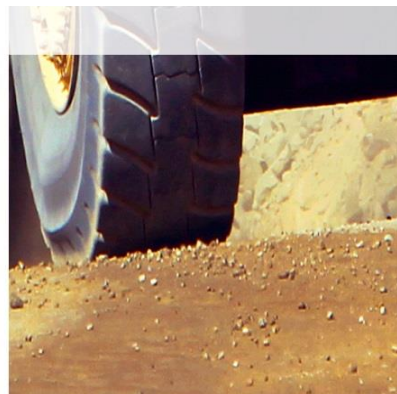
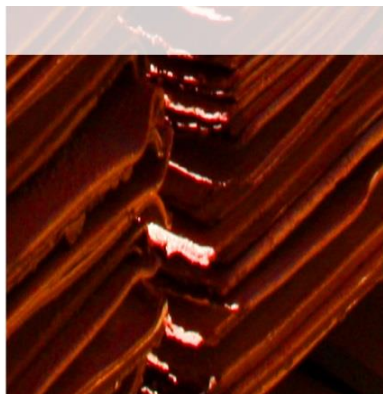
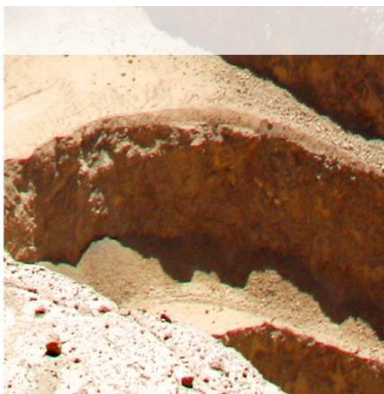




LB-SP-GPR-API-0011

OPERACIÓN Y TRASLADO DE TRIPPER



OPERACIÓN Y TRASLADO DE TRIPPER



APROBACIÓN DE LOS PARTICIPANTES

Elaborado Por: Daniel Sarricueta	Revisado Por: William Ardiles G.	Aprobado Por: Felix Arancibia A.
Fecha: 16/08/2017	Fecha: 18/08/2017	Fecha: 24/08/2017

CONTROL DE CAMBIOS

Revisión	Fecha	Descripción del Cambio	Responsable
01	19/10/2009	Cambio en aprobador y desarrollo de actividad	Ricardo Vergara Lima
02	21/04/2011	Se actualiza formato, logo y se incorpora tema de vigencia en el ítem II de alcance.	Equipo DS.
03	18/07/2012	Se actualiza formato	Equipo DS.
04	23/10/2013	Se cambian logos	Esteban Landaeta
05	28/03/2016	Se cambian logos	Fernando Videla
06	26/11/2016	Se modifica vigencia de procedimiento	Eric Arriagada P.
07	16/09/2017	Actualización de procedimiento	Daniel Sarricueta.
08	29/05/2021	Actualización de procedimiento	Marcelo Brizuela J.
09	19/04/2022	Se actualiza formato de procedimiento	Diego Olivares Grado
10	07-06-2023	Actualizacion vigencia	Pedro Vega Lemus
11	23-09-2025	Actualizacion vigencia	Pedro Vega Lemus

OPERACIÓN Y TRASLADO DE TRIPPER



ÍNDICE

I. __ PROPÓSITO	4
II. __ ALCANCE	4
III. __ RESPONSABILIDADES.....	4
IV. _ TERMINOLOGÍA Y/O SIGLAS.....	5
V. _ REFERENCIAS.....	5
VI. _ DESCRIPCION DEL DOCUMENTO/ACTIVIDAD	6
6.1. RIESGOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD.....	6
6.2. EQUIPO DE TRABAJO.....	6
6.3. EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP).....	6
6.4. MAQUINARIA, HERRAMIENTAS Y MATERIALES	6
6.5. FICHAS TÉCNICAS DE LOS EQUIPOS	6
6.6. METODOLOGÍA DE TRABAJO.....	6
6.7. OTROS	10
VII. _ FORMULARIOS.....	10
VIII. ANEXOS.....	11

OPERACIÓN Y TRASLADO DE TRIPPER



I. PROPÓSITO

Establecer la metodología para una correcta y segura operación de desplazamiento del Tripper.

II. ALCANCE

Lo estipulado en este procedimiento hace participe tanto al personal de Apilamiento como de empresas de servicio externo, dependiente de la Gerencia Procesos de Compañía Minera Lomas Bayas. Este procedimiento se aplica en el área de Apilamiento

Vigencia permanente

Se establece como norma para este procedimiento, sujeto a modificaciones de acuerdo con contingencias o cambios organizacionales

III. RESPONSABILIDADES

Gerente de Operaciones Procesos.

Responsable de entregar las directrices y lineamientos de seguridad safework para la superintendencia de operaciones procesos y generar los recursos necesarios para una operación segura y confiable.

SUPERINTENDENTE OPERACIONES PLANTA.

Entregar los recursos y lineamiento necesario para que se realice la operación y traslado de Tripper en forma segura y confiable.

JEFE TURNO CHANCADO-APILAMIENTO-LIXIVIACIÓN.

- Responsable de verificar la aplicación correcta del procedimiento para la operación y traslado de Tripper. -
- Preparar las condiciones del terreno, coordinar previamente con las otras especialidades involucradas mantenedores eléctricos y mecánicos, que el equipo

OPERACIÓN Y TRASLADO DE TRIPPER

se encuentre en condiciones óptimas (todas sus funciones). para cada movimiento del Tripper. -

OPERADOR STACKER

- Responsable de una operación correcta y segura del movimiento del Tripper.
- Mantener comunicación y coordinación con todo el personal de apoyo, involucrado en la actividad.
- Verificar en forma visual el estado del terreno en donde se ejecutará la actividad

OPERADOR TERRENO APILAMIENTO

- En caso de encontrarse disponible para esta actividad, Asistir permanentemente durante la actividad al operador de Stacker
- Operar el sistema de accionamiento hidráulicos por petición del operador Stacker.
- Participar activamente de la tarea, controlar los movimientos, de ser necesario segregar área de trabajo

IV. TERMINOLOGÍA Y/O SIGLAS

Tripper: Equipo distribuidor de carga de forma perpendicular respecto a correa overland, tiene desplazamiento longitudinal en overland, equipado con motores y cilindros hidráulicos para realizar maniobras, Equipo de traspaso de carga entre correas o de correas overland a correas portables.



Cilindros Hidráulicos: Existen 4 unidades en el equipo responsables de apoyar el Tripper para nivelarlo. Y 1 para direccionar avance.

Correa transportadora: Cinta que traslada el mineral de un punto a otro.

Código : LB-SP-GPR-CHC-0011

Aprobado por : Gerente de Procesos

Revisión : 11

Última Revisión : 23/09/2025

Vigencia : 31/12/2027

5 de 19

“Es de exclusiva responsabilidad del portador de este documento, velar porque la copia en uso sea la última versión vigente”

OPERACIÓN Y TRASLADO DE TRIPPER



Bomba Hidráulica: Esta sirve para levantar presión a los cilindros hidráulicos para la nivelación del Tripper, y su dirección mientras avanza debe trabajar a una presión de 2500 psi.

V. REFERENCIAS

Procedimiento LB-SP-GPR-API-0002 Apilamiento mediante sistema Laurel.

Procedimiento LB-SP-GPR-API-0003 Transito y estacionamiento área apilamiento.

Procedimiento LB-SP-GPR-API-0016 Traslado equipo pesado.

Procedimiento LB-SP-GPR-API-0018 Cuidados de equipos motores.

Procedimiento LB-SP-GPR-API-0020 Entrega equipos para mantención.

VI. DESCRIPCION DEL DOCUMENTO/ACTIVIDAD

6.1. RIESGOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD

La siguiente tabla de evaluación es el resumen del riesgo de la actividad refleja el resultado de la evaluación de riesgos detallada en la QRA del proceso a describir.

Actividad	Resumen			
	Máximo Riesgo Inherente	Máximo Riesgo Residual	Máx. Consecuencia Potencial (PMC)	Mayor Categoría de Impacto
Operación y traslado de Tripper	18	14	4. Mayor	Salud y Seguridad

Tabla evaluación: Resumen del Riesgo de la Actividad

6.2. EQUIPO DE TRABAJO

Código : LB-SP-GPR-CHC-0011

Aprobado por : Gerente de Procesos

Revisión : 11

Última Revisión : 23/09/2025

Vigencia : 31/12/2027

6 de 19

“Es de exclusiva responsabilidad del portador de este documento, velar porque la copia en uso sea la última versión vigente”

OPERACIÓN Y TRASLADO DE TRIPPER



- Operadores de apilamiento. -
- Personal eléctrico.
- Personal mecánico.
- Apoyo Topográfico.

6.3. EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP)

- Casco de seguridad
- Lentes de seguridad
- Slack antiácido
- Chaleco reflectante
- Guantes alto impacto
- Zapatos de seguridad
- Respirador de medio rostro con filtros mixtos para gases y polvos

6.4. MAQUINARIA, HERRAMIENTAS Y MATERIALES

- Radio portátil frecuencia 4.
- Generador portátil, energía para Tripper a trasladar.
- Camión de ser necesario, para traslado de generador portátil.
- Flexómetro.
- Nivel.

6.5. FICHAS TÉCNICAS DE LOS EQUIPOS

N/A

6.6. METODOLOGÍA DE TRABAJO

- A. El área de Apilamiento está compuesta por un sistema de correas fijas y móviles que comprende desde la cinta CT-11 overland, hasta el apilador radial, los equipos

OPERACIÓN Y TRASLADO DE TRIPPER



que componen este sistema son correas transportadoras; CT-11, Tripper 1, CT-11A, CT-11B, Tripper 2, CT-11C, Tripper 3.

- B. La importancia que tienen los Tripper es absolutamente relevante ya que, es el nexo entre la correa CT-11/CT-11A, CT-11B/CT-11C y CT-11C/ Primera Portable del sistema Laurel. Además, el Tripper posee la cualidad de desplazarse a lo largo de la correa posibilitando la configuración de la línea de portable en apilamiento, para la conformación de las pilas a lixiviar según la fase en que se esté cargando.
- C. Actualmente la posición de Tripper 1 y Tripper 2 está fija, es como un chute de traspaso y en el caso de Tripper 3 este se mueve a una nueva posición cada vez que la operación requiera un cambio de pila, ya sea en fase V o Fase VI.

6.6.1 DESARROLLO DE LA ACTIVIDAD

- A. Antes de iniciar el traslado del Tripper, se debe solicitar a personal mecánico la revisión del sistema hidráulico completo, presión de neumáticos, estado del sistema motriz, estructuralmente operativo, personal eléctrico; deberá revisar parámetros de operación control remoto o botonera, plc, motores y frenos, además proveer de un generador auxiliar para la actividad. Si es necesario se deberá solicitar apoyo topográfico para verificar punto de destino, equipo debe estar libre de carga para su desplazamiento, verificación de centrado y nivelación.
- B. Operador Stacker solicitará a jefe de Turno Chancado-Apilamiento, la DESENERGIZACIÓN y bloqueo de los equipos a intervenir. El operador de stacker y operador terreno Apilamiento deberán bloquear y esperar la desconexión de cables de media tensión del Tripper a trasladar y primera portable del sistema Laurel. Para esto se debe bloquear en sala eléctrica 24-003.
- C. Una vez aisladas las energías del sistema Laurel y realizados los bloqueos correspondientes de todo el personal participante en la maniobra de desplazamiento de Tripper, personal eléctrico conecta grupo generador y pone en

OPERACIÓN Y TRASLADO DE TRIPPER



servicio, para iniciar la maniobra. Una vez que el Tripper se encuentra con energía, debe comprobarse que sistema hidráulico se encuentra completamente operativo, verificando que cilindros hidráulicos estén activos. (Es importante contar con el apoyo de personal mecánico y eléctrico, antes de comenzar los movimientos de traslado).

- D. Para iniciar el traslado de Tripper, se deben bajar neumáticos en forma alternada sin desnivelar el equipo hasta apoyarlo en piso, cilindros hidráulicos subir hasta el término de su carrera, estos quedan suspendidos.
- E. El traslado de cualquier Tripper se debe realizar con los cilindros hidráulicos totalmente retraídos.
- F. Antes de proceder con el desplazamiento del equipo el operador de Stacker quedará en el lado izquierdo con la botonera de control ubicado en punto de dirección, el operador de terreno Apilamiento lo hará por el lado derecho del equipo.
- G. Comienza el desplazamiento del equipo mediante una botonera que posee los siguientes mandos: Dirección adelante, reversa, aumento de velocidad y disminución de velocidad, además de palanca que activa el giro de las ruedas direccionales del Tripper, Es importante mencionar que cuando se inicie el desplazamiento del equipo, debe mantener la holgura necesaria entre la estructura de la correa transportadora overland y el Tripper, para mantener el paralelismo a lo largo de su desplazamiento y no quedar descuadrado.
- H. Una vez ubicado el Tripper en su posición final se verificará medidas de centrado, luego se procederá a dejar nivelado equipo con los cilindros hidráulicos, se posiciona primera portable del sistema Laurel, cuando esta maniobra se termina, se ajustan cilindros hidráulicos dando altura definitiva a buzón de traspaso con respecto a primera portable. (Los cilindros hidráulicos del Tripper “gatas” deben quedar con sus pasadores puestos y asegurados).

OPERACIÓN Y TRASLADO DE TRIPPER



- I. Terminadas la maniobra se debe verificar que los neumáticos estén levantados del suelo.
- J. Una vez terminado el trabajo de centrado y nivelación, se procede a energizar el sistema, para realizar pruebas de alineamiento en cinta transportadora overland, la que de ser necesario se deberá regular y/o ajustar con la altura de los cilindros hidráulicos, estos se pueden mover individualmente, hasta que la cinta quede completamente centrada al ingreso de chute de Tripper. (buzón descarga CT-11 overland del equipo al cual se le cambio posición).

6.7. OTROS

6.7.1 PLAN DE CONTINGENCIA / FALLA

FALLA	CONTINGENCIA
Daño en los filtros	Informar a Jefe de turno chancado-apilamiento-lixiviación para que informe a Supervisor de mantención eléctrica que realice el cambio.
Daño o desgaste en la estructura del colector	Informar a Jefe de turno chancado-apilamiento-lixiviación para que informe a Supervisor de mantención mecánica coordinar la reparación.
Perdida o daño a las mangueras y/o válvulas del aire comprimido.	Informar a Jefe de turno chancado-apilamiento-lixiviación para que informe a Supervisor de mantención mecánica para coordinar la reposición.

VII. FORMULARIOS

ART; Análisis de Riesgo de Trabajo.

OPG; Actividad de aseo a los colectores.

IPG; Estado de los colectores.

OPERACIÓN Y TRASLADO DE TRIPPER



VIII. ANEXOS

Anexo 1. "Identificación de peligros y medidas de control"

Actividad o Tarea	Peligro	Evento	Control Preventivo/Mitigante (Actuales)	
			Descripción	Criticidad
Operación y traslado de Tripper	Movimiento de portables	Atropello	1. Lista de verificación de pre- uso de portables. 2. Operadores acreditados para operar equipo (certificación de competencias y licencia interna). 3. Uso de señalero. 4. Uso de elementos de protección personal específicos casco, respirador de medio rostro, lentes de seguridad, slack antiacido, zapatos de seguridad, guantes alto impacto, chaleco reflectante. 5. Vías de transito para transito de equipos móviles. 6. Vía de transito emparejada y libre de obstaculos. 7. Análisis de riesgos de la tarea (ART). 8. SLAM (Para, observa, evalúa y controla). 9. Conductas que salvan vidas.	1. Critico 2. Critico 3. Critico 4. No Critico 5. No Critico 6. No Critico 7. No Critico 8. No Critico 9. No Critico 10. No Critico
		Choque / Colisión		
	Radiación UV	Contacto con Agentes Físicos: Radiación UV	1. Uso de protector solar 50 FPS+ 2. Uso de ropa de trabajo con protección / filtro UV. 3. Uso de cubre nuca para cascos. 4. Hidratación constante de personal. 5. Analisis de riesgos de la tarea (ART). 6. SLAM 7. Conductas que salvan vidas.	1. No critico 2. No critico 3. No critico 4. No critico 5. No critico 6. No critico 7. No critico

OPERACIÓN Y TRASLADO DE TRIPPER

	Material particulado	Contacto con Agentes Químicos: Material Particulado en Suspensión	1. Uso de protección respiratoria con filtros para polvos y gases ácidos. 2. Análisis de riesgos de la tarea (ART). 3. SLAM 4. Conductas que salvan vidas	1. No critico 2. No critico 3. No critico 4. No critico
	Transito por plataformas y/o caminos irregulares.	Caída de distinto nivel	1. Uso de tres puntos de apoyo para subir o bajar escaleras. 2. Transitar por plataformas autorizadas. 3. Vías de transito libre de obstáculos. 4. Segregación de residuos en zonas habilitadas. 5. Orden y aseo del área de trabajo. 6. Plataformas de transito con barandas y grating fijos. 7. Restricción de acceso en escalas y/o plataformas superiores. 8. Iluminación natural o artificial de plataformas de transito. 9. Análisis de riesgos de la tarea (ART). 10. SLAM (Para, observa, evalúa y controla). 11. Conductas que salvan vidas.	1. No critico 2. No critico 3. No critico 4. No critico 5. No critico 6. No critico 7. No critico 8. No critico 9. No critico 10. No critico 11. No critico
		Caída desde un Mismo Nivel	1. Transitar por caminos autorizados. 2. Vías de transito libre de obstáculos. 3. Segregación de residuos en zonas habilitadas. 4. Orden y aseo del área de trabajo. 5. Iluminación natural o artificial de caminos de transito peatonal. 6. Análisis de riesgos de la tarea (ART). 7. SLAM (Para, observa, evalúa y controla). 8. Conductas que salvan vidas.	1. No critico 2. No critico 3. No critico 4. No critico 5. No critico 6. No critico 7. No critico 8. No critico

OPERACIÓN Y TRASLADO DE TRIPPER

Anexo 2. “Flujograma y canales de comunicación en caso de emergencias”



¿CONOCES LOS NÚMEROS DE EMERGENCIAS?

¡Anótalos! Que no se te olvide ninguno.




EMERGENCIAS
55-262 87 11
 Canal Radial: N° 1



OPERACIÓN Y TRASLADO DE TRIPPER

Anexo 3. "Check list correas overland"

GLENCORE

LOMAS BAYAS
UNA EMPRESA GLENCORE

Check List Inspección Correas fijas Overland

Nombre y firma inspector:	
Fecha:	

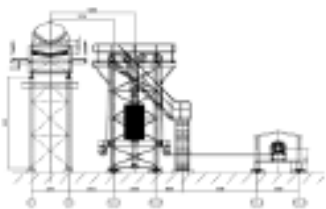
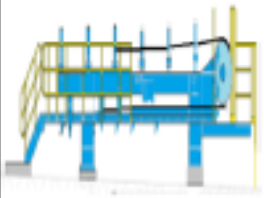


Foco a analizar	CT-11C		CT-11B		CT-11A		CT-11		Aviso SAP
¿Se observan polines dañados / reventados?	Si	No	Si	No	Si	No			
¿Se observan daños en estructuras o bases de estaciones de polines?	Si	No	Si	No	Si	No			

Foco a analizar	Ejemplo	Acción a ejecutar
Falta o falla de 1 estación de polines de carga		Continúa la operación con observación y chequeo regular
Falta o falla de 2 estaciones continuas de polines de carga		Operación puede continuar pero condición debe reestablecerse dentro de un máximo de 6hrs. Posterior a ello detener
Falta o falla de 3 estaciones continuas de polines de carga		Coordinar detención inmediata y solicitar a mantenimiento su regularización

Área seca Chancado Apilamiento

OPERACIÓN Y TRASLADO DE TRIPPER

Foco a analizar	Ejemplo	Acción a ejecutar	
Falta o falla de 1 estación de polines de retorno		Continúa la operación con observación y chequeo regular	
Falta o falla de 2 estación de polines de retorno		Continúa la operación con observación y chequeo regular	
Estado de sistema motriz y contrapeso de correas overland		Verificar de manera visual el estado de los siguientes componentes: - Motor - Turbo - Acoplamiento - Tapón depósito aceite - Aseo en retorno y carro tensor - Contrapesos - Cables de acero - Aseo del sector	
Foco a analizar	Esquema	Condición	Acción a ejecutar
Sistema motriz de correas overland		- Sin carga acumulada en motor o turbo - Raspador con falta de ajuste o deficiente	- Puede continuar operación - Coordinar aseo o reparación en máximo 1 día
		- Exceso de carga en sistema motriz o pasillos - Poleas con carga acumulada - Movimiento irregular de poleas y deflectoras - Desgaste en poleas	Coordinar detención durante el turno o inmediata según criticidad
Contrapeso y carro tensor			

Área seca Chancado Apilamiento

OPERACIÓN Y TRASLADO DE TRIPPER

	- Material en rieles de carro tensor - Cables de acero con daño visible - Daño en contrapeso o recorrido anormal						Coordinar detención durante el turno o inmediata según criticidad		
Foco a analizar	CT-11C		CT-11B		CT-11A		CT-11		Aviso SAP
¿Cinta con marcas o daño?	Si	No	Si	No	Si	No			
¿Se observa salida de carga por guarderas /guiadoras?	Si	No	Si	No	Si	No			
¿Se observan polines dañados / reventados?	Si	No	Si	No	Si	No			
¿Poleas en buen estado?	Si	No	Si	No	Si	No			
¿Están los bastones de desalineamiento?	Si	No	Si	No	Si	No			
¿Cinta está alineada?	Si	No	Si	No	Si	No			
¿Sist. motriz en buen estado sin filtraciones/daño?	Si	No	Si	No	Si	No			
¿Turbo en condiciones, tapa en depósito y T° normal?	Si	No	Si	No	Si	No			
¿Se observan daños en estructuras?	Si	No	Si	No	Si	No			
¿Posee protecciones en partes móviles y en buen estado?	Si	No	Si	No	Si	No			
¿Sistema de frenos en condiciones, libera y aplica adecuadamente?	Si	No	Si	No	Si	No			
¿Equipo posee piola pullicord, visibles/accesible	Si	No	Si	No	Si	No			
¿Sensor de velocidad cero en buen estado?	Si	No	Si	No	Si	No			
¿Existe luz / alumbrado en buen estado?	Si	No	Si	No	Si	No			
¿Buzón con roturas o carga compactada?	Si	No	Si	No	Si	No			
¿Cables eléctricos expuestos o dañados?	Si	No	Si	No	Si	No			
¿Respador está aplicado?	Si	No	Si	No	Si	No			

Área seca Chancado Apilamiento

11.3

CHECK LIST TRIPPER 12-12A-12B

Código : LB-SP-GPR-CHC-0011

Aprobado por : Gerente de Procesos

Revisión : 11

Última Revisión : 23/09/2025

Vigencia : 31/12/2027

16 de 19

“Es de exclusiva responsabilidad del portador de este documento, velar porque la copia en uso sea la última versión vigente”

OPERACIÓN Y TRASLADO DE TRIPPER

ESTANDAR DE INSPECCIÓN



OBJETIVO

Determinar parámetros de inspección para circuito de correas en planta.



RESPONSABLE

Jefe de Turno Procesos



VALOR OBJETIVO

Mantener continuidad operacional en transporte de mineral hacia pilas heap.

Tripper 12 / 12A / 12B

Descripción de la Actividad	Ejecutor	Responsable
Verificación y análisis de los sistemas de instrumentación y control de los equipos que permiten una operación segura. Analizar los potenciales impactos ante desviaciones	- Operador de Terreno - Operador Apilamiento	Jefe de Turno
Realizar verificación de estructuras y partes móviles de todas las correas, registrando posible acumulación de carga en checklist establecido	- Operador de Terreno - Operador Apilamiento	
Realizar la verificación de alineamiento de cintas transportadoras, inspeccionando estado general y funcionamiento, así como la existencia de bastones desalineamiento y su ajuste	- Operador de Terreno - Operador Apilamiento	
Realizar la verificación de protección de partes móviles en sistema motoriz de correas transportadoras y su exposición hacia las personas para determinar operatividad.	- Operador de Terreno - Operador Apilamiento	
Realizar la verificación de estado de limpieza en zonas de cola, retorno y costado de correas transportadoras, realizando checklist establecido.	- Operador de Terreno - Operador Apilamiento	

Maximiliano Pizarro Manzor

OPERACIÓN Y TRASLADO DE TRIPPER

GLENCORE

CheckList Tripper

Nombre y firma inspector:	
Fecha:	



Foco a analizar	Tripper 12		Tripper 12A		Tripper 12B		Aviso SAP / Comentarios
¿Cinta con marcas o daño?	Si	No	Si	No	Si	No	
¿Se observa salida de carga por guarderas / guidoras?	Si	No	Si	No	Si	No	
¿Se observan polines dañados / reventados?	Si	No	Si	No	Si	No	
¿Poleas en buen estado, sin carga en cola?	Si	No	Si	No	Si	No	
¿Extintores se encuentran operativos?	Si	No	Si	No	Si	No	
¿Equipo posee piola de pullcord, visibles / accesibles?	Si	No	Si	No	Si	No	
¿Se observan daños o carga acumulada en estructuras o mesa de polines?	Si	No	Si	No	Si	No	
¿Están los bastones de desalineamiento?	Si	No	Si	No	Si	No	
¿Cinta está alineada?	Si	No	Si	No	Si	No	
¿Sensor de velocidad cero presente y buen estado?	Si	No	Si	No	Si	No	

Maximiliano Pizarro Manzor

OPERACIÓN Y TRASLADO DE TRIPPER



GLENCORE



Foco a analizar	Tripper 12		Tripper 12A		Tripper 12B		Aviso SAP / Comentarios
¿Equipo posee todas sus protecciones sobre partes móviles y en buen estado?	Si	No	Si	No	Si	No	
¿Faldones en buen estado y sin roturas?	Si	No	Si	No	Si	No	
¿Buzón posee carga compactada al interior?	Si	No	Si	No	Si	No	
¿Buzones /Chapaletas se encuentran con roturas?	Si	No	Si	No	Si	No	
¿Existen focos de luz y están en buen estado?	Si	No	Si	No	Si	No	
¿Nivelación es correcta?	Si	No	Si	No	Si	No	
¿Neumáticos en buen estado? ¿Presentan daños?	Si	No	Si	No	Si	No	
¿Línea de agua sin filtración?	Si	No	Si	No	Si	No	
¿Sistema hidráulico operativo; sin pérdida de aceite?	Si	No	Si	No	Si	No	

Maximiliano Pizarro Menzor

Código : LB-SP-GPR-CHC-0011

Aprobado por : Gerente de Procesos

Revisión : 11

Última Revisión : 23/09/2025

Vigencia : 31/12/2027

19 de 19

“Es de exclusiva responsabilidad del portador de este documento, velar porque la copia en uso sea la última versión vigente”