

# Protocolo Mantenimiento Sistema Motriz Chancado

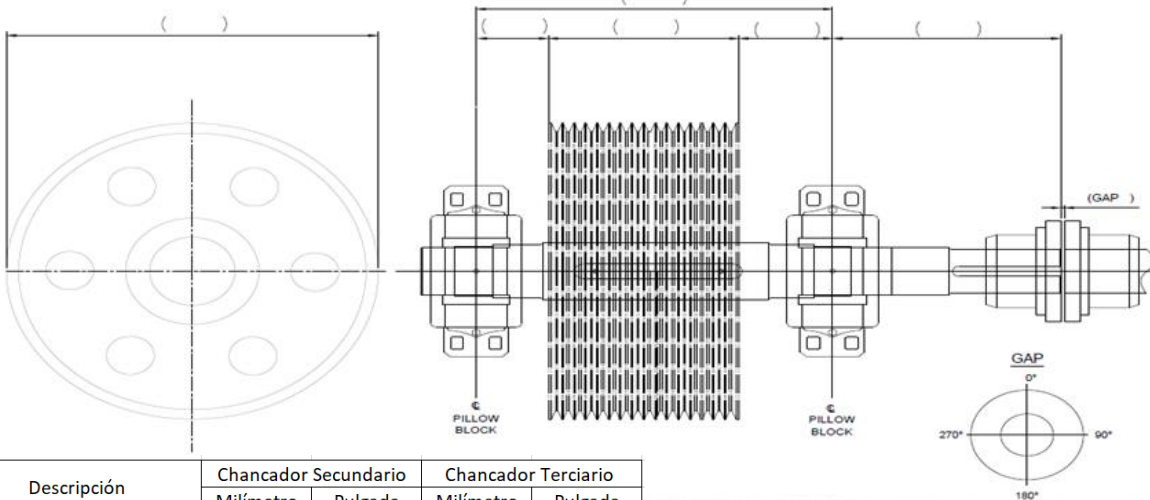
## OBJETIVO

El objetivo de este Protocolo es, asegurar que la actividad denominada Protocolo Mantenimiento Sistema Motriz Chancado, sea efectuado de manera correcta, resguardando la integridad física de las personas, equipos y medio ambiente.

### Control Dimensional

Para el control dimensional se tiene que medir la distancia de todo el sistema motriz. Como se muestra a continuación:

4.- Control Dimensional De Eje Flotante Entrante

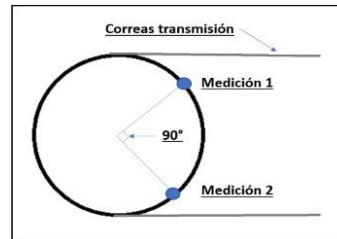
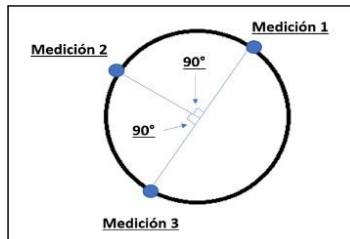


Descripción	Chancador Secundario		Chancador Terciario	
	Milímetro	Pulgada	Milímetro	Pulgada
Dimensión Polea Motriz	800,1 mm	31 1/2 "	914,4 mm	36"
Dimensión Polea Conducida	1016 mm	40"	1016 mm	40"

### Observaciones

### Medición de ranuras Polea

POLEA MOTRIZ				POLEA CONDUcida			
Desgaste para Planificar Cambio :0.80 mm				Desgaste para Planificar Cambio :0.80 mm			
Desgaste Maximo Permitido: 1 mm				Desgaste Maximo Permitido: 1 mm			
Ranuras	Medición 1	Medición 2	Medicion 3	Ranuras	Medicion 1	Medicion 2	Medicion 3
Ranura 1				Ranura 1			
Ranura 2				Ranura 2			
Ranura 3				Ranura 3			
Ranura 4				Ranura 4			
Ranura 5				Ranura 5			
Ranura 6				Ranura 6			
Ranura 7				Ranura 7			
Ranura 8				Ranura 8			
Ranura 9				Ranura 9			
Ranura 10				Ranura 10			
Ranura 11				Ranura 11			
Ranura 12				Ranura 12			
Ranura 13				Ranura 13			
Ranura 14				Ranura 14			
Ranura 15				Ranura 15			
Ranura 16				Ranura 16			



**NOTA:** Para el caso de polea sin correas montadas: Se debe medir desgaste de todas las ranuras en 3 puntos de la polea, a 90° de distancia

Para el caso de polea con correas de transmisión montadas: Se debe medir desgaste de todas las ranuras en 2 puntos de la polea, a 90° de distancia

Personal responsable del cumplimiento del protocolo:

Especialista Mecanico (Turno)  
Firma

Fecha:

Supervisor de mantenimiento  
Firma

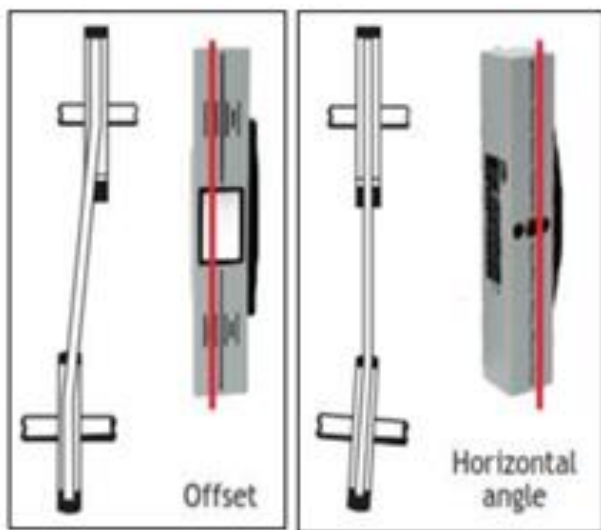
Fecha:

## OBJETIVO

El objetivo de este Protocolo es, asegurar que la actividad denominada Protocolo Mantenimiento Sistema Motriz Chancado, sea efectuado de manera correcta, resguardando la integridad física de las personas, equipos y medio ambiente.

### ☐ Alineamiento de poleas

Uso alineador láser: la parte emisora de laser debe ir en la **Polea conducida**, el receptor del láser debe ir ubicado en la **Polea motriz**.



**Nota:** Desalineamiento  
Máximo permitido 3 mm

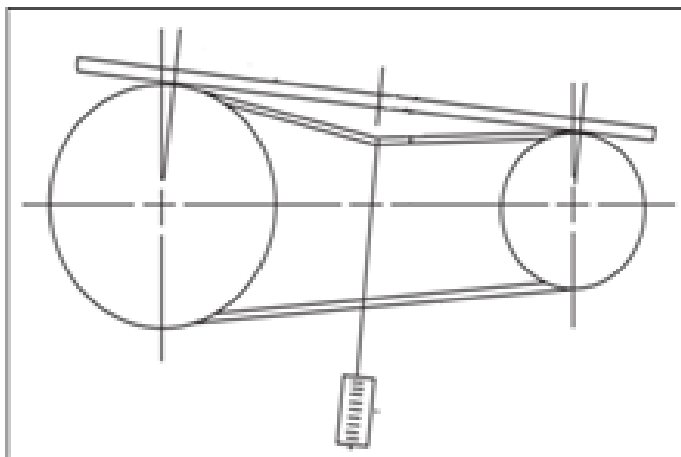
### Observaciones

Medición de desalineamiento entre Poleas	Valor Obtenido (mm)
Desalineamiento paralelo antes del tensado	
Desalineamiento paralelo Despues del tensado	

### ☐ Peso patrón y deflexión a utilizar en Chancadores.

Posicionamiento peso patrón y procedimiento de medida **60 Kg promedio por bandas nuevas es de 15 Kg y usadas es de 17 Kg y cuando se cambia bujes es de 13.3 Kg**

1. Identificando la mitad de la longitud de tramo, posicione el peso patrón en el centro de la longitud de tramo.
2. Comience a separar la distancia entre centros de poleas, hasta alcanzar la deflexión de correas indicada.
3. La deflexión que debe utilizarse es **30 mm +/- 10%**



**Ejemplo:** Si la distancia es de ambas poleas es de 1900 mm se multiplica por 0.016 mm factor de corrección, y el resultado es 30.4 mm

$$1900 \text{ (mm)} \times 0.016 \text{ (mm)} = 30.4 \text{ (mm)}$$

**Nota importante:** En caso de que las deflexiones de cada banda sean diferentes, indica desalineamiento horizontal angular elevado (bandas extremas) o elongación extrema (bandas centrales)

Deflexion de banda	Valor (mm)	Deflexion de banda	Valor (mm)
Deflexion de banda 1		Deflexion de banda 3	
Deflexion de banda 2		Deflexion de banda 4	

**Personal responsable del cumplimiento del protocolo:**

Especialista      Mecanico      (Turno)  
Firma

Fecha:

Supervisor      de      mantenimiento  
Firma

Fecha:

# Protocolo Mantenimiento Sistema Motriz Chancado

## OBJETIVO

El objetivo de este Protocolo es, asegurar que la actividad denominada Protocolo Mantenimiento Sistema Motriz Chancado, sea efectuado de manera correcta, resguardando la integridad física de las personas, equipos y medio ambiente.

### Torque de Pernos Basales

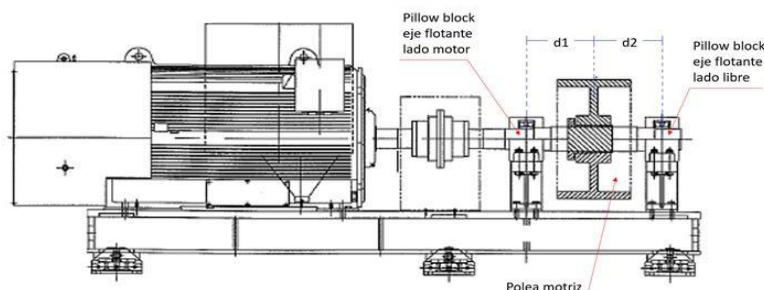
Se realiza la Instalación de pernos nuevos: SI \_\_\_\_\_ NO \_\_\_\_\_

¿Se utilizó marca metal para dejar registrada en la cabeza del perno, la aplicación de torque? SI \_\_\_\_\_ NO \_\_\_\_\_

¿Cuántas marcas con marca metal registra la cabeza del perno a la fecha? \_\_\_\_\_

### Observaciones










Torque pernos basales Sistema Motriz					
Item	Unidad	Tipo	Primer Torque	Segundo Torque	Torque Chequeado
1	Perno amarre base eje flotante	1" x 3½ G5	772 Nm (569 Lb-pie)	656 Nm (484 Lb-pie)	si no
2	Pernos tapa pillow block	M24 X 130 G5	416 Nm (307 Lb-pie)	354 Nm (261 Lb-pie)	si no
3	Perno amarre Pillow block	7/8 x 4 ½ G5	516 Nm (380 Lb-pie)	439 Nm (324 Lb-pie)	si no
4	Perno amarre base de motor	1 ¼ x 5 G5	1530 Nm (1128 Lb-pie)	1300 Nm (959 Lb-pie)	si no
5	Pernos amarre motor eléctrico (USAR SOLO GOLILLA PLANA)	1 ¼ x 4 G5	1530 Nm (1128 Lb-pie)	1300 Nm (959 Lb-pie)	si no
6	Perno polea eje flotante	1 ½ X 11,5 G8	814 Nm (600 Lb-Pie)	692 Nm (510 Lb-pie)	si no
7	Pernos Polea contra-eje	1 ¼ X 15,5 G8	1017 Nm (750 Lb-pie)	865 Nm ( Lb-pie)	si no



INDICAR DISTANCIA DE POLEA MOTRIZ ENTRE DESCANSO	
d1	
d2	
INDICAR DISTANCIA ENTRE CENTROS DE POLEAS	
Antes de Tensar	
Después de Tensar	

**NOTA IMPORTANTE:** Pernos gato, deben quedar a tope con carro de manera de evitar movimiento del sistema.

TABLE 3 — Coupling Cover Fastener Identification

SIZE	INCH SERIES FASTENERS		METRIC FASTENERS
	Old Style	New Style	
1020-1070T10	 SAE Grade 8 7	 SAE Grade 8	 Property Class 10.9
1080-1090T10	 SAE Grade 8	 SAE Grade 8	 Property Class 10.9
1100-1140T10	 SAE Grade 5	 SAE Grade 5	 Property Class 8.8

<sup>1</sup> Older style covers, Sizes 1020T10 thru 1070T10 must utilize socket head cap screws and locknuts held by the cover.

Personal responsable del cumplimiento del protocolo:

Especialista Mecanico (Turno)  
Firma

Fecha:

Supervisor de mantenimiento  
Firma

Fecha: