

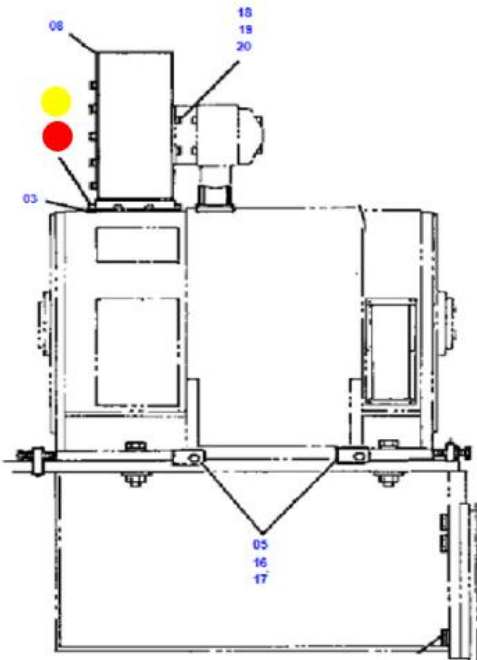


CONTROL DE CALIDAD



MODELO	N° SERIE	CLIENTE	PROYECTO	FECHA REALIZACION		
				DIA	MES	AÑO
4100 XPC		LOMAS BAYAS				
DATOS CONTROL DE CALIDAD MECANICO		NUMERO DE PARTE		CODIGO CARTILLA		
		R47453F4				

INSTALACION BLOWER DE HOIST TRASERO IMAGEN DEL PLANO



TORQUE DE PERNOS

Materiales Nuevos			Lubricado		Torque Pernos	
Qty	Características	Número Parte	Fabrica	V°B° CC	100%	V°B° CC
14	● Pernos de anclaje 3/8	20Q260D260	N/A		33 lb-ft	
14	● Golillas	R80029D1	N/A			

OBSERVACION DEL CONTROL DE CALIDAD

- Se debe instalar los 14 pernos SIN SOLDADURA y torquedo a 33 lb-ft
- Instalar en acoplamiento silicona de alta presión (roja)

3. Se debe dejar estroboado el blower antes de retirar los pernos.

HERRAMIENTAS

Ítem	Herramientas Utilizadas	Observaciones
1	Llave de 7/16"	Ocupar para retiro e Instalación de grasera
2	Herramientas manuales (barretilla, destornillador, tecele)	Para Instalación de blower
3	Llave de torque de ½"	Realizar torque de acuerdo a cartilla

EVALUACION, REVISION Y APROBACION DE LA ACTIVIDAD

NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO DIA)	NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO NOCHE)
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO DIA)	NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO NOCHE)
NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD (TURNO DIA)	NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD (TURNO NOCHE)
NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO DIA)	NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO NOCHE)