



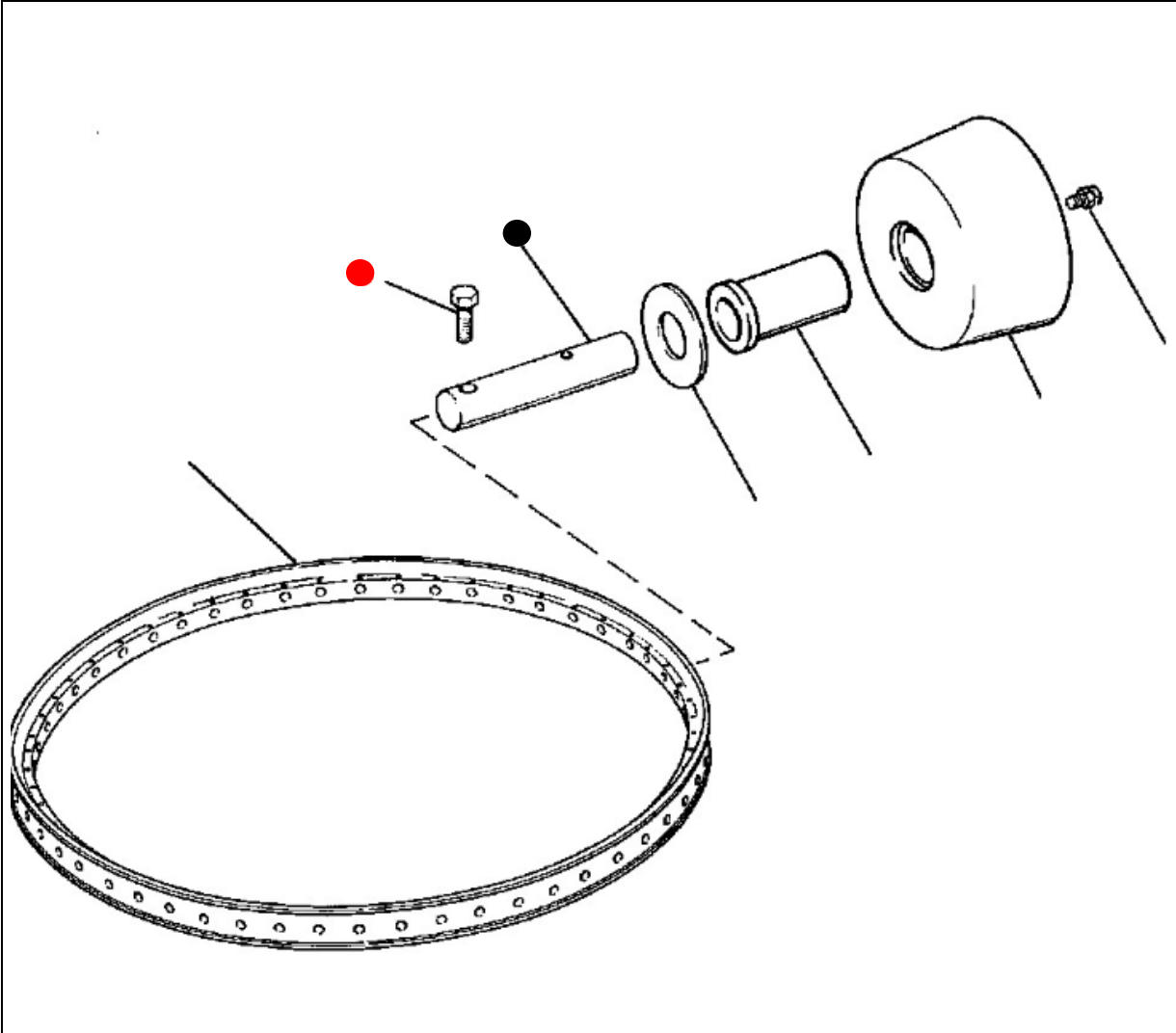
CONTROL DE CALIDAD



| MODELO | N° SERIE | CLIENTE | PROYECTO | FECHA REALIZACION | | |
|-----------------------------------|----------|-------------|-----------------|-------------------|-----------------|-----|
| | | | | DIA | MES | AÑO |
| 4100 XPC | | LOMAS BAYAS | | | | |
| DATOS CONTROL DE CALIDAD MECANICO | | | NUMERO DE PARTE | | CODIGO CARTILLA | |
| | | | R65370F1 | | | |

INSTALACION CONJUNTO RODILLO GIRO

IMAGEN DEL PLANO



TORQUE DE PERNOS

| Materiales Nuevos | | | Lubricado | | Torque Pernos | |
|-------------------|----------------------------|--------------|-------------|-----|----------------|---------------|
| Qty | Características | Número Parte | Fabrica | 50% | Fabrica | 100V°B° CC |
| 55 | ● Perno 1" x 8 UNC x 2.25" | 20Q260D53 | Loctite 262 | | Loctite 262 | 582 Lb/pies |
| 55 | ● Pasador | 40813 | Anti-Seize | | 1.640 lbs-pies | 1.475 Lb/pies |

| OBSERVACION DEL CONTROL DE CALIDAD | | |
|--|---|--|
| 1. Verificar que se encuentren instalados los 55 bujes de teflon N/P R61035D1. | | |
| 2. Se debe utilizar el catálogo de partes o plano, para la instalación de un riel de giro. (ROLLER PATH ASSY) | | |
| 3. Si falta algún repuesto, se debe levantar no conformidad, con Supervisor a cargo de la actividad y reponer lo faltante. | | |
| 4. Verificar que se encuentren instaladas las 55 golillas de teflon N/P 18Z3185D3. | | |
| | | |
| HERRAMIENTAS | | |
| Ítem | Herramientas Utilizadas | Observaciones |
| 1 | Llave torque hidráulica (HYTORC) modelo MXTP-03 cuadrante de 1.000" | Se debe incluir bomba hidráulica HYTORC 10.000 PSI |
| 2 | Mangueras hidráulicas HYTORC | Trabajo hidráulico de 10.000 PSI |
| 3 | Inserto hexagonal HYTORC de (1") | |
| 4 | Dado de impacto 1.500". | |
| 5 | Llave de torque manual 1.000 lb/pie. | |
| 6 | Bomba manual de lubricante. | |
| | | |
| EVALUACION, REVISION Y APROBACION DE LA ACTIVIDAD | | |
| NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO DIA) | | NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO NOCHE) |
| | | |
| NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO DIA) | | NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO NOCHE) |
| | | |
| NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD ESCALA A(TURNO DIA) | | NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD ESCALA A (TURNO NOCHE) |
| | | |
| NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO DIA) | | NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO NOCHE) |
| | | |