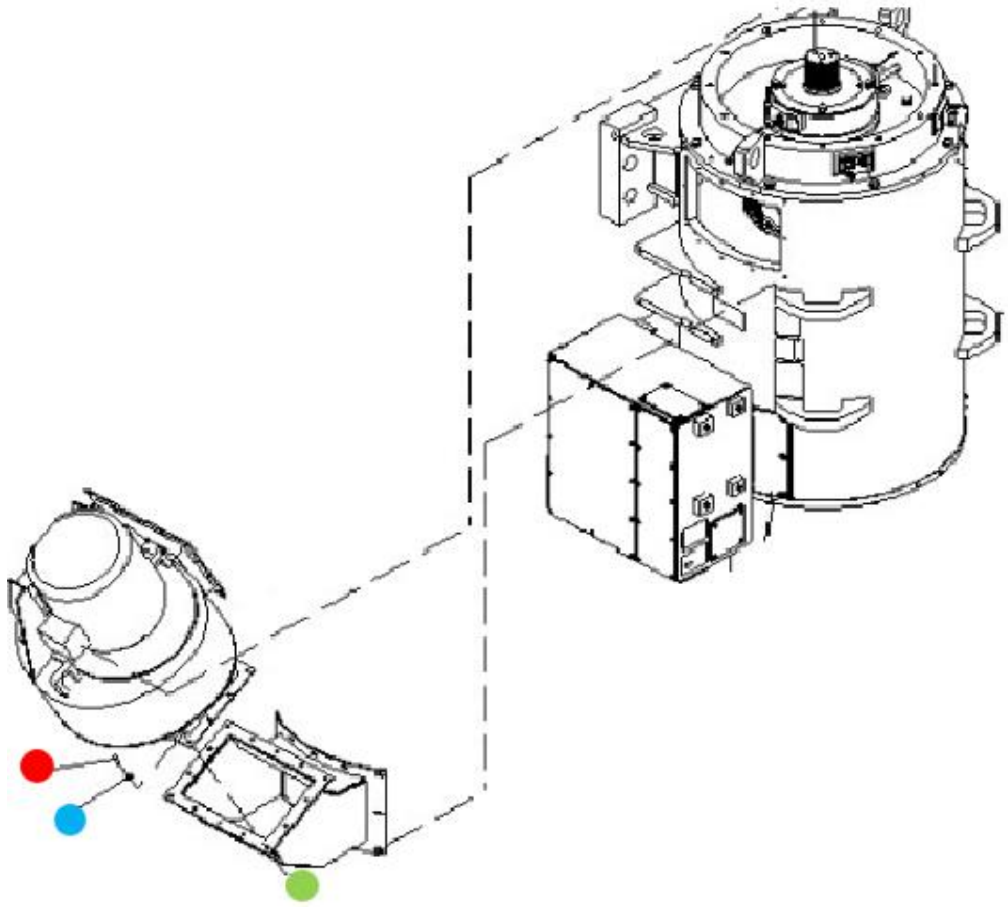
CONTROL DE CALIDAD

MODELO	Nº SERIE	CLIENTE	PROYECTO	FECHA REALIZACION		
				DIA	MES	AÑO
4100 XPC		LOMAS BAYAS				

DATOS CONTROL DE CALIDAD MECANICO	NUMERO DE PARTE	CODIGO CARTILLA
	R47453F4	012

INSTALACION BLOWER DE GIRO DELANTERO DERECHO

IMAGEN DEL PLANO



TORQUE DE PERNOS

Materiales Nuevos			Lubricado		Torque Pernos	
Qty	**Características**	**Número Parte**	**Fabrica**	**V°B° CC**	**100%**	**V°B° CC**
14	Pernos de anclaje 3/8	20Q260D260	N/A		**33 lb-ft**	
14	Golillas	18Z694D5	N/A			
14	Tuerca hex	20Q270D24	N/A			

OBSERVACION DEL CONTROL DE CALIDAD		
1. Se debe instalar los 14 pernos SIN SOLDADURA y torqueado a 33 lb-ft		
2. Instalar en acoplamiento silicona de alta presión (roja)		
3. Se debe dejar fijado antes de retirar		
HERRAMIENTAS		
Ítem	**Herramientas Utilizadas**	**Observaciones**
1	Llave de 7/16”	Ocupar para retiro e Instalación de grasera
2	Herramientas manuales (barretilla, destornillador, tecle)	Para Instalación de blower
3	Tecle de 1 TN como mínimo.	Fijar el tecle antes de instalar

EVALUACION, REVISION Y APROBACION DE LA ACTIVIDAD	
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO DIA)	NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO NOCHE)
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO DIA)	NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO NOCHE)
NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD ESCALA A(TURNO DIA)	NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD ESCALA A (TURNO NOCHE)
NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO DIA)	NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO NOCHE)