

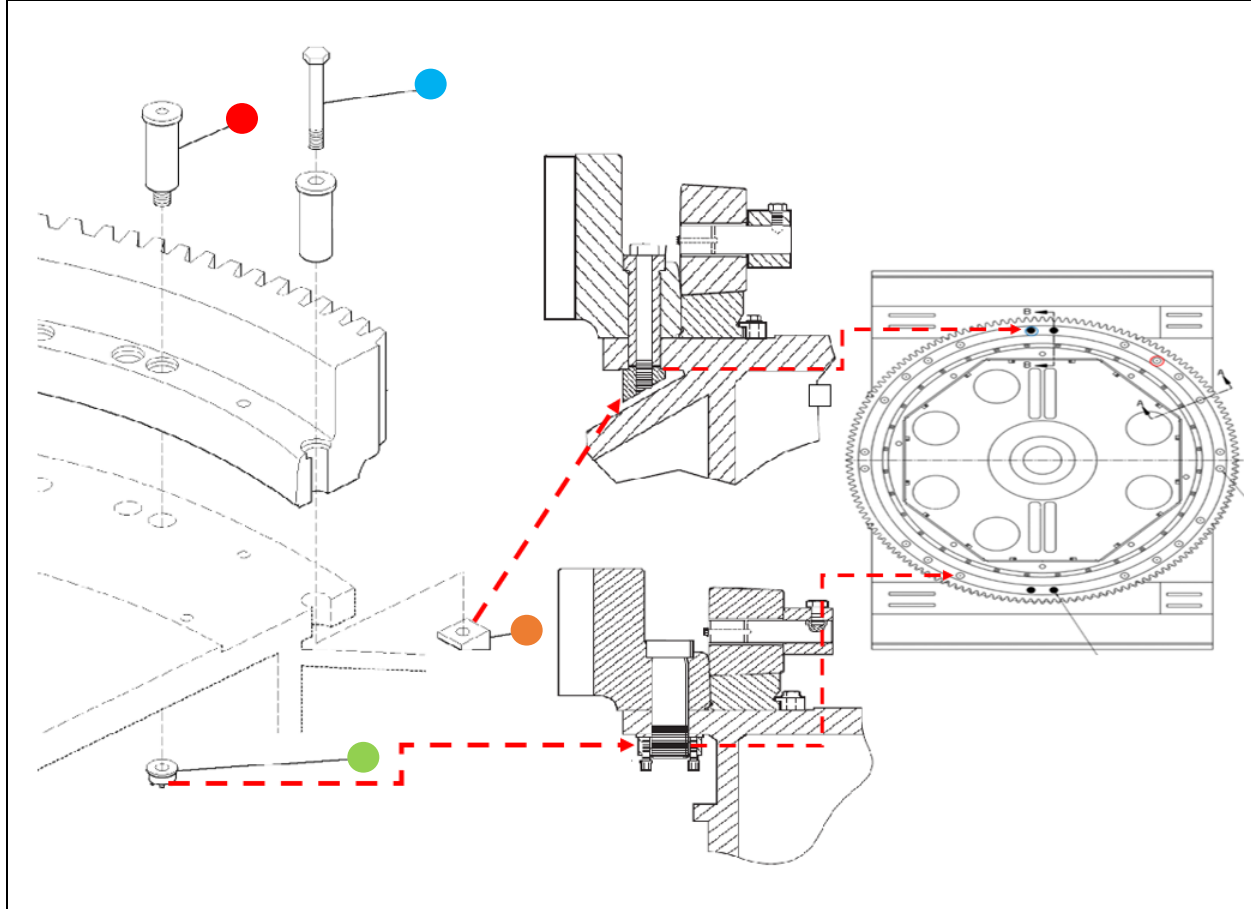


CONTROL DE CALIDAD



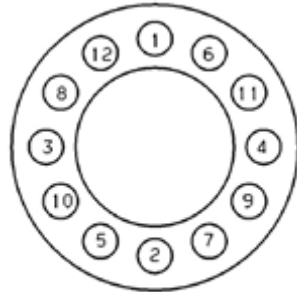
MODELO	N° SERIE	CLIENTE	PROYECTO	FECHA REALIZACION		
				DIA	MES	AÑO
4100XPC		LOMAS BAYAS				
DATOS CONTROL DE CALIDAD MECANICO			NUMERO DE PARTE	CODIGO CARTILLA		
			R65379F1			

TORQUE CORONA DE GIRO IMAGEN DEL PLANO

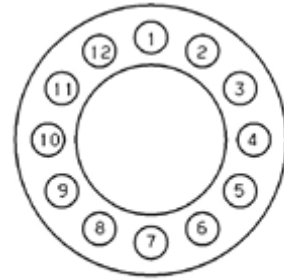


TORQUE DE SUPER TUERCAS (SUPER NUTS)

Materiales Nuevos			Paso inicial		Paso final		
			Valor 10%	Valor 50%	75%	110%	100%
Qty	Características	Número Parte	Fabrica	Fabrica	Fabrica	Fabrica	Fabrica
20	● Pernos Largo 13"	R55499D1	Never Seez				
20	● Tuerca super nut	R55500D1	21 LB/Pies	106 LB/Pies	159 LB/Pies	233 LB/Pies	212 LB/Pies
4	● Perno cabeza hexagonal endurecida 1.500-6UNC x 11.50	20Q259D699		731 Lb/pie lubricado			1463 Lb/pie lubricado
4	● Tuerca	R43478D1					



PATRON ESTRELLA
Inicial: solo apretar



PATRON CIRCULAR
Final: apretar y soltar

OBSERVACION DEL CONTROL DE CALIDAD		
Aplicar lubricante de grafito en a las 20 golillas de super nut, y a las 4 tuercas.		
Realizar el torque con patrón estrella y luego circular.		
La medida entre la golilla y la tuerca super nut, no debe exceder 0.250".		
HERRAMIENTAS		
Ítem	Herramientas Utilizadas	Observaciones
1	Llave de torque manual 250 lb-pie	Se debe contar con 4 unidades de llaves de torque
2	Dado de 9/16"	
3	Extensiones cuadrante de 1/2"	
EVALUACION, REVISION Y APROBACION DE LA ACTIVIDAD		
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO DIA)		NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO NOCHE)
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO DIA)		NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO NOCHE)
NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD (TURNO DIA)		NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD (TURNO NOCHE)
NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO DIA)		NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO NOCHE)