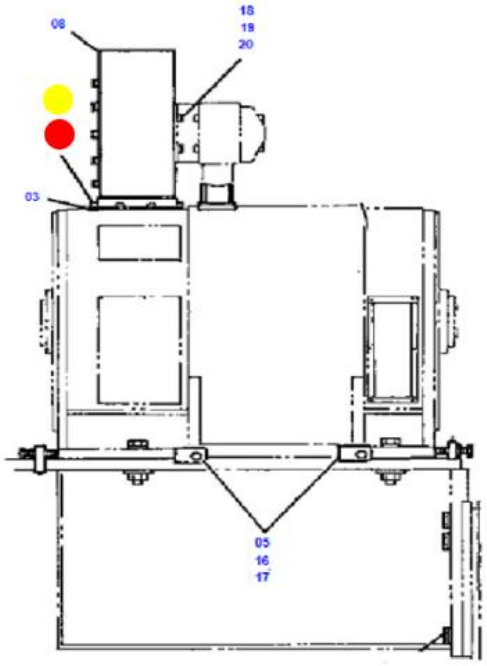
CONTROL DE CALIDAD

MODELO	Nº SERIE	CLIENTE	PROYECTO	FECHA REALIZACION		
				DIA	MES	AÑO
4100 XPC		LOMAS BAYAS				

DATOS CONTROL DE CALIDAD MECANICO	NUMERO DE PARTE	CODIGO CARTILLA
	R47453F4	

INSTALACION BLOWER DE HOIST DELANTERO IZQUIERDA

IMAGEN DEL PLANO



TORQUE DE PERNOS

Materiales Nuevos			Lubricado		Torque Pernos	
Qty	**Características**	**Número Parte**	**Fabrica**	**V°B° CC**	**100%**	**V°B° CC**
14	Pernos de anclaje 3/8	20Q260D260	N/A		**33 lb-ft**	
14	Golillas	R80029D1	N/A			

OBSERVACION DEL CONTROL DE CALIDAD
1. Se debe instalar los 14 pernos SIN SOLDADURA y torqueado a 33 lb-ft
2. Instalar en acoplamiento silicona de alta presión (roja)

3. Se debe dejar estrobado el blower antes de retirar los pernos.		
HERRAMIENTAS		
Ítem	**Herramientas Utilizadas**	**Observaciones**
1	Llave de 7/16”	Ocupar para retiro e Instalación de grasera
2	Herramientas manuales (barretilla, destornillador, tecle)	Para Instalación de blower
3	Llave de torque de ½”	Realizar torque de acuerdo a cartilla
EVALUACION, REVISION Y APROBACION DE LA ACTIVIDAD		
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO DIA)		NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO NOCHE)
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO DIA)		NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO NOCHE)
NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD (TURNO DIA)		NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD (TURNO NOCHE)
NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO DIA)		NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO NOCHE)