



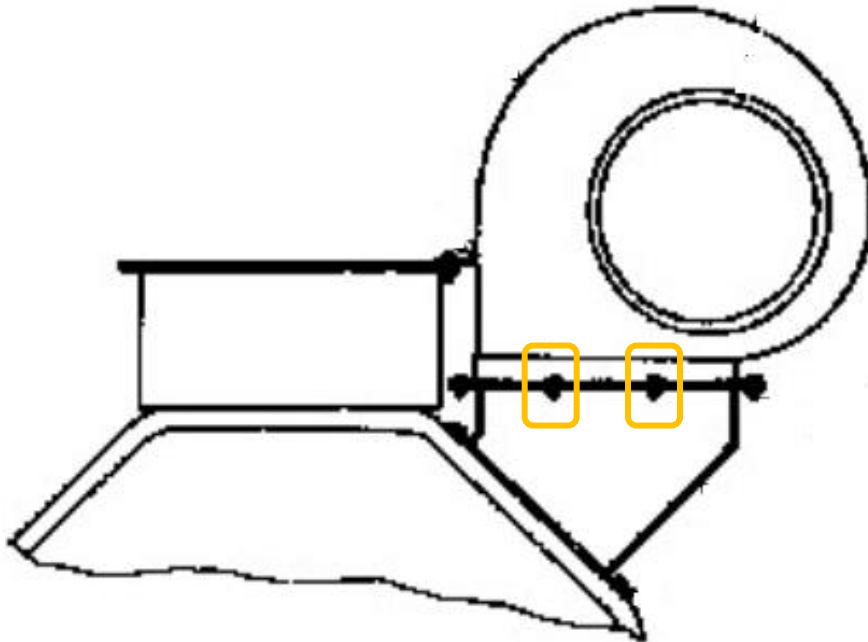
CONTROL DE CALIDAD



MODELO	N° SERIE	CLIENTE	PROYECTO	FECHA REALIZACION		
				DIA	MES	AÑO
4100XPC		LOMAS BAYAS				
DATOS CONTROL DE CALIDAD MECANICO			NUMERO DE PARTE	CODIGO CARTILLA		
			R21295D1F1	003		

INSTALACION BLOWER PROPULSION IZQUIERDO

IMAGEN DEL PLANO



TORQUE DE PERNOS

Materiales Nuevos			Lubricado		Torque Pernos lubricados	
Qty	Características	Número. Parte	Fabrica	V°B° CC		
20	● Pernos pernos hexagonal 3/8"	20Z1703D67	Never Seez		100%	33 ft-lb
20	● Golillas plana					

OBSERVACION DEL CONTROL DE CALIDAD		
A. Aplique una capa ligera de lubricante "Never-Seez" a los hilos de los pernos de 3/8" de diámetro.		
B. Asegurar todos los pernos de anclajes de blower		
C. Instalar silicona de alta Presión		
HERRAMIENTAS		
Ítem	Herramientas Utilizadas	Observaciones
1	Llave torque manual de 1/2	Se debe dejar torquizado a 33 ft-lb
2	Tecla	Afianzar con tecla, o equipo de apoyo antes de desmontar blower.
3	Silicona alta presión (calafatera)	Instalar una capa de sellador en unión motor y blower.
4		
5		
EVALUACION, REVISION Y APROBACION DE LA ACTIVIDAD		
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO DIA)		NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO NOCHE)
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO DIA)		NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO NOCHE)
NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD ESCALA A (TURNO DIA)		NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD ESCALA A (TURNO NOCHE)
NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO DIA)		NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO NOCHE)