



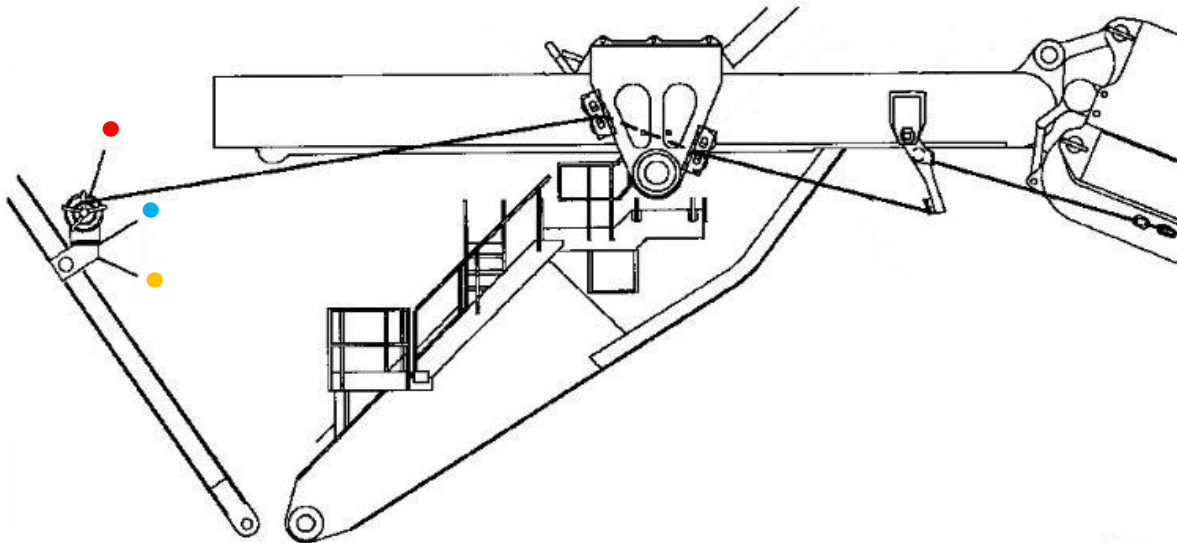
CONTROL DE CALIDAD



MODELO	N° SERIE	CLIENTE	PROYECTO	FECHA REALIZACION		
				DIA	MES	AÑO
2800XPB		LOMAS BAYAS				
DATOS CONTROL DE CALIDAD MECANICO		NUMERO DE PARTE		CODIGO CARTILLA		
		100J6689F3				

INSTALACION CONJUNTO DIPPER TRIP

IMAGEN DEL PLANO



TORQUE DE PERNOS

Materiales Nuevos			Lubricado		Torque Pernos	
Qty	Características	Número Parte	Fabrica	V°B° CC	100%	V°B° CC
4	● Perno Cabeza Hexagonal GR.5	20Q324D500	N/A		530 lbs-pie	
9	● Golilla Endurecida	18Z694D9				
4	● Tuerca Hexagonal	20Q278D56				
1	● Ensamble Motor & Tambor	923J79F2	Colocar el conjunto del motor en el soporte de montaje ubicado en el pórtico.			
1	● Soporte Motor & Tambor	R9066D1	Fijar el conjunto en su lugar con los pernos, arandelas de seguridad y tuercas.			

OBSERVACION DEL CONTROL DE CALIDAD		
1. Sujetar el cable de apertura del balde al tambor.		
2. Instalar las conexiones eléctricas del motor.		
3. Si es necesario, ajustar la resistencia del con junto de apertura del balde aumentando o reduciendo la tensión del tambor.		
HERRAMIENTAS		
Ítem	Herramientas Utilizadas	Observaciones
1	Llave torque manual, cuadrante de 0.500" (1/2")	
2	Dado de 1.125" (1 1/8")	
3		
4		
5		
EVALUACION, REVISION Y APROBACION DE LA ACTIVIDAD		
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO DIA)		NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO NOCHE)
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO DIA)		NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO NOCHE)
NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD (TURNO DIA)		NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD (TURNO NOCHE)
NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO DIA)		NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO NOCHE)