

OBJETIVO

El objetivo de este Protocolo es, asegurar que la actividad denominada Medición de Mallas Harneros Terciarios, sea efectuado de manera correcta, resguardando la integridad física de las personas, equipos y medio ambiente.

Deck Superior

Feed End of Screen										
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
2	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
3	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B
4	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B
5	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B
6	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B
7	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B
8	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B
9	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B
10	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B
11	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B
12	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B
13	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B
14	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B
15	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B
16	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B
17	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B
18	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B
19	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B
20	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B
21	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B
22	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B
23	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B
24	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B

Discharge End of Screen

ITEM	CANT.	PART NUMBER	DESCRIPTION	UNIT WT
A	10	ZX11323171	Panel 2x1 pie	9,0
			Panel ciego	
			Espesor: 50mm	
B	110	ZYCB31727	Panel 2x1 pie	9,8
			Slot: 45x100mm	
			Espesor: 50mm	

Slot 1:

Slot 2:

Slot 3:

Slot 4:

Slot 1:

Slot 2:

Slot 3:

Slot 4:

Slot 1:

Slot 2:

Slot 3:

Slot 4:

Slot 1:

Slot 2:

Slot 3:

Slot 4:

Nombre:	
Fecha medición:	
Firma:	

Personal responsable del cumplimiento del protocolo:

Jefe de Mantenimiento (Turno)

Firma

Supervisor de mantenimiento

Firma

OBJETIVO

El objetivo de este Protocolo es, asegurar que la actividad denominada Medición de Mallas Harneros Terciarios, sea efectuado de manera correcta, resguardando la integridad física de las personas, equipos y medio ambiente.

Deck Inferior

Feed End of Screen											
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
2											
3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
4											
5	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
6											
7	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
8											
9	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
10											
11	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
12											
13	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
14											
15	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
16											
17	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
18											
19	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
20											
21	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
22											
23	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
24											
Discharge End of Screen											

ITEM	CANT.	PART NUMBER	DESCRIPTION	UNIT WT
1	120	ZYCB31118	Panel 2x1 pie	9,00
		Slot: 25x57mm		
		Espesor: 40mm		

Slot 1:

Slot 2:

Slot 3:

Slot 4:

Slot 1:

Slot 2:

Slot 3:

Slot 4:

Slot 1:

Slot 2:

Slot 3:

Slot 4:

Slot 1:

Slot 2:

Slot 3:

Slot 4:

Nombre:	
Fecha medición:	
Firma:	

Personal responsable del cumplimiento del protocolo:

Jefe de Mantenimiento (Turno)

Firma

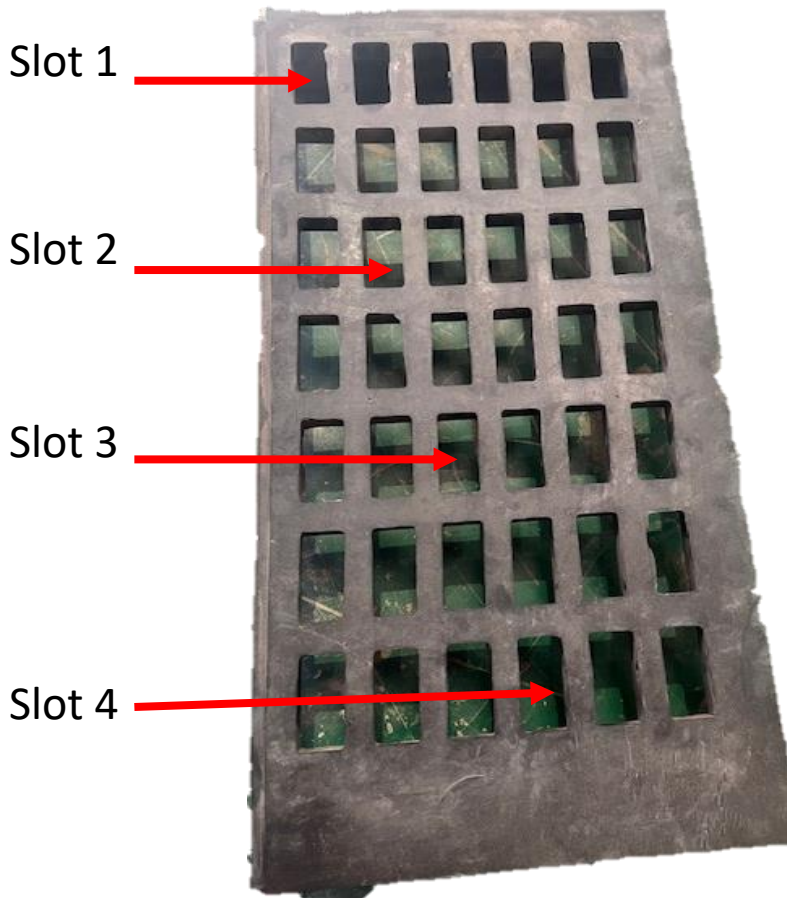
Supervisor de mantenimiento

Firma

OBJETIVO

El objetivo de este Protocolo es, asegurar que la actividad denominada Medición de Mallas Harneros Terciarios, sea efectuado de manera correcta, resguardando la integridad física de las personas, equipos y medio ambiente.

Ejemplo:



Personal responsable del cumplimiento del protocolo:

Jefe de Mantenimiento (Turno)

Firma

Supervisor de mantenimiento

Firma