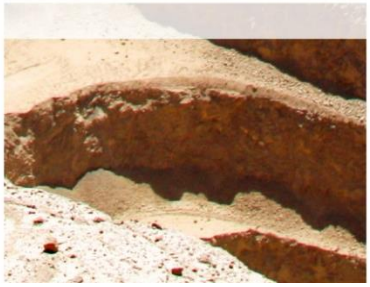
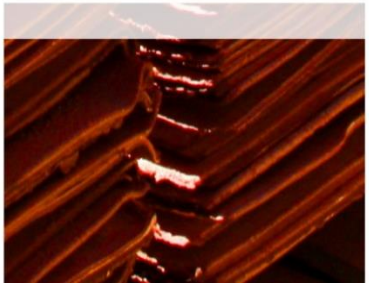
PROTOCOLO DE ASENTAMIENTO DE CHANCADOR PRIMARIO 54 X 75 LOMAS I

Código :	**Revisión. :** 02	**Vigencia:** Noviembre 2020
Emitido por : Ennio Rojas Jefe de Área Seca	**Revisado por:** Mauricio Flores Jefe de Ingeniería y Confiabilidad Alejandro Vilches Ingeniero Senior Mecánico	**Aprobado Por:** Jorge Zamora Superintendente Mantenimiento Mecánico Planta
Fecha : 14-10-2020	**Fecha:** 14-10-2020	**Fecha:** 14-10-2020

Fecha de creación 14-10-2020			
Revisión	**Fecha**	**Descripción del Cambio**	**Responsable**
00	14-10-2020	Creación de Protocolo	Ennio Rojas

INDICE

I	PROPOSITOS/OBJETIVOS	4
II	ALCANCE	4
III	RESPONSABILIDADES	4
IV	HERRAMIENTAS	5
V	DESCRIPCION DEL DOCUMENTO / ACTIVIDAD	6
VII	REGISTROS	9

I. OBJETIVO

Establecer un protocolo estándar y seguro para el asentamiento de componentes del chancador primario MKII 54 x 75 post desarme de conjunto excéntrico e hidroset de la unidad.
Este protocolo tiene la finalidad de que a través del adecuado posicionamiento del poste se logre dar confiabilidad operacional a la unidad des pues de una intervención mayor. Sugerido por personal técnico de METSO, fabricante de la unidad.

II. ALCANCE

Se aplica a todo el personal de Compañía Minera Lomas Bayas, dependiente de la Superintendencias de Operaciones mina y Mantenimiento Mecánica Plantas.

III. RESPONSABILIDADES

3.1 Supervisor Operaciones Mina

- Verificar el cumplimiento y aplicación de este protocolo y, además, difundirlo entre las personas de su equipo de trabajo.
- Proporcionar y controlar la aplicación correcta.
- Verificar a través de observaciones planeadas y auditables, el cumplimiento de este protocolo.
- Mantener actualizada y registrar toda la documentación de capacitación relacionada con este protocolo.
- Coordinar actividad operacional 2 veces al turno 7 x 7, ajuste de setting con personal de manteamiento plantas.
- Anexar protocolo de ajuste de setting post intervención mayor del chancador al procedimiento interno de operación de chancador primario Lomas I

3.2 Mecánico de Chancado.

- Verificar diariamente estado de parámetros de operación del chancador.

- Verificar residuos metálicos en tamiz del sistema de lubricación del chancador en forma diaria.
- Apoyar actividad operacional de ajuste de setting 2 veces al turno 7 x 7

3.3 Supervisor de Mantenimiento.

- Verificar el cumplimiento y aplicación de este protocolo y, además, difundirlo entre las personas de su equipo de trabajo.
- Proporcionar, controlar y reponer todos los elementos que sean necesarios para su aplicación correcta.
- Verificar a través de observaciones planeadas y auditables, el cumplimiento de este protocolo.
- Solicitar a operaciones registro de entrega de toda la documentación de capacitación relacionada con este protocolo a operadores.

3.4 Operadores de Chancado.

- Participar de la difusión obligatoria de este instructivo específico.
- Informar desviaciones en la forma de aplicación de este protocolo.
- Comunicar cualquier condición fuera de lo normal de la operación del equipo.

IV. EQUIPOS, HERRAMIENTAS.

4.1 Equipo de Protección Personal.

- Utilizar todos los elementos de protección personal exigidos en CMLB:
- Casco de Seguridad. (Carga suspendida)
- Lentes de Seguridad. (Proyecciones de partículas)
- Guantes de Seguridad. (Anti corte y antifricción)
- Zapatos de Seguridad. (Contra astricción)
- Tenida antiácida de Trabajo (pantalón, camisa, barbiquejo).
- Arnés de seguridad con doble cuerda de vida.

V. DESCRIPCIÓN DEL DOCUMENTO / ACTIVIDAD

5.1 Ajuste de posición del poste por asentamiento de componentes.

- Setting de Operación, 4 ½ pulgadas equivalente a 72% de posición del poste.
- Personal Metso, recomendó dada la intervención, partir con un setting de 5 ½ pulgadas, 55% de ajuste de setting e ir ajustando cada 5000 toneladas pasadas un 1%, hasta llegar a 72%.
- Además, si el chancador se detiene con carga y desde el punto de vista mecánico y eléctrico no hay impedimentos para su partida, se debe bajar el poste un 10% del setting de operación en la partida e ir ajustado y normalizando al setting de operación inmediatamente una vez logrado la partida del equipo.
- Se debe comunicar a personal mecánico y eléctrico cualquier detención inesperada y partida del equipo, coordinado la revisión de las condiciones de detención y posterior partida.

Tabla de Asentamiento del Chancador Primario

El protocolo de partida se establece subir un 1% cada 5000 toneladas.			
55%	13-10-20	5000	5 1/2
56%	14-10-20	5000	
57%	15-10-20	5000	
58%	16-10-20	5000	
59%	17-10-20	5000	
60%	18-10-20	5000	
61%	19-10-20	5000	
62%	20-10-20	5000	
63%	21-10-20	5000	
64%	22-10-20	5000	
65%	23-10-20	5000	
66%	24-10-20	5000	
67%	25-10-20	5000	
68%	26-10-20	5000	
69%	27-10-20	5000	
70%	28-10-20	5000	
71%	29-10-20	5000	
72%	30-10-20	5000	4 1/2

Nota Tabla referencial, Si se logra pasar una media de 5000 toneladas día se podría cumplir.

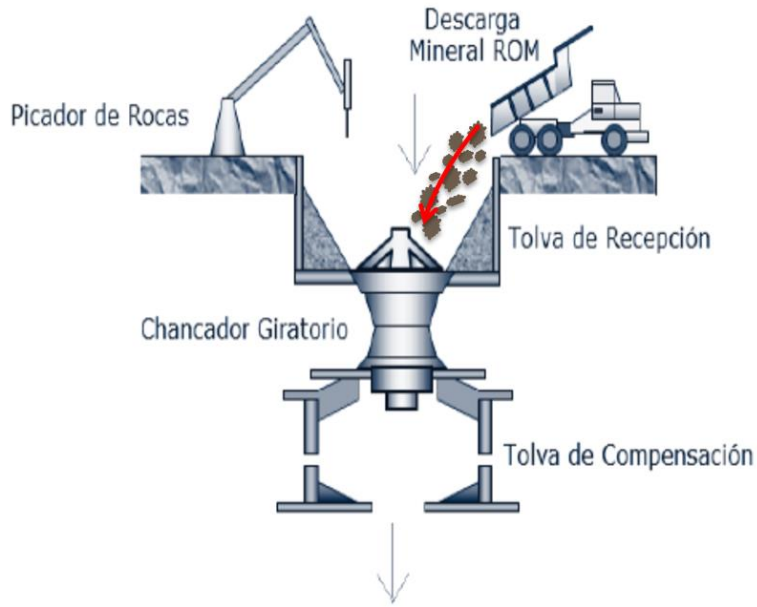
Tabla de ajuste de setting de poste

Propuesta de ajuste de setting de poste		
Porcentaje ajuste poste	Tonelaje Pasado	Setting de operación
74%	40000	4 1/2
73%	20000	4 1/2
75%	40000	4 1/2
74%	20000	4 1/2
76%	40000	4 1/2
75%	20000	4 1/2
77%	40000	4 1/2
76%	20000	4 1/2
78%	40000	4 1/2
77%	20000	4 1/2
79%	40000	4 1/2
78%	20000	4 1/2
80%	40000	4 1/2
79%	20000	4 1/2
81%	40000	4 1/2
80%	20000	4 1/2
82%	40000	4 1/2
81%	20000	4 1/2
83%	40000	4 1/2
85%	40000	4 1/2
84%	20000	4 1/2
86%	40000	4 1/2

Nota Tabla referencial, Si se logra pasar una media de 5000 toneladas día se podría cumplir.

El propósito de este ajuste es una acumulación de experiencias empíricas que tiene como objetivo controlar el desgaste del perfil del poste y evitar la generación de la llamada cola de pato del poste.

En imagen se muestra el proceso de descarga, y la trayectoria del mineral hacia la tolva de recepción del chancador primario, CHANCADOR PRIMARIO NO DEBE OPERAR MAS DE 10 MINUTOS SIN CARGA (en vacío).



REGISTROS

DIFUSIÓN DEL PROTOCOLO

El trabajador acepta lo siguiente:

- Recibió por el supervisor del área, instrucción, capacitación y entrenamiento del protocolo del trabajo seguro antes señalado.
- Fue informado por el supervisor del área, oportuna y conveniente acerca de los riesgos asociados a la tarea.
- Fue informado operadores de chancadores primario del área acerca del protocolo de puesta en servicio y ajuste de setting de asentamiento post intervención mayor de la unidad.
-

ITEM	RUT	NOMBRE	EMPRESA	FIRMA
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				

Fecha:

Lugar:

Persona que difunde el Protocolo:

Firma de persona que difunde el Protocolo: