



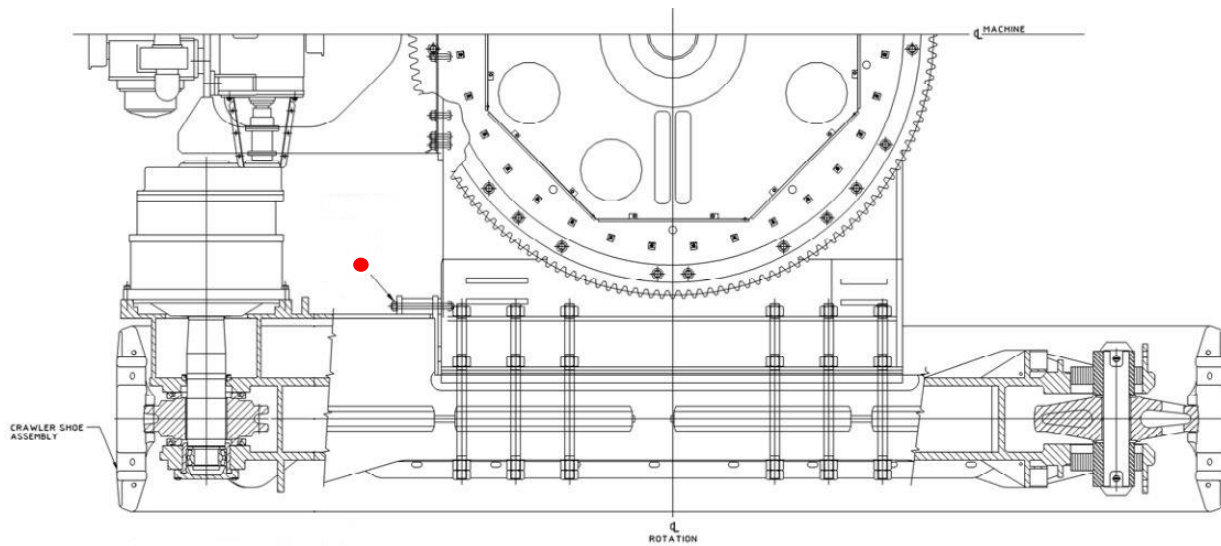
# CONTROL DE CALIDAD



MODELO	N° SERIE	CLIENTE	PROYECTO	FECHA REALIZACION		
				DIA	MES	AÑO
2800XPB		LOMAS BAYAS				
DATOS CONTROL DE CALIDAD MECANICO			NUMERO DE PARTE	CODIGO CARTILLA		
			R17931D2			

## PERNOS TRASEROS BASTIDOR IZQUIERDO

### IMAGEN DEL PLANO



## TORQUE DE PERNOS TRASEROS

Materiales Nuevos			Lubricado		Torque Perno
Qty	Características	Número Parte	Fabrica	V°B° CC	100%
4	● Pernos de barra 2.00 x 24.50	20T10015D1	Never Seez		3.470 lbs-pies
8	Tuercas	20Q279D128			
8	Golillas	18Z694D16			

OBSERVACION DEL CONTROL DE CALIDAD		
HERRAMIENTAS		
Ítem	Herramientas Utilizadas	Observaciones
1	Llave torque hidráulica (HYTORC) modelo MXTP-03	Se debe incluir bomba hidráulica HYTORC 10.000 PSI
2	Mangueras hidráulicas HYTORC	Trabajo hidráulico de 10.000 PSI
3	Dado de impacto 3.000" (3") con cuadrante 1.000"	
4	Llave de golpe 3.000" (3")	
EVALUACION, REVISION Y APROBACION DE LA ACTIVIDAD		
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO DIA)		NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO NOCHE)
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO DIA)		NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO NOCHE)
NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD (TURNO DIA)		NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD (TURNO NOCHE)
NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO DIA)		NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO NOCHE)