



LB-SP-GPD-LQC-0044

OPERACIÓN DE TAMIZADOR RO-TAP



Código: LB-SP-GPD-LQC-0044	Revisión: 15	
Emitido por : Laboratorio Químico Metalúrgico	Revisado Por: César Cid D.	Aprobado Por: Maritza Jofre C
Fecha : 21/04/2008	Fecha: 14-07-2025	Fecha: 14-07-2025

Fecha de primera Edición: 21/04/2008			
Revisión	Fecha	Descripción del Cambio	Responsable
01	29/04/2008	Cambio de Formato	Jefe de Laboratorios
02	29/04/2009	Verificación de códigos por lista maestra	Jefe de Laboratorios
03	8/10/2010	Cambio de Logotipo	Jefe de Laboratorios
04	27/05/2013	Encuadernación	Jefe de Laboratorios
05	09/12/2013	Actualización de logos	Jefe de Laboratorios
06	28/11/2014	Cambio de formato	Jefe de Laboratorios
07	20/04/2016	Cambio de portada	Jefe de Laboratorios
08	29/06/2016	Revisión en reunión de inicio	Jefe de Laboratorios
09	18/05/2018	Revisión en reunión de inicio	Jefe de Laboratorios
10	10-11-2021	Revisión de vigencia y pie de pagina	Jefe de Laboratorios
11	27-08-2022	Revisión, cambio de gerencia - Formato corporativo. - Flujograma de emergencias. - Identificación de peligros y medidas de control. Resumen de análisis de riesgos.	Jefe de laboratorios
12	23-03-2023	Revisión y Actualización.	Jefe de laboratorios
13	30-06-2024	Cambio de Codificación	Jefe de Laboratorios
14	20-09-2024	Actualización de acuerdo con el control documental (sin vigencia)	Jefe de laboratorios
15	14-07-2025	Actualización de acuerdo con el control documental (sin vigencia)	Jefe de laboratorios

INDICE

I	PROPÓSITOS	4
II	ALCANCE	4
III	RESPONSABILIDADES	4
IV	TERMINOLOGÍA O SIGLAS TÉCNICAS	4
V	REFERENCIAS	4
VI	DESCRIPCION DEI DOCUMENTO/ ACTIVIDAD	6
6.1	RIESGO ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD	6
6.2	EQUIPOS DE TRABAJOS	6
6.3	EQUIPOS DE PROTECCION PERSONAL (EPP)	6
6.4	MAQUINARIAS, HERRAMIENTAS Y MATERIALES	6
6.5	FICHAS TECNICAS DE LOS EQUIPOS	6
6.6	METODOLOGIA DE TRABAJO	7
6.7	OTROS	8
VII	FORMULARIOS	8
VIII	ANEXOS	8

Operación del Tamizador Ro-tap



I. PROPOSITO

Establecer la metodología para la correcta operación de Tamizador RO-TAP.

II. ALCANCE

Lo estipulado involucra y obliga a todo el personal de Laboratorio Químico Metalúrgico, dependiente de la Gerencia Planificación y Desarrollo de la Compañía Minera Lomas Bayas.

III. RESPONSABILIDADES

Muestrero Proceso: mantener limpio y en buenas condiciones el equipo; notificar a Jefatura del laboratorio cualquier anomalía de operación y/o desperfecto.

Supervisor de terreno: Supervisar operación de equipo en caso de existir alguna anomalía notificar a Jefatura del Laboratorio.

Supervisor de laboratorios: Supervisar que operación de equipo se realice bajo procedimientos, proveer de implementos de seguridad y herramientas necesarias para la tarea.

Jefe de Laboratorio: realizar las gestiones necesarias para la reparación y/o Mantenimiento preventiva del equipo.

IV. TERMINOLOGIAS Y O SIGLAS TECNICAS

Granulometría: Es la clasificación por tamaño de partícula de muestra.

Tamizador: Es el equipo que permite la clasificación por tamaño de partícula de muestra.

Tamices: Son mallas de bajo diámetro de apertura.

Mallas: Marco son rejillas que permite la separación por tamaño.

El Tamizador Ro-Tap: Está diseñado para la división de tamaños más pequeños de la muestra, de tal manera que pueda ser utilizada en el análisis granulométrico y/o químico, conservando la representatividad de la muestra.

V. REFERENCIAS.

LB-SP-GGN-ALL-0007: GESTION DE RIESGO.

LB-IV-GPD-LQC-0001 [MATRIZ DE EVALUACION DE RIESGO.](#)

VI. DESCRIPCIÓN DEL DOCUMENTO / ACTIVIDAD

- ✓ Encender sistema de extracción de polvo.
- ✓ Asegurarse de que el interruptor de encendido se encuentre apagado.
- ✓ Verificar que el equipo se encuentre limpio, de no ser así, limpiar equipo con aire comprimido.
- ✓ Cada equipo tiene un sistema de aire comprimido (pistola) solo se debe utilizar con la extracción de polvo operativa, con la dirección de la extracción (manga) hacia el lugar donde se accione el aire comprimido, la persona debe mantenerse fuera de la línea de fuego.
- ✓ Nunca soplar el cuerpo con aire comprimido.
- ✓ Colocar los tamices en orden creciente.
- ✓ Colocar aproximadamente de 1.0 a 1.5 kg de muestra en la parte superior del 1º tamiz.
- ✓ Cerrar el equipo y programar el tiempo de operación (10 min).
- ✓ Sacar los tamices y proceder a pesar la muestra de acuerdo con las diferentes mallas.
- ✓ Limpiar el equipo y el lugar de trabajo.

Operación del Tamizador Ro-tap



- ✓ La verificación diaria del equipo debe ser registrado en la lista de verificación LB-CK-GPR-LQC-0006.

6.1 RIESGO ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD.

Actividad	Resumen			
	Máximo Riesgo Inherente	Máximo Riesgo Residual	Máx. Consecuencia Potencial (PMC)	Mayor Categoría de Impacto
Operación tamizador RO-TAP	14	09	4. Mayor	Salud y Seguridad

Tabla evaluación: Resumen del Riesgo de la Actividad

6.2 EQUIPO DE TRABAJO.

- Muestrero de proceso.
- Supervisor de Terreno
- Supervisor químico.
- Analistas químicos.

6.3 EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP).

- Guantes contra golpes.
- Casco protector con barbiquejo.
- Protector auditivo.
- Zapatos de seguridad.
- Gafas de seguridad.
- Tenida antiácida.
- Respirador medio rostro con filtro mixto.

6.4 MAQUINARIA, HERRAMIENTAS Y MATERIALES.

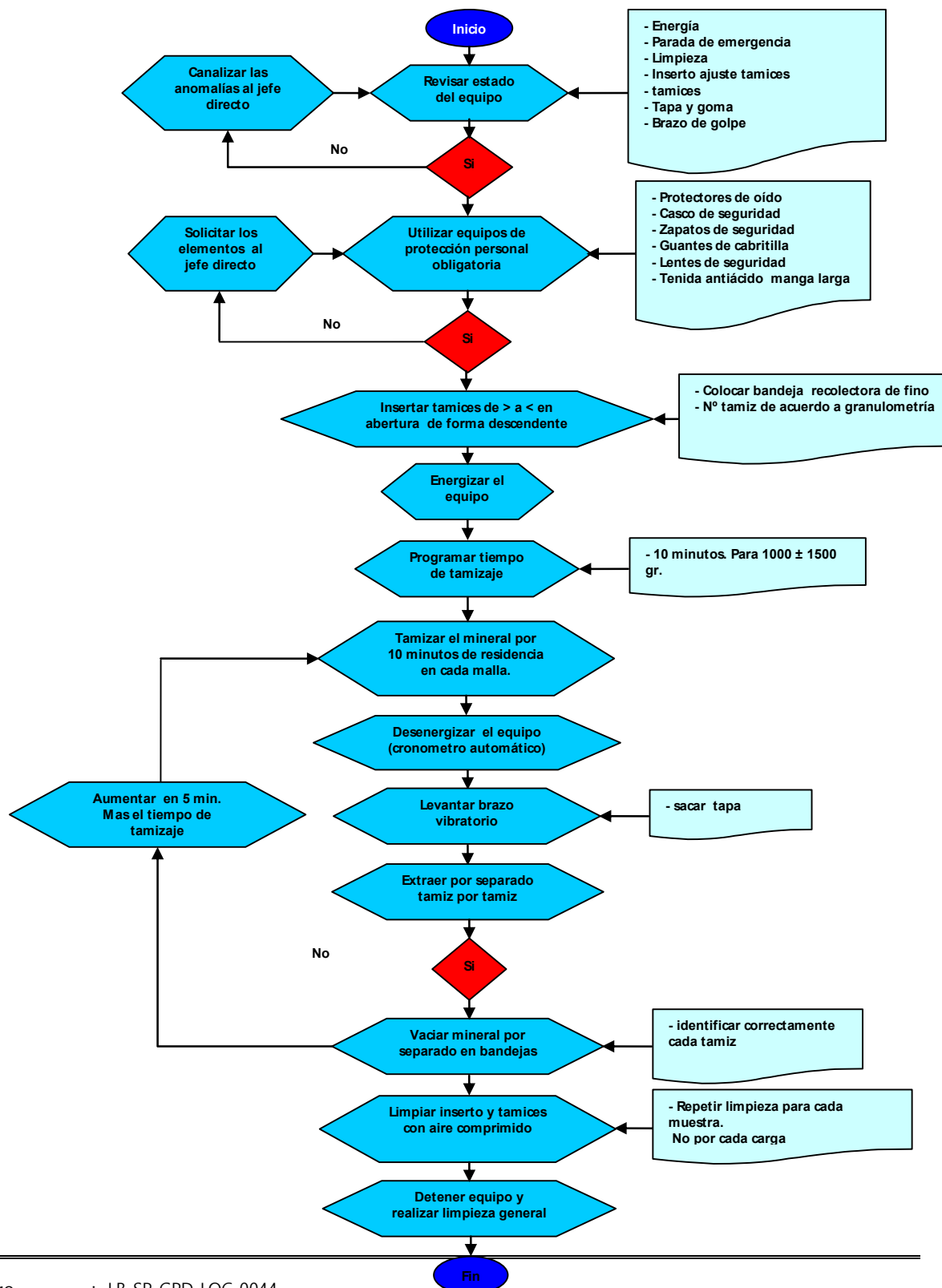
- Tamizador RO-TAP.
- Tamices N° 4, 10, 35, 65, 100, 140 y 200.
- Recipiente receptor.

6.5 FICHAS TÉCNICAS DE LOS EQUIPOS.

Manual del equipo Tamizador Ro tap y se encuentra en la carpeta del tamizador.

Operación del Tamizador Ro-tap

6.4 METODOLOGIA DE TRABAJO.



Operación del Tamizador Ro-tap



6.5 PLAN DE CONTINGENCIA O FALLA.

Contingencia							
Suceso	Causa	Evento	Acción	Avisar	Numero de Contacto	Frecuencia Radial	Plan de acción
Equipo no operativo Tamizador Rot-ap	Corte general en faena	Corte de energía	Queda fuera de servicio	Encargado del laboratorio.	2628644	4	Se debe esperar una hora que se restablezca la energía, en caso contrario dar avisos a las áreas afectadas: Geología, Chancado lixiviación, Metalurgia.
	Salta automático en la sala eléctrica			Mantenion eléctrica	2628633	5	
	Corte de:Correa de motor, pernos en estructura, trabamiento de bujes y rodamiento.	Falla mecánica		Encargado del laboratorio.	2628644	4	Operar tamizador Ro-tap alternativo en caso de no contar con el equipo dar aviso a las áreas comprometidas.
				Mantenion mecánica	2628548	5	
	Defecto en: Botonera, cable eléctrico, enchufe y relé térmico	Falla eléctrica		Manutención eléctrica	2628633	5	

I. FORMULARIOS SLAM

II. ANEXOS

Anexo 1. "Identificación de peligros y medidas de control"

Actividad o Tarea	Peligro	Evento	Control Preventivo/Mitigante (Actuales)
			Descripción
Operación tamizador RO-TAP	Manipulación de tamizador RO-TAP	Golpeado Por objeto en movimiento, herramienta, otros.	1. Aplicar Check list específico para la herramienta y/o equipo a utilizar. 2. Eliminación de herramientas en mal estado o hechizas. 3. Uso de Elementos de protección Personal apropiados para la actividad. 4. ART. 5. Conductas que salvan vidas.

Código : LB-SP-GPD-LQC-0044

Aprobado por : Maritza Jofre C

Revisión : 15

Última Revisión : 14-07-2025

7 de 10

Doc. de Consulta o Entrenamiento. Este Documento impreso es valido solo para el día 22/12/2025

Operación del Tamizador Ro-tap



	Material particulado en suspensión.	1. Elementos de protección personal específicos, casco de seguridad, guantes contra golpes, zapatos de seguridad, tenida antiácida, respirador de medio rostro con filtro mixto y protección auditivas. 2. Aplicar Checklist de extractores de zona. 3. ART. 4. Conductas que salvan vidas. 5. Operación tamizador RO-TAP
		1. Aplicar Checklist del equipo. 2. Aplicar Checklist de extractores de zona. 3. Elementos de protección personal específicos, casco de seguridad, guantes contra golpes, zapatos de seguridad, tenida antiácida, respirador de medio rostro con filtro mixto y protección auditivas. 4. Plan de emergencias y contingencias ambientales. 5. ART. 6. Operación tamizador RO-TAP
	Línea de aire comprimido	1. Aplicar Check list específico para la herramienta y/o equipo a utilizar. 2. Eliminación de herramientas en mal estado o hechizas. 3. Uso de Elementos de protección Personal apropiados para la actividad. 4. ART. 5. Conductas que salvan vidas. 6. Operación tamizador RO-TAP

Código : LB-SP-GPD-LQC-0044

Aprobado por : Maritza Jofre C

Última Revisión : 14-07-2025

8 de 10

Revisión : 15

Doc. de Consulta o Entrenamiento. Este Documento impreso es valido solo para el día 22/12/2025

Operación del Tamizador Ro-tap

Anexo 2. "Flujograma y canales de comunicación en caso de emergencias"



¿CONOCES LOS NÚMEROS DE EMERGENCIAS?

¡Anótalos! Que no se te olvide ninguno.

SAFEWORK
Gerencia HSEC

EMERGENCIAS
LOMAS BAYAS
55-262 87 11
Canal Radial: N° 1

Números Importantes
LOMAS BAYAS

Emergencias	: 55-262 87 11
Garita de Control	: 55-262 86 69
Policlínico	: 55-262 86 71

Canales Radiales

ÁREA	CANAL
Seguridad / Emergencias	: 1
Operación Mina	: 2
Mantenimiento Mina	: 3
Operación Planta	: 4
Mantenimiento Mecánica	: 5
Mantenimiento Eléctrica	: 6
Privado	: 7
Campamento	: 8
Directo 1	: 9
Proyecto	: 10
Directo 2	: 11
Fortuna	: 12
Común Mina	: 14
Lomas I	: 15

Contacto Comité Paritario
55-262 88 56
Correo electrónico: comiteparitario.lomasbayas@siglenore.cl

Operación del Tamizador Ro-tap



Anexo 3.

[LB-DF-GPD-LQC-0030](#)

Código : LB-SP-GPD-LQC-0044

Aprobado por : Maritza Jofre C

Última Revisión : 14-07-2025

Revisión : 15

10 de 10

Doc. de Consulta o Entrenamiento. Este Documento impreso es valido solo para el día 22/12/2025