



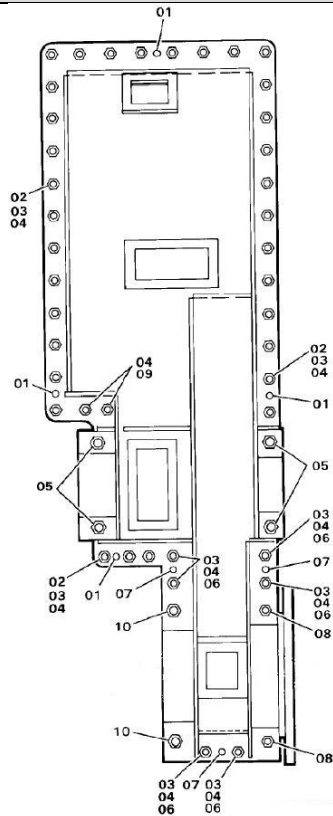
# CONTROL DE CALIDAD



MODELO	N° SERIE	CLIENTE	PROYECTO	FECHA REALIZACION		
				DIA	MES	AÑO
2800XPB		LOMAS				
DATOS CONTROL DE CALIDAD MECANICO		NUMERO DE PARTE		CODIGO CARTILLA		
		911J383F1				

## INSTALACION TAPA TRANSMISION DE EMPUJE

### IMAGEN DEL PLANO



#### LEYENDA

1. Pasador guía
2. Perno
3. Tuerca
4. Golilla (arandela) de seguridad
5. Perno de espárrago
6. Perno
7. Pasador guía
8. Perno de espárrago
9. Perno
10. Perno de espárrago

### TORQUE DE PERNOS

Qty	Características	Número Parte	Lubricado		Torque Pernos	
			Fabrica	V°B° CC	100%	V°B° CC
4	(01) Pin guía	19T6451D1				
33	(02) Pernos Cabeza Hexagonal	20Q260D547	N/A	-	650 lbs-pie	
33	(03) Tuerca Hexagonal	20Q270D64				
33	(04) Golillas	3616V017				
4	(05) Perno Esparrago 1 ½"	20T8953D1F1	N/A	-	1.992 lbs-pie	
5	(06) Pernos Cabeza Hexagonal	20Q260D551	N/A	-	650 lbs-pie	
4	(07) Pin guía	19T6451D2				
2	(08) Perno Esparrago 1 ¼"	20T9013D2F1	N/A	-	1.145 lbs-pie	
2	(10) Perno Esparrago 1 ½"	20T8953D3F1	N/A	-	1.992 lbs-pie	

<b>OBSERVACION DEL CONTROL DE CALIDAD</b>		
1.	Se debe revisar y validar todos los puntos numerados en la instalación de tapa de empuje, como repuestos, dowel, pernos, golillas, tuercas, empaquetaduras, silicona.	
2.	Se debe utilizar el catálogo de partes, para la instalación de pernos y dowel.	
3.	Si falta algún repuesto, se debe levantar no conformidad, con Supervisor a cargo de la actividad y reponer lo faltante.	
<b>HERRAMIENTAS</b>		
Ítem	Herramientas Utilizadas	Observaciones
1	Llave torque hidráulica (HYTORC) modelo MXTP-03, con cuadrante de 1"	Se debe incluir bomba hidráulica HYTORC 10.000 PSI
2	Mangueras hidráulicas HYTORC	Trabajo hidráulico de 10.000 PSI
3	Dado de impacto 1 1/2" con cuadrante de 3/4"	
4	Llave de torque (chicharra) de 1.000 lbs-pie	
5	Dado de impacto 1 7/8" con cuadrante de 1"	
6	Dado de impacto 2 1/4" con cuadrante de 1"	
<b>EVALUACION, REVISION Y APROBACION DE LA ACTIVIDAD</b>		
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO DIA)		NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO NOCHE)
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO DIA)		NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO NOCHE)
NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD (TURNO DIA)		NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD (TURNO NOCHE)
NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO DIA)		NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO NOCHE)