



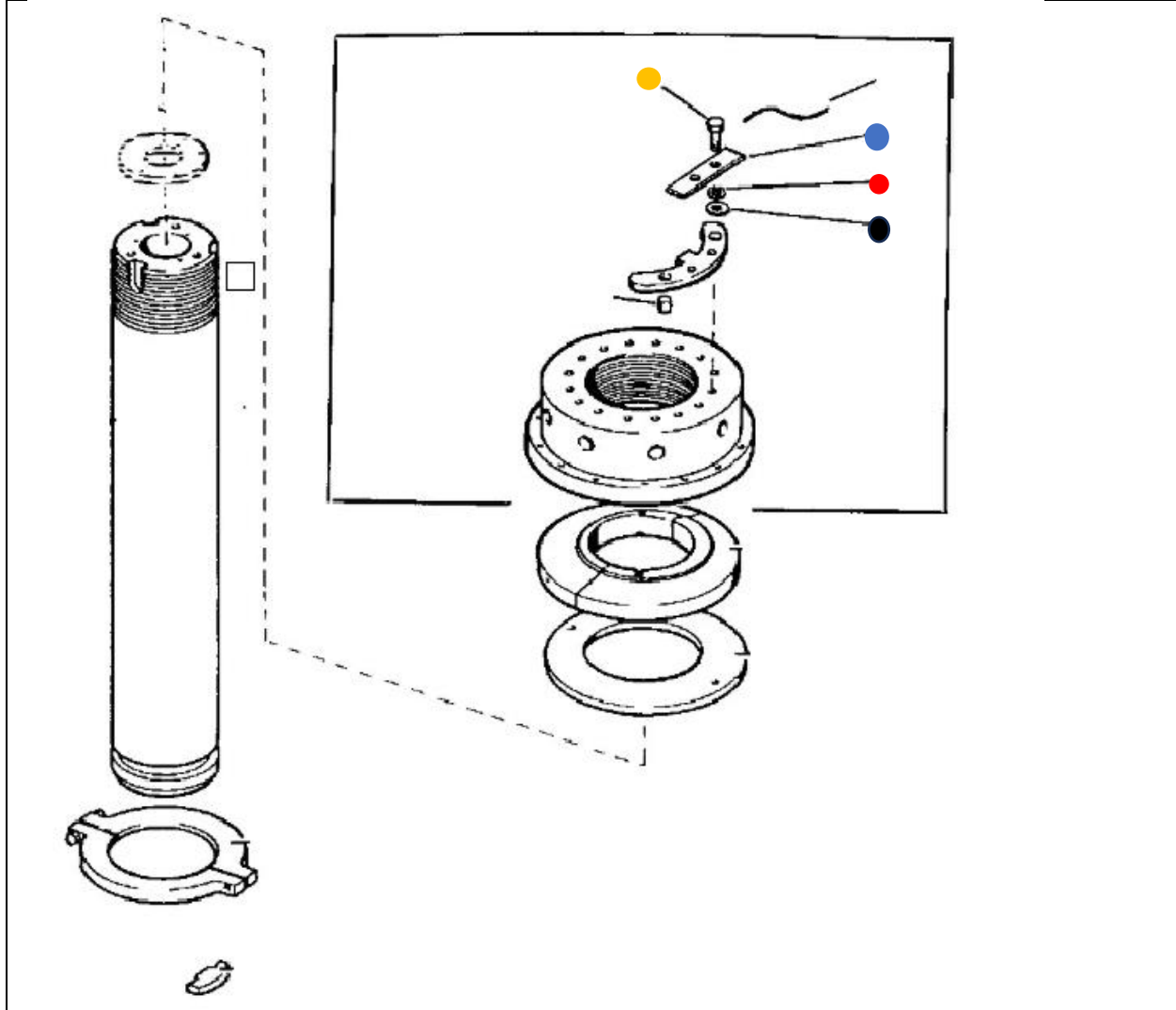
CONTROL DE CALIDAD



MODELO	N° SERIE	CLIENTE	PROYECTO	FECHA REALIZACION		
				DIA	MES	AÑO
2800XPC		LOMAS BAYAS				
DATOS CONTROL DE CALIDAD MECANICO			NUMERO DE PARTE	CODIGO CARTILLA		
			R17731F1			

INSTALACION SEGURO PIN CENTRAL

IMAGEN DEL PLANO



TORQUE DE PERNOS

Materiales Nuevos			Lubricado		Torque Pernos
Qty	Características	Número Parte	Fabrica	V°B° CC	100%
2	● Pernos Cabeza HEX	20P1858F546	100 ft-lb		100 ft-lb
1	● Retenedor	18T17863			
2	● Golilla Presión	3616V017			
2	● Golilla plana	3632V011			

OBSERVACION DEL CONTROL DE CALIDAD		
A. Aplique una capa ligera de lubricante "Never-Seez" a los hilos de los pernos de -1/2" de diámetro.		
B. Instale alambre de fusible entre pernos		
HERRAMIENTAS		
Ítem	Herramientas Utilizadas	Observaciones
1	Llave torque ½"	Aplicar torque de acuerdo a cartilla y dejar croscheck
EVALUACION, REVISION Y APROBACION DE LA ACTIVIDAD		
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO DIA)		NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO NOCHE)
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO DIA)		NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO NOCHE)
NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD (TURNO DIA)		NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD (TURNO NOCHE)
NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO DIA)		NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO NOCHE)