

Protocolo de Seguridad para Prevenir Golpes por Caída de Cargas en Planta.

OBJETIVO

El objetivo de este Protocolo es, asegurar que la actividad denominada Protocolo de Seguridad para Prevenir Golpes por Caída de Cargas en Planta., sea efectuado de manera correcta, resguardando la integridad física de las personas, equipos y medio ambiente.

Este protocolo tiene como objetivo proteger la seguridad de todos los empleados y prevenir accidentes relacionados con cargas en la planta.

1. Definiciones:

- **Carga:** Cualquier objeto transportado por maquinaria en la planta.
- **Zona de Riesgo:** Áreas donde hay alta probabilidad de movimiento de cargas.
- **Zona de Exclusión:** Áreas donde no se permite el acceso de personal durante el movimiento de cargas.

2. Responsabilidades:

- **Empleados:** Seguir el protocolo, usar el EPP necesario y reportar cualquier incidente.
- **Supervisores:** Asegurar que todos los empleados entiendan y cumplan el protocolo, y realizar inspecciones previas.
- **Gerencia:** Proveer recursos y apoyo para la implementación del protocolo y revisar los reportes de auditoría.

3. Evaluación de Riesgos:

- Identificar y marcar zonas de riesgo en la planta.
- Mapas de áreas de riesgo disponibles en las entradas y zonas comunes.
- Designar y señalizar claramente las zonas de exclusión.

4. Medidas Preventivas:

- Mantenerse fuera de las zonas de riesgo y exclusión siempre que sea posible.
- Seguir todas las señales y avisos de seguridad.
- Uso de barreras físicas y señalización clara en áreas de riesgo y exclusión.

5. Equipos de Protección Personal (EPP):

- Uso obligatorio de cascos y chalecos reflectantes en zonas de riesgo y exclusión.
- Verificar el estado del EPP antes de cada uso.

6. Inspección Previa:

- Realizar inspecciones previas en las áreas de trabajo para identificar y mitigar riesgos antes de iniciar cualquier actividad.
- Verificar que las zonas de exclusión estén correctamente señalizadas y libres de personal no autorizado.

7. Procedimientos de Trabajo Seguro:

- Usar señales manuales y comunicación por radio en zonas de riesgo y exclusión.
- Seguir protocolos de paso seguro y no entrar en áreas de carga sin autorización.
- Asegurar que todo el personal esté informado sobre el movimiento de cargas antes de iniciar operaciones.
- Procedimientos de bloqueo/etiquetado (lockout/tagout): Implementar y seguir estrictamente los procedimientos de bloqueo y etiquetado durante el mantenimiento y la reparación de equipos para asegurar que no se activen accidentalmente.

8. Protocolos de Comunicación:

- Establecer un sistema de comunicación claro y efectivo entre operadores y el personal en zonas de riesgo.
- Uso de dispositivos de comunicación (ejemplo., radios) para coordinar movimientos y alertar sobre peligros inmediatos.

9. Reportes :

- Reportar inmediatamente cualquier incidente o cuasi-accidente.

10. Barreras Físicas y Protección en el Entorno de Trabajo

- Barreras y protecciones: Instalar barreras físicas y protecciones alrededor de las áreas de chancado y las correas transportadoras para evitar que los materiales se desplacen fuera de las zonas seguras.
- Señalización adecuada: Implementar señalización clara y visible para advertir a los trabajadores sobre las zonas de peligro y las medidas de seguridad necesarias

Personal responsable del cumplimiento del protocolo:

Supervisor de mantenimiento
Firma