

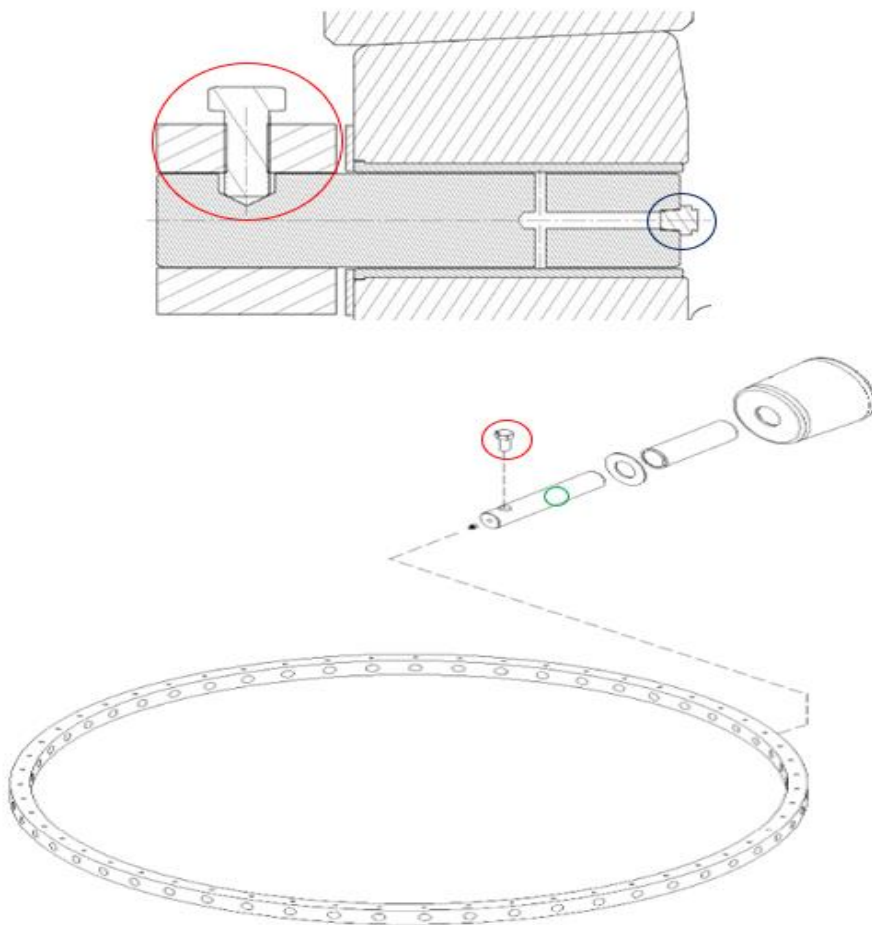


# CONTROL DE CALIDAD



MODELO	N° SERIE	CLIENTE	PROYECTO	FECHA REALIZACION		
				DIA	MES	AÑO
2800XPB		LOMAS BAYAS				
DATOS CONTROL DE CALIDAD MECANICO			NUMERO DE PARTE		CODIGO CARTILLA	
			R61041F2			

## INSTALACION CONJUNTO RODILLO GIRO IMAGEN DEL PLANO



## TORQUE DE PERNOS

Materiales Nuevos			Lubricado		Torque Pernos	
Qty	Características	Número Parte	Fabrica	50%	Fabrica	100°B° CC
55	● Perno 1" x 8 UNC x 2.25"	20Q260D53	Loctite 262		Loctite 262	582 Lb/pies
55	● Graseras	20Z1287D53	Anti-Seize		1.640 lbs-pies	1.475 Lb/pies
55	● Pasador	40813				

<b>OBSERVACION DEL CONTROL DE CALIDAD</b>		
1. Verificar que se encuentren instalados los 55 bujes de teflon N/P R61035D1.		
2. Se debe utilizar el catálogo de partes o plano, para la instalación de un riel de giro. <b>(ROLLER PATH ASSY)</b>		
3. Si falta algún repuesto, se debe levantar no conformidad, con Supervisor a cargo de la actividad y reponer lo faltante.		
4. Verificar que se encuentren instaladas las 55 golillas de teflon N/P 18Z3185D3.		
<b>HERRAMIENTAS</b>		
<b>Ítem</b>	<b>Herramientas Utilizadas</b>	<b>Observaciones</b>
1	Llave torque hidráulica (HYTORC) modelo MXTTP-03 cuadrante de 1.000"	Se debe incluir bomba hidráulica HYTORC 10.000 PSI
2	Mangueras hidráulicas HYTORC	Trabajo hidráulico de 10.000 PSI
3	Inserto hexagonal HYTORC de (1")	
4	Dado de impacto 1.500".	
5	Llave de torque manual 1.000 lb/pie.	
6	Bomba manual de lubricante.	
<b>EVALUACION, REVISION Y APROBACION DE LA ACTIVIDAD</b>		
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO DIA)		NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO NOCHE)
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO DIA)		NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO NOCHE)
NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD (TURNO DIA)		NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD (TURNO NOCHE)
NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO DIA)		NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO NOCHE)