

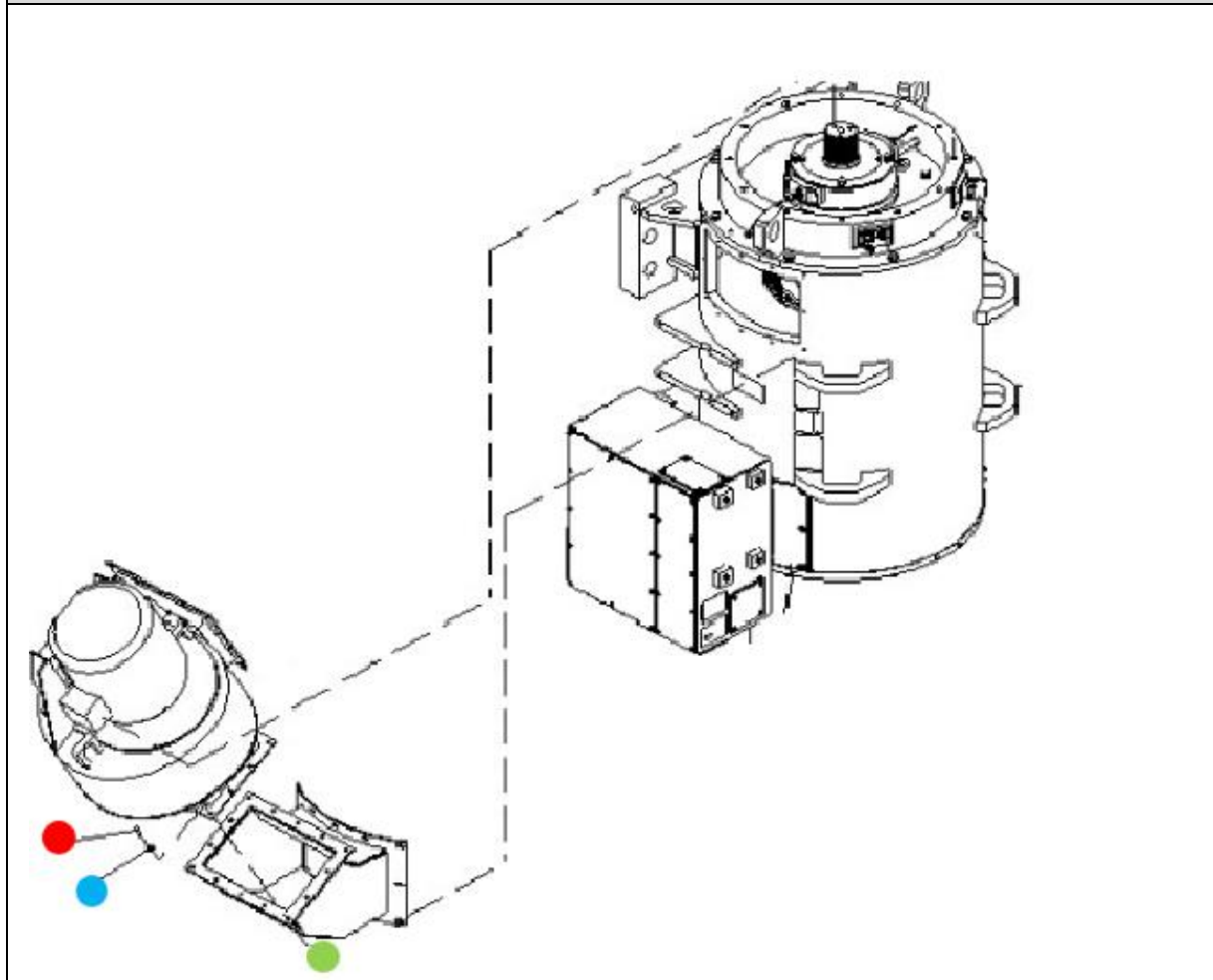


CONTROL DE CALIDAD



MODELO	N° SERIE	CLIENTE	PROYECTO	FECHA REALIZACION		
				DIA	MES	AÑO
4100 XPC		LOMAS BAYAS				
DATOS CONTROL DE CALIDAD MECANICO			NUMERO DE PARTE		CODIGO CARTILLA	
			R47453F4		014	

INSTALACION BLOWER DE GIRO TRASERO IMAGEN DEL PLANO



TORQUE DE PERNOS

Materiales Nuevos			Lubricado		Torque Pernos	
Qty	Características	Número Parte	Fabrica	V°B° CC	100%	V°B° CC
14	● Pernos de anclaje 3/8	20Q260D260	N/A		33 lb-ft	
14	● Golillas	18Z694D5	N/A			
14	● Tuerca hex	20Q270D24	N/A			

OBSERVACION DEL CONTROL DE CALIDAD		
1. Se debe instalar los 14 pernos SIN SOLDADURA y torqueado a 33 lb-ft		
2. Instalar en acoplamiento silicona de alta presión (roja)		
3. Se debe dejar fijado antes de retirar		
HERRAMIENTAS		
Ítem	Herramientas Utilizadas	Observaciones
1	Llave de 7/16"	Ocupar para retiro e Instalación de grasea
2	Herramientas manuales (barretilla, destornillador, tecele)	Para Instalación de blower
3	Tecele de 1 TN como mínimo.	Fijar el tecele antes de instalar
EVALUACION, REVISION Y APROBACION DE LA ACTIVIDAD		
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO DIA)		NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO NOCHE)
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO DIA)		NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO NOCHE)
NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD ESCALA A(TURNO DIA)		NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD ESCALA A (TURNO NOCHE)
NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO DIA)		NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO NOCHE)