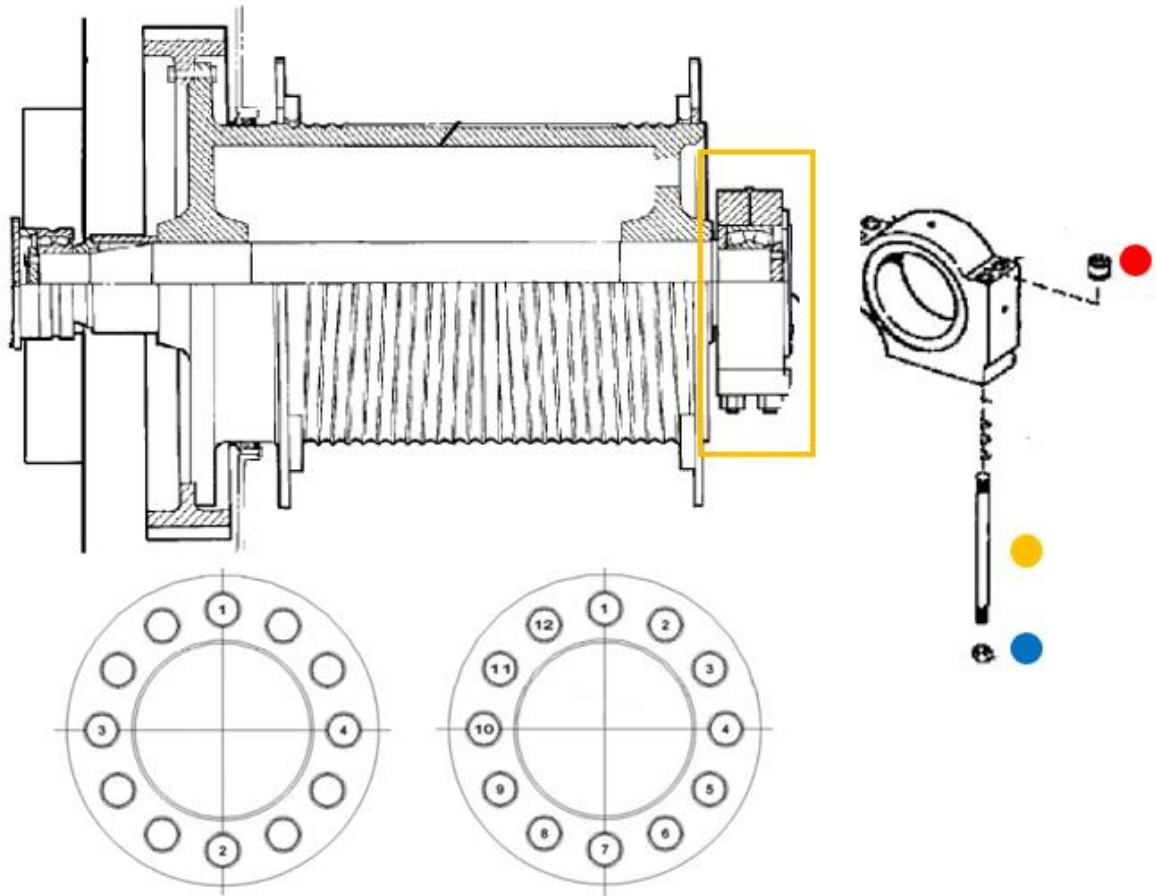




MODELO	N° SERIE	CLIENTE	PROYECTO	FECHA REALIZACION		
				DIA	MES	AÑO
2800XPB		LOMAS BAYAS				
DATOS CONTROL DE CALIDAD MECANICO			NUMERO DE PARTE	CODIGO CARTILLA		
			25P1318D2			

TORQUE PEDESTAL HOIST
IMAGEN DEL PLANO



1. Torque Patrón Estrella

2. Torque Patrón Circular

TORQUE DE SUPER TUERCAS (SUPER NUTS)

Materiales Nuevos			Paso inicial		Paso final		
			Valor 10%	Valor 50%	75%	110%	100%
Qty	Características	Número Parte	Fabrica	Fabrica	Fabrica	Fabrica	Fabrica
4	● Tuerca super Nut	R29759D1	Never Seez	72 ft-lb	108 ft-lb	158 ft-lb	144 ft-lb
4	● Perno Rod	20P1877D2	Never Seez				
4	● Tuerca hexagonal	20T10000	Never Seez				

OBSERVACION DEL CONTROL DE CALIDAD		
A. Aplicar lubricante de grafito en a las 4 tuerca super nut.		
B. Realizar torque según frecuencia de estrella y patrón circular		
C. Instalar croscheck en penos Jack de tuerca para corregir solturas.		
HERRAMIENTAS		
Ítem	Herramientas Utilizadas	Observaciones
1	Llave de torque manual 250 lb-pie	Se debe contar con 2 unidades de llaves de torque
2	Dado de 9/16"	
3	Extensiones cuadrante de 1/2"	
EVALUACION, REVISION Y APROBACION DE LA ACTIVIDAD		
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO DIA)		NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO NOCHE)
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO DIA)		NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO NOCHE)
NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD (TURNO DIA)		NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD (TURNO NOCHE)
NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO DIA)		NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO NOCHE)