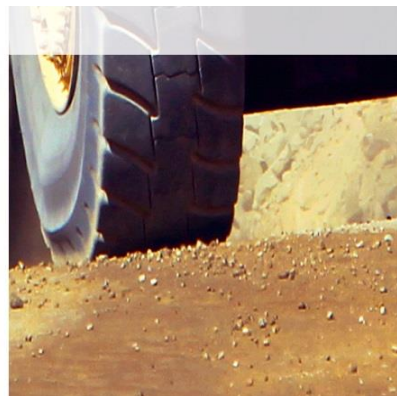
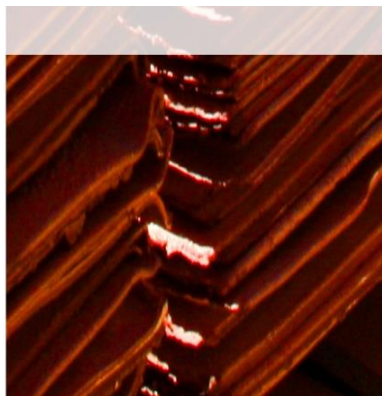
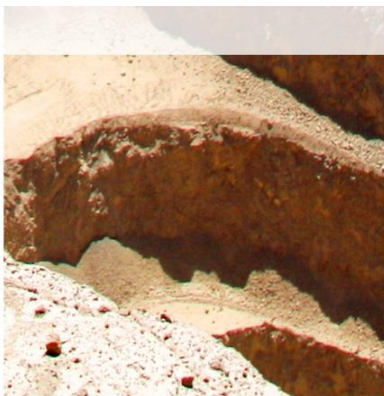




LB-SP-GPR-API-0001

MOVIMIENTO ALIMENTADOR PUENTE



MOVIMIENTO DE ALIMENTADOR PUENTE



APROBACIÓN DE LOS PARTICIPANTES

Elaborado Por: Daniel Sarricuela	Revisado Por: Juan Carlos Patiño	Aprobado Por: Felix Arancibia A.
Fecha: 12/10/2016	Fecha: 13/10/2016	Fecha: 13/10/2016

CONTROL DE CAMBIOS

Revisión	Fecha	Descripción del Cambio	Responsable
01	19/10/2009	Cambio en aprobador y desarrollo de actividad	Ricardo Vergara Lima
02	21/04/2011	Se actualiza formato, logo y se incorpora tema de vigencia en el ítem II de alcance.	Equipo DS.
03	18/07/2012	Se actualiza formato	Equipo DS.
04	21/01/2014	Se incorporan Imágenes, temas responsabilidades de jefe turno y operador.	Eduardo Núñez
05	23/03/2016	Se cambian logos	Fernando Videla
06	26/11/2016	Se cambia vigencia de procedimiento	Eric Arriagada P.
07	13/05/2021	Actualización de general descripción de la actividad y tabla de riesgos	Pedro Vega L
08	18/04/2022	Se actualiza formato de procedimiento	Diego Olivares Grado
09	20/01/2023	Exigencia para estacionar punto N más imágenes descriptivas.	Marcelo Brizuela
10	17-04-2023	Actualización de movimiento de apilador puente	Pedro Vega Lemus
11	20/07/2024	Actualización descripción de la actividad CC	Juan Yañez Miskulini

Código : LB-SP-GPR-CHC-0001

2 de 25

Aprobado por : Gerente de Procesos

Última Revisión: 20/07/2024

Revisión : 11

Vigencia : 31/12/2026

“Es de exclusiva responsabilidad del portador de este documento, velar porque la copia en uso sea la última versión vigente”

MOVIMIENTO DE ALIMENTADOR PUENTE



ÍNDICE

I. __ PROPÓSITO	4
II. __ ALCANCE	4
III. __ RESPONSABILIDADES.....	4
IV. _ TERMINOLOGÍA Y/O SIGLAS.....	5
V. _ REFERENCIAS.....	5
VI. _ DESCRIPCION DEL DOCUMENTO/ACTIVIDAD	7
6.1. RIESGOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD.....	7
6.2. EQUIPO DE TRABAJO.....	6
6.3. EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP).....	6
6.4. MAQUINARIA, HERRAMIENTAS Y MATERIALES	6
6.5. FICHAS TÉCNICAS DE LOS EQUIPOS	6
6.6. METODOLOGÍA DE TRABAJO.....	6
6.7. OTROS	10
VII._ FORMULARIOS.....	10
VIII. ANEXOS.....	11

MOVIMIENTO DE ALIMENTADOR PUENTE



I. PROPÓSITO

Establecer la metodología correcta y segura, para realizar los movimientos de alimentador puente en el sector de apilamiento.

II. ALCANCE

Lo estipulado obliga y aplica a todo el personal de La Planta Chancado Apilamiento, dependiente de La Gerencia de Procesos de La Compañía Minera Lomas Bayas.

Vigencia permanente

Se establece como norma para este procedimiento su vigencia permanente, sujeto a modificaciones de acuerdo con contingencias o cambios organizacionales.

III. RESPONSABILIDADES

SUPERINTENDENTE OPERACIONES PLANTA.

Es responsable entregar las directrices y lineamientos de seguridad y la correcta aplicación del desarrollo sustentable para La Planta Chancado-Apilamiento.

JEFE OPERACIONES PROCESOS.

Es responsable de revisar y controlar la correcta aplicación del procedimiento **LB-SP-GPR-API-001**. Además, administrar los recursos asignados para el cumplimiento del procedimiento.

JEFE TURNO DE CHANCADO-LIXIVIACIÓN.

- Es responsable de autorizar o desautorizar el ingreso al área de planta de chancado Apilamiento a cualquier persona de CMLB o de Empresas de Servicios Externos.
- Debe controlar el correcto bloqueo de los equipos a intervenir.

Código : LB-SP-GPR-CHC-0001

Aprobado por : Gerente de Procesos

Revisión : 11

Última Revisión: 20/07/2024

Vigencia : 31/12/2026

4 de 25

“Es de exclusiva responsabilidad del portador de este documento, velar porque la copia en uso sea la última versión vigente”

MOVIMIENTO DE ALIMENTADOR PUENTE

- El jefe de turno debe verificar que estén realizados todos los bloqueos pertinentes antes de realizar cualquier tipo de trabajo de mantención y limpieza en los equipos para evitar accidentes al personal operacional.
- Antes de poner en marcha la planta debe verificar que todos los bloqueos han sido retirados y recién debe solicitar que la planta sea energizada.

OPERADOR STACKER Y TERRENO APILAMIENTO

- Responsables de operar en forma correcta y mantener las condiciones operacionales dadas por la supervisión del área.
- Responsables de mantener el área de traslado del alimentador puente limpia y despejada de cualquier obstáculo.
- Responsables de realizar o solicitar apoyo de Bulldozer y/o Minicargador para la preparación del terreno si la ocasión lo requiere para evitar cualquier tipo de accidente por terreno irregular.
- Responsable de mantener el alimentador puente operativo, limpio y ordenado.

IV. TERMINOLOGÍA Y/O SIGLAS

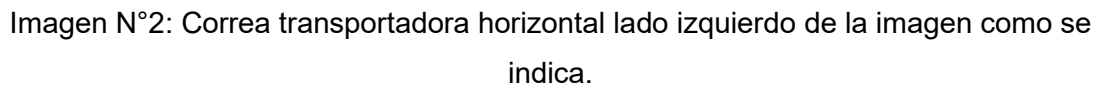
Correa Alimentador 030 - 047: Correa transportadora móvil con sistemas hidráulicos, que permite alimentar con mineral a la correa del puente. (Imagen N°1).

047; Capacidad autónoma de realizar maniobra con generador incorporado.



Imagen N°1: Alimentador puente lado derecho de la imagen como se indica.

Además, el buzón de recepción es largo y continuo recorre toda su longitud para lograr distintas posiciones 8 en (031) y 6 en el (047).



Apilador Radial: Equipo utilizado para formar la pila, opera de modo radial con un ángulo de desplazamiento máx. de 180°. (Imagen N°3) y (Imagen N°4)



MOVIMIENTO DE ALIMENTADOR PUENTE



Imagen N°4: Apilador Radial

V. REFERENCIAS

Procedimiento LB-SP-GPR-CHC-0018 Bloqueo de equipos.

Procedimiento LB-SP-GPR-CHC-0021 Uso radio portátil.

Procedimiento LB-SP-GPR-API-0007 Operación Bulldozer.

Manual de Descripción LB-SU-GPR-SCL-0001.

VI. DESCRIPCION DEL DOCUMENTO/ACTIVIDAD

6.1. RIESGOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD

La siguiente tabla de evaluación es el resumen del riesgo de la actividad refleja el resultado de la evaluación de riesgos detallada en la QRA del proceso a describir.

Actividad	Resumen			
	Máximo Riesgo Inherente	Máximo Riesgo Residual	Máx. Consecuencia Potencial (PMC)	Mayor Categoría de Impacto
Movimiento de alimentador puente	18	14	4. Mayor	Salud y Seguridad

Tabla evaluación: Resumen del Riesgo de la Actividad

6.2. EQUIPO DE TRABAJO

N/A

6.3. EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP)

- Casco de seguridad
- Lentes de seguridad
- Slack antiácido
- Chaleco reflectante
- Guantes alto impacto
- Zapatos de seguridad
- Respirador de medio rostro con filtros mixtos para gases y polvos

6.4. MAQUINARIA, HERRAMIENTAS Y MATERIALES

- Importante: uso OBLIGADO de Bloqueador solar y/o visera para casco.
- Bulldozer.
- Minicargador.
- Radios Portátiles (frecuencia N°04).

6.5. FICHAS TÉCNICAS DE LOS EQUIPOS

N/A

6.6. METODOLOGÍA DE TRABAJO

MOVIMIENTO DE ALIMENTADOR PUENTE

El apilamiento de mineral se desarrolla en pilas de 6 a 8 metros de alto por 87 metros de ancho (aproximadamente). El mineral apilado debe tener una granulometría de $P_{80} - 3/4"$ y un P_{100} de $-1"$ (según requerimiento metalúrgico). La humedad del mineral debe manejarse en 1 ó 1,5% y la cantidad de ácido sulfúrico puede variar según ley del mineral (ver anexo Dosificación de Ácido).

El área de Apilamiento está compuesta por un sistema de apilamiento Laurel que comprende desde La Correa overland Transportadora N°11(CT-11), hasta el Apilador Radial. Los equipos que componen el Sistema Laurel son cuatro Correas Transportadora Overland para el avance de las pilas; 12 portables súper RAM para levantar la pila; 2 portables RAM; 26 portables estándar para avanzar en una misma pila; dos alimentadores puentes; dos puentes; y dos apiladores radiales para dar el ancho de la pila.

6.6.1 DESARROLLO DE LA ACTIVIDAD

- A. Operador terreno apilamiento deberá revisar de que no existan obstáculos en el camino a recorrer, de existir, deberá encargarse de limpiar, despejar y/o emparejar con bulldozer y/o minicargador. (Imagen N°5)



Imagen N°5: Preparación de terreno para Mov. De portables

MOVIMIENTO DE ALIMENTADOR PUENTE

- A. Operador de área seca solicitará a jefe turno chancado apilamiento la desenergización y bloqueo del equipo por parte de personal eléctrico además de operadores que intervendrán en la actividad y otras paralelas. (Imagen N°6).
- B. Se realiza aislación de energías y prueba de energía cero.



Imagen N°6: Bloqueo de equipos

- C. Operador stacker y terreno apilamiento esperaran la desconexión de cables de alta tensión entre alimentador y portable a retirar por parte de personal eléctrico. (Imagen N°7)



Imagen N°7: Desconexión de cables de alta tensión entre alimentador

- D. Personal eléctrico, realizará cambio del interruptor del alimentador de posición transformador a generador.
- E. Personal eléctrico deberá poner en servicio generador del puente y avisar a operador terreno apilamiento quien pondrá en servicio bomba hidráulica del alimentador puente. Realizando pruebas de operatividad.

MOVIMIENTO DE ALIMENTADOR PUENTE

- F. Operador stacker deberá verificar que piernas queden apoyadas en seguros (pasadores), de no poder quedar en esta posición deberá comunicar en forma inmediata a jefe Turno Chancado Lixiviación, quien llamará a personal mecánico para reparar la situación, una vez reparada se continua la actividad. (030).
- G. Operador de terreno apilamiento, deberá extender los gatos hidráulicos al piso para levantar eje principal del alimentador puente, para girar las ruedas en posición perpendicular con respecto a la faja de éste. (Imagen N°8)



Imagen N°8: Funcionamiento los gatos al piso para levantar eje principal del alimentador puente

- H. Operador de terreno apilamiento deberá retraer, las gatas hidráulicas del eje principal y el cilindro, eje de cola para que el eje cruzado quede apoyado al piso.
- I. Operador stacker, deberá verificar que los neumáticos delanteros queden completamente perpendicular con respecto al eje principal (cinta). Además, gatas hidráulicas retraídas y cilindro trasero totalmente levantado, de no ser así los límites switch que posee, tanto tren delantero como trasero, no darán el permiso para que los motorreductores funcionen, de ocurrir esto se debe comunicar de forma inmediata a supervisor turno chancado lixiviación, quien coordinara con personal mecánico y/o eléctrico para que reparen la falla, una vez repara la falla continuar. (030).
- J. Alimentador (047) debe dar permiso de traslado, cuando todos sus sensores magnéticos estén en condiciones óptimas, revisando pantalla y físicamente la posición correcta. (luz verde operativo, Luz roja revisar condición de sensor).

MOVIMIENTO DE ALIMENTADOR PUENTE



- K. Para traslado lateral deberá quedar en posición alimentación.
- L. Operador terreno apilamiento deberá verificar que chute de descarga de alimentador no tope con estructuras del puente, de ocurrir esto, levantar el alimentador puente para continuar con operación.
- M. Operador terreno apilamiento o stacker, desde botonera de terreno pondrán en movimiento el alimentador puente, presionando el mando de marcha lenta, para luego ir aumentando su velocidad en forma gradual, en todo momento deberá controlar que este se desplace en forma correcta. (formando un Angulo de 90° con respecto al horizontal).
- N. El operador terreno apilamiento o stacker, una vez realizada la operación de movimiento de alimentador (traslado al siguiente buzón de portable en línea), procederá a dejarlo en posición de trabajo, es decir, cuadrar los chutes de alimentación del puente y la primera portable, además los neumáticos del eje principal deberán quedar suspendido apoyados por los gatos hidráulicos. Para nivelación del equipo si es necesario.

***Sera exigencia dejar los gatos hidráulicos delanteros apoyadas en el piso, para evitar cualquier anomalía o movimiento inesperado del equipo, una vez estacionado y preparado para continuar con el proceso operativo de carga.**

Además, el control desde tablero debe quedar con los selectores en posición neutro (sin selección de movimientos de traslados activos).

Esto evitara un desplazamiento involuntario por fallas del sistema u otro.

Ver Imágenes N°9 y N°10 referencias de este item

MOVIMIENTO DE ALIMENTADOR PUENTE



Imagen N°9 Gatas hidráulicas apoyadas en piso.



Imagen N°10 tablero posición de selectores una vez detenido el traslado.

- O. El operador de terreno apilamiento deberá dejar los faldones dentro de los chutes de traspaso. (Imagen N°9).
- P. Modo pivot de ser necesario algún ajuste especial tendrá disponible la función pivot desde tablero verificar sensores para esta posición, misma secuencia de puntos (L

MOVIMIENTO DE ALIMENTADOR PUENTE

y M). verificar palancas, candados para asegurar posición. (047), misma función para el modelo (030) pero de forma manual.



Imagen N°9: Unión de faldones a chutes de traspaso.

- Q. Alimentador (047) traslados y distancias mayores a la de un retiro de portable, será en forma autónoma.
- Modo pivot servirá para cambio de dirección en caso de necesidad.
- Alimentador (030) podrán ser retiradas las cadenas y deshabilitados los frenos (personal de mantención), para ser traslado con apoyo de pettibone desde su tiro.
- R. Operador de stacker solicitará a personal eléctrico que apaguen el generador y se conecte el alimentador puente a la línea de energía, además deberá cambiar los switches del alimentador puente a la posición transformador.
- S. Operador stacker informará el término de la actividad para que se inicie el desbloqueo de los equipos, jefe turno chancado apilamiento, de no mediar otro trabajo solicita a eléctricos que inicien proceso de desbloqueo de equipos.
- T. Jefe turno chancado apilamiento, solicita a eléctricos informen una vez energizado el sistema, (vía radial) una vez informado, solicita a operadores stacker y consola chancada poner en servicio planta.
- U. Operador terreno apilamiento, mantenedores eléctricos y mecánicos más operador volante deberán recorrer la línea de portables, los cuadros de ácido, Tripper N° 01, Tripper N° 02, Tripper N°3, válvula de control de agua, CT-11C, CT-11B, CT-11A, CT-011, cortador de muestra, informando cualquier anomalía detectada a

MOVIMIENTO DE ALIMENTADOR PUENTE



supervisor turno chancado apilamiento de forma inmediata. De no existir falla alguna se pondrá en marcha normal la planta completa

V.

6.7. OTROS

6.7.1 PLAN DE CONTINGENCIA / FALLA

FALLA	CONTINGENCIA
Sistema eléctrico	Avisar a Supervisor de turno chancado lixiviación para solicitar la reparación de la falla
En generador de puente	Avisar a Supervisor de turno chancado lixiviación para solicitar la reparación de la falla
Problema bomba hidráulica	Avisar a Supervisor de turno chancado lixiviación para solicitar la reparación de la falla
Problema control de traslado	Avisar a Supervisor de turno chancado lixiviación para solicitar la reparación de la falla

VII. FORMULARIOS

OPG Retiro portable

IPG Alimentador puente

MOVIMIENTO DE ALIMENTADOR PUENTE



VIII. ANEXOS

Anexo 1. “Identificación de peligros y medidas de control”

Actividad o Tarea	Peligro	Evento	Control Preventivo/Mitigante (Actuales)	
			Descripción	Criticidad
Movimiento de alimentador puente	Operación de Bulldozer ó minicargador	Atropello	1. Lista de verificación de pre-uso de Bulldozer ó minicargador.	1. Critico
		Choque / Colisión	2. Operadores capacitados y acreditados (licencia municipal, certificación de competencias y licencia interna).	2. Critico
		Volcamiento	3. Certificado de mantenimiento vigente.	3. Critico
			4. Segregación y control de acceso (área restringida).	4. Critico
			5. Uso de elementos de protección personal específicos casco,	5. No critico
				6. No critico
				7. No critico
				8. No critico
				9. No critico
				10. No critico
				11. No critico

Código : LB-SP-GPR-CHC-0001

Aprobado por : Gerente de Procesos

Revisión : 11

Última Revisión: 20/07/2024

Vigencia : 31/12/2026

16 de 25

“Es de exclusiva responsabilidad del portador de este documento, velar porque la copia en uso sea la última versión vigente”

MOVIMIENTO DE ALIMENTADOR PUENTE



			respirador de medio rostro, lentes de seguridad, slack antiácido, zapatos de seguridad, guantes alto impacto, chaleco reflectante. 6. Vías de tránsito exclusivas para tránsito de equipos móviles. 7. Vías de tránsito autorizadas para peatones. 8. Análisis de riesgos de la tarea (ART). 9. SLAM (Para, observa, evalúa y controla). 10. Conductas que salvan vidas. 11. Aplicar plan de emergencias y contingencias ambientales LB-SM-SLB-SLB-0001	
		Gases de combustión	1. Lista de verificación de condiciones de equipo / vehículo. 2. Asegurar el cumplimiento del Programa de mantención vehículo. 3. Documentación del vehículo vigente.	1. No critico 2. No critico 3. No critico
	Movimiento de apilador puente	Atropello	1. Lista de verificación de pre-uso de apilador puente. 2. Operadores acreditados para operar equipo (certificación de competencias y licencia interna). 3. Mantenimiento vigente de equipo. 4. Uso de elementos de protección personal específicos casco, respirador de medio rostro, lentes de seguridad, slack antiácido, zapatos de seguridad, guantes alto impacto, chaleco reflectante. 5. Vías de tránsito para tránsito de equipos móviles. 6. Vía de tránsito emparejada y libre de obstáculos. 7. Análisis de riesgos de la tarea (ART). 8. SLAM (Para, observa, evalúa y controla). 9. Conductas que salvan vidas.	1. Critico 2. Critico 3. Critico 4. No Critico 5. No Critico 6. No Critico 7. No Critico 8. No Critico 9. No Critico 10. No Critico
		Choque / Colisión		

Código : LB-SP-GPR-CHC-0001

Aprobado por : Gerente de Procesos

Revisión : 11

Última Revisión: 20/07/2024

Vigencia : 31/12/2026

17 de 25

“Es de exclusiva responsabilidad del portador de este documento, velar porque la copia en uso sea la última versión vigente”

MOVIMIENTO DE ALIMENTADOR PUENTE



	Radiación UV	Contacto con Agentes Físicos: Radiación UV	1. Uso de protector solar 50 FPS+ 2. Uso de ropa de trabajo con protección / filtro UV. 3. Uso de cubrenuca para cascos. 4. Hidratación constante de personal. 5. Análisis de riesgos de la tarea (ART). 6. SLAM 7. Conductas que salvan vidas.	1. No critico 2. No critico 3. No critico 4. No critico 5. No critico 6. No critico 7. No critico
	Material particulado	Contacto con Agentes Químicos: Material Particulado en Suspensión	1. Uso de protección respiratoria con filtros para polvos y gases ácidos. 2. Análisis de riesgos de la tarea (ART). 3. SLAM 4. Conductas que salvan vidas	1. No critico 2. No critico 3. No critico 4. No critico
	Tránsito por plataformas y/o caminos irregulares.	Caída de distinto nivel	1. Uso de tres puntos de apoyo para subir o bajar escaleras. 2. Transitar por plataformas autorizadas. 3. Vías de tránsito libre de obstáculos. 4. Segregación de residuos en zonas habilitadas. 5. Orden y aseo del área de trabajo. 6. Plataformas de tránsito con barandas y grating fijos. 7. Restricción de acceso en escalas y/o plataformas superiores. 8. Iluminación natural o artificial de plataformas de tránsito. 9. Análisis de riesgos de la tarea (ART). 10. SLAM (Para, observa, evalúa y controla). 11. Conductas que salvan vidas.	1. No critico 2. No critico 3. No critico 4. No critico 5. No critico 6. No critico 7. No critico 8. No critico 9. No critico 10. No critico 11. No critico

Código : LB-SP-GPR-CHC-0001

Aprobado por : Gerente de Procesos

Revisión : 11

Última Revisión: 20/07/2024

Vigencia : 31/12/2026

18 de 25

“Es de exclusiva responsabilidad del portador de este documento, velar porque la copia en uso sea la última versión vigente”

MOVIMIENTO DE ALIMENTADOR PUENTE



		Caída desde un Mismo Nivel	1. Transitar por caminos autorizados. 2. Vías de tránsito libre de obstáculos. 3. Segregación de residuos en zonas habilitadas. 4. Orden y aseo del área de trabajo. 5. Iluminación natural o artificial de caminos de tránsito peatonal. 6. Análisis de riesgos de la tarea (ART). 7. SLAM (Para, observa, evalúa y controla). 8. Conductas que salvan vidas.	1. No critico 2. No critico 3. No critico 4. No critico 5. No critico 6. No critico 7. No critico 8. No critico
	Equipos energizados	Contacto con Energía Eléctrica/Arco Eléctrico	1. Bloqueo / enclavamiento de la energía en la fuente (acto de aseguramiento en equipos, maquinaria, instalaciones o sistemas, de todas las unidades en posición aislada y segura). 2. Aislamiento de la fuente (Desconexión, separación de la máquina, de todos los alimentadores de potencia). 3. Protocolo de verificación antes de reposición de energía. 4. Uso de EPP resistentes arco, dieléctricos y certificados DEEP (Departamento Especialista de Energía Principal)(Casco, Ropa Ignífuga 12cal/cms2 de tela, Guante Media Tensión CAT 3. 25KV, Guante Alta Tensión CAT 3. 25 KV, Lentes, Pantalla o Careta facial) solo ingreso a salas eléctricas / Elementos de Protección Personal PE (Personal Ejecutor) / SE (Supervisor Ejecutor) (Casco, Lentes, Guante Anti-impacto, Overol, Calzado de Seguridad, Respirador Doble Vía). 5. Trabajo autorizada a través de ART, permisos de trabajo y cartillas de controles críticos. 6. Protocolo de Identificación de fuentes de energía, en tipo y magnitud. 7. Disipación y contención de energía residual (prueba de	1. Critico 2. Critico 3. Critico 4. Critico 5. Critico 6. Critico 7. Critico 8. No critico 9. No critico 10. No critico 11. No critico 12. No critico 13. No critico 14. No critico 15. No critico 16. No critico 17. No critico 18. No critico 19. No critico 20. No critico 21. No critico 22. No critico 23. No critico 24. No critico
		Liberación descontrolada de Energía		

Código : LB-SP-GPR-CHC-0001

19 de 25

Aprobado por : Gerente de Procesos

Última Revisión: 20/07/2024

Revisión : 11

Vigencia : 31/12/2026

“Es de exclusiva responsabilidad del portador de este documento, velar porque la copia en uso sea la última versión vigente”

MOVIMIENTO DE ALIMENTADOR PUENTE



		energía cero y contención de cualquier energía almacenada que pueda dar origen a un peligro). 8. Aplicar estándar Control de Energías LB-SS-SSS-SLB-0004 Procedimiento 12 pasos. 9. Difusión de Estándar Control de Energías LB-SS-SSS-SLB-0004 Procedimiento 12 pasos. 10. Registro de bloqueo de personal ejecutante LB-IF-SSS-ALL-040. 11. Registro de entrega de tarjeta de visita técnica LB-IFF-SSS-SLB-0039 12. Elementos de bloqueo personal (Tarjeta personal, pinza, candado de bloqueo con llave única y serie). 13. Elementos de bloqueo departamental (Tarjeta departamental, pinza, candado de bloqueo con llave única y serie). 14. Reunión previa de planificación de intervención y bloqueo de equipos. 15. Revisión de preuso de herramientas utilizadas en bloqueos. prensas, flanges ciegos, cuñas, etc. 16. Programa de inspecciones y mantenimiento de instalaciones y componentes que requieren bloqueo. 17. Personal autorizado para intervención de equipos energizados (curso de aislación y bloqueo aprobado y vigente) 18. Señalizar el equipo, instalación a intervenir. Protocolizar esta acción. Uso de tarjetas, advertencias, similares. 19. Protocolo de segregación de áreas. Debe considerar las protecciones de equipos en pruebas, en diferentes áreas. 20. Prueba de preuso de parada de emergencia crítica. 21. Coordinación de tareas y trabajos con distintas disciplinas en actividades paralelas.	
--	--	--	--

Código : LB-SP-GPR-CHC-0001

20 de 25

Aprobado por : Gerente de Procesos

Última Revisión: 20/07/2024

Revisión : 11

Vigencia : 31/12/2026

“Es de exclusiva responsabilidad del portador de este documento, velar porque la copia en uso sea la última versión vigente”

MOVIMIENTO DE ALIMENTADOR PUENTE



			22. Disipación y contención de energía residual (prueba de energía cero y contención de todas las energías). 23. Equipos de primeros auxilios (ej. desfibriladores) y situados en ubicaciones de alto riesgo y operativos. 24. Aplicar plan de emergencias y contingencias ambientales LB-SM-SLB-SLB-0001	
--	--	--	---	--

MOVIMIENTO DE ALIMENTADOR PUENTE

Anexo 2. “Flujograma y canales de comunicación en caso de emergencias”



MOVIMIENTO DE ALIMENTADOR PUENTE

**¿CONOCES LOS
NÚMEROS DE
EMERGENCIAS?**
¡Anótalos! Que no se te olvide ninguno.

SAFEWORK
Gerencia
HSEC



EMERGENCIAS
55-262 87 11
Canal Radial: N° 1

Números Importantes

- Emergencias : 55-262 87 11
- Guardia de Control : 55-262 86 69
- Policial : 55-262 86 71

Canales Radiales

AREA	CANAL
Seguridad / Emergencias	1
Operación Mina	2
Mantenimiento Mina	3
Operación Planta	4
Mantenimiento Mecánica	5
Mantenimiento Eléctrica	6
Privado	7
Campamento	8
Directo 1	9
Proyecto	10
Directo 2	11
Fortuna	12
Comin Mina	14
Lomas I	15

Contacto Comité Paritario

- 55-262 88 56
- Correo electrónico: comiteparitario.lomasbayas@glencore.cl

Anexo 3. "Check list alimentadores"

MOVIMIENTO DE ALIMENTADOR PUENTE



GLENCORE



CheckList Alimentadores #003 // #004 // 7A y 7B

Nombre y firma inspector:	
Fecha:	



Foco a analizar	Alimentador 003		Alimentador 004		Alimentador 7A y 7B		Aviso SAP / Comentarios
¿Extintores en el área se encuentran operativos?	Sí	No	Sí	No	Sí	No	
¿Cinta con marcas o daño?	Sí	No	Sí	No	Sí	No	
¿Se observa salida de carga por guarderas / guidoras?	Sí	No	Sí	No	Sí	No	
¿Se observan polines dañados / reventados?	Sí	No	Sí	No	Sí	No	
¿Poleas en buen estado, sin carga en cola?	Sí	No	Sí	No	Sí	No	
¿Equipo posee piola de pullcord, visibles / accesibles?	Sí	No	Sí	No	Sí	No	
¿Se observan daños o carga acumulada en estructuras o mesa de polines?	Sí	No	Sí	No	Sí	No	
¿Están los bastones de desalineamiento?	Sí	No	Sí	No	Sí	No	
¿Cinta está alineada?	Sí	No	Sí	No	Sí	No	
¿Sensor de velocidad cero presente y buen estado?	Sí	No	Sí	No	Sí	No	

Área seca Chancado Apilamiento

Código : LB-SP-GPR-CHC-0001

Aprobado por : Gerente de Procesos

Revisión : 11

Última Revisión: 20/07/2024

Vigencia : 31/12/2026

24 de 25

“Es de exclusiva responsabilidad del portador de este documento, velar porque la copia en uso sea la última versión vigente”

MOVIMIENTO DE ALIMENTADOR PUENTE

GLENCORE

Foco a analizar	Alimentador 003		Alimentador 004		Alimentador 7A y 7B		Aviso SAP / Comentarios
¿Equipo posee todas sus protecciones sobre partes móviles y en buen estado?	Si	No	Si	No	Si	No	
¿Chute se encuentra despejado?	Si	No	Si	No	Si	No	
¿Cable Trip corte correa disponible y despejado?	Si	No	Si	No	Si	No	
¿Sensor de inclinación Tilt switch posee su gorro chino y está despejado?	Si	No	Si	No	Si	No	
¿Se detectan anomalías en el sistema motriz?	Si	No	Si	No	Si	No	
¿Sistema hidráulico operativo; sin pérdida de aceite?	Si	No	Si	No	Si	No	
¿Aseo del sector, pasillos, escaleras, plataformas se encuentran limpio y/o transitable para peatones?	Si	No	Si	No	Si	No	

Área seca Chancado Apilamiento

Código : LB-SP-GPR-CHC-0001

Aprobado por : Gerente de Procesos

Revisión : 11

Última Revisión: 20/07/2024

Vigencia : 31/12/2026

25 de 25

“Es de exclusiva responsabilidad del portador de este documento, velar porque la copia en uso sea la última versión vigente”