



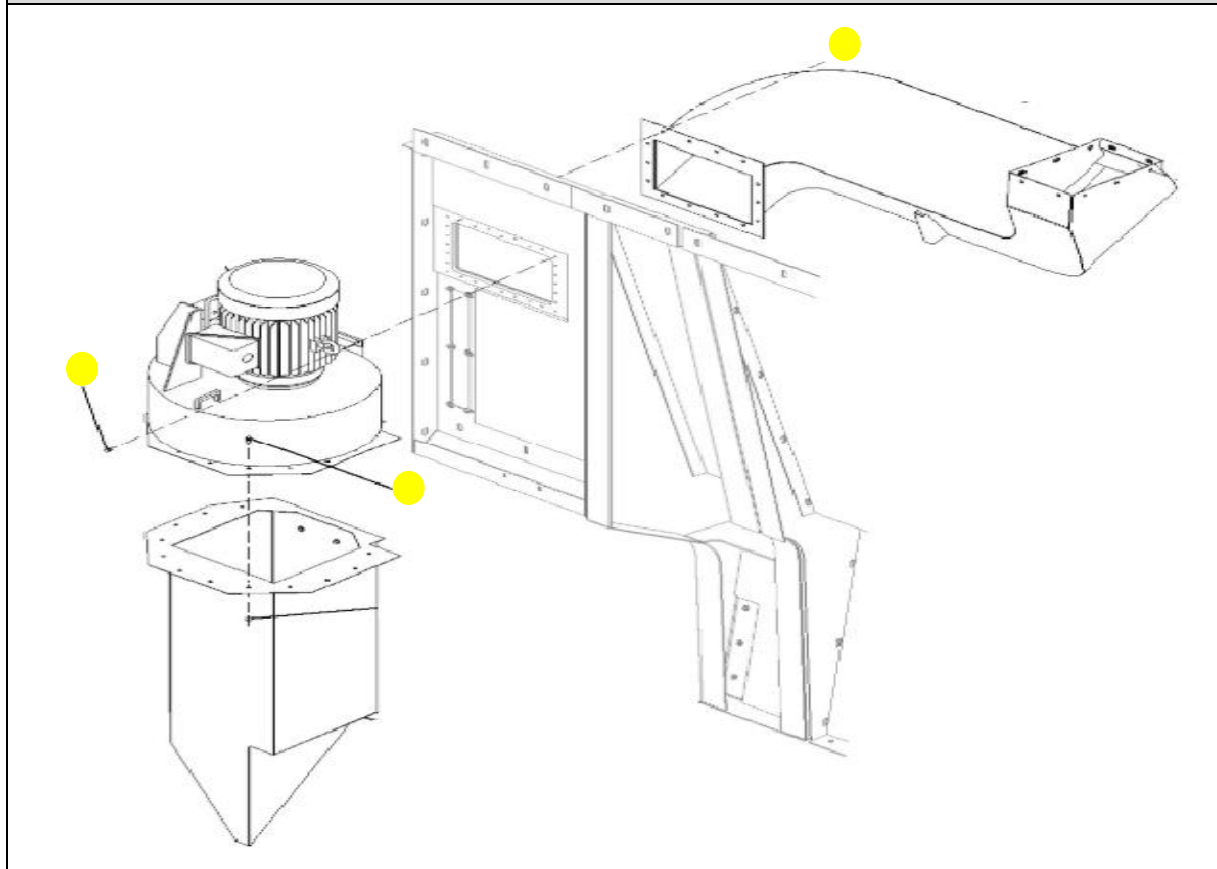
CONTROL DE CALIDAD



MODELO	N° SERIE	CLIENTE	PROYECTO	FECHA REALIZACION		
				DIA	MES	AÑO
2800XPB		LOMAS BAYAS				
DATOS CONTROL DE CALIDAD MECANICO		NUMERO DE PARTE		CODIGO CARTILLA		
		R12599D1F2				

INSTALACION BLOWER CROWD

IMAGEN DEL PLANO



TORQUE DE PERNOS

Materiales Nuevos			Lubricado		Torque Pernos	
Qty	Características	Número Parte	Fabrica	V°B° CC	100%	V°B° CC
70	● TORNILLO, Bloqueo de brida	20Q260D257	N/A		33 lb-ft	
14	● TUERCA, Fijación de flanche	20Z1704D5	N/A			

OBSERVACION DEL CONTROL DE CALIDAD		
1. Se debe instalar los 14 pernos SIN SOLDADURA y torquedo a 33 lb-ft		
2. Instalar en acoplamiento silicona de alta presión (roja)		
3. Se debe verificar el sentido de giro del motor antes de entregar equipo.		
4. Se debe estrobar blower antes de retirar.		
HERRAMIENTAS		
Ítem	Herramientas Utilizadas	Observaciones
1	Llave de 7/16"	Ocupar para retiro e Instalación de grasera
2	Herramientas manuales (barretilla, destornillador, teclé)	Para Instalación de blower
3	Llave de torque de ½"	Realizar torque de acuerdo a cartilla.
EVALUACION, REVISION Y APROBACION DE LA ACTIVIDAD		
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO DIA)		NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO NOCHE)
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO DIA)		NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO NOCHE)
NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD ESCALA A (TURNO DIA)		NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD ESCALA A (TURNO NOCHE)
NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO DIA)		NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO NOCHE)