



LB-SP-GPD-LQC-0089

OPERACIÓN DE TRASPALETA SEMI ELECTRICA



CUADRO DE APROBACIÓN

Código: LB-SP-GPD-LQC-0089	Revisión: 05	
Elaborado Por: Jefe de Laboratorios Químico Metalúrgico	Revisado Por: Ximena Moreira	Aprobado Por: Maritza Jofre Concha.
Fecha : 06/06/2018	Fecha : 19-09-2024	Fecha : 19-09-2024

Fecha de primera Edición: 26/05/2014			
Revisión	Fecha	Descripción del Cambio	Responsable
01	06/06/2018	Creación de procedimiento,	Jefe de Laboratorios
02	10-11-2021	Revisión de vigencia y pie de pagina	Jefe de Laboratorios
03	28-02-2023	Año de vigencia y cambio de gerencia	Jefe de Laboratorios
04	30-06-2024	Cambio de Codificación	Jefe de Laboratorios
05	19-09-2024	Actualización de acuerdo con el c documental (Sin vigencia)	Jefe de Laboratorios

INDICE

I. _ PROPÓSITO	4
II. _ ALCANCE	4
III. _ RESPONSABILIDADES.....	4
IV. _ TERMINOLOGÍA Y/O SIGLAS.....	4
V. _ REFERENCIAS.....	4
VI. _ DESCRIPCION DEL DOCUMENTO/ACTIVIDAD	4-5
6.1._ RIESGOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD.....	5
6.2._ EQUIPO DE TRABAJO.....	5
6.3._ EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP).....	5
6.4._ MAQUINARIA, HERRAMIENTAS Y MATERIALES	5
6.5._ FICHAS TÉCNICAS DE LOS EQUIPOS	5
6.6._ METODOLOGÍA DE TRABAJO.....	6
6.7._ OTROS	7
VII. _ ANEXOS.....	7

I. PROPOSITO

Establecer las pautas básicas que se deben cumplir para efectuar la correcta operación de traspaleta Semi eléctrica PPT15-2

II. ALCANCE

Lo estipulado involucra y obliga a todo el personal de Laboratorio Químico-Metalúrgico, dependiente de Gerencia Planificación y Desarrollo de Compañía Minera Lomas Bayas.

III. RESPONSABILIDAD POR CARGO

- **Supervisor de terreno:** Realizar revisión de equipo al inicio de cada jornada en conjunto con operador de equipo y dejar cargando batería en la noche, en caso de encontrar alguna anomalía, deberá reportar a supervisor directo.
- **Operador de equipos pesados:** Deberá participar en la revisión del equipo e informar cualquier anomalía observada en los equipos.
- **Supervisor de Laboratorio:** Verificar y controlar que este procedimiento sea aplicado fielmente en la actividad mencionada, informar al Jefe de Laboratorio cualquier situación o anomalía en el desarrollo de esta.
- **Jefe de Laboratorio:** Realizar las gestiones necesarias para el buen desarrollo de esta actividad, proporcionando todos los recursos que involucren la tarea.

IV. TERMINOLOGIA Y/O SIGLAS TECNICAS

- **Traspaleta Semi eléctrica:** Traslado hacia adelante y atrás de manera automática, al igual que la bajada. Cuenta con batería recargable

Capacidad: 1500 kg
Largo Horquilla: 1.150mm
Ancho entre Horquilla: 680 o 540 mm
Altura Mínima Horquilla: 85 mm
Altura Máxima: 200 mm
Tipo de Rueda: Doble
Diámetro Ruedas traseras: 80mm
Diámetro Ruedas Delantera: 130mm
Peso: 125 Kg



V. REFERENCIAS

- LB-SP-GGN-ALL-0007: GESTION DE RIESGO.

VI. DESCRIPCION DE LA ACTIVIDAD

- Los equipos serán operados por personal capacitado y entrenado,
- Evaluar entorno de trabajo y estado de terreno antes de comenzar trabajos.
- Realizar al inicio de cada jornada pre-uso del equipo.
- Se debe delimitar área de tránsito del equipo.
- Registrar y dar aviso sobre cualquier anomalía en los equipos.
- Equipo que se utiliza para traslado y bajada automática de carga en pallet.
- Verificar que el equipo este cargado, observando las luces de la batería estén en verde.



- Se debe retirar la parada de emergencia para el funcionamiento de la traspaleta.



- Para maniobrar se debe bajar la barra de tracción hacia el cuerpo del operador, y de esta manera se activa el traslado del equipo.



- Para desplazar hacia adelante o hacia atrás, se gira el botón negro ubicado en la empuñadura,



- Para maniobrar se levanta la manilla y con el botón rojo de la manilla se opera hacia adelante y hacia atrás

- Se posiciona traspaleta semi eléctrica en pallet se baja el gatillo de elevación y la barra se mueve hacia arriba y hacia abajo, para levantar carga.
- Para bajar se presiona suavemente el gatillo negro.
- En caso de querer frenar, el equipo cuenta con freno y bocina.



- Analizar y Calcular distancias en maniobras a realizar.
- Una vez que se usa se debe limpiar el equipo, para evitar sulfataciones de las piezas. Tapar compartimiento de batería.
- Cuando se termine de utilizar se debe dejar con la parada de emergencia presionada.
- Realizar ART: Análisis de Riesgo del Trabajo
- Informar cualquier anomalía, falta de coordinación o riesgo detectado.

6.1. RIESGOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD

Actividad	Resumen			
	Máximo Riesgo Inherente	Máximo Riesgo Residual	Máx. Consecuencia Potencial (PMC)	Mayor Categoría de Impacto
Operación traspaleta semi eléctrica	8	5	2-Menor	Salud y Seguridad

6.2. EQUIPO TRABAJO

- Supervisor de terreno.
- Muestrero de procesos
- Supervisor de Laboratorio
- Jefe Laboratorio.

6.3. EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP)

- Casco
- Lentes de Seguridad
- Teñida Antiácido.
- Zapatos de Seguridad.
- Guante de cabritilla.
- Respirador.

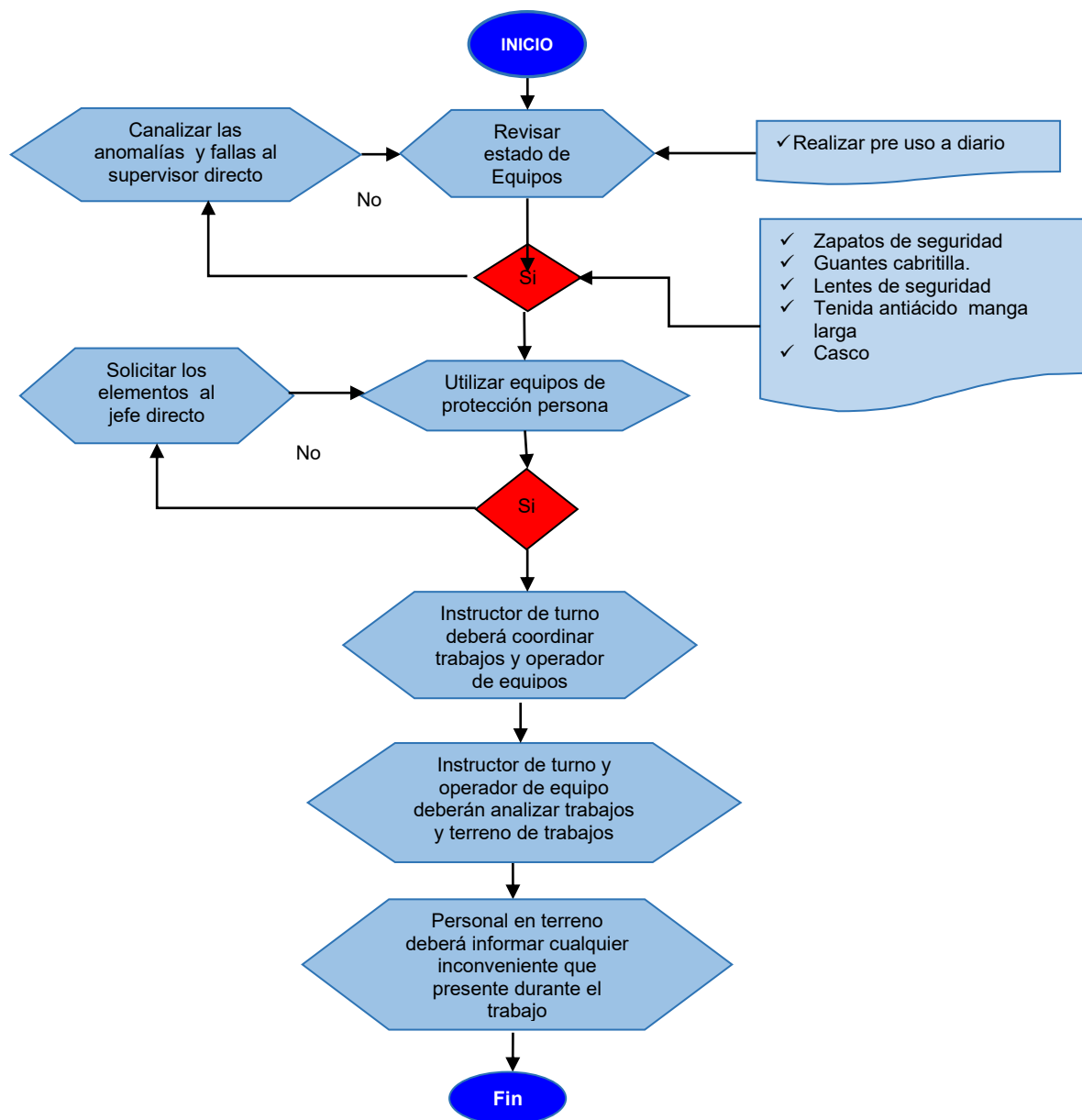
6.4. MAQUINARIA, HERRAMIENTAS Y MATERIALES

- Traspaleta Semi eléctrica PPT15-2

6.5. FICHA TECNICA DE LOS EQUIPOS

- Pre-uso de traspaleta

6.6. METODOLOGÍA DEL TRABAJO



6.7. OTROS**PLAN DE CONTINGENCIA O FALLA**

Contingencia							
Suceso	Causa	Evento	Acción	Avisar	Número de contacto	Frecuencia radial	Plan de acción
Equipo pesado no operativo.	Sin arranque	Falla mecánica	Queda fuera de Servicio	Jefe de Laboratorios	2628644	4	Cualquier falla o avería en los equipos se deberá informar a personal de servicios y a superviso directo del laboratorio para que se coordine reparaciones
	Señal de advertencia en panel						
	Neumático sin aire			Servicios Generales		8	
	Sin petróleo	Falta de revisión		Jefe de Laboratorios	2628633	4	Llamar al camión petrolero

VII. ANEXOS

No Aplica.