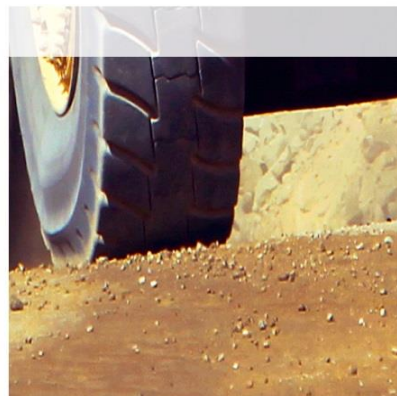
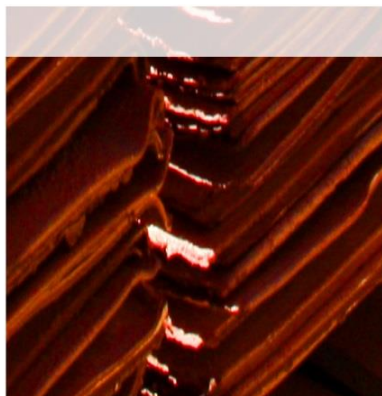
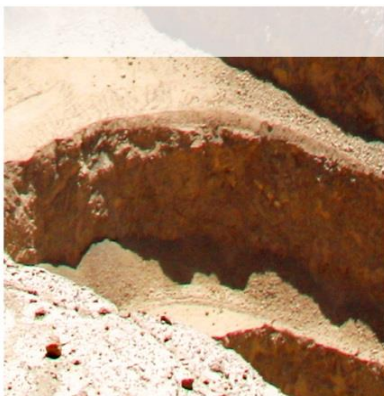




LB-SP-GPR-PEW-0008

RECHAZO DE CÁTODOS PARA RECLASIFICACIÓN



RECHAZO DE CÁTODOS PARA RECLASIFICACIÓN



APROBACIÓN DE LOS PARTICIPANTES

Elaborado Por: Jefe de Turno Procesos	Revisado Por: Superintendente operaciones procesos Jefe operaciones procesos	Aprobado Por: Gerente Procesos
Fecha : 12/07/2008	Fecha : 08/06/2019	Fecha : 10/06/2019

CONTROL DE CAMBIOS

Revisión	Fecha	Descripción del Cambio	Responsable
1	25/08/08	Incorporación de evaluación de riesgos DS	Eric Arriagada P.
2	25/08/08	Incorporación de evaluación de plan de contingencia o falla	Eric Arriagada P.
3	15/08/09	Se actualiza fecha de vigencia. No aplica actualización interna al documento.	Eric Arriagada P.
4	21/04/2011	Se actualiza formato, logo y se incorpora tema de vigencia en el ítem II de alcance	Equipo DS.
5	05/09/2011	Se actualiza evaluación de riesgos.	Equipo DS.
6	07/09/2012	Se actualiza Logos y formatos	Eric Arriagada P.
7	28/05/2013	Se Cambian Logos corporativos	Eric Arriagada P.
8	23/01/2014	Actualización de portada y logos	Eric Arriagada P.
9	28/03/2016	Actualización de portada y logos	Fernando Videla
10	02/05/2018	Actualización descripción de cargos y nuevo puente 1 ton.	Vinko Yutronic.
11	05/06/2019	Actualización de QRA y formato.	Diego Vergara
12	04/06/2021	Actualización general descripción de la actividad	Pedro Vega L Eric Arriagada P
13	09/03/2022	Actualización de formato	Diego Olivares Grado
14	18-07-2023	Metodología del trabajo	Pedro Vega Lemus
15	07-05-2025	Actualización Vigencia	Pedro Vega Lemus

RECHAZO DE CÁTODOS PARA RECLASIFICACIÓN



ÍNDICE

I. __ PROPÓSITO	4
II. __ ALCANCE	4
III. __ RESPONSABILIDADES.....	4
IV. _ TERMINOLOGÍA Y/O SIGLAS.....	5
V. _ REFERENCIAS.....	6
VI. _ DESCRIPCION DEL DOCUMENTO/ACTIVIDAD	6
6.1. RIESGOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD.....	6
6.2. EQUIPO DE TRABAJO.....	7
6.3. EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP).....	7
6.4. MAQUINARIA, HERRAMIENTAS Y MATERIALES	7
6.5. FICHAS TÉCNICAS DE LOS EQUIPOS	8
6.6. METODOLOGÍA DE TRABAJO.....	8
6.7. OTROS	9
VII. _ FORMULARIOS.....	9
VIII. ANEXOS.....	10

RECHAZO DE CÁTODOS PARA RECLASIFICACIÓN



I. PROPÓSITO

Establecer la metodología de trabajo seguro para el manejo del rechazo de cátodos para posterior realizar la reclasificación de calidades, desde el retiro de la estación de rechazo de la maquina despegadora de cátodos hasta su reclasificación.

II. ALCANCE

Lo estipulado involucra y obliga a todo el personal de Operaciones y de Metalurgia de la planta SX-EW que se desempeña en la nave de EW, dependiente de la Superintendencia Operaciones Procesos de Compañía Minera Lomas Bayas.

III. RESPONSABILIDADES

Gerente Procesos

Es responsable de entregar las directrices y lineamientos de seguridad Safework para la superintendencia de operaciones Procesos.

Superintendente Operaciones Procesos

Asegurar la disponibilidad de los recursos humanos y materiales para el rechazo de cátodos bajo los estándares establecidos.

Jefe Operaciones Procesos

Es responsable de revisar y controlar la correcta aplicación del procedimiento LB-SP-GPR-PEW-0008 y administrar los recursos en forma eficaz y eficiente.

Jefe de turno SX-EW o Supervisor de terreno SX-EW

- Debe controlar que el procedimiento antes descrito sea cumplido a cabalidad por todo el personal en la ejecución de esta tarea.
- Velar por el buen estado de las herramientas manuales y disponibilidad de estas. Capacitar a todo el personal que realice este trabajo con el procedimiento descrito.

RECHAZO DE CÁTODOS PARA RECLASIFICACIÓN



- Es el responsable de informar la prohibición de ingreso al área portando accesorios metálicos como, por ejemplo: anillos, relojes, aros, cadenas, pulseras, etc. Además, prohibir el ingreso de personal que porte prótesis médica (metal) para evitar cualquier tipo de riesgo eléctrico.

Operador Puente grúa

- Realizar la clasificación física según procedimiento establecido.
- Marcar la placa que presente deformaciones (pandeo o barra torcida) para reparación Menor, los cátodos con nódulos, cortocircuitos, orificios, orgánico o cualquier anomalía, para que sea rechazada por calidad física.

Operador máquina despegadora de cátodos.

- Retirar del circuito toda placa que venga marcada, a través de brazo robótico, o de estación de rechazo.
- Retirar del circuito las placas dobladas en el cuerpo (pandeo) o en su barra de contacto.
- Mantener vacía la estación de rechazo, retirando las placas con puente grúa de 1 tonelada hacia rack de rechazo, máximo tres placas con o sin cobre (capacidad del gancho).
- El operador debe solicitar apoyo ante cualquier inconveniente que tenga que reubicar los cátodos en el rack de rechazo NO DEBE usar sus manos, no debe exponerse en línea de fuego, debe tomar posición en los pasillos laterales para evitar estar sobre la carga suspendida que se este reubicando, usando las herramientas metálicas que se disponen para esta tarea.

IV. TERMINOLOGÍA Y/O SIGLAS

Cátodo: Lámina de cobre obtenido de la electrodeposición sobre la lámina permanente de acero inoxidable inmersa en la celda electrolítica.

Grúa Horquilla: Equipo que se utiliza para retirar los cátodos de cobre rechazados.

Romana Eléctrica Manual: Báscula utilizada para pesar paquetes de cátodos rechazados.

Código : LB-SP-GPR-PEW-0008

5 de 16

Aprobado por : Gerente de Procesos.

Última Revisión : 07/05/2025

Revisión : 15

Vigencia : 09/11/2027

“Es de exclusiva responsabilidad del portador de este documento, velar porque la copia en uso sea la última versión vigente”

RECHAZO DE CÁTODOS PARA RECLASIFICACIÓN



Nódulos: Protuberancias formadas en la superficie del cátodo de cobre.

Aisladores anódicos: Elemento de polipropileno utilizado en los ánodos, los que actúan como espaciadores (aisladores) entre los ánodos y las placas de acero inoxidable (en donde se deposita el cobre).

Polipasto: Grúa de 1 ton., de accionamiento eléctrico utilizado en el retiro de los cátodos desde la estación de rechazo de la máquina despegadora hacia el rack de rechazo de cátodos.

Estación de Rechazo: Estación de la máquina despegadora utilizada para retirar de la línea de producción las placas que son rechazadas para reclasificación por el operador de acuerdo con los estándares establecidos para la calidad LBF.

Brazo robótico: Cumple la función de rechazar todo cátodo que están fuera de estándar en calidad física.

V. REFERENCIAS

LB-SP-GPR-PEW-0002 Cosecha de cátodos.

LB-SP-GPR-PEW-0179 Operación Máquina Despegadora Cátodos

LB-SP-GPR-PEW-0015 Clasificación cátodos.

VI. DESCRIPCION DEL DOCUMENTO/ACTIVIDAD

6.1. RIESGOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD

La siguiente tabla de evaluación es el resumen del riesgo de la actividad refleja el resultado de la evaluación de riesgos detallada en la QRA del proceso a describir.

RECHAZO DE CÁTODOS PARA RECLASIFICACIÓN



Actividad	Resumen			
	Máximo Riesgo Inherente	Máximo Riesgo Residual	Máx. Consecuencia Potencial (PMC)	Mayor Categoría de Impacto
Rechazo de cátodos	18	14	4. Mayor	Salud y Seguridad

Tabla evaluación: Resumen del Riesgo de la Actividad

6.2. EQUIPO DE TRABAJO

N/A

6.3. EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP)

- Respirador para gases químicos y polvo (mixtos).
- Lentes.
- Casco.
- Protector auditivo (tipo orejeras o tapon según corresponda).
- Slack antiácido.
- Zapatos de seguridad.
- Guantes de seguridad anti-impacto.

6.4. MAQUINARIA, HERRAMIENTAS Y MATERIALES

- Grúa Horquilla.
- Romana Eléctrica Manual.
- Puente grúa 1 ton.
- Máquina Despegadora de Cátodos.

Código : LB-SP-GPR-PEW-0008

Aprobado por : Gerente de Procesos.

Revisión : 15

Última Revisión : 07/05/2025

Vigencia : 09/11/2027

7 de 16

“Es de exclusiva responsabilidad del portador de este documento, velar porque la copia en uso sea la última versión vigente”

RECHAZO DE CÁTODOS PARA RECLASIFICACIÓN



- Rack de Cátodos y herramientas.
- Izador de cátodos.

6.5. FICHAS TÉCNICAS DE LOS EQUIPOS

N/A

6.6. METODOLOGÍA DE TRABAJO

- 6.6.1. El rechazo de cátodos de cobre en la máquina despegadora de cátodos se debe principalmente a que el cátodo no cumple con los estándares establecidos de la calidad LBF, en su calidad física (por deformaciones, orificios provocados por los aisladores anódicos, cortocircuitos, orgánico, nódulos, etc.), ni en su calidad química (presencia evidente de azufre y plomo). Además, las placas de acero inoxidable que estén dobladas en el cuerpo o la barra de contacto, también se rechazan para su mantención rutinaria y NO clasifican para cátodo LBF.
- 6.6.2. Una vez que el operador extraiga los cátodos con el puente grúa, hará una inspección visual en la cual marcará los cátodos o la placa que deben ser rechazadas, por estar fuera de los estándares establecidos.
- 6.6.3. La máquina en forma automática reconoce y rechaza los cátodos marcados con problemas de calidad física, tomando muestra en la estación de muestreo para enviarla a análisis químico al laboratorio depositando estos botones en la bolsa plástica dispuesta en la estación de muestreo para cátodos rechazados.
- 6.6.4. El Operador de máquina despegadora, reconoce y retira del circuito la placa marcada con problemas, (nodulaciones, pandeadas o plomo) a través del brazo robótico, mediante la operación del panel de control de la MDC.
- 6.6.5. El operador de Maquina despegadora reconoce y retira del circuito placas con problemas (mal depósito, barras torcidas, pandeo de placas) por la estación de rechazo.

RECHAZO DE CÁTODOS PARA RECLASIFICACIÓN



- 6.6.6. Retirar las placas de la estación de rechazo con el puente grúa de 1 tonelada dispuesto para esta función además de evitar el sobre esfuerzo de los operadores cuando se tenga problemas con placas en las diferentes estaciones de la MDC, hacia el rack de rechazo de cátodos para reclasificación de calidades, con un máximo de 3 placas. (con o sin cobre). Esta reclasificación de calidades se define una vez obtenido el análisis químico.
- 6.6.7. Si es necesario reubicar cátodos o placas rechazadas en el rack para reclasificación, el operador debe ubicarse sobre los pasillos laterales del rack
- 6.6.8. Las placas rechazadas, en estación de rechazo con cobre adherido deberán despegarse en forma manual.
- 6.6.9. Formar paquetes de rechazo para reclasificación, con el cobre despegado en forma manual.
- 6.6.10. Una vez conformado el paquete de rechazo para reclasificación, este será procesado por maquina volteadora. Para generar paquetes con clasificación física en NR, OG1 y OG2, todos aquellos retazos o cátodos que nó califiquen para las calidades descritas será procesado como despunte de cobre.

6.7. OTROS

6.7.1 Plan de contingencia y falla

FALLA	CONTINGENCIA
Placas muy adheridas	Para evitar sobre esfuerzos, estas se deben enviar a reparación en empresa de servicios externos.
Rack en mal estado	Retirarlo del sistema para que sean reparados.
Herramientas en mal estado	Retirarlas del sistema para su reparación y/o reemplazarlas
Condiciones anormales (Incendio, derrame y/o fuga de sustancias peligrosas, accidente en traslado de personal, sismos, tormentas eléctricas y lluvia).	Proceder de acuerdo con el Procedimiento de emergencia planta SX-EW.

RECHAZO DE CÁTODOS PARA RECLASIFICACIÓN



VII. FORMULARIOS

N/A

VIII. ANEXOS

Anexo 1. "Identificación de peligros y medidas de control"

Actividad o Tarea	Peligro	Evento	Control Preventivo/Mitigante (Actuales)	
			Descripción	Criticidad
Rechazo de cátodos	Operación de montacargas	Atropello	1. Lista de verificación de pre-uso de montacargas 2. Operadores capacitados y acreditados. 3. Programa de mantención de equipos y cambios de componentes. 4. Segregación y control de acceso (área restringida). 5. Uso de elementos de protección personal específicos casco, respirador de medio rostro, lentes de seguridad, slack antiácido, zapatos de seguridad, guantes alto impacto, chaleco reflectante. 6. Vías de tránsito exclusivas para tránsito de montacargas, 7. Sensor de proximidad STRATA. 8. Vías de tránsito autorizadas para peatones. 9. Solicitud de acceso a supervisor y/u operador para ingresar a zona de carga. 10. Análisis de riesgos de la tarea (ART). 11. Procedimiento de trabajo específico para la actividad / tarea. 12. Conductas que salvan vidas.	1. Critico 2. Critico 3. Critico 4. Critico 5. No critico 6. No critico 7. No critico 8. No critico 9. No critico 10. No critico 11. No critico 12. No critico
		Choque / Colisión		
		Volcamiento		
		Gases de combustión		
	Operación de puente grúa	Golpeado por carga suspendida	1. Sistema de alarmas sonoras operativas 2. Lista de verificación de condiciones de puente grúa y accesorios de izaje. 3. Uso de Elementos de protección Personal (Casco, Lentes, Calzado de seguridad, Guantes	1. Critico 2. Critico 3. No critico 4. Critico 5. Critico

Código : LB-SP-GPR-PEW-0008

10 de 16

Aprobado por : Gerente de Procesos.

Última Revisión : 07/05/2025

Revisión : 15

Vigencia : 09/11/2027

"Es de exclusiva responsabilidad del portador de este documento, velar porque la copia en uso sea la última versión vigente"

RECHAZO DE CÁTODOS PARA RECLASIFICACIÓN



		Aplastamiento por carga suspendida	Anti-Impacto, Overol o ropa de trabajo, protección respiratoria / Sistema de presión positiva júpiter y moto ventilador TR-600, protector auditivo). 4. Personal competente para la operación de puente grúa. 5. Segregación y control de acceso (solicitar autorización para ingresar al área). 6. No exponerse o exponer extremidades a línea de fuego (bajo carga suspendida). 7. No critico de operaciones con equipos y accesorios de levante o izaje LB-SS-SLB-0007 de CMLB 8. Difusión de No critico de operaciones con equipos y accesorios de levante o izaje LB-SS-SLB-0007 de CMLB. 9. Parada de emergencia visible y operativa. 10. Derivación a policlínico a personal accidentado. 11. Brigada de emergencias. 12. Procedimiento de trabajo específico para la operación de puente grúa. 13. Análisis de riesgos de la tarea (ART). 14. Procedimiento de trabajo específico para la actividad / tarea. 15. Conductas que salvan vidas.	6. No critico 7. No critico 8. No critico 9. No critico 10. No critico 11. No critico 12. No critico 13. No critico 14. No critico 15. No critico
	Neblina ácida	Contacto con Sustancias Químicas	1. Sistema de presión positiva júpiter y moto ventilador TR-600 2. Elementos de protección respiratoria con filtros mixtos para gases y polvos (según actividad). 3. Crema de protección de ambientes ácidos.	1. No critico 2. No critico 3. No critico
	Energías fugitivas	Exposición a energías fugitivas en planta ElectroWining	1. Tableros eléctricos con sistema de bloqueo de acceso (candado de cierre de tapa). 2. Barras cabezales protegidas. 3. Uso de herramientas eléctricas a batería. 4. Personal competente y autorizado para la ejecución de trabajos eléctricos. 5. Cobertura de flanges expuestos con material aislante. 6. Uso de elementos de protección personal para nave EW. 7. Control de acceso pasillo inferior Nave EW. 8. Programa de inspección aislación ganchos grúas y porta cátodos. 9. Procedimiento de trabajo específico. 10. Análisis de riesgos de la tarea (ART). 11. Procedimiento de trabajo específico para la actividad / tarea. 12. Conductas que salvan vidas.	1. Critico 2. Critico 3. Critico 4. Critico 5. Critico 6. No critico 7. No critico 8. Critico 9. No critico 10. No critico 11. No critico 12. No critico

RECHAZO DE CÁTODOS PARA RECLASIFICACIÓN



	Radiación UV	Contacto con Agentes Físicos: Radiación UV	1. Uso de protector solar 50 FPS+ 2. Uso de ropa de trabajo con protección / filtro UV. 3. Uso de cubrenuca para cascos. 4. Hidratación constante de personal. 5. Análisis de riesgos de la tarea (ART). 6. SLAM 7. Conductas que salvan vidas.	1. No critico 2. No critico 3. No critico 4. No critico 5. No critico 6. No critico 7. No critico
	Material particulado	Contacto con Agentes Químicos: Material Particulado en Suspensión	1. Uso de protección respiratoria con filtros para polvos y gases ácidos. 2. Matriz de selección de elementos de protección personal. 3. Análisis de riesgos de la tarea (ART). 4. SLAM 5. Conductas que salvan vidas.	1. No critico 2. No critico 3. No critico 4. No critico 5. No critico
	Gases ácidos	Contacto con Agentes Químicos: Gases.	1. Uso de protección respiratoria con filtros para polvos y gases ácidos. 2. Sistema de presión positiva júpiter y moto ventilador TR-600 3. Matriz de selección de elementos de protección personal.	1. No critico 2. No critico 3. No critico
	Maquina despegadora de cátodos	Contacto con Energía Eléctrica/Arco Eléctrico	1. Bloqueo / enclavamiento de la energía en la fuente (acto de aseguramiento en equipos, maquinaria, instalaciones o sistemas, de todas las unidades en posición aislada y segura).	1. Critico 2. Critico 3. Critico 4. Critico
		Liberación descontrolada de Energía	2. Aislamiento de la fuente (Desconexión, separación de la máquina, de todos los alimentadores de potencia). 3. Protocolo de verificación antes de reposición de energía.	5. Critico 6. Critico 7. Critico
		Aprisionamiento	4. Uso de EPP resistentes arco, dieléctricos y certificados. 5. Trabajo autorizada a través de ART, permisos de trabajo y cartillas de controles críticos.	8. No critico 9. No critico 10. No critico 11. No critico
		Atrapamiento	6. Protocolo de Identificación de fuentes de energía, en tipo y magnitud. 7. Disipación y contención de energía residual (prueba de energía cero y contención de cualquier energía almacenada que pueda dar origen a un peligro).	12. No critico 13. No critico 14. No critico 15. No critico 16. No critico 17. No critico
		Golpeado Por objeto en movimiento, herramienta, otros.	8. Procedimiento de trabajo Operación Maquina Despegadora de Cátodos LB-SP-GPR-PEW-0179. 9. Difusión de procedimiento de trabajo Operación Maquina Despegadora de Cátodos LB-SP-GPR-PEW-0179. 10. Aislación y bloqueo operacional establecido en el Procedimiento de trabajo Operación Maquina Despegadora de Cátodos LB-SP-GPR-PEW-0179. 11. No critico Control de Energías LB-SS-SSS-SLB-0004 Procedimiento 12 pasos (Solo en	18. No critico 19. No critico 20. No critico 21. No critico 22. No critico 23. No critico 24. No critico 25. No critico 26. No critico 27. No critico 28. No critico 29. No critico 30. No critico 31. No critico

Código : LB-SP-GPR-PEW-0008

12 de 16

Aprobado por : Gerente de Procesos.

Última Revisión : 07/05/2025

Revisión : 15

Vigencia : 09/11/2027

“Es de exclusiva responsabilidad del portador de este documento, velar porque la copia en uso sea la última versión vigente”

RECHAZO DE CÁTODOS PARA RECLASIFICACIÓN



		actividades de mantenimiento). 12. Difusión de No critico Control de Energías LB-SS-SSS-SLB-0004 Procedimiento 12 pasos. 13. Aislación y bloqueo establecido en el No critico de Control de Energías LB-SS-SSS-SLB-0004 Procedimiento 12 pasos (Solo en actividades de mantenimiento). 14. Permiso de aislamiento, bloqueo y verificación y verificación LB-IF-SSS-SLB-0037 (Solo en actividades de mantenimiento). 15. Registro de bloqueo de personal ejecutante LB-IF-SSS-ALL-040. 16. Registro de entrega de tarjeta de visita técnica LB-IFF-SSS-SLB-0039 17. Elementos de bloqueo personal (Tarjeta personal, pinza, candado de bloqueo con llave única y serie). 18. Elementos de bloqueo departamental (Tarjeta departamental, pinza, candado de bloqueo con llave única y serie). 19. Elementos de Protección Personal Específico DEEP (Departamento Especialista de Energía Principal)(Casco, Ropa Ignifuga 12cal/cms2 de tela, Guante Media Tensión CAT 3. 25KV, Guante Alta Tensión CAT 3. 25 KV, Lentes, Pantalla o Careta facial) solo ingreso a salas eléctricas. 20. Elementos de Protección Personal PE/SE (Casco, Lentes, Guante Anti-impacto, Overol, Calzado de Seguridad, Respirador Doble Vía) 21. Inducción y capacitación específica de aislamiento y bloqueo (aprobado y vigente). 22. Reunión previa de planificación de intervención y bloqueo de equipos. 23. Revisión de preuso de herramientas utilizadas en bloqueos. prensas, flanges ciegos, cuñas, etc. 24. Programa de inspecciones y mantenimiento de instalaciones y componentes que requieren bloqueo. 25. Personales competentes, aprobadas y/o supervisadas. 26. Señalizar el equipo, instalación a intervenir. Protocolizar esta acción. Uso de tarjetas, advertencias, similares. 27. Protocolo de segregación de áreas. Debe considerar las protecciones de equipos en pruebas, en diferentes áreas. 28. Prueba de preuso de parada de emergencia critica. 29. Equipos sujetos a Programa de Inspección y Mantención Planificado. 30. Equipo sujeto a programa de Monitoreo de Condición. 31. Reemplazo y/o reparación de componentes.	32. No critico 33. No critico 34. No critico 35. No critico 36. No critico 37. No critico 38. No critico 39. No critico 40. No critico 41. No critico 42. No critico 43. No critico
--	--	--	---

Código : LB-SP-GPR-PEW-0008

13 de 16

Aprobado por : Gerente de Procesos.

Última Revisión : 07/05/2025

Revisión : 15

Vigencia : 09/11/2027

“Es de exclusiva responsabilidad del portador de este documento, velar porque la copia en uso sea la última versión vigente”

RECHAZO DE CÁTODOS PARA RECLASIFICACIÓN



		32. Programas de Mantenimiento e Inspección Enumerados y Controlados en Sistema de Gestión del Sitio. 33. Disipación y contención de energía residual (prueba de energía cero y contención de cualquier energía almacenada que pueda dar origen a un peligro). 34. Plan de inspección y prueba. 35. Coordinación de tareas y trabajos con distintas disciplinas en actividades paralelas. 36. Conservación de Registros para referencia futura. 37. Disipación y contención de energía residual (prueba de energía cero y contención de todas las energías). 38. Cumplir y Respetar los Comportamientos que Salvan Vidas Aplicables (1, 2, 4, 5, 6, 8, 9). 39. Sistemas de Protección contra arco eléctrico. 40. Sistema de protección de fuga a tierra. 41. Sistemas de Protección contra arco eléctrico. 42. Equipos de primeros auxilios (ej. desfibriladores) y situados en ubicaciones de alto riesgo y operativos. 43. Plan Preparación /Respuesta de emergencias y Fatalidad de una persona crisis ante contacto eléctrico.	
Manipulación de Instrumentos, equipos y herramientas manuales o automáticas.	Golpeado Por objeto en movimiento, herramienta, otros.	1. Lista de verificación de condiciones de herramientas manuales (Check list). 2. Uso de elementos de protección personal específicos para la tarea (Casco de seguridad, Lentes de seguridad, Respirador de medio rostro con filtros para gases ácidos / Sistema de presión positiva júpiter y moto ventilador TR-600, Ropa de seguridad, Chaleco reflectante, Guantes antigolpes nivel 05, cubre nuca, protector solar 50 FPS+ y Zapatos de seguridad). 3. Codificación de herramientas según códigos de colores. 4. Eliminación de herramientas hechas. 5. Procedimiento de trabajo específico. 6. Análisis de riesgos de la tarea (ART). 7. Procedimiento de trabajo específico para la actividad / tarea. 8. Conductas que salvan vidas.	1. No critico 2. No critico 3. No critico 4. No critico 5. No critico 6. No critico 7. No critico 8. No critico

RECHAZO DE CÁTODOS PARA RECLASIFICACIÓN



		Contacto con Elementos CortoPunzantes	1. Lista de verificación de condiciones de herramientas manuales (Check list). 2. Uso de elementos de protección personal específicos para la tarea (Casco de seguridad, Lentes de seguridad, Respirador de medio rostro con filtros para polvos, Ropa de seguridad, Chaleco reflectante, Guantes antigolpes nivel 05, cubre nuca, protector solar 50 FPS+ y Zapatos de seguridad). 3. Codificación de herramientas según códigos de colores. 4. Eliminación de herramientas hechas. 5. Procedimiento de trabajo específico. 6. Análisis de riesgos de la tarea (ART). 7. Procedimiento de trabajo específico para la actividad / tarea. 8. Conductas que salvan vidas.	1. No critico 4. No critico 5. No critico 6. No critico 8. No critico 9. No critico 10. No critico 11. No critico
	Tránsito por plataformas y/o caminos irregulares.	Caída de distinto nivel	1. Uso de tres puntos de apoyo para subir o bajar escaleras. 2. Transitar por plataformas autorizadas. 3. Vías de tránsito libre de obstáculos. 4. Segregación de residuos en zonas habilitadas. 5. Orden y aseo del área de trabajo. 6. Plataformas de tránsito con barandas y grating fijos. 7. Restricción de acceso en escalas y/o plataformas superiores. 8. Iluminación natural o artificial de plataformas de tránsito. 9. Análisis de riesgos de la tarea (ART). 10. Procedimiento de trabajo específico para la actividad / tarea. 11. Conductas que salvan vidas.	1. No critico 2. No critico 3. No critico 4. No critico 5. No critico 6. No critico 7. No critico 8. No critico 9. No critico 10. No critico 11. No critico
		Caída desde un Mismo Nivel	1. Transitar por caminos autorizados. 2. Vías de tránsito libre de obstáculos. 3. Segregación de residuos en zonas habilitadas. 4. Orden y aseo del área de trabajo. 5. Iluminación natural o artificial de caminos de tránsito peatonal. 6. Análisis de riesgos de la tarea (ART). 7. Procedimiento de trabajo específico para la actividad / tarea. 8. Conductas que salvan vidas.	1. No critico 2. No critico 3. No critico 4. No critico 5. No critico 6. No critico 7. No critico 8. No critico

RECHAZO DE CÁTODOS PARA RECLASIFICACIÓN

Anexo 2. “Flujograma y canales de comunicación en caso de emergencias”



¿CONOCES LOS NÚMEROS DE EMERGENCIAS?

¡Anótalos! Que no se te olvide ninguno.

SAFEWORK
Gerencia HSEC

EMERGENCIAS

55-262 87 11

Canal Radial: N° 1

Números Importantes

- Emergencias : 55-262 87 11
- Garita de Control : 55-262 86 69
- Policial : 55-262 86 71

Canales Radiales

ÁREA	CANAL
Seguridad / Emergencias	1
Operación Mina	2
Mantenimiento Mina	3
Operación Planta	4
Mantenimiento Mecánica	5
Mantenimiento Eléctrica	6
Privado	7
Campamento	8
Directo 1	9
Proyecto	10
Directo 2	11
Fortuna	12
Común Mina	14
Lomas I	15

Contacto Comité Paritario

55-262 88 56

Correo electrónico: comiteparitario.lomasbayas@glencore.cl