



LB-SP-GPD-LQC-0045

OPERACIÓN TAMIZADOR MALLA 10



Código: LB-SP-GPD-LQC-0045	Revisión: 13	
Emitido por: Laboratorio Químico Metalúrgico	Revisado Por: Ximena Moreira	Aprobado Por: Maritza Jofre C
Fecha: 29/04/2008	Fecha: 20-09-2024	Fecha: 20-09-2024

Fecha de primera Edición: 29/04/2008			
Revisión	Fecha	Descripción del Cambio	Responsable
01	29/04/2008	Cambio de Formato	Superintendente de Control de calidad
02	29/04/2009	Verificación de códigos por lista ma	Jefe de los laboratorios
03	08/10/2010	Cambio de Logotipo	Jefe de los laboratorios
04	27/05/2013	Encuadernación	Jefe de los laboratorios
05	09/12/2013	Actualización de logos	Jefe de los laboratorios
06	28/11/2014	Cambio de formato	Jefe de los laboratorios
07	20/04/2016	Cambio de portada	Jefe de los laboratorios
08	18/05/2018	Revisión reunión inicio jornada	Jefe de los laboratorios
09	10/11-2021	Revisión de vigencia y pie de pagin	Jefe de los laboratorios
10	28-08-2022	Revisión, cambio de gerencia - Flujograma de emergencias. - Identificación de peligros y medidas de control. Resumen de análisis de riesgos	Jefe de los laboratorios
11	24-03-2023	Revisión de procedimiento y actualización de vigencia	Jefe de los laboratorios
12	30-06-2024	Cambio de Codificación	Jefe de Laboratorios
13	20-09-2024	Actualización de acuerdo con el co documental (sin vigencia)	Jefe de laboratorios

Operación del Tamizador

Malla 10

INDICE

I	OBJETIVOS	4
II	ALCANCE	4
III	RESPONSABILIDADES	4
IV	REFERENCIAS	4
V	TERMINOLOGÍA O SIGLAS TÉCNICAS.....	4
VI	DESCRIPCION DEI DOCUMENTO/ ACTIVIDAD	4
6.1	RIESGO ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD.....	5
6.2	EQUIPOS DE TRABAJOS	5
6.3	EQUIPOS DE PROTECCION PERSONAL (EPP)	5
6.4	MAQUINARIAS, HERRAMIENTAS Y MATERIALES	5
6.5	FICHAS TECNICAS DE LOS EQUIPOS.....	5
6.6	PLAN DE CONTINGENCIA O FALLA	6
6.7	METODOLOGIA DE TRABAJO	7
VII	FORMULARIOS	8
VIII	ANEXOS.....	8

Operación del Tamizador

Malla 10

I. OBJETIVOS

Establecer la metodología para la correcta operación de Tamizador Malla 10.

II. ALCANCE

Lo estipulado involucra y obliga a todo el personal de Laboratorio Químico Metalúrgico, dependiente de Gerencia de Planificación y Desarrollo de la Compañía Minera Lomas Bayas.

III. RESPONSABILIDADES

- **Muestrero de Laboratorio:** Mantener limpio y en buenas condiciones el equipo; notificar a la Jefatura del Laboratorio cualquier anomalía de operación y/o desperfecto.
- **Supervisor de terreno:** Realizar las gestiones necesarias para la preparación y/o mantención preventiva de los equipos y estructura, y mantener una correcta aplicación del procedimiento o tareas encomendadas.
- **Supervisor de Laboratorio:** Verificar y controlar la correcta operación del equipo y aplicación de este procedimiento, informar al jefe de Laboratorio cualquier anomalía de operación o desperfecto.
- **Jefe de Laboratorio:** Realizar las gestiones necesarias para la reparación y/o Mantención preventiva del equipo.

IV. REFERENCIAS

- LB-SP-GGN-ALL-0007: GESTION DE RIESGO.
- LB-IV-GPD-LQC-0001 [MATRIZ DE EVALUACION DE RIESGO](#).

V. TERMINOLOGIAS Y/O SIGLAS TECNICAS

- **Chancador:** Es el equipo que permite la fragmentación de una partícula de un tamaño determinado a un tamaño inferior.
- **Granulometría:** Es la clasificación por tamaño de partícula de muestra.

VI. DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD

- Encender sistema de extracción de polvo.
- Asegurarse de que el interruptor de encendido se encuentre apagado.
- Verificar que el equipo se encuentre limpio, de no ser así, limpiar con aire comprimido.
- Cada equipo tiene un sistema de aire comprimido (pistola) solo se debe utilizar con la extracción de polvo operativa, con la dirección de la extracción (manga) hacia el lugar donde se accione el aire comprimido, la persona debe mantenerse fuera de la línea de fuego.
- Nunca soplar con aire comprimido el cuerpo con aire comprimido.
- Cada equipo tiene un sistema de aire comprimido (pistola) solo se debe utilizar con la extracción de polvo operativa, con la dirección de la extracción (manga) hacia el lugar donde se accione el aire comprimido, la persona debe mantenerse fuera de la línea de fuego.
- Nunca soplar con aire comprimido el cuerpo con aire comprimido.
- Colocar recipiente bajo el equipo para recepcionar la muestra bajo malla 10.

Operación del Tamizador

Malla 10

- Encender el equipo; el tamizador trabaja más eficientemente si se encuentra encendido antes de agregar la muestra.
- Si el volumen de la muestra a tamizar es alto (más de la mitad de la bolsa) agregar la mitad de esta.
- Una vez tamizada la muestra y verificando que no cae más bajo ésta, detener el equipo y trasvasijar
- la muestra sobre malla 10 en recipiente adecuado. (Balde).
- Adicionar la otra mitad de la muestra, si corresponde.
- Detener el equipo y trasvasijar la muestra sobre malla 10 en recipiente adecuado (balde).
- Limpiar equipo con aire comprimido cada vez que se tamice una muestra, para evitar contaminación.
- La verificación diaria del equipo debe ser registrado en la lista de verificación LB-GPR-LQC-0010.

6.1 RIESGO ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD.

Actividad	Resumen			
	Máximo Riesgo Inherente	Máximo Riesgo Residual	Máx. Consecuencia Potencial (PMC)	Mayor Categoría de Impacto
Operación tamizador Malla 10	14	09	4. Mayor	Salud y Seguridad

Tabla evaluación: Resumen del Riesgo de la Actividad

6.2 EQUIPO DE TRABAJO.

- Muestrero de proceso.
- Supervisor de Terreno
- Supervisor químico.
- Analistas químicos.

6.3 EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL.

- Guantes antigolpes.
- Casco con barbiquejo.
- Protector auditivo.
- Zapatos de seguridad.
- Gafas de seguridad.
- Casco protector con barbiquejo.
- Tenida antiácida.
- Respirador medio rostro con filtro mixto.
- Duchas operativas

6.4 EQUIPOS, HERRAMIENTAS Y O MAQUINARIA.

- Tamizador Malla 10.

6.5 FICHAS TÉCNICAS DE LOS EQUIPOS.

Manuel del equipo Tamizador Malla 10 y se encuentra en la carpeta del tamizador.

Operación del Tamizador

Malla 10

Operación del Tamizador

Malla 10

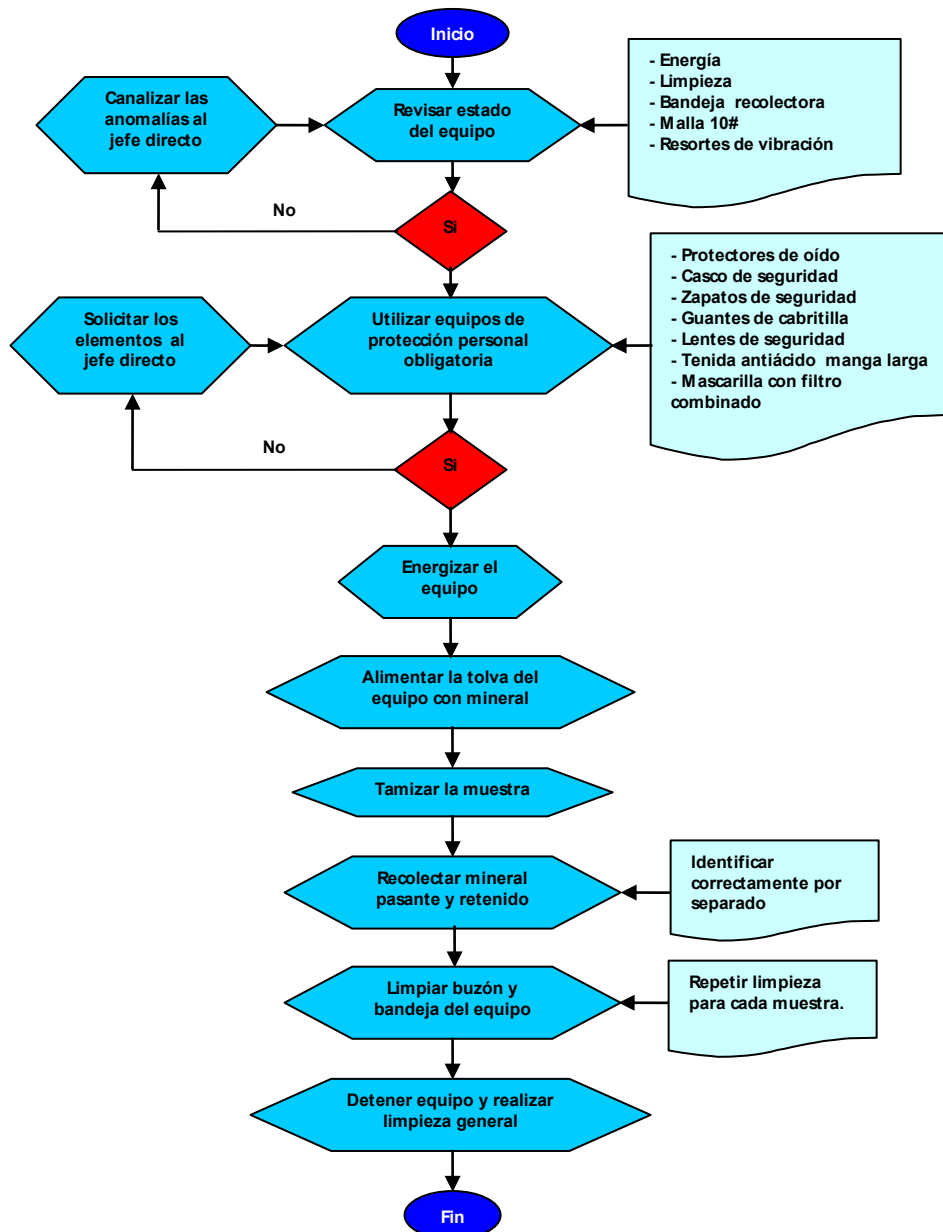
6.6 PLAN DE CONTINGENCIA O FALLA.

Contingencia								
Suceso	Causa	Evento	Acción	Avisar	Numero de Contacto	Frecuencia Radial	Plan de acción	
Equipo no operativo Harnero de malla #10	Corte general en faena	Corte de energía	Queda fuera de servicio	Encargado del laboratorio.	2628644	4	Se espera aproximadamente una hora para ver si existe la forma que se restablezca, la energía en caso contrario se avisa a las áreas involucradas: Geología, Chancado Metalurgia.	
	Salta interruptor de sala eléctrica del área			Mantencion eléctrica	2628548	5		
	Perdida de elasticidad resortes vibratorio, corte correa motor, trabado de rodamiento	Falla mecánica		Encargado del laboratorio.	2628644	4	Adaptar malla# 10 a un bastidor de harnero Gilson, en caso de que no se pueda contar con malla#10 avisar a las áreas comprometidas: Geología 2628532	
				Mantencion mecánica	2628633	5		
	defecto en: botonera, cable conductor, enchufe y rele termico.	Falla eléctrica		Encargado del laboratorio.	2628644	4		
				Mantencion eléctrica	2628548	5		

Operación del Tamizador

Malla 10

6.7 METODOLOGÍA DE TRABAJO.



Operación del Tamizador

Malla 10

VII._FORMULARIOS

SLAM

VIII._ANEXOS

Anexo 1. "Identificación de peligros y medidas de control"

Actividad o Tarea	Peligro	Evento	Control Preventivo/Mitigante (Actuales)
			Descripción
Operación del tamizador malla 10	Material particulado en suspensión.	Contacto con Agentes Químicos: Material Particulado en Suspensión	1. Elementos de protección personal específicos, casco de seguridad, guantes antigolpes, zapatos de seguridad, tenida antiácida, respirador de medio rostro con filtro mixto y protección auditivas. 2. Aplicar Checklist de extractores de zona. 3. SLAM. 4. Conductas que salvan vidas. 5. Operación del tamizador malla 10
			1. Aplicar Checklist del equipo. 2. Aplicar Checklist de extractores de zona. 3. Elementos de protección personal específicos, casco de seguridad, guantes antigolpes, zapatos de seguridad, tenida antiácida, respirador de medio rostro con filtro mixto y protección auditivas. 4. Plan de emergencias y contingencias ambientales. 5. SLAM. 6. Operación del tamizador malla 10

Operación del Tamizador

Malla 10

	Línea de aire comprimido	Golpeado Por objeto en movimiento, herramienta, otros.	1. Aplicar Check list específico para la herramienta y/o equipo a utilizar. 2. Eliminación de herramientas en mal estado y hechizas. 3. Uso de Elementos de protección Personal apropiados para la actividad. 4. SLAM. 5. Conductas que salvan vidas. 6. Operación del tamizador malla 10
	Manipulación de tamizador malla 10	Golpeado Por objeto en movimiento, herramienta, otros.	1. Aplicar Check list específico para la herramienta y/o equipo a utilizar. 2. Eliminación de herramientas en mal estado y hechizas. 3. Uso de Elementos de protección Personal apropiados para la actividad. 4. SLAM. 5. Conductas que salvan vidas. 6. Operación del tamizador malla 10

Anexo 2. "Flujograma y canales de comunicación en caso de emergencias"



¿CONOCES LOS NÚMEROS DE EMERGENCIAS?

¡Anótalos! Que no se te olvide ninguno.

SAFEWORK
Gerencia HSEC

EMERGENCIAS
55-262 87 11
Canal Radial: N° 1

Números Importantes

- Emergencias : 55-262 87 11
- Garita de Control : 55-262 86 69
- Policlínico : 55-262 86 71

Canales Radiales

ÁREA	CANAL
Seguridad / Emergencias	1
Operación Mina	2
Mantenimiento Mina	3
Operación Planta	4
Mantenimiento Mecánica	5
Mantenimiento Eléctrica	6
Privado	7
Campamento	8
Directo 1	9
Proyecto	10
Directo 2	11
Fortuna	12
Comón Mina	14
Lomas I	15

Contacto Comité Paritario
55-262 88 56
Correo electrónico: comiteparitario.lomasbayas@glencore.cl

Operación del Tamizador

Malla 10

Anexo 3. [Guía de metodología del trabajo.](#)