

OBJETIVO

El objetivo de este Protocolo es, asegurar que la actividad denominada Protocolo de Aseo en Correas Transportadoras, sea efectuado de manera correcta, resguardando la integridad física de las personas, equipos y medio ambiente.

❑ Para la tomar decisión en Aseo

Para el control de aseo de las cintas transportadoras se debe visualizar los siguientes criterios:



1) Si el material se acumula y roza con la cinta Transportadora se debe:

Crítica: Debe de realizarse la limpieza durante el día.



2) Si el material se acumula, pero no roza la cinta Transportadora se debe:

Media: Generar Aviso y Programar la limpieza en un periodo de 48 horas. En caso de encontrar polines trabados y en mal estado, generar de igual manera aviso para su cambio o destrabe.



3) Si el material no se acumula en la cinta Transportadora se debe:

Baja: Mantener por plan matriz de aseo, pero igual se debe inspeccionar.

Importante: Para gestionar la detención se debe comunicar al supervisor del área.(Administra la parada).

Nota: El aseo aceptable debe quedar como mínimo a 20 cm despejado de los polines

Observaciones

Personal responsable del cumplimiento del protocolo:

Especialista Mecanico / Aseo (Turno)
Firma

Fecha:

Supervisor de mantenimiento
Firma

Fecha: