



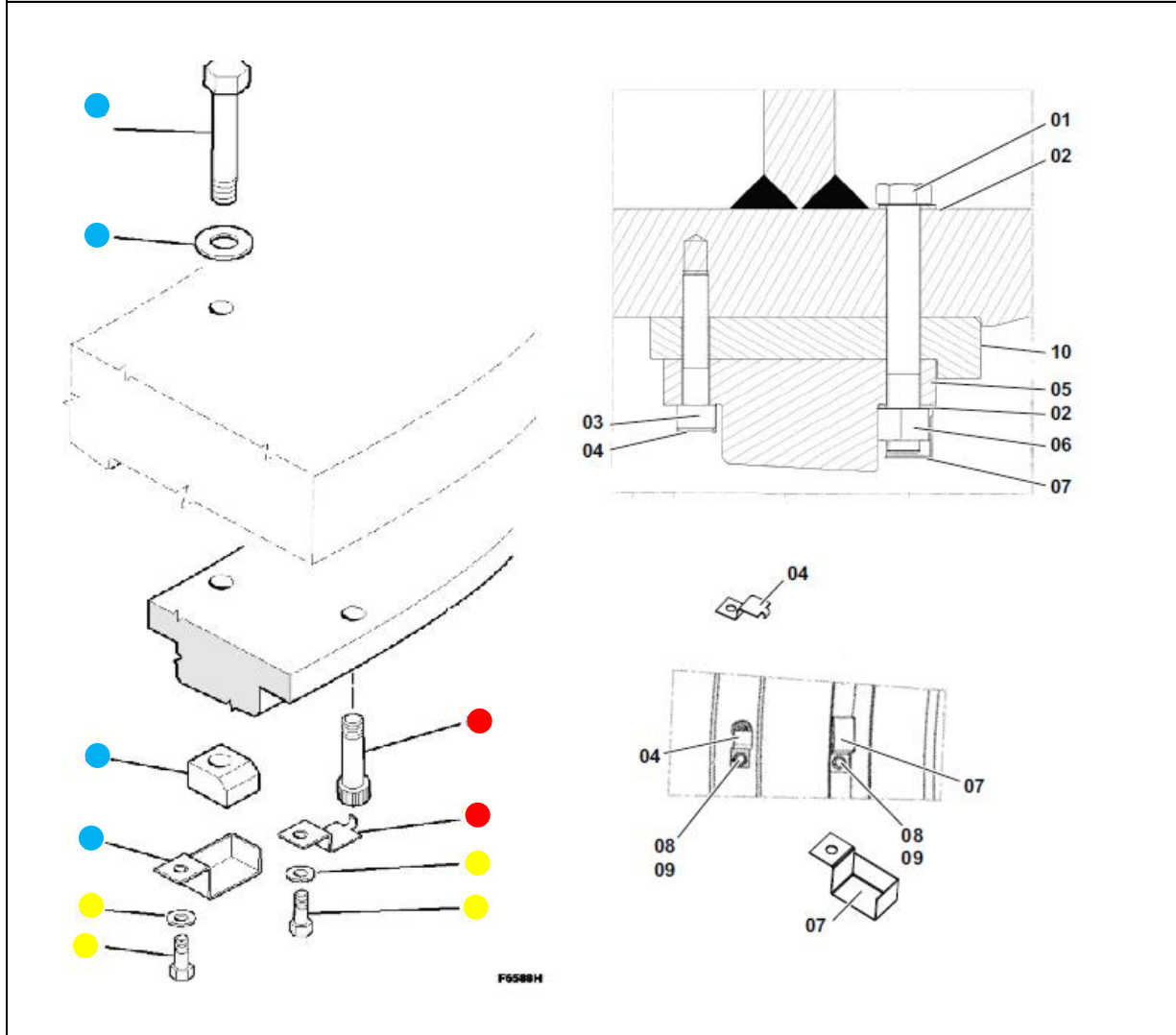
# CONTROL DE CALIDAD



MODELO	N° SERIE	CLIENTE	PROYECTO	FECHA REALIZACION		
				DIA	MES	AÑO
4100 XPC		LOMAS BAYAS				
DATOS CONTROL DE CALIDAD MECANICO			NUMERO DE PARTE	CODIGO CARTILLA		
			R94316F1			

## INSTALACION DE RIEL SUPERIOR DE GIRO

### IMAGEN DEL PLANO



### TORQUE DE PERNOS

Materiales Nuevos			Lubricado		Torque Pernos	
Qty	Características	Número Parte	Fabrica	50%	Fabrica	100V°B° CC
47	●Perno riel de giro 1.25" - 8UNC	20Q325D628	Loctite 271		2000 lbs-pie	2000 lbs-pie
47	●ARANDELA, Endurecida	18Z694D12				
47	●TUERCA, Rectangular	R66672D1				

47	●RETÉN, Tuerca	R66750D1				
47	●TORNILLO, Cab. hex	20Q324D324	Loctite 271		108 lbs-pie	108 lbs-pie
47	●ARANDELA, Endurecida	18Z694D6				
43	●Pernos de cabeza hueca	0630V158	Loctite 271		1125lbs -pies	1125lbs -pies
43	●RETÉN, Cabeza de tornillo	R55636D1				
43	●ARANDELA, Endurecida	18Z694D6				
43	●TORNILLO, Cab. hex	20Q324D324	Loctite 271		108 lbs-pie	108 lbs-pie

OBSERVACION DEL CONTROL DE CALIDAD		
1.	Se debe revisar y validar todos los puntos marcados con color en la instalación de un riel inferior de giro, como repuestos, espárragos, golillas, tuercas.	
2.	Se debe utilizar el catálogo de partes o plano, para la instalación de un riel superior de giro. <b>(ROLLER PATH ASSY, UPPER)</b>	
3.	Si falta algún repuesto, se debe levantar no conformidad, con Supervisor a cargo de la actividad y reponer lo faltante. (NO SE PERMITE REUTILIZAR REPUESTOS)	
4.	Aplicar el torque y dejar firmada actual cartilla, se debe asegurar de poner todos los reten de las tuercas y pernos.	
HERRAMIENTAS		
Ítem	Herramientas Utilizadas	Observaciones
1	Llave torque hidráulica (HYTORC) modelo MXTP-03 cuadrante de 1.000"	Se debe incluir bomba hidráulica HYTORC 10.000 PSI
2	Mangueras hidráulicas HYTORC	Trabajo hidráulico de 10.000 PSI
3	Inserto hexagonal HYTORC de 0.750" (3/4")	
6	Dado hallen de (3/4") con cuadrante de 0.500"	
7	Dado de impacto (3/4") con cuadrante 1.000"	
8	Llave de torque (chicharra) de 750 lbs-pies	
9	Llave torque hidráulica (HYTORC) modelo MXTP-3/4 cuadrante de 3/4"	
EVALUACION, REVISION Y APROBACION DE LA ACTIVIDAD		
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO DIA)	NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO NOCHE)	
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO DIA)	NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO NOCHE)	
NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD (TURNO DIA)	NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD (TURNO NOCHE)	
NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO DIA)	NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO NOCHE)	