 15/11/2027

“Es de exclusiva responsabilidad del portador de este documento, velar porque la copia en uso sea la última versión vigente”

CLASIFICACIÓN DE CÁTODOS

		Choque / Colisión	acreditados. 3. Certificado de mantenimiento al día (vigente). 4. Segregación y control de acceso (área restringida). 5. Uso de elementos de protección personal específicos casco, respirador de medio rostro, lentes de seguridad, slack antiácido, zapatos de seguridad, guantes alto impacto, chaleco reflectante. 6. Vías de tránsito exclusivas para tránsito de montacargas, 7. Sensor de proximidad STRATA. 8. Vías de tránsito autorizadas para peatones. 9. Solicitud de acceso a supervisor y/u operador para ingresar a zona de carga. 10. Análisis de riesgos de la actividad 11. PROCEDIMIENTO DE TRABAJO ESPECIFICO PARA LA ACTIVIDAD / TAREA. 12. Conductas que salvan vidas 13. Aplicar plan de emergencias y contingencias ambientales.	4. Critico 5. No critico 6. No critico 7. No critico 8. No critico 9. No critico 10. No critico 11. No critico 12. No critico 13. No critico
		Volcamiento		
		Gases de combustión	1. Lista de verificación de condiciones de equipo / vehículo. 2. Asegurar el cumplimiento del Programa de mantenimiento vehículo. 3. Documentación del vehículo vigente.	1. No critico 2. No critico 3. No critico
	Energías fugitivas	Exposición a energías fugitivas en planta ElectroWining	1. Tableros eléctricos con sistema de bloqueo de acceso (candado de cierre de tapa). 2. Barras cabezales protegidas. 3. Uso de herramientas eléctricas a batería. 4. Solo personal competente y autorizado puede ejecutar de trabajos eléctricos. 5. Cobertura de flanges expuestos con material aislante. 6. Uso de elementos de protección personal para nave EW. 7. Control de acceso pasillo inferior Nave EW. 8. Programa de inspección aislación ganchos grúas y porta cátodos. 9. Procedimiento de trabajo específico. 10. Análisis de riesgos de la tarea (ART). 11. Procedimiento de trabajo específico para la actividad / tarea. 12. Conductas que salvan vidas.	1. Critico 2. Critico 3. Critico 4. Critico 5. Critico 6. No critico 7. No critico 8. Critico 9. No critico 10. No critico 11. No critico 12. No critico 13. No critico

CLASIFICACIÓN DE CÁTODOS

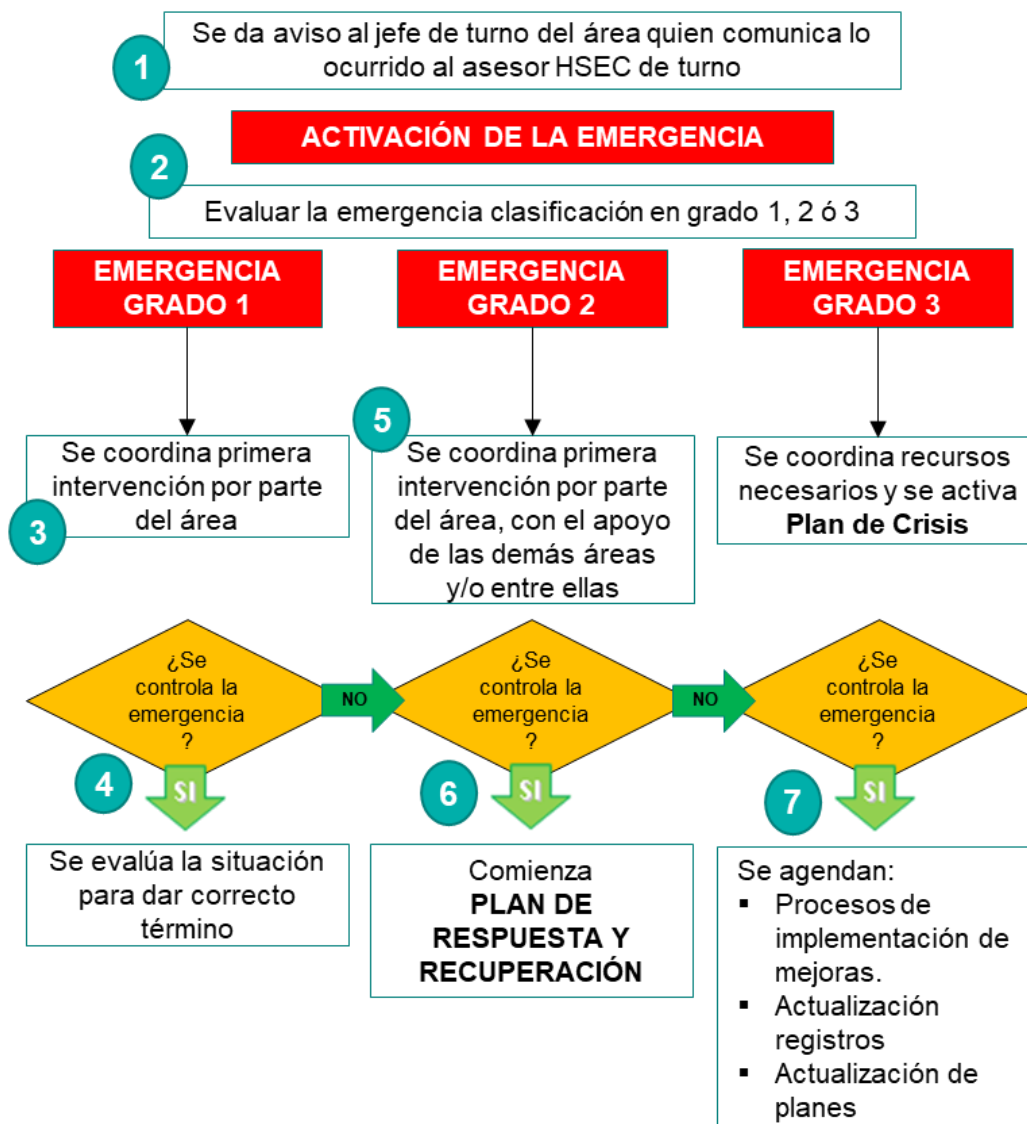
			13. Aplicar plan de emergencias y contingencias ambientales LB-SM-SLB-SLB-0001	
	Manipulación de Instrumentos, equipos y herramientas manuales o automáticas.	Golpeado Por objeto en movimiento, herramienta, otros.	1. Lista de verificación de condiciones de herramientas manuales (Check list). 2. Uso de elementos de protección personal específicos para las tareas (Casco de seguridad, Lentes de seguridad, Respirador de medio rostro con filtros para polvos, Ropa de seguridad, Chaleco reflectante, Guantes antigolpes nivel 05, cubre nuca, protector solar 50 FPS+ y Zapatos de seguridad). 3. Codificación de herramientas según códigos de colores. 4. Eliminación de herramientas hechas. 5. Procedimiento de trabajo específico. 6. Análisis de riesgos de la tarea (ART). 7. Procedimiento de trabajo específico para la actividad / tarea. 8. Conductas que salvan vidas.	1. No critico 2. No critico 3. No critico 3. No critico 4. No critico 5. No critico 6. No critico 7. No critico 8. No critico
		Contacto con Elementos Cortopunzantes	1. Lista de verificación de condiciones de herramientas manuales (Check list). 2. Lista de verificación de condiciones de herramientas eléctricas (Check list). 3. No retirar y/o adulterar protecciones a herramientas de corte 4. Uso de elementos de protección personal específicos para la tarea (Casco de seguridad, Lentes de seguridad, Respirador de medio rostro con filtros para polvos, Ropa de seguridad, Chaleco reflectante, Guantes antigolpes nivel 05, cubre nuca, protector solar 50 FPS+ y Zapatos de seguridad). 5. Codificación de herramientas según códigos de colores. 6. Eliminación de herramientas hechas. 7. Procedimiento de trabajo específico. 8. Análisis de riesgos de la tarea (ART). 9. Procedimiento de trabajo específico para la actividad / tarea. 10. Conductas que salvan vidas.	1. No critico 2. No critico 3. No critico 4. No critico 5. No critico 6. No critico 7. No critico 8. No critico 9. No critico 10. No critico

CLASIFICACIÓN DE CÁTODOS

	Pintura	Contacto con Sustancias Químicas	1. Uso de elementos de protección personal específicos casco de seguridad, respirador de medio rostro con filtros mixtos, slack antiácido, guantes anti-impacto nivel 5, traje de papel, zapatos de seguridad. 2. Difusión de hoja de datos de seguridad (HDS). 3. Análisis de riesgos de la tarea (ART). 4. Procedimiento de trabajo específico para la actividad / tarea. 5. Conductas que salvan vidas	1. No critico 2. No critico 3. No critico 4. No critico 5. No critico
--	---------	----------------------------------	---	---

CLASIFICACIÓN DE CÁTODOS

Anexo 2. “Flujograma y canales de comunicación en caso de emergencias”



¿CONOCES LOS NÚMEROS DE EMERGENCIAS?

¡Anótalos! Que no se te olvide ninguno.

EMERGENCIAS
 55-262 87 11
 Canal Radial: N° 1

Números Importantes

Emergencias : 55-262 87 11
 Garita de Control : 55-262 86 69
 Policlínico : 55-262 86 71

Canales Radiales

ÁREA	CANAL
Seguridad / Emergencias	1
Operación Mina	2
Mantenimiento Mina	3
Operación Planta	4
Mantenimiento Mecánica	5
Mantenimiento Eléctrica	6
Privado	7
Campamento	8
Directo 1	9
Proyecto	10
Directo 2	11
Fortuna	12
Común Mina	14
Lomas I	15

Contacto Comité Paritario
 55-262 88 56
 Correo electrónico: comiteparitario.lomasbayes@glencore.cl