

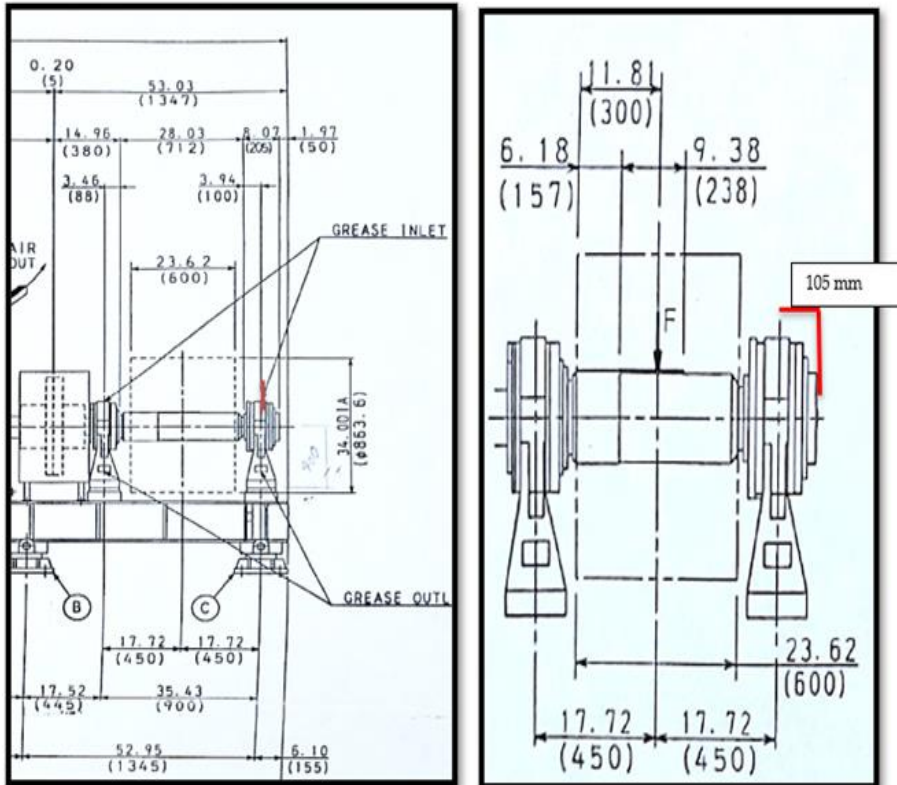
Protocolo para Armado de Jack Shaft Chancador Terciario Línea 1.

OBJETIVO

El objetivo de este protocolo es, asegurar que la actividad denominada Armado de Jack Shaft Chancador Terciario Línea 1., sea efectuado de manera correcta, resguardando la integridad física de las personas, equipos y medio ambiente.

1. Posicionamiento Inicial

Identifique el eje corto del lado libre como referencia principal para la instalación. Determine el centro de la polea, asegurando que quede ubicado a 555 mm desde el eje corto.



2. Instalación de la Polea

Extraiga el centro de la polea para facilitar su montaje y posicionamiento. Instale la polea sobre el eje, asegurándose de que quede alineada correctamente en el centro de la medida especificada. Fije la polea utilizando un manguito y pistola de impacto neumática.



3. Ajuste de los Rodamientos

Limpie los ejes del jack shaft utilizando desengrasantes como WD-40. Instale el sello de polvo, taconite y el manguito adaptador en los ejes. Utilice láminas calibradoras (feeler gauge) para medir el juego inicial de los rodamientos de rodillo a rótula. Consulte la tabla de reducción del juego radial y ajuste el juego resultante, solo se ajusta el lado libre.



Repuestos necesarios para el montaje del rodamiento en el eje largo (Machón)

- 01 UN Rodamiento NU 2226 C3
- 01 UN Tureca KM 26
- 01 UN Arandela de seguridad MB 26



Repuestos necesarios para el montaje del rodamiento en el eje corto (Lado libre)

- 01 UN Rodamiento 22322 C3
- 01 UN Manguito de desmontaje AHX 2322
- 01 UN Tuerca de KM 21
- 01 UN Arandela de seguridad MB 21

Observaciones:

Protocolo para Armado de Jack Shaft Chancador Terciario Línea 1.

OBJETIVO

El objetivo de este protocolo es, asegurar que la actividad denominada Armado de Jack Shaft Chancador Terciario Línea 1., sea efectuado de manera correcta, resguardando la integridad física de las personas, equipos y medio ambiente.

4. Apretado y Verificación de Rodamientos

Ajuste los rodamientos mediante una llave de perno ajustable, verificando constantemente el juego radial con el feeler gauge. Realice este procedimiento hasta alcanzar el ajuste deseado, asegurando el apriete el lado libre.



5. Montaje Final

Instale el machón en el eje del lado motor utilizando un calentador, siguiendo el procedimiento de trabajo en caliente. Verifique la alineación y el funcionamiento de todos los componentes del jack shaft. Se debe aplicar calor a machón entre 95 a 105 ° C



Juego radial antes del montaje Rodamiento 22322 C3	
Juego radial después del montaje Rodamiento 22322 C3	
Realizado por :	
Aprobado por:	

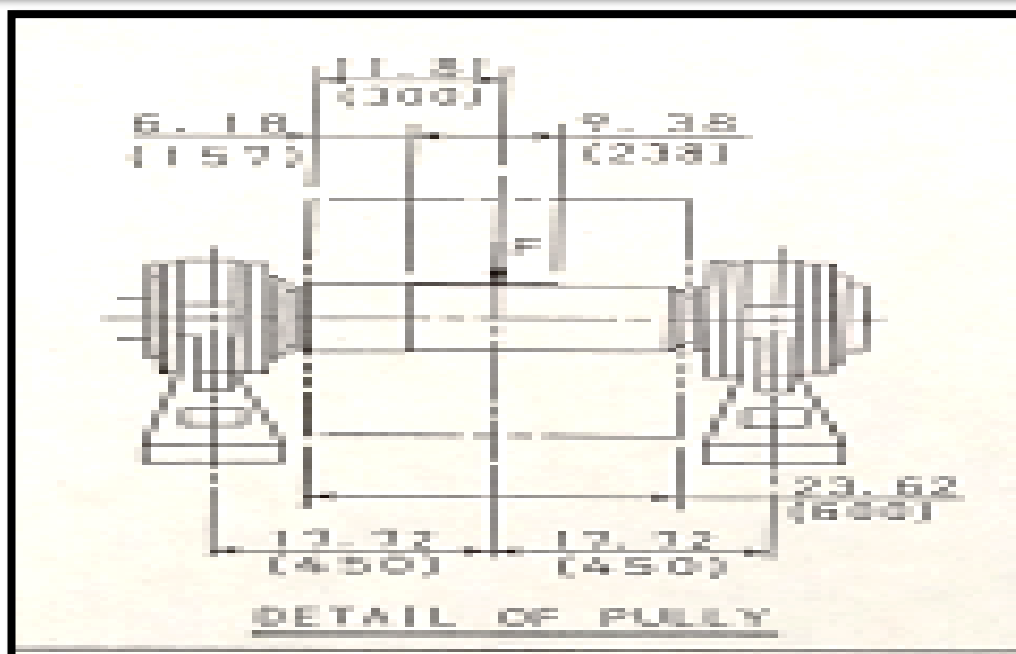
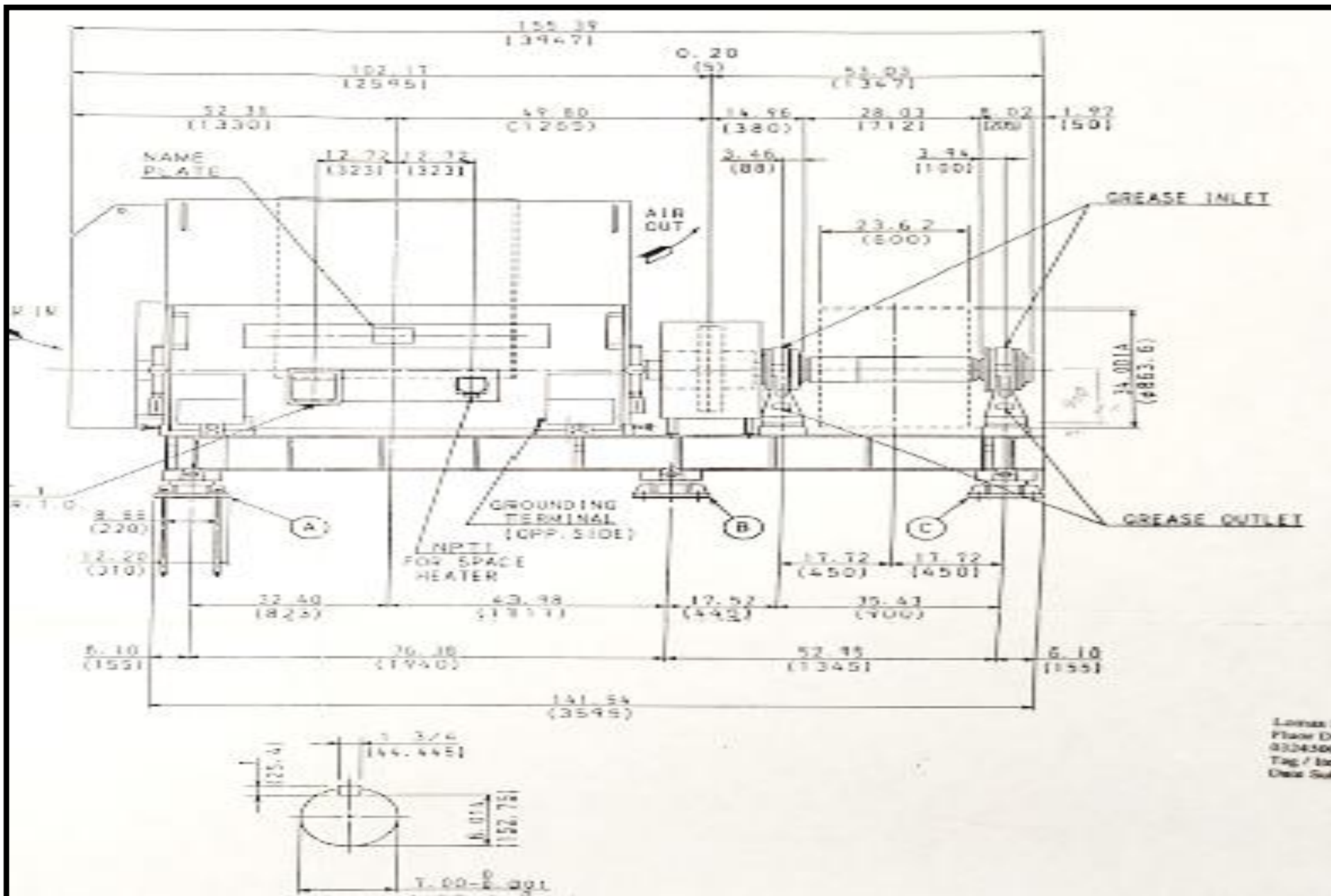
Observaciones:

Protocolo para Armado de Jack Shaft Chancador Terciario Línea 1.

OBJETIVO

El objetivo de este protocolo es, asegurar que la actividad denominada Armado de Jack Shaft Chancador Terciario Línea 1., sea efectuado de manera correcta, resguardando la integridad física de las personas, equipos y medio ambiente.

Anexos




Protocolo para Armado de Jack Shaft Chancador Terciario Línea 1.

OBJETIVO

El objetivo de este protocolo es, asegurar que la actividad denominada Armado de Jack Shaft Chancador Terciario Línea 1., sea efectuado de manera correcta, resguardando la integridad física de las personas, equipos y medio ambiente.

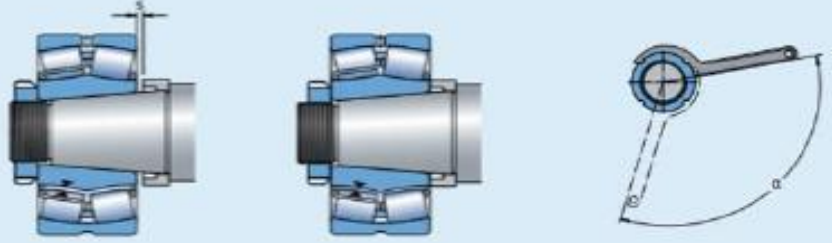
Anexos

Tabla 4
Juego radial interno de los rodamientos de rodillos a róbula con agujero cónico



Diámetro del agujero d más de	hasta incl.	Juego radial interno C2		Normal		C3		C4		C5	
		min	máx	min	máx	min	máx	min	máx	min	máx
mm		µm									
24	30	20	30	30	40	40	55	55	75	-	-
30	40	25	35	35	50	50	65	65	85	85	105
40	50	30	45	45	60	60	80	80	100	100	130
50	65	40	55	55	75	75	95	95	120	120	160
65	80	50	70	70	95	95	120	120	150	150	200
80	100	55	80	80	110	110	140	140	180	180	230
100	120	65	100	100	135	135	170	170	220	220	280
120	140	80	120	120	160	160	200	200	260	260	330
140	160	90	130	130	180	180	230	230	300	300	380
160	180	100	140	140	200	200	260	260	340	340	430
180	200	110	150	150	220	220	290	290	370	370	470
200	225	120	160	160	250	250	320	320	410	410	520
225	250	140	200	200	270	270	350	350	450	450	570
250	280	150	220	220	300	300	390	390	490	490	620
280	315	170	240	240	330	330	430	430	540	540	680


Tabla 6
Valores recomendados para la reducción del juego radial interno, calado axial y ángulo de apriete de la tuerca de fijación



Diámetro del agujero d más de	hasta incl.	Reducción del juego radial interno		Calado axial ⁽¹⁾		Juego radial residual ⁽²⁾ permisible después del montaje de los rodamientos con un juego inicial		Ángulo de apriete de la tuerca de fijación α Conicidad 1:12			
		min	máx	Cono 1:12 min	Cono 1:30 máx	Normal	C3				
mm		mm		mm		mm		grados			
24	30	0,015	0,020	0,3	0,35	-	-	0,015	0,020	0,035	110
30	40	0,020	0,025	0,35	0,4	-	-	0,015	0,025	0,040	120
40	50	0,025	0,030	0,4	0,45	-	-	0,020	0,030	0,050	130
50	65	0,030	0,040	0,45	0,6	3	4	0,025	0,035	0,055	110
65	80	0,040	0,050	0,6	0,7	3,2	4,2	0,025	0,040	0,070	130
80	100	0,045	0,060	0,7	0,9	1,7	2,2	0,035	0,050	0,080	150
100	120	0,050	0,070	0,75	1,1	1,9	2,7	0,050	0,065	0,100	-
120	140	0,065	0,090	1,1	1,4	2,7	3,5	0,055	0,080	0,110	-
140	160	0,075	0,100	1,2	1,6	3	4	0,055	0,090	0,130	-
160	180	0,080	0,110	1,3	1,7	3,2	4,2	0,060	0,100	0,150	-
180	200	0,090	0,130	1,4	2	3,5	5	0,070	0,100	0,160	-
200	225	0,100	0,140	1,6	2,2	4	5,5	0,080	0,120	0,180	-

Tabla 1
Juego radial interno de los rodamientos de rodillos cilíndricos con agujero cilíndrico

RODAMIENTO NU 2226 C3 LADO MACHON



Diámetro del agujero d más de	hasta incl.	Juego radial interno C2		Normal		C3		C4		C5	
		min	máx	min	máx	min	máx	min	máx	min	máx
mm		µm									
-	24	0	25	20	45	35	60	50	75	65	90
24	30	0	25	20	45	35	60	50	75	70	95
30	40	5	30	25	50	45	70	60	85	80	105
40	50	5	35	30	60	50	80	70	100	95	125
50	65	10	40	40	70	60	90	80	110	110	140
65	80	10	45	40	75	65	100	90	125	130	165
80	100	15	50	50	85	75	110	105	140	155	190
100	120	15	55	50	90	85	120	125	165	180	220
120	140	15	60	60	105	100	145	145	190	200	245
140	160	20	70	70	120	115	165	165	215	225	275
160	180	25	75	75	125	120	170	170	220	250	300
180	200	35	90	90	145	140	195	195	250	275	330
200	225	45	105	105	165	160	220	220	280	305	365
225	250	45	110	110	175	170	235	235	300	330	395
250	280	55	125	125	195	190	260	260	330	370	440
280	315	55	130	130	205	200	275	275	350	410	485
315	355	65	145	145	225	225	305	305	385	455	535
355	400	100	190	190	280	280	370	370	460	510	600
400	450	110	210	210	310	310	410	410	510	565	665
450	500	110	220	220	330	330	440	440	550	625	735
500	560	120	240	240	360	360	480	480	600	690	810
560	630	140	260	260	380	380	500	500	620	780	900
630	710	145	285	285	425	425	565	565	705	865	1005
710	800	150	310	310	470	470	630	630	790	975	1135