



# CONTROL DE CALIDAD



MODELO	N° SERIE	CLIENTE	PROYECTO	FECHA REALIZACION		
				DIA	MES	AÑO
4100 XPC		LOMAS BAYAS				
DATOS CONTROL DE CALIDAD MECANICO		NUMERO DE PARTE		CODIGO CARTILLA		
		R47453F4		013		

## INSTALACION BLOWER DE GIRO DELANTERO IZQUIERDO IMAGEN DEL PLANO



### TORQUE DE PERNOS

Qty	Características	Número Parte	Fabrica	Lubricado	Torque Pernos	
					V°B° CC	100%
14	● Pernos de anclaje 3/8	20Q260D260	N/A		<b>33 lb-ft</b>	
14	● Golillas	18Z694D5	N/A			
14	● Tuerca hex	20Q270D24	N/A			

<b>OBSERVACION DEL CONTROL DE CALIDAD</b>		
1.	Se debe instalar los 14 pernos SIN SOLDADURA y torqueado a 33 lb-ft	
2.	Instalar en acoplamiento silicona de alta presión (roja)	
3.	Se debe dejar fijado antes de retirar	
<b>HERRAMIENTAS</b>		
<b>Ítem</b>	<b>Herramientas Utilizadas</b>	<b>Observaciones</b>
1	Llave de 7/16"	Ocupar para retiro e Instalación de grasea
2	Herramientas manuales (barretilla, destornillador, tecele)	Para Instalación de blower
3	Tecele de 1 TN como mínimo.	Fijar el tecele antes de instalar
<b>EVALUACION, REVISION Y APROBACION DE LA ACTIVIDAD</b>		
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO DIA)		NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO NOCHE)
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO DIA)		NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO NOCHE)
NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD ESCALA A(TURNO DIA)		NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD ESCALA A (TURNO NOCHE)
NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO DIA)		NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO NOCHE)