



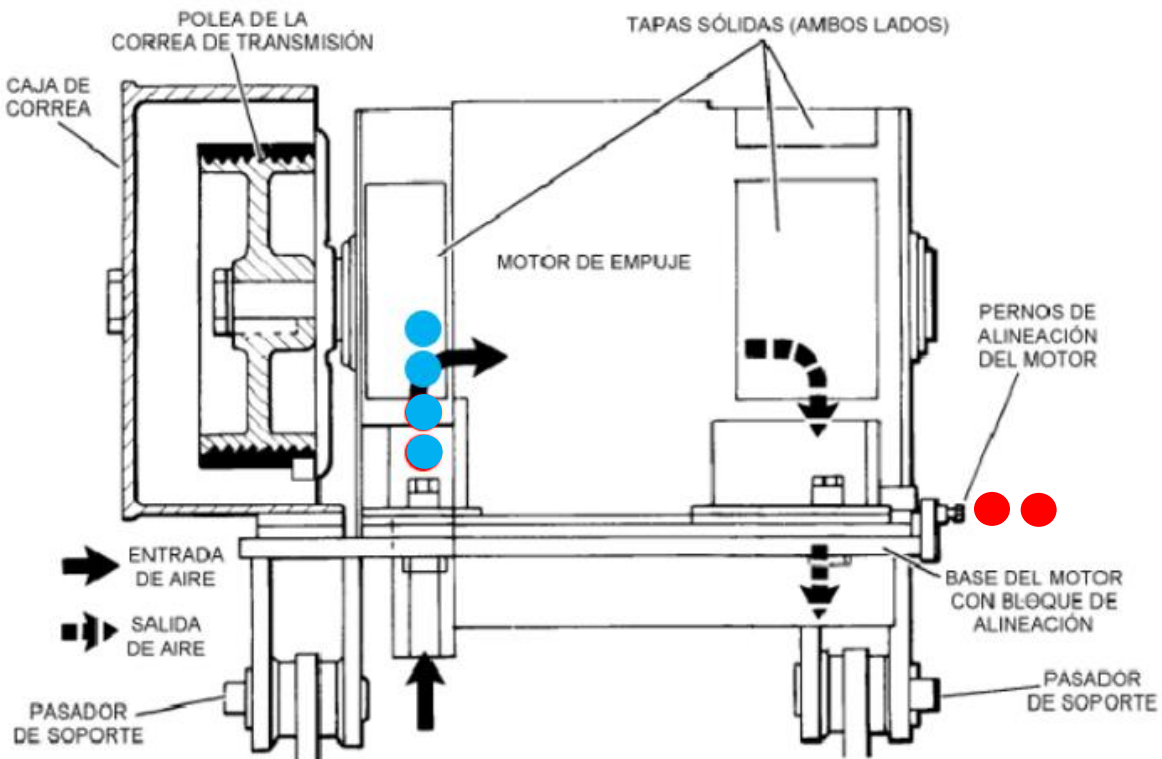
CONTROL DE CALIDAD



MODELO	N° SERIE	CLIENTE	PROYECTO	FECHA REALIZACION		
				DIA	MES	AÑO
4100 XPC		LOMAS BAYAS				
DATOS CONTROL DE CALIDAD MECANICO			NUMERO DE PARTE	CODIGO CARTILLA		
			R75667F1			

INSTALACION MOTOR CROWD

IMAGEN DEL PLANO



TORQUE DE PERNOS

Materiales Nuevos			Lubricado		Torque Pernos	
Qty	Características	Número Parte	Fabrica	V°B° CC	100%	V°B° CC
4	● Pernos Cabeza Hexagonal GR.5	20Q259D741	N/A		1950 lbs-pie	
4	● Golilla Endurecida	18Z694D15				
4	● ARANDELA, plana	R43321D3				
4	● TUERCA, Hex. Alta resist.	20H3169D267				
4	● PERNO, Prisionero	18Z694D12				
4	● Tuerca Hexagonal	20Q272D64				

OBSERVACION DEL CONTROL DE CALIDAD		
1.	Se debe revisar y validar todos los puntos marcados con rojo en la instalación de un motor de empuje, como repuestos, coplón, pernos, golillas, tuercas, empaquetaduras, silicona.	
2.	Se debe utilizar el catalogo de partes, para la instalación de un motor de propulsión. (MOTOR MOUNTING, CROWD)	
3.	Si falta algún repuesto, se debe levantar no conformidad, con Supervisor a cargo de la actividad y reponer lo faltante.	
HERRAMIENTAS		
Ítem	Herramientas Utilizadas	Observaciones
1	Llave torque hidráulica (HYTORC) modelo STEALTH 4	Se debe incluir bomba hidráulica HYTORC 10.000 PSI
2	Mangueras hidráulicas HYTORC	Trabajo hidráulico de 10.000 PSI
3	Llave de golpe 2.250"	
4	Dado de 2.250"	
5		
EVALUACION, REVISION Y APROBACION DE LA ACTIVIDAD		
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO DIA)		NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO NOCHE)
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO DIA)		NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO NOCHE)
NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD (TURNO DIA)		NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD (TURNO NOCHE)
NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO DIA)		NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO NOCHE)