



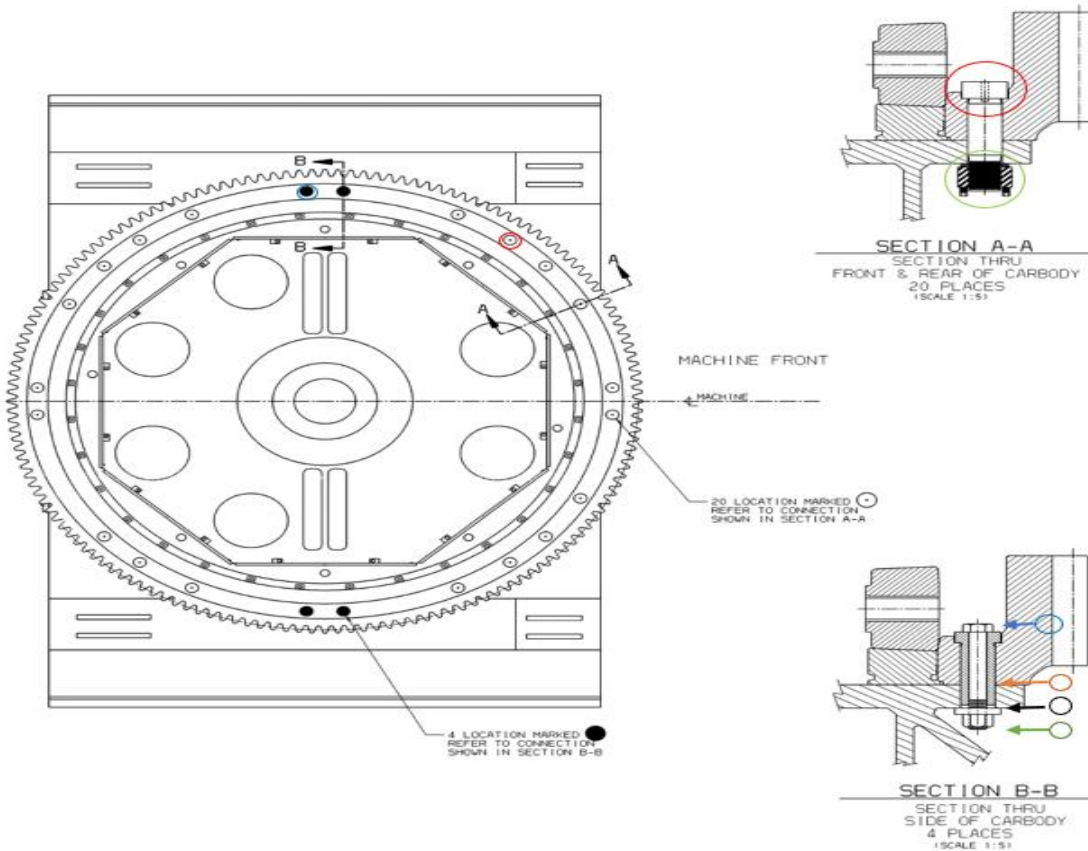
CONTROL DE CALIDAD



MODELO	N° SERIE	CLIENTE	PROYECTO	FECHA REALIZACION		
				DIA	MES	AÑO
2800XPB		LOMAS BAYAS				
DATOS CONTROL DE CALIDAD MECANICO			NUMERO DE PARTE	CODIGO CARTILLA		
			R6216			

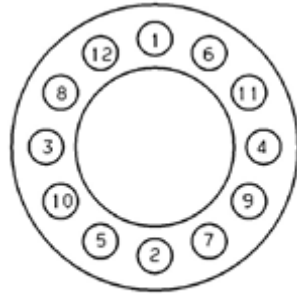
TORQUE CORONA DE GIRO

IMAGEN DEL PLANO

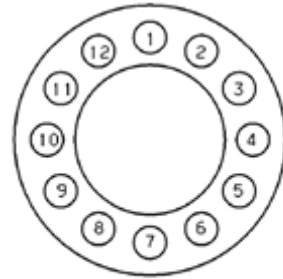


TORQUE DE SUPER TUERCAS (SUPER NUTS)

Materiales Nuevos			Paso inicial		Paso final		
			Valor 10%	Valor 50%	75%	110%	100%
Qty	Características	Número Parte	Fabrica	Fabrica	Fabrica	Fabrica	Fabrica
20	● Pernos Largo 13"	47974	Never Seez				
20	● Tuerca super nut	48071	21 LB/Pies	106 LB/Pies	159 LB/Pies	233 LB/Pies	212 LB/Pies
4	● Perno cabeza hexagonal endurecida 1.500-6UNC x 11.50			890 Lb/pie lubricado			1.791 Lb/pie lubricado
4	● Golilla endurecida 1.50"						



PATRON ESTRELLA
Inicial: solo apretar



PATRON CIRCULAR
Final: apretar y soltar

OBSERVACION DEL CONTROL DE CALIDAD		
Aplicar lubricante de grafito en a las 20 golillas de super nut.		
HERRAMIENTAS		
Ítem	Herramientas Utilizadas	Observaciones
1	Llave de torque manual 250 lb-pie	Se debe contar con 4 unidades de llaves de torque
2	Dado de 9/16"	
3	Extensiones cuadrante de 1/2"	
EVALUACION, REVISION Y APROBACION DE LA ACTIVIDAD		
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO DIA)		NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO NOCHE)
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO DIA)		NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO NOCHE)
NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD (TURNO DIA)		NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD (TURNO NOCHE)
NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO DIA)		NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO NOCHE)