



LB-SP-GPD-LQC-0060

OPERACIÓN HOMOGENEIZADOR DE PANTALON



Código: LB-SP-GPD-LQC-0060	Revisión: 06	
Elaborado por: Laboratorios Químico Metalúrgico	Revisado Por: Ximena Moreira	Aprobado Por: Maritza Jofre concha
Fecha : 04/10/2020	Fecha: 20-09-2024	Fecha: 20-09-2024

Fecha de primera Edición: 04/10/2020			
Revisión	Fecha	Descripción del Cambio	Responsable
01	04/10/2020	Creación de procedimiento	Superintendente de control de calidad
02	10-11-2021	Revisión de vigencia y pie de pagina	Jefe de Laboratorios
03	28-08-2022	Revisión, cambio de gerencia - Formato corporativo. - Flujograma de emergencias. - Identificación de peligros y medidas de control. Resumen de análisis de riesgos.	Jefe de Laboratorios
04	03-12-2023	Revisión de Protocolo.	Personal Laboratorio
05	30-06-2024	Cambio de Codificación	Jefe de Laboratorios
06	20-09-2024	Actualización de acuerdo con control documental (sin vigencia)	Jefe de Laboratorios

Operación del Homogeneizador de pantalón



INDICE

I	PROPÓSITOS	4
II	ALCANCE	4
III	RESPONSABILIDADES	4
IV	TERMINOLOGÍA O SIGLAS TÉCNICAS	4
V	REFERENCIAS	4
VI	DESCRIPCION DEI DOCUMENTO/ ACTIVIDAD	5-7
6.1	RIESGO ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD	7
6.2	EQUIPOS DE TRABAJOS	7
6.3	EQUIPOS DE PROTECCION PERSONAL (EPP)	7
6.4	MAQUINARIAS, HERRAMIENTAS Y MATERIALES	7
6.5	FICHAS TECNICAS DE LOS EQUIPOS	8
6.6	METODOLOGIA DE TRABAJO	9
6.7	OTROS	10
VII	FORMULARIOS	10
VII	ANEXOS	11

Operación del Homogeneizador de pantalón



I. PROPOSITO.

Establecer la metodología para la correcta de operación del homogeneizador de pantalón y, responsabilidades en esta actividad

II. ALCANCE.

Lo estipulado involucra y obliga a todo el personal de Laboratorio Químico Metalúrgico, dependiente de la Gerencia de Planificación y Desarrollo de la Compañía Minera Lomas Bayas.

III. RESPONSABILIDADES

Muestrero Proceso: mantener limpio y en buenas condiciones el equipo; notificar a Jefatura del laboratorio cualquier anomalía de operación y/o desperfecto.

Supervisor de terreno: Supervisar operación de equipo en caso de existir alguna anomalía notificar a Jefatura del Laboratorio.

Supervisor de laboratorios: Supervisar que operación de equipo se realice bajo procedimientos, proveer de implementos de seguridad y herramientas necesarias para la tarea.

Jefe de Laboratorio: realizar las gestiones necesarias para la reparación y/o Mantención preventiva del equipo.

IV. TERMINOLOGÍA Y/O SIGLAS.

Homogeneizador de pantalón: también conocidas como mezcladoras en "V" por su forma, trabajan por difusión, es decir que hacen una transferencia de partículas aisladas de un componente a regiones ocupadas por otro, obteniendo una gran precisión para mezclas de sólidos en polvo o granulados con una dispersión de 1 a 10,000 partes.

V. REFERENCIAS.

LB-SP-GGN-ALL-0007: GESTION DE RIESGO.

MATRIZ DE EVALUACION DE RIESGO/SISTEMA DE GESTION DE RIESGO HSEC

Operación del Homogeneizador de pantalón

VI. DESCRIPCIÓN DEL DOCUMENTO/ACTIVIDAD

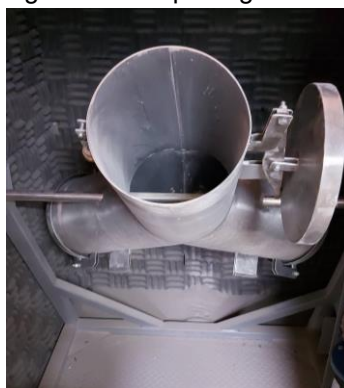
- Verificar que el equipo se encuentre limpio, de no ser así, limpiar equipo con aire comprimido.
- Cada equipo tiene un sistema de aire comprimido (pistola) solo se debe utilizar con la extracción de polvo operativa, con la dirección de la extracción (manga) hacia el lugar donde se accione el aire comprimido, la persona debe mantenerse fuera de la línea de fuego.
- Nunca soplar con aire comprimido el cuerpo con aire comprimido.
- Encender el equipo (botón alimentación general).



- Posicionar el tubo V en posición de carga (presionando el botón verde partida JOG)

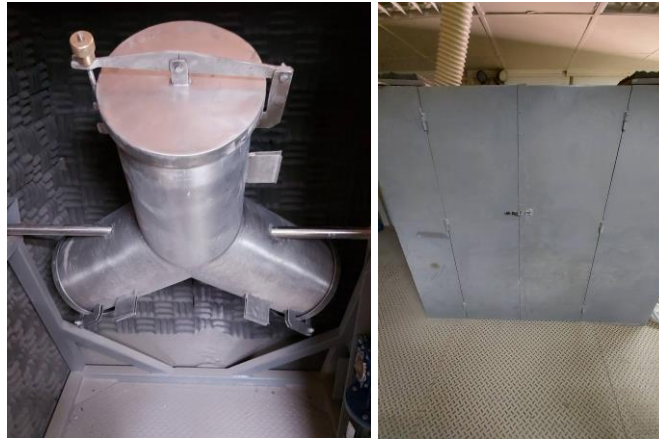


- Abrir la tapa (dejando el seguro de la tapa enganchado en el costado del cilindro).



Operación del Homogeneizador de pantalón

- Realizar la carga del mineral a homogeneizar. Posteriormente cerrar la tapa (asegurar el sello de la tapa). Cerrar las puertas del cubículo insonorizado.



- Presionar el botón verde de partida



- El Tubo V girara a una velocidad de 50 Hz durante 2 minutos (120 segundos) que esta programado en el temporizador.



- Luego de los 2 minutos de homogenización, el equipo se detendrá en forma automática. Presionar el botón verde PARTIDA JOG para posicionar el tubo V en posición de descarga.

Operación del Homogeneizador de pantalón



- Posteriormente volver el tubo V a posición de carga y cargar la muestra mineral que sigue.

6.1. RIESGOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD

Tabla 1: Resumen del Riesgo de la Actividad: refleja el resultado de la Evaluación de Riesgos detallada en la QRA del proceso a describir

Actividad	Resumen			
	Máximo Riesgo Inherente	Máximo Riesgo Residual	Máx. Consecuencia Potencial (PMC)	Mayor Categoría de Impacto
Operación homogeneizador pantalón	8	5	2. Menor	Salud y Seguridad

Tabla evaluación: Resumen del Riesgo de la Actividad

6.2. EQUIPOS DE TRABAJOS.

- Muestrero de Proceso.
- Químicos analíticos.

6.3. EQUIPOS DE PROTECCION PERSONAL.

- Zapatos de seguridad.
- Lentes de seguridad.
- Casco protector.
- Tenida antiácida.
- Respirador medio rostro con filtro mixto.
- Material de uso común en muestrera.
- Guantes resistentes a golpes.
- Casco con barbiquejo.

6.4. MAQUINARIAS HERRAMIENTAS Y MATERIALES.

- Homogeneizador de pantalón

Operación del Homogeneizador de pantalón



6.5. FICHAS TECNICA DE LOS EQUIPOS.

- Se encuentra en el share point.

Código : LB-SP-GPD-LQC-0060

Aprobado por : Maritza Jofre C

Última Revisión : 20-09-2024

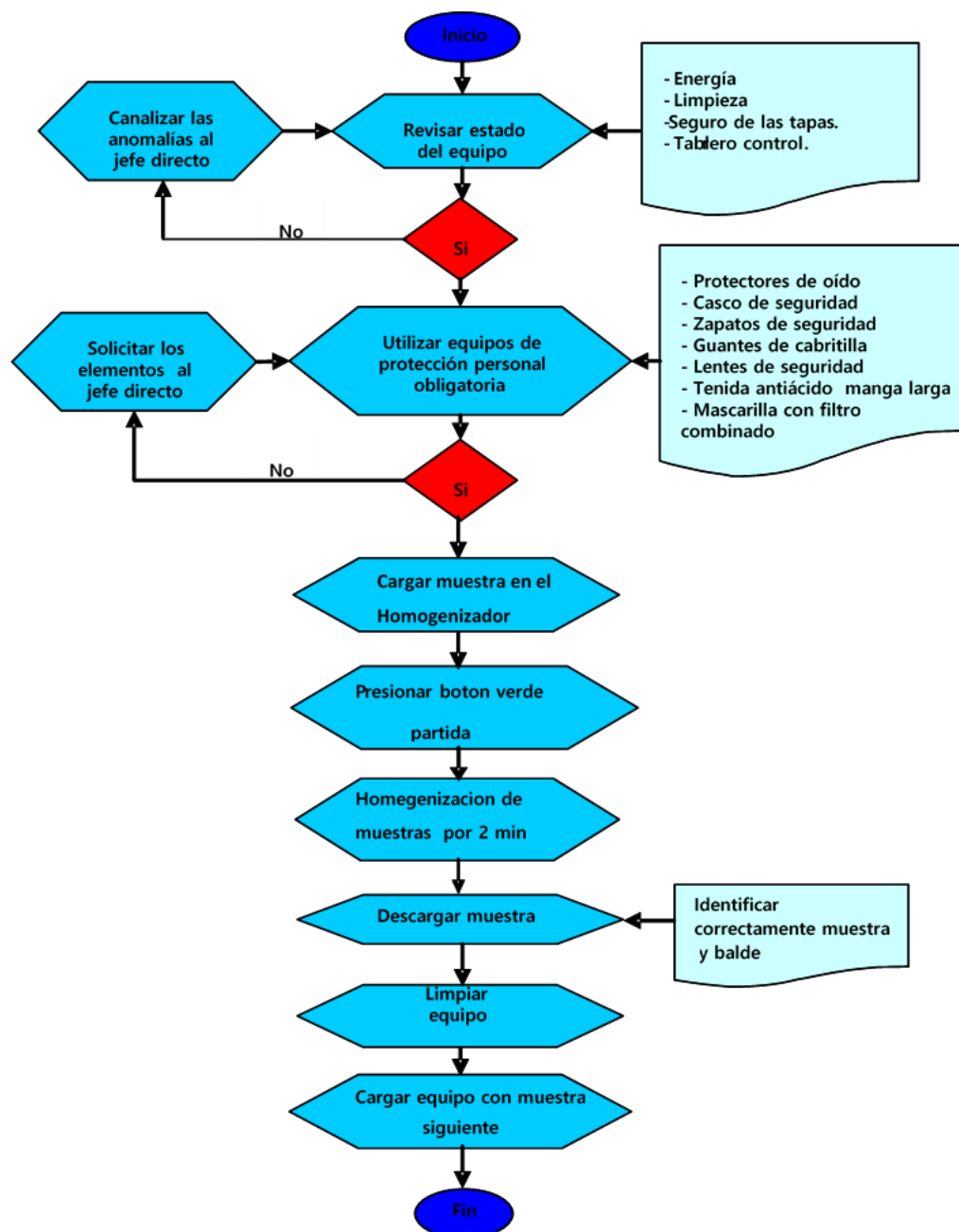
Revisión : 06

8 de 13

Doc. de Consulta o Entrenamiento. Este Documento impreso es valido solo para el día 22/12/2025

Operación del Homogeneizador de pantalón

6.6. METODOLOGIA DE TRABAJO



Operación del Homogeneizador de pantalón



6.7 OTROS

Contingencia							
Suceso	Causa	Evento	Acción	Avisar	Numero de Contacto	Frecuencia Radial	Plan de acción
Equipo no operativo homogeneizador de pantalon	Corte general en faena	Corte de energía	Queda fuera de servicio	Encargado del laboratorio.	2628644	4	Se debe esperar una hora que se resuelva el corte, en caso contrario dar avisos a las áreas afectadas: Geología, Chancado lixiviación, Metalurgia.
	Salto del Automático de la sala eléctrica del área			Mantencion eléctrica	2628633	6	
	Redactor de frecuencia trabado o eje quebrado	Falla Mecánica		Encargado del laboratorio.	2628644	4	utilizar divisor rotario sin los capachos para homogenenizar balde a balde
	Defecto en: Botonera, Cable conductor, enchufe, y rele termico	Falla eléctrica		Mantencion mecánica	2628548	5	
				Mantencion eléctrica	2628633	6	

I. FORMULARIOS SLAM

Código : LB-SP-GPD-LQC-0060

Aprobado por : Maritza Jofre C

Revisión : 06

Última Revisión : 20-09-2024

10 de 13

Doc. de Consulta o Entrenamiento. Este Documento impreso es valido solo para el día 22/12/2025

Operación del Homogeneizador de pantalón



II. ANEXOS

Anexo 1. "Identificación de peligros y medidas de control"

Actividad o Tarea	Peligro	Evento	Control Preventivo/Mitigante (Actuales)
			Descripción
Operación homogeneizador de pantalón	Manipulación de Instrumentos equipos y herramientas manuales o automáticas de análisis y preparación química.	Golpeado Por objeto en movimiento, herramienta, otros.	1. Aplicar Check list específico para la herramienta y/o equipo a utilizar. 2. Eliminación de herramientas en mal estado y hechizas. 3. Uso de Elementos de protección Personal apropiados para la actividad. 4. SLAM. 5. Conductas que salvan vidas. 6. Operación homogeneizador de pantalón

Operación del Homogeneizador de pantalón

Anexo 2. "Flujograma y canales de comunicación en caso de emergencias"



¿CONOCES LOS NÚMEROS DE EMERGENCIAS?

¡Anótalos! Que no se te olvide ninguno.

SAFEWORK
Gerencia HSEC

EMERGENCIAS
55-262 87 11
Canal Radial: N° 1

Números Importantes

- Emergencias : 55-262 87 11
- Garita de Control : 55-262 86 69
- Policlínico : 55-262 86 71

Canales Radiales

ÁREA	CANAL
Seguridad / Emergencias	1
Operación Mina	2
Mantenimiento Mina	3
Operación Planta	4
Mantenimiento Mecánica	5
Mantenimiento Eléctrica	6
Privado	7
Campamento	8
Directo 1	9
Proyecto	10
Directo 2	11
Fortuna	12
Comón Mina	14
Lomas I	15

Contacto Comité Paritario
55-262 88 56
Correo electrónico: comiteparitario.lomasbayas@glencore.cl

Operación del Homogeneizador de pantalón



Anexo 3. Guía de metodología del trabajo.

Código : LB-SP-GPD-LQC-0060

Aprobado por : Maritza Jofre C

Última Revisión : 20-09-2024

Revisión : 06

13 de 13

Doc. de Consulta o Entrenamiento. Este Documento impreso es valido solo para el día 22/12/2025