



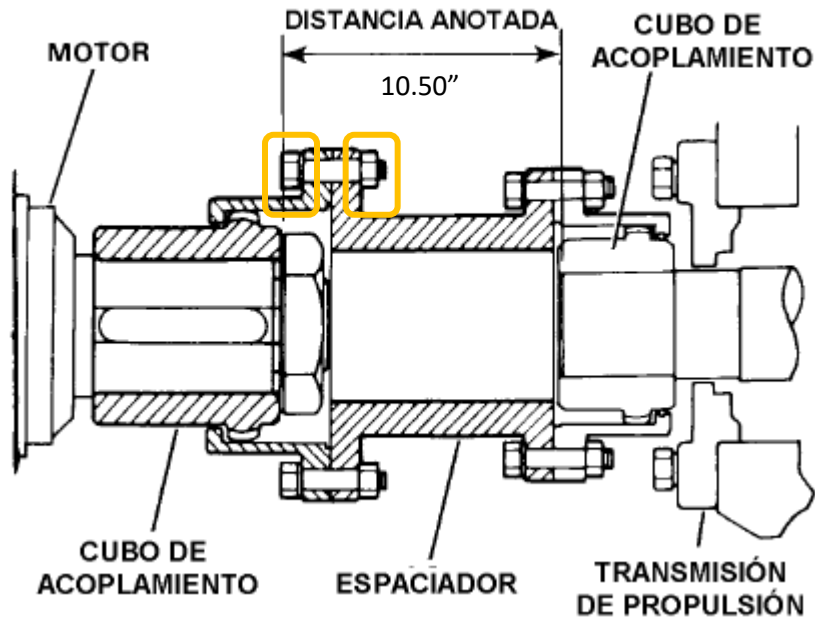
CONTROL DE CALIDAD



MODELO	N° SERIE	CLIENTE	PROYECTO	FECHA REALIZACION		
				DIA	MES	AÑO
2800XPB		LOMAS BAYAS				
DATOS CONTROL DE CALIDAD MECANICO			NUMERO DE PARTE	CODIGO CARTILLA		
			18U271D1			

INSTALACION COUPLING PROPULSION IZQUIERDA

IMAGEN DEL PLANO



TORQUE DE PERNOS

Materiales Nuevos			Lubricado		Torque Pernos lubricados	
Qty	Características	Número Parte	Fabrica	V°B° CC	100%	380 ft-lb
8	● Pernos pernos hexagonal GR8	18U271D1	Never Seez			

OBSERVACION DEL CONTROL DE CALIDAD		
A. Aplique una capa ligera de lubricante " Never-Seez " a los hilos de los pernos de 3/4" de diámetro.		
B. Aplicar Crosscheck para verificar posibles solturas en pernos o uniones críticas		
C. Lubricar el machón y verificar que no existan fugas en los sellos exteriores		
HERRAMIENTAS		
Ítem	Herramientas Utilizadas	Observaciones
1	Llave torque manual de 3/4	Se debe dejar torquedo a 380 ft-lb
2		
3		
4		
5		
EVALUACION, REVISION Y APROBACION DE LA ACTIVIDAD		
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO DIA)		NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO NOCHE)
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO DIA)		NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO NOCHE)
NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD (TURNO DIA)		NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD (TURNO NOCHE)
NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO DIA)		NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO NOCHE)