

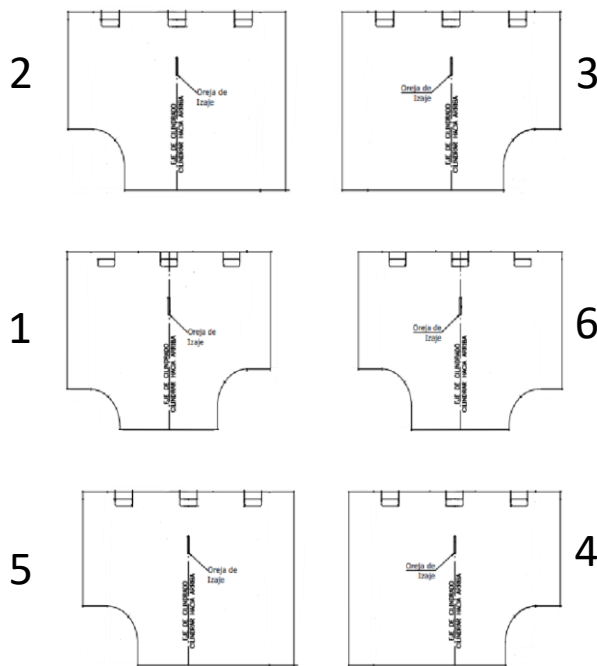
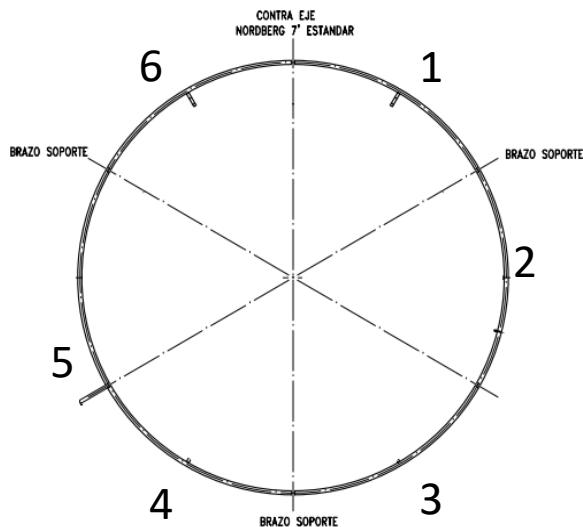
Protocolo de Medición de Main Frame Liners Chancado Secundario

OBJETIVO

El objetivo de este Protocolo es, asegurar que la actividad denominada Protocolo de Medición de Main Frame Liners Chancador Secundario, sea efectuado de manera correcta, resguardando la integridad física de las personas, equipos y medio ambiente.

Vistas en Planta

Objeto visto desde arriba. Mostrar la disposición de los elementos en el plano horizontal



Observaciones

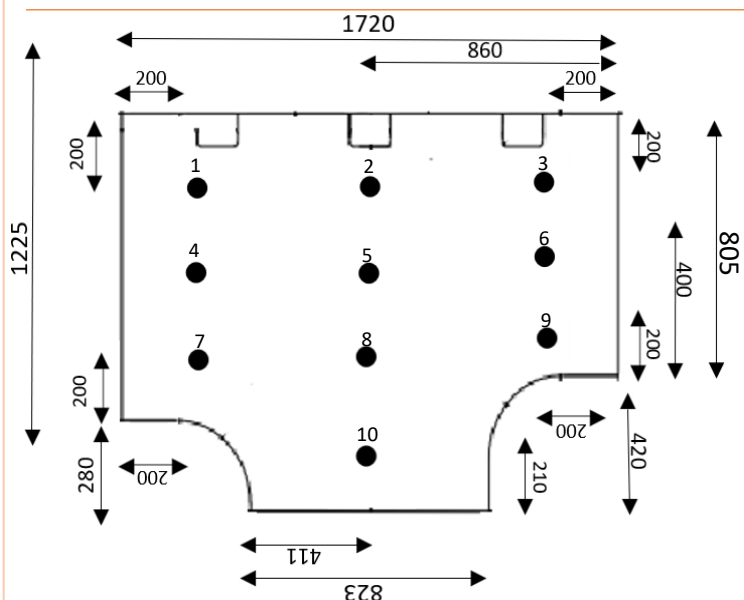
Medición de Main Frame Liners

Equipo de medición: DM 4E y Epoch XT, Considerar en la introducción de datos la velocidad sónica es de 5900 (m/sec)

Consideraciones: En líneas generales, se recomienda cambiar los **main frame liners** cuando el desgaste ha alcanzado un **40% a 50% del espesor original**. También se debe prestar atención a cualquier señal de fisuras o deformaciones, y a mediciones de desgaste en puntos críticos que podrían comprometer la integridad estructural del chancador

LISTA DE MATERIALES

ITEM	DESCRIPCION	DIMENCIONES			MATERIAL	PESO UNIT.	PESO TOTAL
		ANCHO	LARGO	ESPESOR		KG	
1	PLACA 1	1225	1720	24	R-100(12+12)	404,5	404,5
2	PLACA 2	1225	1720	24	R-100(12+12)	404,5	404,5
3	PLACA 3	1225	1720	24	R-100(12+12)	404,5	404,5
4	PLACA 4	1225	1720	24	R-100(12+12)	404,5	404,5
5	PLACA 5	1225	1720	24	R-100(12+12)	404,5	404,5
6	PLACA 6	1225	1720	24	R-100(12+12)	404,5	404,5
TOTAL						2.427	



Placa	Medicion
Punto 1	
Punto 2	
Punto 3	
Punto 4	
Punto 5	
Punto 6	
Punto 7	
Punto 8	
Punto 9	
Punto 10	

Personal responsable del cumplimiento del protocolo:

Especialista Inspector Monitoreo y Condiciones

Firma:

Fecha:

Supervisor de Monitoreo y Condiciones

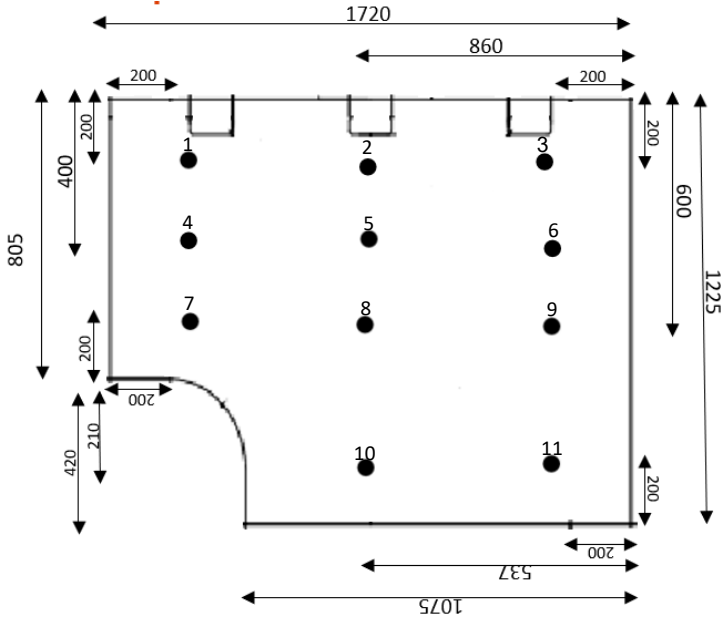
Firma:

Fecha:

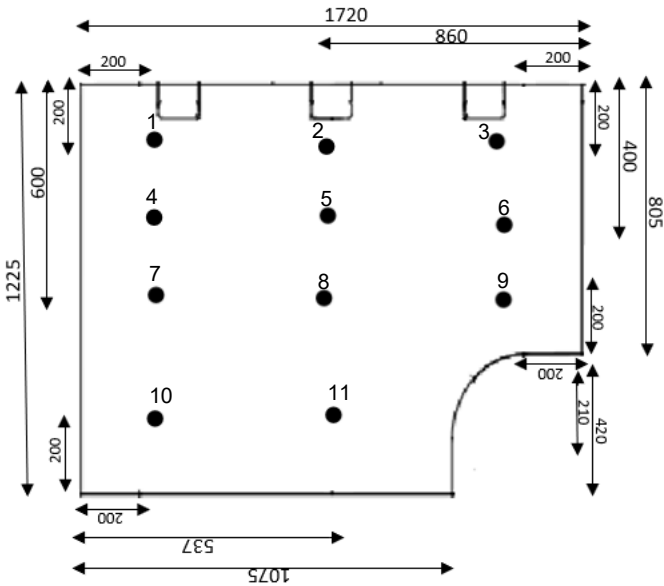
Protocolo de Medición de Main Frame Liners Chancado Secundario

OBJETIVO

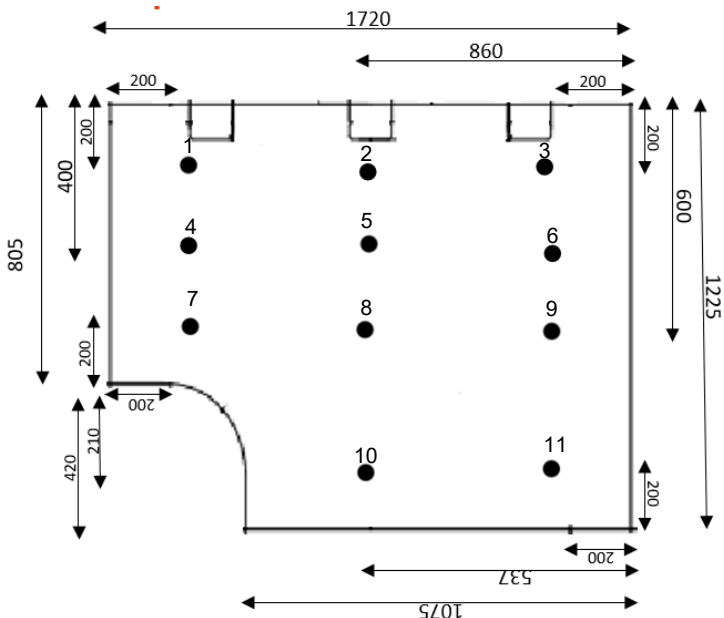
El objetivo de este Protocolo es, asegurar que la actividad denominada Protocolo de Medición de Main Frame Liners Chancador Secundario, sea efectuado de manera correcta, resguardando la integridad física de las personas, equipos y medio ambiente.



Placa 2	Medicion
Punto 1	
Punto 2	
Punto 3	
Punto 4	
Punto 5	
Punto 6	
Punto 7	
Punto 8	
Punto 9	
Punto 10	
Punto 11	



Placa 3	Medicion
Punto 1	
Punto 2	
Punto 3	
Punto 4	
Punto 5	
Punto 6	
Punto 7	
Punto 8	
Punto 9	
Punto 10	
Punto 11	



Placa 4	Medicion
Punto 1	
Punto 2	
Punto 3	
Punto 4	
Punto 5	
Punto 6	
Punto 7	
Punto 8	
Punto 9	
Punto 10	
Punto 11	

Observaciones

Personal responsable del cumplimiento del protocolo:

Especialista Inspector Monitoreo y Condiciones
Firma:

Fecha:

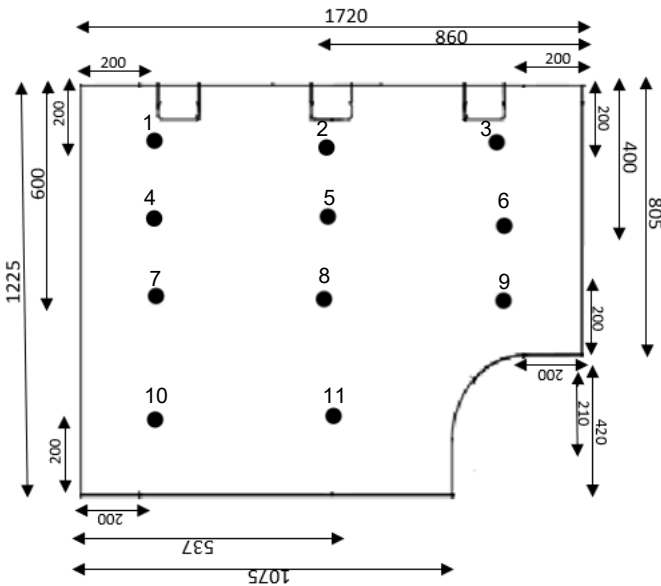
Supervisor de Monitoreo y Condiciones
Firma:

Fecha:

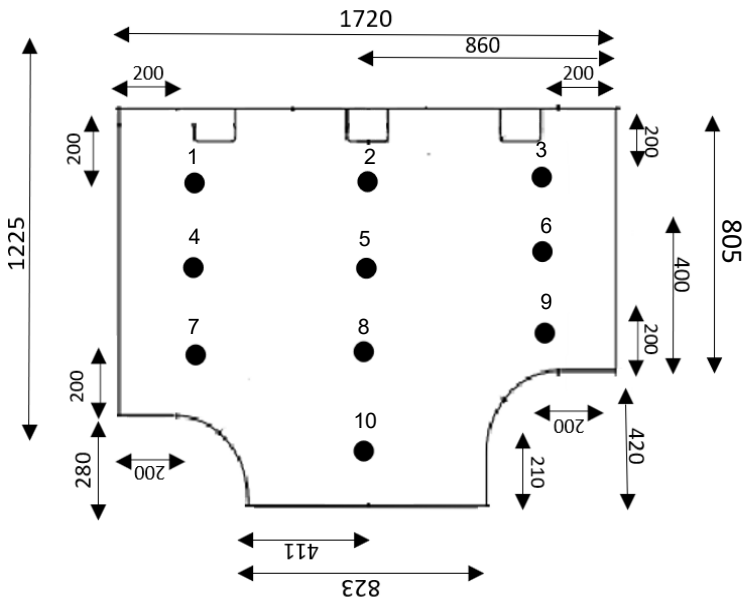
Protocolo de Medición de Main Frame Liners Chancado Secundario

OBJETIVO

El objetivo de este Protocolo es, asegurar que la actividad denominada Protocolo de Medición de Main Frame Liners Chancador Secundario, sea efectuado de manera correcta, resguardando la integridad física de las personas, equipos y medio ambiente.



Placa 5	Medicion
Punto 1	
Punto 2	
Punto 3	
Punto 4	
Punto 5	
Punto 6	
Punto 7	
Punto 8	
Punto 9	
Punto 10	
Punto 11	



Placa 6	Medicion
Punto 1	
Punto 2	
Punto 3	
Punto 4	
Punto 5	
Punto 6	
Punto 7	
Punto 8	
Punto 9	
Punto 10	

Consideraciones: Se considera R-100(12+12), 12 de un acero A-36(Acero Dulce) y 12 de revestimiento bimetálico, la cual es un espesor de 24, Considere la siguiente afirmación

- Entre un 40% a 69% de desgaste Planifique Cambio
- Entre un 70% a 100% Considere Cambio

Consideraciones: El Material R-100(12+12) consiste en la composición química de los componentes la cual se especifica en la siguiente tabla

Composicion R100	
Carbono	4.8%
Cromo	30-32%
Manganeso	3.3%
Boro	0.5%
Otros	0.5%
Dureza	55-600 HRC

Observaciones

Personal responsable del cumplimiento del protocolo:

Especialista Inspector Monitoreo y Condiciones

Firma:

Fecha:

Supervisor de Monitoreo y Condiciones

Firma:

Fecha: