



CONTROL DE CALIDAD



MODELO	N° SERIE	CLIENTE	PROYECTO	FECHA REALIZACION		
				DIA	MES	AÑO
4100XPC		LOMAS BAYAS				
DATOS CONTROL DE CALIDAD MECANICO			NUMERO DE PARTE	CODIGO CARTILLA		
			R58150F2			

POLEA PUNTA PLUMA

IMAGEN DEL PLANO

1. Torque Patrón Estrella **2. Torque Patrón Circular**

TORQUE DE SUPER TUERCAS (SUPER NUTS)

Qty	Características	Número Parte	Fabrica	V°B° CC	Torque Super Tuerca	
					70%	100%
					158 ft-lb	226 ft-lb
4	● TORNILLO, Cabeza hexagonal	R42366D1	Never Seez			
4	● Golilla endurecida	18Z694D18	Never Seez			
4	● Super tuerca NUT	R25192D1				
12	● Golillas					

OBSERVACION DEL CONTROL DE CALIDAD		
- Juego entre golilla y tuerca super nut no debe exceder ¼"		
- Aplicar anti-zeise		
- Dejar con croscheck pernos jack		
HERRAMIENTAS		
Ítem	Herramientas Utilizadas	Observaciones
1	Llave de torque manual (250 ft-lb)	Se debe contar con 4 unidades de llaves de torque
2	Juego entre golilla y tuerca super nut no debe exceder ¼"	
3	Aplicar anti-zeise	
4	Dejar con croscheck pernos jack	
5		
EVALUACION, REVISION Y APROBACION DE LA ACTIVIDAD		
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO DIA)		NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO NOCHE)
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO DIA)		NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO NOCHE)
NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD (TURNO DIA)		NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD (TURNO NOCHE)
NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO DIA)		NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO NOCHE)