

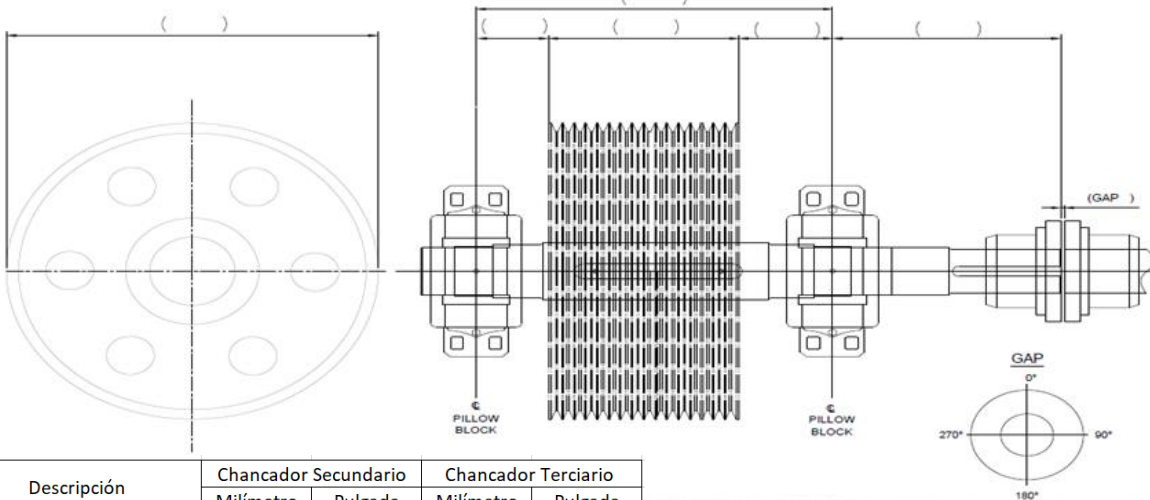
OBJETIVO

El objetivo de este Protocolo es, asegurar que la actividad denominada Protocolo Mantenimiento Sistema Motriz Chancado, sea efectuado de manera correcta, resguardando la integridad física de las personas, equipos y medio ambiente.

Control Dimensional

Para el control dimensional se tiene que medir la distancia de todo el sistema motriz. Como se muestra a continuación:

4.- Control Dimensional De Eje Flotante Entrante

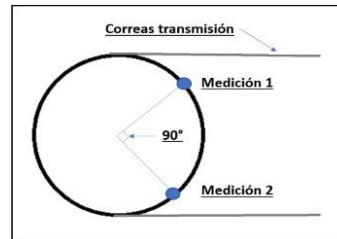
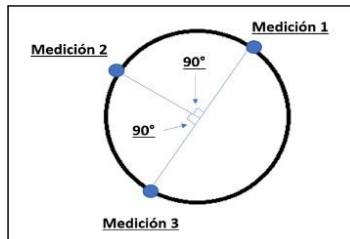


| Descripción | Chancador Secundario | | Chancador Terciario | |
|---------------------------|----------------------|----------|---------------------|---------|
| | Milímetro | Pulgada | Milímetro | Pulgada |
| Dimensión Polea Motriz | 800,1 mm | 31 1/2 " | 914,4 mm | 36" |
| Dimensión Polea Conducida | 1016 mm | 40" | 1016 mm | 40" |

Observaciones

Medición de ranuras Polea

| POLEA MOTRIZ | | | | POLEA CONDUcida | | | |
|--|------------|------------|------------|--|------------|------------|------------|
| Desgaste para Planificar Cambio :0.80 mm | | | | Desgaste para Planificar Cambio :0.80 mm | | | |
| Desgaste Maximo Permitido: 1 mm | | | | Desgaste Maximo Permitido: 1 mm | | | |
| Ranuras | Medición 1 | Medición 2 | Medicion 3 | Ranuras | Medicion 1 | Medicion 2 | Medicion 3 |
| Ranura 1 | | | | Ranura 1 | | | |
| Ranura 2 | | | | Ranura 2 | | | |
| Ranura 3 | | | | Ranura 3 | | | |
| Ranura 4 | | | | Ranura 4 | | | |
| Ranura 5 | | | | Ranura 5 | | | |
| Ranura 6 | | | | Ranura 6 | | | |
| Ranura 7 | | | | Ranura 7 | | | |
| Ranura 8 | | | | Ranura 8 | | | |
| Ranura 9 | | | | Ranura 9 | | | |
| Ranura 10 | | | | Ranura 10 | | | |
| Ranura 11 | | | | Ranura 11 | | | |
| Ranura 12 | | | | Ranura 12 | | | |
| Ranura 13 | | | | Ranura 13 | | | |
| Ranura 14 | | | | Ranura 14 | | | |
| Ranura 15 | | | | Ranura 15 | | | |
| Ranura 16 | | | | Ranura 16 | | | |



NOTA: Para el caso de polea sin correas montadas: Se debe medir desgaste de todas las ranuras en 3 puntos de la polea, a 90° de distancia

Para el caso de polea con correas de transmisión montadas: Se debe medir desgaste de todas las ranuras en 2 puntos de la polea, a 90° de distancia

Personal responsable del cumplimiento del protocolo:

Especialista Mecanico (Turno)
Firma

Fecha:

Supervisor de mantenimiento
Firma

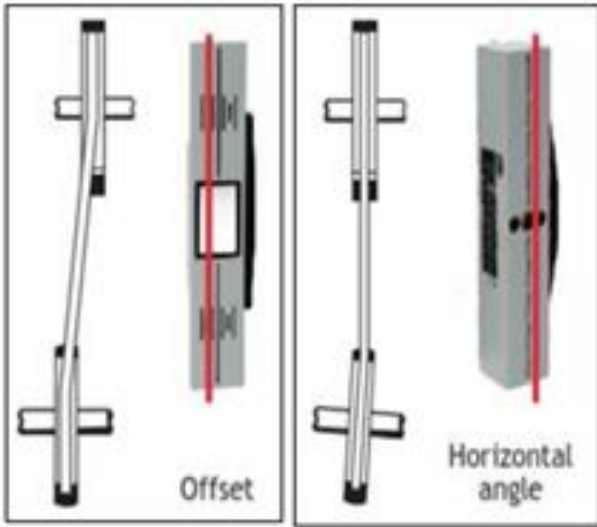
Fecha:

OBJETIVO

El objetivo de este Protocolo es, asegurar que la actividad denominada Protocolo Mantenimiento Sistema Motriz Chancado, sea efectuado de manera correcta, resguardando la integridad física de las personas, equipos y medio ambiente.

☐ Alineamiento de poleas

Uso alineador láser: la parte emisora de laser debe ir en la **Polea conducida**, el receptor del láser debe ir ubicado en la **Polea motriz**.



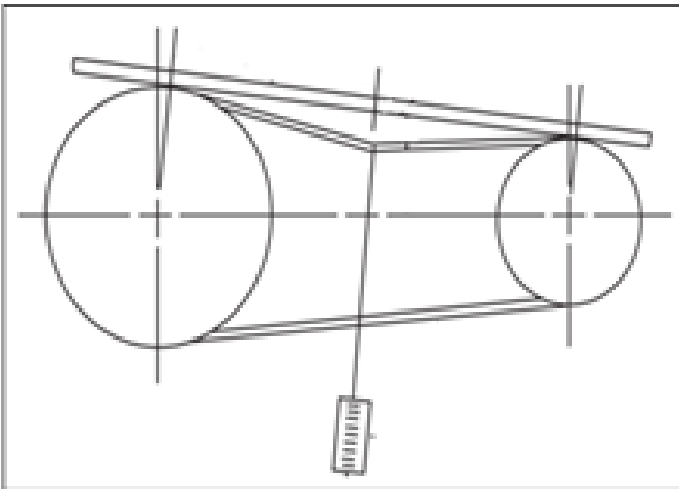
Nota: Desalineamiento
Máximo permitido 3 mm

| Medición de desalineamiento entre Poleas | Valor Obtenido (mm) |
|--|---------------------|
| Desalineamiento paralelo antes del tensado | |
| Desalineamiento paralelo Despues del tensado | |

☐ Peso patrón y deflexión a utilizar en Chancadores.

Posicionamiento peso patrón y procedimiento de medida **60 Kg**

1. Identificando la mitad de la longitud de tramo, posicione el peso patrón en el centro de la longitud de tramo.
2. Comience a separar la distancia entre centros de poleas, hasta alcanzar la deflexión de correas indicada.
3. La deflexión que debe utilizarse es **30 mm +/- 10%**



Nota importante: En caso de que las deflexiones de cada banda sean diferentes, indica desalineamiento horizontal angular elevado (bandas extremas) o elongación extrema (bandas centrales)

| Deflexion de banda | Valor (mm) | Deflexion de banda | Valor (mm) |
|----------------------|------------|----------------------|------------|
| Deflexion de banda 1 | | Deflexion de banda 3 | |
| Deflexion de banda 2 | | Deflexion de banda 4 | |

Observaciones

Personal responsable del cumplimiento del protocolo:

Especialista Mecanico (Turno)
Firma

Fecha:

Supervisor de mantenimiento
Firma

Fecha:

OBJETIVO

El objetivo de este Protocolo es, asegurar que la actividad denominada Protocolo Mantenimiento Sistema Motriz Chancado, sea efectuado de manera correcta, resguardando la integridad física de las personas, equipos y medio ambiente.

Torque de Pernos Basales

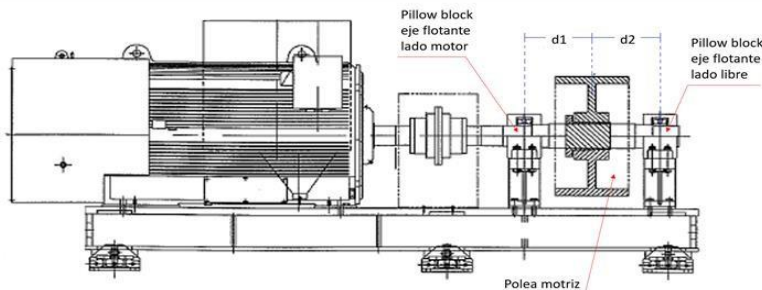
Se realiza la Instalación de pernos nuevos: SI _____ NO _____

¿Se utilizó marca metal para dejar registrada en la cabeza del perno, la aplicación de torque? SI _____ NO _____

¿Cuántas marcas con marca metal registra la cabeza del perno a la fecha? _____

Observaciones

| Torque pernos basales Sistema Motriz | | | | | |
|---|--|-----------------|-----------------------|----------------------|------------------|
| Item | Unidad | Tipo | Primer Torque | Segundo Torque | Torque Chequeado |
| 1 | Perno amarre base eje flotante | 1" x 3½ G5 | 772 Nm (569 Lb-pie) | 656 Nm (484 Lb-pie) | si no |
| 2 | Pernos tapa pillow block | M24 X 130 G5 | 416 Nm (307 Lb-pie) | 354 Nm (261 Lb-pie) | si no |
| 3 | Perno amarre Pillow block | 7/8 x 4 ½ G5 | 516 Nm (380 Lb-pie) | 439 Nm (324 Lb-pie) | si no |
| 4 | Perno amarre base de motor | 1 ¼ x 5 G5 | 1530 Nm (1128 Lb-pie) | 1300 Nm (959 Lb-pie) | si no |
| 5 | Pernos amarre motor eléctrico (USAR SOLO GOLILLA PLANA) | 1 ¼ x 4 G5 | 1530 Nm (1128 Lb-pie) | 1300 Nm (959 Lb-pie) | si no |
| 6 | Perno polea eje flotante | 1 ½ X 11,5 G8 | 814 Nm (600 Lb-Pie) | 692 Nm (510 Lb-pie) | si no |
| 7 | Pernos Polea contra-eje | 1 ¼ X 15,5 G8 | 1017 Nm (750 Lb-pie) | 865 Nm (Lb-pie) | si no |



INDICAR DISTANCIA DE POLEA MOTRIZ ENTRE DESCANSO

d1

d2

INDICAR DISTANCIA ENTRE CENTROS DE POLEAS

Antes de Tensar

Después de Tensar

NOTA IMPORTANTE: Pernos gato, deben quedar a tope con carro de manera de evitar movimiento del sistema.

TABLE 3 — Coupling Cover Fastener Identification

| SIZE | INCH SERIES FASTENERS | | METRIC FASTENERS |
|--------------|-----------------------|-------------|---------------------|
| | Old Style | New Style | |
| 1020-1070T10 | SAE Grade 8 7 | SAE Grade 8 | Property Class 10.9 |
| 1080-1090T10 | SAE Grade 8 | SAE Grade 8 | Property Class 10.9 |
| 1100-1140T10 | SAE Grade 5 | SAE Grade 5 | Property Class 8.8 |

⁷ Older style covers, Sizes 1020T10 thru 1070T10 must utilize socket head cap screws and locknuts held by the cover.

Personal responsable del cumplimiento del protocolo:

Especialista Mecanico (Turno)
Firma

Fecha:

Supervisor de mantenimiento
Firma

Fecha: