

OBJETIVO

El objetivo es poder identificar los posibles objetos que se puedan desprender o en su efecto trasladar por los equipos de área seca como conveyor, harneros, chancadores y que pueden provocar daños o detenciones e impactar la operación, resguardando la integridad física de las personas, equipos y medio ambiente.

. Respuesta Inmediata

A continuación, se presentan tres escenarios específicos y las acciones detalladas para cada uno.

Escenario 1: Durante una Inspección con equipo detenido, si se identifica la falta de algún objeto como: placas de desgaste, mallas, faldones, camas de piedra u otro material del equipo, se debe:

- 1. Acción Inmediata**
 - Activar el aviso de caída de objetos al supervisor responsable de la actividad.
- 2. Evaluar las dimensiones y tipo de objeto faltante**
 - Verificar la secuencia posterior de equipos aguas abajo para la revisión de chutes de traspasos, buzones chancadores o harneros.
 - Coordinar con área de operaciones la búsqueda del objeto faltante con la descripción del mismo.
- 3. Notificación**
 - En caso de no encontrar el objeto, se debe dejar un aviso para seguimiento
 - Informar al Supervisor de operaciones y Mtto del extravió del objeto para mantener la inspección diaria.
- 4. Evaluación de Riesgos**
 - A. Inspección Inicial:**
 - Realizar una inspección visual cuidadosa para evaluar la situación y determinar si hay otros riesgos inminentes.
 - B. Evaluación Técnica:**
 - Llamar al supervisor para evaluar el estado del equipo y el impacto de la falta del elemento.
 - Determinar si es seguro proceder con la búsqueda y recuperación del elemento faltante.
 - De NO encontrar el elemento faltante, se debe generar un aviso Warning o alertar que se encuentra una condición que puede afectar la operación normal de la planta. (Realizar inspecciones hasta recuperar el elemento faltante)

Nota: El elemento debe ser mayor a 200x100x24.5 mm. Ejemplo ;



5. Recuperación del Elemento

- A. Planificación de la Recuperación:**
 - Si se requiere reponer el elemento de desgaste al momento, se debe solicitar al supervisor del área las horas necesarias para su reposición.
 - Planificar la recuperación del elemento faltante, considerando el uso de equipos.
 - Asignar roles y responsabilidades claras al personal involucrado.
- B. Ejecución Segura:**
 - Equipar a todo el personal con los EPP adecuados.
 - Seguir los procedimientos de trabajo seguro.
 - Supervisar continuamente el proceso.

Escenario 2: Activación por Detector de Metales (durante la operación de planta)

- 1. Acción Inmediata**
 - Activar los sistemas de bloqueo/etiquetado (lockout).
- 2. Evaluar las dimensiones y tipo de objeto faltante**
 - En caso que el objeto tenga las dimensiones indicadas más abajo se debe informar a personal de Mtto para evaluar.
 - En caso que el objeto no sea un material de Mtto, operaciones realizará la inspección y dará aviso al área correspondiente (Ej. Conos, palos, dientes de pala, etc).
- 3. Notificación**
 - Notificar al supervisor de Mtto encargado del área, en caso de ser objeto de Mtto.
 - Informar al Supervisor de Operaciones mina en caso de ser objetos de su área.
- 4. Evaluación de Riesgos**
 - A. Inspección Inicial:**
 - Realizar una inspección visual cuidadosa para identificar la fuente de activación del detector de metales.
 - B. Evaluación Técnica:**
 - Llamar al supervisor para evaluar el estado del equipo y el impacto de la falta del elemento.
 - Determinar si es seguro proceder con la búsqueda y recuperación del elemento faltante.
 - De NO encontrar el elemento faltante, se debe generar un aviso Warning o alertar que se encuentra una condición que puede afectar la operación normal de la planta. (Realizar inspecciones hasta recuperar el elemento faltante)

Nota: El elemento debe ser mayor a 200x100x24.5 mm. Ejemplo ;



5. Recuperación del Elemento

- A. Planificación de la Recuperación:**
 - Si se requiere reponer el elemento de desgaste al momento, se debe solicitar al supervisor del área las horas necesarias para su reposición.
 - Planificar la recuperación del elemento faltante, considerando el uso de equipos.

Personal responsable del cumplimiento del protocolo:

Supervisor de mantenimiento
Firma

Protocolo de caída de elemento en planta Chancado.

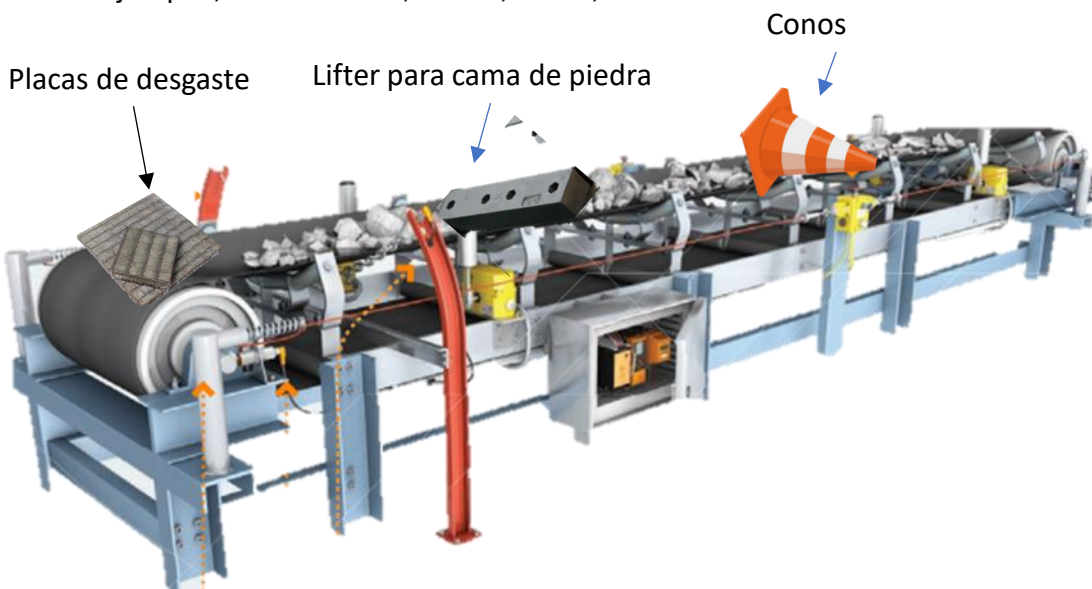
OBJETIVO

El objetivo de este Protocolo es, asegurar que la actividad denominada Protocolo de caída de elemento en planta Chancado., sea efectuado de manera correcta, resguardando la integridad física de las personas, equipos y medio ambiente.

Escenario 3: Detección de un Objeto en la Cinta Transportadora Durante Operación

1. Detención de Operaciones

- Activar el sistema de parada de emergencia mediante el Pullcord para detener la cinta transportadora de inmediato y prevenir posibles riesgos. Ejemplo , Placas Mallas, Barras, coños, etc.



Nota: El elemento debe ser mayor a 200x100x24.5

- Activar los sistemas de bloqueo/etiquetado (lockout).

2. Seguridad del Área

- Retirar a todo el personal de la zona afectada.
- Delimitar el área con barreras y señalización adecuada.

3. Notificación

- Notificar al supervisor o encargado del área.
- Informar al Supervisor de Mantenimiento o personal de Operaciones. para coordinar las acciones necesarias

4. Evaluación de Riesgos

A. Inspección Inicial:

- Realizar una inspección visual cuidadosa de la cinta transportadora para evaluar la situación y determinar si hay otros riesgos inminentes (como otros objetos sueltos o daños estructurales).

B. Evaluación Técnica:

- Llamar al supervisor para evaluar el estado del equipo y el impacto de la presencia del objeto en la cinta transportadora.
- Determinar si es seguro proceder con la remoción del objeto y cualquier reparación necesaria.

5. Recuperación del Objeto

A. Planificación de la Recuperación:

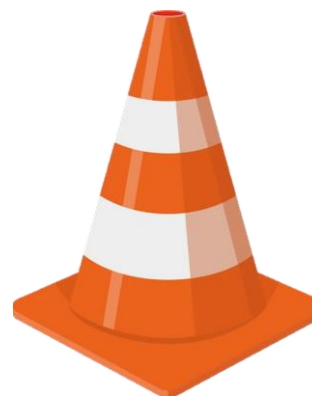
- Planificar la remoción del objeto de la cinta transportadora, considerando el uso de herramientas y equipos adecuados para hacerlo de manera segura.
- Asignar roles y responsabilidades claras al personal involucrado en la recuperación.



Placas de desgaste



Lifter para cama de piedra



Conos

Personal responsable del cumplimiento del protocolo:

Supervisor
Firma

de

mantenimiento