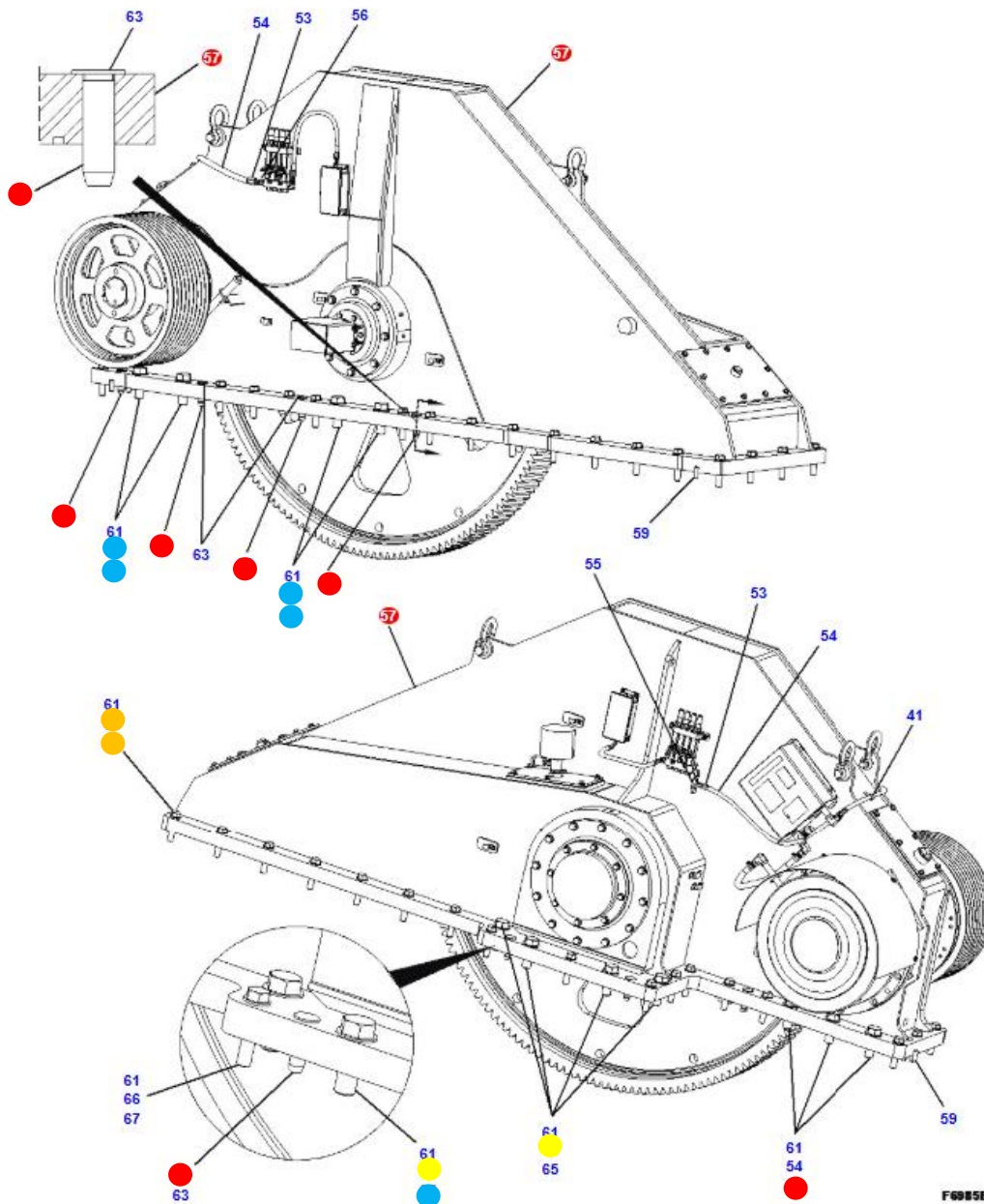




MODELO	N° SERIE	CLIENTE	PROYECTO	FECHA REALIZACION		
				DIA	MES	AÑO
4100 XPC		LOMAS				
DATOS CONTROL DE CALIDAD MECANICO		NUMERO DE PARTE		CODIGO CARTILLA		
		911J383F1				

**INSTALACION PIÑONES DE EMPUJE**  
**IMAGEN DEL PLANO**



CONTROL DE CALIDAD						
Materiales Nuevos			Lubricado		Torque Pernos	
Qty	Características	Número Parte	Fabrica	V°B° CC	100%	V°B° CC
9	● Pin guía	R43739D1				
12	● TORNILLO, Cab. hex.	20Q260D685	N/A		650 lbs-pie	
12	● ARANDELA, Endurecida	18Z694D14				
35	● TORNILLO, Cab. hex.	20Q260D546			1500 lbs-pie	
35	● ARANDELA, Endurecida	18Z694D10				

OBSERVACION DEL CONTROL DE CALIDAD	
1.	Se debe revisar y validar todos los puntos numerados en la instalación de tapa de empuje, como repuestos, dowel, pernos, golillas, tuercas, empaquetaduras, silicona.
2.	Se debe utilizar el catálogo de partes, para la instalación de pernos y dowel.
3.	Si falta algún repuesto, se debe levantar no conformidad, con Supervisor a cargo de la actividad y reponer lo faltante.
HERRAMIENTAS	
Ítem	Herramientas Utilizadas
1	Llave torque hidráulica (HYTORC) modelo MXTP-03, con cuadrante de 1"
2	Mangueras hidráulicas HYTORC
3	Dado de impacto 1 1/2" con cuadrante de 3/4"
4	Llave de torque (chicharra) de 1.000 lbs-pie
5	Dado de impacto 1 7/8" con cuadrante de 1"
6	Dado de impacto 2 1/4" con cuadrante de 1"
EVALUACION, REVISION Y APROBACION DE LA ACTIVIDAD	
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO DIA)	NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO NOCHE)
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO DIA)	NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO NOCHE)
NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD (TURNO DIA)	NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD (TURNO NOCHE)
NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO DIA)	NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO NOCHE)