

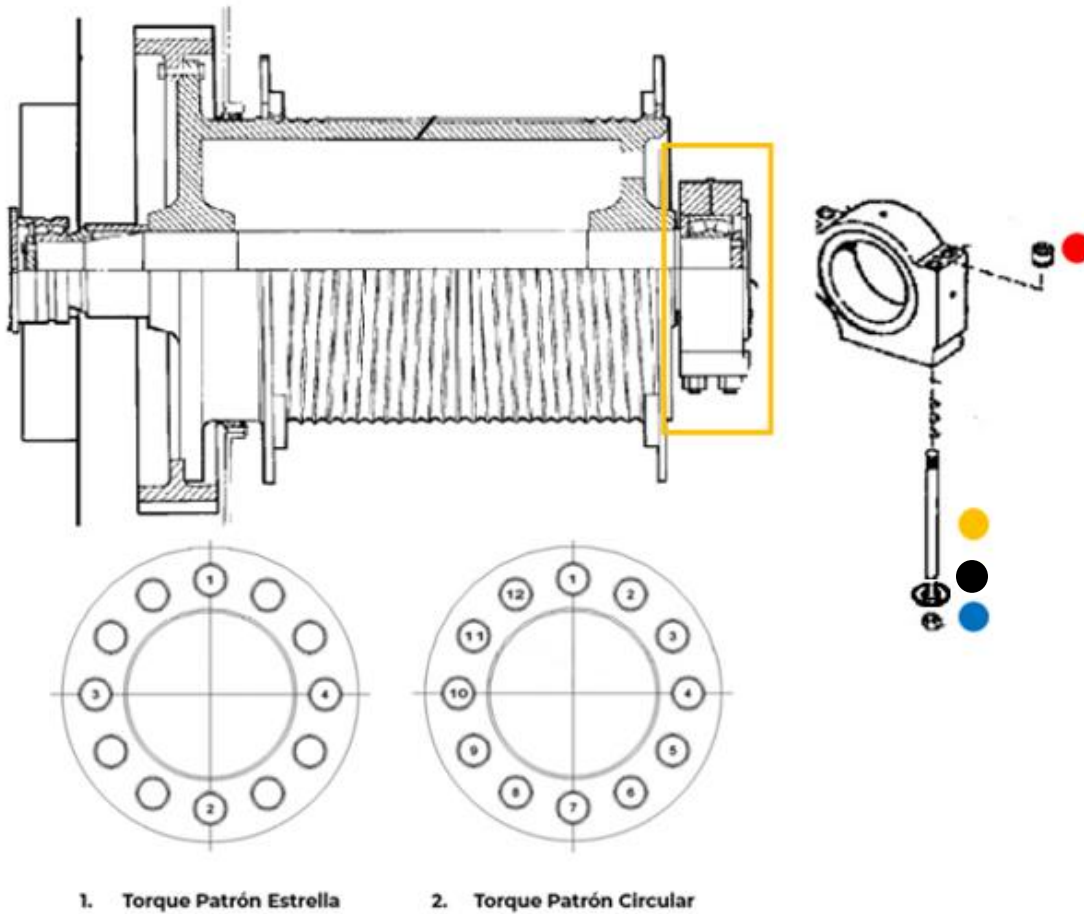


# CONTROL DE CALIDAD



MODELO	N° SERIE	CLIENTE	PROYECTO	FECHA REALIZACION		
				DIA	MES	AÑO
4100 XPC		LOMAS BAYAS				
DATOS CONTROL DE CALIDAD MECANICO			NUMERO DE PARTE	CODIGO CARTILLA		
			25P1318D2			

## TORQUE PEDESTAL HOIST IMAGEN DEL PLANO



## TORQUE DE SUPER TUERCAS (SUPER NUTS)

Materiales Nuevos			Paso inicial		Paso final		
			Valor 10%	Valor 50%	75%	110%	100%
Qty	Características	Número Parte	Fabrica	Fabrica	Fabrica	Fabrica	Fabrica
4	● Tuerca super Nut	R25I92D1	Never Seez	<b>72 ft-lb</b>	<b>108 ft-lb</b>	<b>158 ft-lb</b>	<b>144 ft-lb</b>
4	● Perno Rod	20P1903D1	Never Seez				
4	● Arandela endurecida	18Z694D18	Never Seez				
4	● Tuerca hexagonal	20P1903D1	Never Seez				

OBSERVACION DEL CONTROL DE CALIDAD		
A. Aplicar lubricante de grafito en a las 4 tuerca super nut.		
B. Realizar torque según frecuencia de estrella y patrón circular		
C. Instalar croscheck en penos Jack de tuerca para corregir solturas.		
HERRAMIENTAS		
Ítem	Herramientas Utilizadas	Observaciones
1	Llave de torque manual 250 lb-pie	Se debe contar con 2 unidades de llaves de torque
2	Dado de 9/16"	
3	Extensiones cuadrantes de 1/2"	
EVALUACION, REVISION Y APROBACION DE LA ACTIVIDAD		
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO DIA)		NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO NOCHE)
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO DIA)		NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO NOCHE)
NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD ESCALA A(TURNO DIA)		NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD ESCALA A (TURNO NOCHE)
NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO DIA)		NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO NOCHE)