


48W PAUTA MECÁNICA 4100XPC

Instrucciones Generales de Seguridad.	
<p>Notas de gestión de seguridad de inspección visual:</p> <h2 align="center">SAFEWORK</h2> <ul style="list-style-type: none"> • Antes de comenzar la tarea, deténgase y piense en las Reglas y valores de SAFEWORK. Deténgase y consulte a su supervisor si tiene alguna inquietud sobre posibles infracciones de estas reglas obligatorias. • ¿Se identifican todos los riesgos asociados con la tarea (Generación de ART)? ¿Están todas las medidas de control necesarias antes de comenzar la tarea de inspección? • ¿Comprendo completamente el alcance de las tareas de inspección? <p>Mantenga una distancia adecuada de todas las partes móviles como transportadores móviles, poleas y ruedas locas y otros puntos de aprisionamiento. Si se requiere un aislamiento, siempre verifíquelo siguiendo el procedimiento de aislamiento de 12 pasos.</p>	<p>Aislar todas las fuentes de energía antes de comenzar a trabajar:</p>  <p>Asegúrese de que el equipo esté en condiciones de funcionar una vez completada esta inspección, es decir, restablecimiento de los dispositivos de seguridad de campo: paradas de emergencia, eslingas, etc.</p>
<h2 align="center">POEC</h2> <p align="center">PARA - OBSERVA - EVALÚA - CONTROLA</p> <p>Debe realizar un POEC:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Antes de llegar al punto de trabajo. ✓ Antes de iniciar una tarea que NO requiere ART. ✓ Cuando cambien las condiciones de la tarea. ✓ Cuando exista un cambio en el ambiente. ✓ Al ingresar a un área donde existan peligros. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. ¡PARA y piensa antes de actuar! 2. ¡OBSERVA el lugar de trabajo e identifica los peligros! 3. ¡EVALÚA el impacto del peligro sobre las personas, el medioambiente y la propiedad! 4. ¡CONTROLA los riesgos con medidas efectivas!
Limpieza ambiental y general	
Tarea Específica	ESPECIALIDAD
INSPECCIÓN SEMANAL DE MANTENIMIENTO	MECANICO PP0195
Permisos / Procedimientos	
Permisos:	
Procedimiento de trabajo:	
Requerimiento de Herramientas Especiales.	
General Document Comments / Feedback / Recommendations	

Results Reference:	S - Safe to use	R - Repaired and safe to use	N - Needs repair but is safe to use	D - Defective and not safe to use
---------------------------	------------------------	-------------------------------------	--	--

Number:	Status: [Document Status (Office)]	Effective: [Effective Date]	Page 1 of 25
Owner: [Owner (Office)]	Version: [Document Version]	Review: [Planned Review Date]	

Número de equipo	
-------------------------	--

Finalización del Trabajo.	
Se ha registrado el trabajo adicional identificado y se han creado notificaciones u órdenes de trabajo posteriores.	Nombre del Supervisor:
	Fecha:
	Firma del Supervisor:
Se da por ejecutado todo el trabajo asociado al mantenimiento preventivo dando cierre técnico a la orden de la estrategia	Nombre del Planificador:
	Fecha:
	Firma del Planificador:

PROCEDIMIENTO DE SERVICIO

- Las tareas de cumplimiento / normativas se completarán con Sí a la identidad si las tareas son críticas.
 - Realice todas las tareas / inspecciones en las instrucciones del trabajo.
 - Complete todos los campos de entrada de datos.
Registro todos los resultados e indica la Referencia de resultado aplicable registrando el carácter de referencia de resultado apropiado.
- | | | | | |
|-----------------------------|-------------------------|--------------------------------------|---|---|
| • Results Reference: | • S -Safe to use | • R -Repaired and safe to use | • N -Needs repair but is safe to use | • D -Defective and not safe to use |
|-----------------------------|-------------------------|--------------------------------------|---|---|
- El personal de mantenimiento pondrá sus iniciales en cada tarea para indicar que se completó.
 - Todos los defectos deben registrarse con suficiente detalle para permitir que se complete la tarea.
 - Si no se completan las tareas de cumplimiento / normativas, se notificará al supervisor.
Devuelva la carpeta del paquete de trabajo al supervisor de mantenimiento una vez completada.

Materiales asociados a esta pauta para cambio por estrategia: PALA 4100XPC AC

Sistema / Ubicación	Componente	NP/SAP	Cantidad	Frecuencia cambio
Neumático (Airsclub)	1.-Filtro	1-1153040	54	24W-48W
Neumático (Compresor)	1.-Filtro aire	1- 1145486	2	4W-8W-16W-24W-48W
	2.-Filtro aceite	2- 1145448	2	16W-24W-48W
	3.-Filtro separado aceite	3- 1146005	2	16W-24W-48W
	4.-Aceite	4- 1137743	2	16W-24W-48W
	5.-V/v Regulador de presión.	5- 1722681	2	48W
	6.-V/v de seguridad	6- 1673409	2	48W
Mecánico (Torque)	1.-Transmisión, motor en general. (Crosscheck)	1-1530911	6	48W
Bastidor	1.-Chavetas	1- 1156822	4	24W-48W
Transmisión	1.-Filtro respirador	1- 1152089	5	8W-16W-24-48W

**** Los materiales necesarios deben venir incluidos en el plan de mantenimiento.**

Referencia de resultado:	S – Seguro de usar	R - Reparado y seguro de usar.	N - Necesita reparación pero es seguro de usar [Document Status (Office)]	D - Defectuoso y no seguro de usar
---------------------------------	---------------------------	---------------------------------------	--	---

Número de documento: HVOOC-748212775-10
 Usuario: [Owner (Office)]

Estado:

Version: [Document

Fecha efectiva:

Revisión:

[Effective Date]

Page 3 of 25

#	Criticidad de actividad y Paso	Ítem mantenible / Tarea de cumplimiento	Subconjunto / Descripción de tareas	Duración actividad	Limites aceptables (referencias)	Referencia de resultado	Comentarios / Resultados	Responsable
1.	CA	Bitácora Operador. 5 minutos						
1.1	1D	Cabina	1.- Revisar bitácora de operador, atender observaciones y comentarios del operador. 2.- Complementar comentarios del mantenedor con acciones tomadas. 3.- Chequeo de asiento de operador.	5 Min	1.-Solucionar, reparar o generar aviso. 2.-Firmada por responsable de bitácora. 3.-Asiento en buenas condiciones. En caso contrario reparar de forma inmediata.			
2.	CA	Sistema neumático (Dinámico). 120 minutos						
2.1	4W	Frenos: Propel -Hoist-Swing-Crowd.	1.- Inspeccione el conjunto del freno en busca de traqueteo durante la verificación del rendimiento operativo. 2.-Inspeccion Frenos, chequeando fugas de aire por o 'ring, conectores, mangueras y válvulas de descarga rápida: Eliminar fugas durante la mantención, realizando cambio de o 'ring. Medir recorrido del freno y anotar en cartilla Adjunta. Propel: <input type="text"/> Hoist: <input type="text"/> Swing delantero <input type="text"/> Derecho: Swing delantero <input type="text"/> Izquierdo: Crowd: <input type="text"/> Anotar valores en cartilla adjunta.	60 Min	1.- No debe existir ruido o traqueteo. 2.- No deben existir fugas. Frenos cierran rápidamente. Frenos dentro de los limites condenatorios, de lo contrario ajustar y/o cambiar.			

Referencia de resultado:	S – Seguro de usar	R - Reparado y seguro de usar.	N - Necesita reparación pero es seguro de usar [Document Status (Office)]	D - Defectuoso y no seguro de usar
---------------------------------	---------------------------	---------------------------------------	--	---

Número de documento: HVOOC-748212775-10

Estado:

Fecha efectiva: [Effective Date]

Page 4 of 25

Usuario: [Owner (Office)]

Version: [Document

Revisión:

#	Criticidad de actividad y Paso	Ítem mantenible / Tarea de cumplimiento	Subconjunto / Descripción de tareas	Duración actividad	Limites aceptables (referencias)	Referencia de resultado	Comentarios / Resultados	Responsable																																																														
			<table border="1"> <thead> <tr> <th>Sistema</th> <th>Min desgaste pistón Cerrado</th> <th>Max desgaste pistón Abierto</th> <th>Resultado</th> <th>Cantidad de lanas</th> <th>Limite condenatorio</th> <th>Aviso</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Empuje</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0,280"-0,310"</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Levante delantero</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0,340"-0,380"</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Levante Trasero</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0,340"-0,380"</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Giro frontal izquierdo</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0,170"-200"</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Giro frontal derecho</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0,170"-200"</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Giro trasero</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0,170"-200"</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Propulsión izquierdo</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0,280"-0,310"</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Propulsión derecho</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0,280"-0,310"</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Sistema	Min desgaste pistón Cerrado	Max desgaste pistón Abierto	Resultado	Cantidad de lanas	Limite condenatorio	Aviso	Empuje					0,280"-0,310"		Levante delantero					0,340"-0,380"		Levante Trasero					0,340"-0,380"		Giro frontal izquierdo					0,170"-200"		Giro frontal derecho					0,170"-200"		Giro trasero					0,170"-200"		Propulsión izquierdo					0,280"-0,310"		Propulsión derecho					0,280"-0,310"					
Sistema	Min desgaste pistón Cerrado	Max desgaste pistón Abierto	Resultado	Cantidad de lanas	Limite condenatorio	Aviso																																																																
Empuje					0,280"-0,310"																																																																	
Levante delantero					0,340"-0,380"																																																																	
Levante Trasero					0,340"-0,380"																																																																	
Giro frontal izquierdo					0,170"-200"																																																																	
Giro frontal derecho					0,170"-200"																																																																	
Giro trasero					0,170"-200"																																																																	
Propulsión izquierdo					0,280"-0,310"																																																																	
Propulsión derecho					0,280"-0,310"																																																																	
2.2	4W	Corona-Pin central	<p>1.- Medir con feller juego Pin central entre polín y riel superior.</p> <p>2.-Verificar seguros de la tuerca del pin central.</p>	60 Min	<p>1.-Mediada mínima 0,125"Maxima 0,250", se debe ajustar en caso de encontrar fuera de parámetros.</p> <p>2.-Seguros en su posición (2), pernos instalados con sus alambres.</p>																																																																	
Zona Inferior (Detenido)																																																																						
3.	CA	Estructura Balde (Detenido) 93 minutos																																																																				
3.1	7D	Balde – Tapa balde	<p>Inspeccionar visualmente condición de seguros y Collerin de los siguientes componentes:</p> <p>1.- Aro Balde</p> <p>2.- Snubber</p> <p>3.- Conexión Mango Balde</p> <p>4.- Pitch brace</p>	10 Min	Collerin ambos lados, de lo contrario reparar de inmediato.																																																																	
3.2	7D	Balde	Inspeccionar inserto de balde.	5 Min	Pernos instalados, de lo contrario asegurar con soldadura y generar aviso. Desgaste Máximo 1"																																																																	
3.3	4W	Balde – Conjunto apertura balde (dipper trip)	Inspeccionar sistema dipper trip, grillete y cable dipper trip.	5 Min	<p>Sin fisura y desgaste en Brackets.</p> <p>Roldana sin deformación estructural.</p> <p>Pernos instalados sin roce en cable.</p>																																																																	

Referencia de resultado:	S – Seguro de usar	R - Reparado y seguro de usar.	N - Necesita reparación pero es seguro de usar [Document Status (Office)]	D - Defectuoso y no seguro de usar
---------------------------------	---------------------------	---------------------------------------	--	---

Número de documento: HVOOC-748212775-10

Estado:

Fecha efectiva: [Effective Date]

Page 5 of 25

Usuario: [Owner (Office)]

Version: [Document

Revisión:

Uncontrolled unless viewed on the intranet

#	Criticidad de actividad y Paso	Ítem mantenible / Tarea de cumplimiento	Subconjunto / Descripción de tareas	Duración actividad	Limites aceptables (referencias)	Referencia de resultado	Comentarios / Resultados	Responsable
3.4	4W	Balde – Balancín	Inspeccionar conjunto: 1.- Pestillo 1.-Balancín.	3 Min	1.-Sin fisuras en pestillo. Verificar laines de ajuste y respaldo de posición. 2.-Sin deformación estructural en conexión Brackets.			
3.5	4W	Balde-Tapa	Inspeccionar desgaste tec pad	10 Min	Verificar correcto contacto entre tapa balde y tec pad. Espesor permitido mayor a 3/4			
3.6	4W	Balde-Tapa	Cambiar amortiguadores balancín.	30 Min	Amortiguadores nuevos.			
3.7	4W	Balde-Aro Balde	Inspeccionar bail de aro balde en búsqueda de fisuras y borde filoso que puedan generar corte anticipado de cable levante.	10 Min	Sin fisuras ni borde filosos.			
3.8	4w	Escalera Principal	Asegurar funcionamiento de escalera principal y revisar estado de: 1.- Estructura de escalera principal. 2.- Cable Pull. 3.- Gancho seguro de escalera. 4.- Pivote – pasadores y seguros. 5.- Posición y activación correcta de limite switch en GUI. 6.- Verificar presión de funcionamiento de escalera.	10 Min	Válvula reguladora sin fugas presión máxima 120 PSI. Sin pernos sueltos o cortados de estructura. Barandas en buenas condiciones y sin fisuras. Cilindros sin daños y fugas. Asegurar correcta fijación de sensor de límite de escalera.			
3.9	4w	Escalera Auxiliar	Asegurar funcionamiento de escalera principal y revisar estado de: 1.- Estructura de escalera principal. 2.- Cable Pull. 3.- Gancho seguro de escalera. 4.- Pivote – pasadores y seguros. 5.- Posición y activación correcta de limite switch en GUI. 6.- Verificar presión de funcionamiento de escalera.	10Min	Válvula reguladora sin fugas presión máxima 120 PSI. Sin pernos sueltos o cortados de estructura. Barandas en buenas condiciones y sin fisuras. Cilindros sin daños y fugas. Asegurar correcta fijación de sensor de límite de escalera.			
4.	CA	Sistema de Propulsión (Detenido) 785 minutos						
4.1	8W	Motor Propulsión	Inspeccionar manualmente y de forma aleatoria los pernos anclaje de ambos motores propel.	10 Min	Los pernos deben estar apretados, en caso contrario torqupear a 2310 lb/pies. No deben existir laines desplazadas.			

Referencia de resultado:	S – Seguro de usar	R - Reparado y seguro de usar.	N - Necesita reparación pero es seguro de usar [Document Status (Office)]	D - Defectuoso y no seguro de usar
---------------------------------	---------------------------	---------------------------------------	--	---

Número de documento: HVOOC-748212775-10

Estado:

Fecha efectiva: [Effective Date]

Page 6 of 25

Usuario: [Owner (Office)]

Version: [Document

Revisión:

#	Criticidad de actividad y Paso	Ítem mantenible / Tarea de cumplimiento	Subconjunto / Descripción de tareas	Duración actividad	Limites aceptables (referencias)	Referencia de resultado	Comentarios / Resultados	Responsable
4.2	*C48W	Motor Propulsión	<p>Chequear alineamiento de motores Propel, según datos adjunto:</p> <ul style="list-style-type: none"> Gap entre ejes: 13,25" +- 0,625" TIR Angular: 0,006" TIR Paralelo: 0,006" Torque coplones 210 LB. Pie Torque pernos Motor: 2310 LB-Pie Pernos correctamente instalados y torquado Pernos niveladores (Gato) Ajustado al motor. 	360 Min	En caso de esta fuera de lo permisible, debe generar aviso para alinear en próxima PM.			
4.2	8W	Transmisión de Propulsión (der/izq)	Inspeccionar aleatoria y manualmente los pernos de anclaje de transmisión o propulsión al bastidor, posibles pernos sueltos o faltantes.	10 Min	Los pernos inspeccionados apretados, en caso contrario torquar a 2850 lb/pie.			
4.3	7D	Transmisión Propel	<ol style="list-style-type: none"> Revisar niveles de aceite de transmisión. Chequear fugas en transmisión. 	5 Min	Nivel de aceite al máximo permitido. Generar aviso para mejorar condición.			
4.4	8W	Blower de Propulsión (der/izq)	<ol style="list-style-type: none"> Inspeccionar blower de propulsión en busca de signos de roce, grietas o cualquier daño externo. Asegúrese de que la base y protecciones estén en su lugar y buen estado. Inspeccione de forma manual y aleatoria los pernos anclaje 	10 Min	<ol style="list-style-type: none"> Sin fisuras, de lo contrario genere aviso para mejorar condición. Pernos deben estar apretados, en caso de soltura torquar a 75 ft/pie 			
4.5	7D	Transmisión – Motor de Propel	Verificar coupling de transmisión y motor	10 Min	Seguro segel instalado en ambos componentes (coupling).			
4.6	16W	Transmisión – Motor de Propel	Inspeccione torque de pernos de coplón e indique el torque.	30 Min	Torque aceptable 220lb/pie.			

Referencia de resultado:	S – Seguro de usar	R - Reparado y seguro de usar.	N - Necesita reparación pero es seguro de usar [Document Status (Office)]	D - Defectuoso y no seguro de usar
---------------------------------	---------------------------	---------------------------------------	--	---

Número de documento: HVOOC-748212775-10

Estado:

Fecha efectiva: [Effective Date]

Page 7 of 25

Usuario: [Owner (Office)]

Version: [Document

Revisión:

#	Criticidad de actividad y	Ítem mantenible / Tarea de cumplimiento	Subconjunto / Descripción de tareas	Duración actividad	Limites aceptables (referencias)	Referencia de resultado	Comentarios / Resultados	Responsable
4.6	8W	Conjunto freno izquierdo y derecho	<p>1.- Compruebe visualmente si hay evidencia de polvo en los pistones de freno.</p> <p>2.- Inspeccione el anillo del impulsor en busca de signos de sobrecalentamiento, incluida la decoloración del anillo del impulsor. Si nota alguna evidencia de sobrecalentamiento, existe una condición grave que podría causar una falla repentina de los frenos.</p> <p>3.- Inspeccione pernos tapa retenedora del hub y verificar que las tapas de protección del freno están instaladas y fijadas.</p> <p>4.- Inspeccione si hay contaminación de aceite o grasa que pueda afectar negativamente la capacidad del freno para retener la carga.</p> <p>5.- Inspeccione por posibles pernos sueltos de anclaje. Reapretar si es necesario.</p>	20 Min	<p>1.- Sin contaminación de polvo, limpiar si es necesario.</p> <p>2.- No debe existir indicios de sobre temperatura, informar a supervisor en caso contrario.</p> <p>3.- Pernos del hub apretados y alambrados. Tapas de protección instaladas y no sueltas.</p> <p>4.- No debe existir contaminación, en caso contrario, repare la fuente de contaminación y limpie el área contaminada.</p> <p>5.- El torque que debe llevar el perno de anclaje es de 220 ft-Lb.</p>			
4.7	8W	Ruedas de Propulsión	<p>1.- Inspeccionar visualmente el engranaje de la rueda propulsora en busca de grietas.</p> <p>2.- Inspeccionar rueda propulsora en busca de flujo excesivo de metal y desgaste.</p>	10 Min	<p>Sin desgaste excesivo y fisuras Max 1".</p> <p>Sin flujo plástico, en caso contrario generar aviso para normalizar.</p>			
4.8	8W	Rodillos guías y de carga.	Inspeccionar visualmente los seguros de los rodillos guías y de carga.	10 Min	Todos los seguros instalados (Chavetas).			
4.9	4W	Rodado-Guías	Inspeccionar desgastes de rieles guías y sus pasadores (Canilleras)	5 Min	Rieles guías sin fracturas y desgaste excesivos.			
4.91	7D	Bastidores	<p>1.- Inspeccionar seguro de pasador (block tensado) rueda tensora.</p> <p>2.- Inspeccionar seguro de rodillos inferiores y de carga</p>	5 Min	Seguro (chaveta) en su posición de todos los componentes.			
4.91	16W	Bastidores	Medir posible desplazamiento del bastidor y Carbody, en 3 puntos.(Feeler)	20 Min				

Referencia de resultado: **S** – Seguro de usar **R** - Reparado y seguro de usar. **N** - Necesita reparación pero es seguro de usar [Document Status (Office)] **D** - Defectuoso y no seguro de usar

Número de documento: HVOOC-748212775-10

Estado:

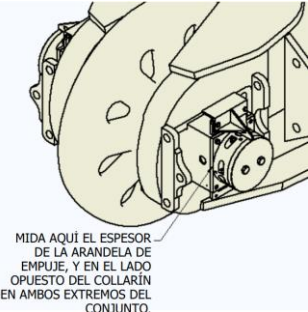
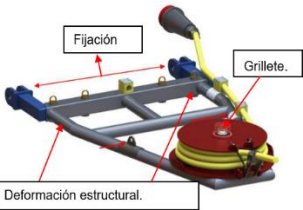
Fecha efectiva: [Effective Date]

Page 8 of 25

Usuario: [Owner (Office)]

Version: [Document

Revisión:

#	Criticidad de actividad y Paso	Ítem mantenible / Tarea de cumplimiento	Subconjunto / Descripción de tareas	Duración actividad	Limites aceptables (referencias)	Referencia de resultado	Comentarios / Resultados	Responsable
4.9 2	16W	Rueda tensora	<p>1.- Inspeccione la rueda carga para detectar desgaste excesivo, fisuras o deformación.</p> <p>2.- Revise la seguridad de los pasadores de retención y las chavetas</p> <p>3.- Inspeccione las holguras del buje y la arandela de empuje de la rueda tensora.</p>  <p>MIDA AQUÍ EL ESPESOR DE LA ARANDELA DE EMPUJE, Y EN EL LADO OPUESTO DEL COLLARÍN EN AMBOS EXTREMOS DEL CONJUNTO.</p>	15 Min	<p>1.- Sin desgaste excesivo o flujo plástico, generar aviso de la condición encontrada.</p> <p>2.- Pasadores y chavetas instalados correctamente, si existe un desplazamiento o no se encuentra en lugar mejorar la condición de forma inmediata.</p> <p>3.- En el caso de que buje de desgaste sea mayor a 1/2" generar aviso para cambio original 1 1/4".</p>			
4.9 3	7D	Bastidores	Inspeccionar seguros de pasadores de ambas orugas.	15 Min	Todos los seguros instalados. (caso contrario reponer inmediato).			
4.9 4	16W	Bastidores	Ajustar tensado de oruga.	120 Min	Orugas correctamente tensadas sin golpes en la estructura.			
	*C48W	Bastidores	Se debe revisar manualmente el aprete de los pernos de fijación (verificando la tuerca en sector interior y los tornillos niveladores en sector exterior:	120 Min	Los pernos de forma manual no deben estar sueltos en caso contrario, generar aviso e informar al área de ingeniería.			
4.9 5	8W	Cable Cola	<p>1.- Inspeccionar soporte de fijación y estado estructural de la lanza de alta tensión. Según diagrama.</p> <p>2.- Verificar correcto anclaje de pasadores y seguros.</p> <p>3.- Revisar estado de grillete de anclaje en cable cola.</p> 	10 Min	<p>1.- Estructura lanza cola sin deformaciones y correctamente afianzada.</p> <p>2.- Grilletes sin deformación.</p>			

Referencia de resultado:

S – Seguro de usar

R - Reparado y seguro de usar.

N - Necesita reparación pero es seguro de usar [Document Status (Office)]

D - Defectuoso y no seguro de usar

Número de documento: HVOOC-748212775-10

Estado:

Fecha efectiva:

[Effective Date]

Usuario: [Owner (Office)]

Version: [Document

Revisión:

Page 9 of 25

#	Criticidad de actividad y Paso	Ítem mantenible / Tarea de cumplimiento	Subconjunto / Descripción de tareas	Duración actividad	Limites aceptables (referencias)	Referencia de resultado	Comentarios / Resultados	Responsable
Zona Sala Maquina (Detenido)								
5.	CA	Sistema de Giro (Detenido) 1365 minutos						
5.1	8W	Transmisión de giro trasero y delantero	1.- Inspeccionar de forma aleatoria y manual los pernos de la placa retenedora del eje vertical. (los tres ejes).	10 Min	Pernos deben estar apretados y alambrados en su posición. Si están sueltos los pernos torquar a 1463 ft- lb.			
5.2	8W	Corona de Giro	Inspeccione la protección de goma de la corona de giro y los soportes para verificar su seguridad y condición.	5 Min	Todas las protecciones instaladas. Informe cualquier hallazgo adverso y ubicación específica.			
5.4	*C48W	Swing Rack	Verificar 47 Pernos interiores de riel superior en su posición y apretados.	180 Min	Todos los pernos instalados, en caso de soltura aplicar torque. dejar registro con crosseck.			
	*C48W	Swing Rack	Verificar Pernos exterior de riel superior en su posición y apretados.	180 Min	Todos los pernos instalados, en caso de soltura aplicar torque. dejar registro con crosseck.			
	*C48W	Swing Rack	Verificar 32 Pernos Interior de riel Inferior en su posición y apretados	180 Min	Todos los pernos instalados, en caso de soltura aplicar torque. dejar registro con crosseck.			
	*C48W	Swing Rack	Inspeccionar estado de riel principal base interior y exterior.	180 Min	Todos los pernos instalados, en caso de soltura aplicar torque. dejar registro con crosseck.			

Referencia de resultado:	S – Seguro de usar	R - Reparado y seguro de usar.	N - Necesita reparación pero es seguro de usar [Document Status (Office)]	D - Defectuoso y no seguro de usar
---------------------------------	---------------------------	---------------------------------------	--	---

Número de documento: HVOOC-748212775-10

Estado:

Fecha efectiva: [Effective Date]

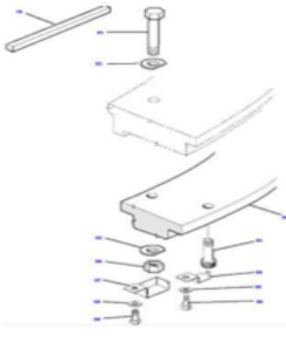
Page 10 of 25

Usuario: [Owner (Office)]

Version: [Document

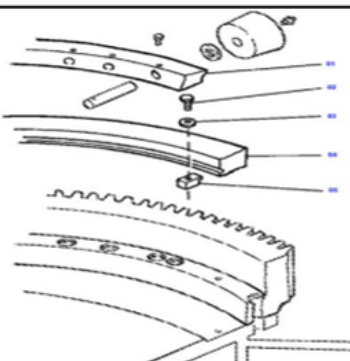
Revisión:

Rieles Superiores



Ref	Part No.	Description	Qty
ROLLER PATH, UPPER			
01	20Q248027	- SCREW, Hex Hd Cap	40
02	R3572905	- WASHER, Chaped	40
03	46309158	- SCREW, Socket Hd Cap	20
04	R3543029	- RETAINER, Bulb Head	20
05	(R3543403)	- DISCONTINUED - ROLLER PATH, Upper	1
06	20Z1981012	- NUT, Hex	40
07	R3543005	- RETAINER, Nut	40
08	18Q29828	- WASHER, Hardened	40
09	20Q248023	- SCREW, Hex Hd Cap	10
10	R3724803	- RETAINER, Bulb (For bolts located in front compartment, only.)	2
	#12743	- ADHESIVE (Not Shown)	AE

Rieles Inferiores



Ref	Part No.	Description	Qty
INSTALLATION, LOWER ROLLER PATH			
01	R3198101	- RING, Carrier	1
02	20Q2600538	- SCREW, Hex Hd Cap	32
03	18Z694010	- WASHER, Hardened	32
04	(R3557101)	- ROLLER PATH, Lower	1
05	R4344601	- CLIP, Roller Path	32

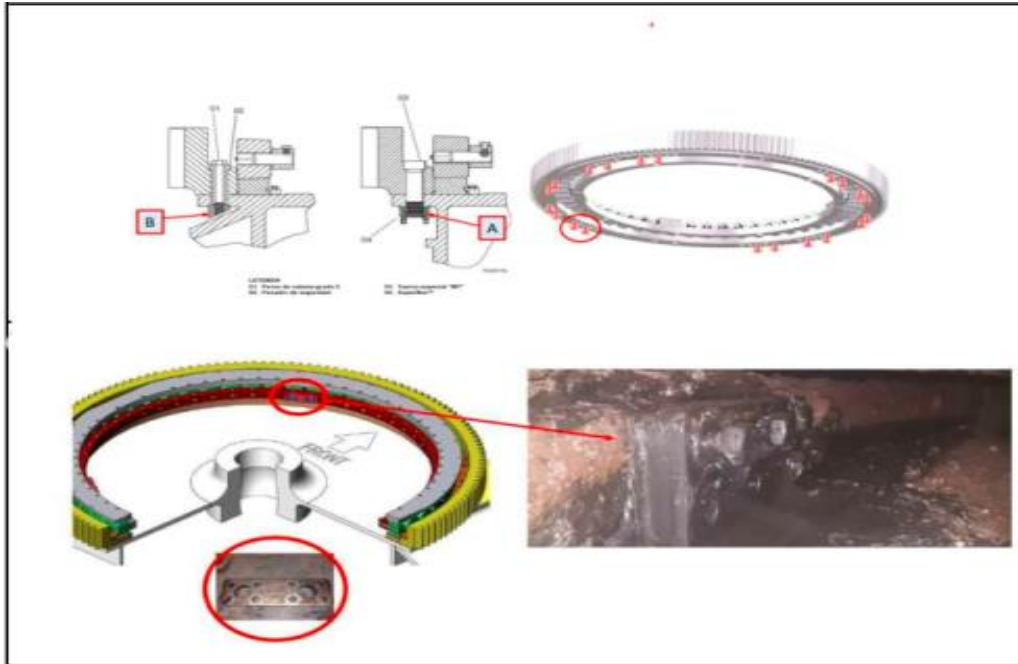
*C48W	Swing Rack	Inspeccionar totalidad de dientes de corona giro. (posible daño).	180 Min	Todos los dientes en su posición. En caso contrario avisar a supervisor.			
*C48W	Swing Rack	Inspeccionar torque pernos amarre swing rack (20 pernos super nut 233 lb-pie, 4 normales 1950 lb-pie).	180 Min	Pernos torqueado a 233LB-Pie			
*C48W	Swing Rack	Inspeccionar placas, pernos de amarre de tren de Polines por la parte interior de la corona de Giro. Torque pernos 200 lb-pie	180 Min	Pernos instalados y con torque a 200 LB-Pie			

Referencia de resultado:	S – Seguro de usar R - Reparado y seguro de usar.	N - Necesita reparación pero es seguro de usar [Document Status (Office)]	D - Defectuoso y no seguro de usar
---------------------------------	--	--	---

Número de documento: HVOOC-748212775-10
 Usuario: [Owner (Office)]

Estado:
 Version: [Document

Fecha efectiva: [Effective Date]
 Revisión:



5.4	16W	Swing rack- Eje de giro	<p>Inspecciones visualmente en rodamiento eje vertical.</p> <p>Los siguientes componentes: Línea de lubricación y conectores. Tapa de protección sello V (Sello de polvo)</p>	30 Min	<p>Flexibles sin daños y/o fugas.</p> <p>Tapa instalada con todos sus pernos impidiendo la entrada de agentes externos.</p>			
5.5	8W	Transmisión de giro trasero y delantero	1.- Inspeccionar tapas frontales de inspección de rodamientos de ejes de giro. (Sector frontal Revolving Frame.)	5 Min	Tapas deben estar montadas. De no estar instaladas, se deben montar (obligatorio).			
5.6	8W	Transmisión de giro trasero y delantero	2.- Inspeccione aleatoriamente y de forma manual los pernos de montaje de la transmisión. DELANTEROS (IZQ, DER), TRASERO.	5 Min	Pernos apretados en su posición. Si están sueltos los pernos torquear a 822 ft-lb (perno guía a 453 lb-pie).			
5.7	8W	Motor de Giro	1.- Inspeccione manualmente y de forma aleatoria los pernos anclaje de los motores swing. DELANTEROS (IZQ, DER), TRASERO.	5 Min	Los pernos deben estar apretados, en caso contrario torquear a 1950 lb/pies.			
5.8	8W	Blower de giro trasero y delantero	Inspeccionar por pernos de anclaje faltantes o sueltos. DELANTEROS (IZQ, DER), TRASERO.	5 Min	Pernos apretados en su posición. Si están sueltos los pernos torquear a 75 ft-lb.			

Referencia de resultado:	S – Seguro de usar	R - Reparado y seguro de usar.	N - Necesita reparación pero es seguro de usar [Document Status (Office)]	D - Defectuoso y no seguro de usar
---------------------------------	---------------------------	---------------------------------------	--	---

Número de documento: HVOOC-748212775-10
 Usuario: [Owner (Office)]

Estado:

Version: [Document

Fecha efectiva:

Revisión:

[Effective Date]

#	Criticidad de actividad y Paso	Ítem mantenible / Tarea de cumplimiento	Subconjunto / Descripción de tareas	Duración actividad	Limites aceptables (referencias)	Referencia de resultado	Comentarios / Resultados	Responsable
5.9	4W	Blower de giro trasero y delantero	Inspeccione el motor del ventilador en busca de signos de roce, grietas o cualquier daño externo. Asegúrese de que todos los carenados y protectores estén en su lugar y en buen estado.	5 Min	Sin roce y sin fisuras.			
5.9 1	7D	Transmisión – Motor de Giro	Verificar coupling de transmisión y motor. DELANTEROS (IZQ, DER),TRASERO.	15 Min	Seguro segel instalado en ambos componentes (coupling).			
5.9 2	8W	Conjunto freno izquierdo y derecho	1.- Compruebe visualmente si hay evidencia de polvo en los pistones de freno. 2.-Inspeccione si hay contaminación de aceite o grasa que pueda afectar negativamente la capacidad del freno para retener la carga. 3.- Inspeccione el anillo del impulsor en busca de signos de sobrecalentamiento, incluida la decoloración del anillo del impulsor. Si nota alguna evidencia de sobrecalentamiento, existe una condición grave que podría causar una falla repentina de los frenos. DELANTEROS (IZQ, DER), TRASERO.	15 Min	1.-Sin contaminación de polvo, limpiar si es necesario. 2.-No debe existir contaminación, en caso contrario, repare la fuente de contaminación y limpie el área contaminada. 3.-No debe existir indicios de sobre temperatura, informar a supervisor en caso contrario.			
5.9 3	7D	Pin Central	Inspeccionar seguro de tuerca de pin central	5 Min	Seguro con todos sus pernos en su posición.			
6.	CA	Sistema Levante (Detenido) 965 minutos						
6.1	8W	Transmisión de levante	1.- Verificar cierre hermético de tapas de inspección hoist. 2.- Revisar transmisión para detectar evidencias de fugas de aceite. 3.-Reapretar todos los pernos de montaje de la tapa y de la base en caso de ser necesario.	10 Min	1.-Tapas de inspección hoist en posición, afianzadas a la caja (todos sus pernos) y sin fugas.			

Referencia de resultado: **S** – Seguro de usar **R** - Reparado y seguro de usar. **N** - Necesita reparación pero es seguro de usar [Document Status (Office)] **D** - Defectuoso y no seguro de usar

Número de documento: HVOOC-748212775-10

Estado:

Fecha efectiva: [Effective Date]

Page 13 of 25

Usuario: [Owner (Office)]

Version: [Document

Revisión:

#	Criticidad de	Ítem mantenible / Tarea de cumplimiento	Subconjunto / Descripción de tareas	Duración actividad	Limites aceptables (referencias)	Referencia de resultado	Comentarios / Resultados	Responsable
6.2	24W	Transmisión de levante	<p>Tensado de caja hoist (Cuñas de transmisión)</p> <p>Se debe desacoplar motores y después de realizado el tensado se debe alinear ambos motores.</p> <ul style="list-style-type: none"> Gap entre ejes: 13,25" +/- 0,625" TIR Angular: 0,006" TIR Paralelo: 0,003" Torque coplones 210 LB. Pie Torque pernos Motor: 2310 LB-Pie Pernos correctamente instalados y torquizado Pernos niveladores (Gato) Ajustado al motor. 	780 Min	<p>Tensado de caja: 0 milésimas de pulgadas.</p> <p>Alineamiento de motor: máximo 0,010".</p> <p>Instrumento Rotalign.</p>			
6.3	*C48 W	Transmisión de levante	Inspeccione torque de pernos de coplón e indique el torque.	60 Min	Pernos apretados a 232 ft-lb y correctamente instalados.			
6.3	8W	Motor de levante trasero y delantero	Inspeccione manualmente los pernos de anclaje de ambos motores hoist.	10 Min	<p>Los pernos deben estar apretados, en caso contrario torquizar a 1950 lb/pies.</p> <p>No deben existir laines desplazadas.</p>			
6.4	4W	Blower de levante Trasero y delantero	<p>1.- Inspeccione blower hoist en busca de signos de roce, grietas o cualquier daño externo. Asegúrese de que todos los carenados y protectores estén en su lugar y en buen estado.</p> <p>2.- Inspeccione aleatoria y manualmente los pernos de anclaje por posible pernos faltantes o sueltos.</p>	10 Min	<p>Sin roce y sin fisuras.</p> <p>Pernos apretados en su posición. Si están sueltos los pernos torquizar a 75 ft-lb.</p>			
6.5	7D	Transmisión - Levante	Verificar coupling de transmisión y motor delantero y trasero.	15 Min	Seguro segel instalado en ambos componentes (coupling).			
6.6	7D	Transmisión Levante	<p>1.- Revisar niveles de aceite de transmisión.</p> <p>2.- Chequear fugas en transmisión de levante.</p>	5 Min	<p>Nivel de aceite al máximo permitido.</p> <p>Generar aviso para mejorar condición.</p>			
6.7	16W	Transmisión Levante	Lubricar sello laberinto tambor hoist, realizar 20 ciclo de lubricación con bomba.	20 Min	Componente lubricado, grasera y líneas en buenas condiciones.			
6.7	16W	Transmisión Levante	Retire y limpie el filtro magnético de aceite.	20 Min	<p>Filtro limpio y sin particulado visible. dejar sin fugas en porta filtro.</p> <p>En caso de desviación avisar a supervisor.</p>			

Referencia de resultado:

S – Seguro de usar

R - Reparado y seguro de usar.

N - Necesita reparación pero es seguro de usar [Document Status (Office)]

D - Defectuoso y no seguro de usar

Número de documento: HVOOC-748212775-10

Estado:

Fecha efectiva:

[Effective Date]

Usuario: [Owner (Office)]

Version: [Document

Revisión:

Page 14 of 25

#	Criticidad de actividad y Paso	Ítem mantenible / Tarea de cumplimiento	Subconjunto / Descripción de tareas	Duración actividad	Limites aceptables (referencias)	Referencia de resultado	Comentarios / Resultados	Responsable
6.8	8W	Cable de levante	<p>1.- Inspeccione el estado de los rodillos guías de la salida de la sala de máquina de los cables de levante izquierdo y derecho.</p> <p>2.- Inspeccione el arco guía de los cables de levante y la estructura para verificar que no estén desgastados ni dañados.</p> <p>3.- Revise los tubos y rodillos del arco guía en busca de desgaste.</p> <p>4.-Inspeccione visualmente cables de levante izquierdo y derecho.</p> <p>5.- Inspeccione visualmente cables de levante izquierdo y derecho.</p>	15 Min	<p>1.-Rodillos en buen estado, en caso contrario realizar el cambio de forma inmediata.</p> <p>2.-No debe existir fisuras y desgaste, generar aviso para mejorar la condición.</p> <p>3.-Tubo y rodillos sin daño visible, en caso contrario generar el cambio de forma inmediata.</p> <p>4.-Cable hasta 3 hebras externas cortadas en cada torón.</p> <p>5.-Cable hasta 3 hebras externas cortadas en cada torón.</p>			
6.9	8W	Cable del Winche	<p>1.- Inspeccione los pernos de anclaje del winche izquierdo y derecho.</p> <p>2.- Inspeccione el estado del cable del winche izquierdo y derecho.</p>	10 Min	<p>Todos los pernos torqueado.</p> <p>Sin cocas y hebras cortadas, en caso de encontrar desviación generar aviso para cambio próximas detención.</p>			
6.9 1	8W	Conjunto de freno trasero y delantero	<p>1.- Compruebe visualmente si hay evidencia de polvo en los pistones de freno.</p> <p>2.-Inspeccione si hay contaminación de aceite o grasa que pueda afectar negativamente la capacidad del freno para retener la carga.</p> <p>3.- Inspeccione el anillo del impulsor en busca de signos de sobrecalentamiento, incluida la decoloración del anillo del impulsor. Si nota alguna evidencia de sobrecalentamiento, existe una condición grave que podría causar una falla repentina de los frenos.</p> <p>4.- Inspeccione por posibles pernos sueltos. Reapretar si es necesario.</p>	10 Min	<p>1.-Sin contaminación de polvo, limpiar si es necesario.</p> <p>2.-No debe existir contaminación, en caso contrario, repare la fuente de contaminación y limpie el área contaminada.</p> <p>3.-No debe existir indicios de sobre temperatura, informar a supervisor en caso contrario.</p> <p>4.- Pernos apretados y en su posición. Pernos Allen de 5/8" de 200 a 220 ft-lb</p>			

Referencia de resultado: **S** – Seguro de usar **R** - Reparado y seguro de usar. **N** - Necesita reparación pero es seguro de usar [Document Status (Office)] **D** - Defectuoso y no seguro de usar

Número de documento: HVOOC-748212775-10

Estado:

Fecha efectiva: [Effective Date]

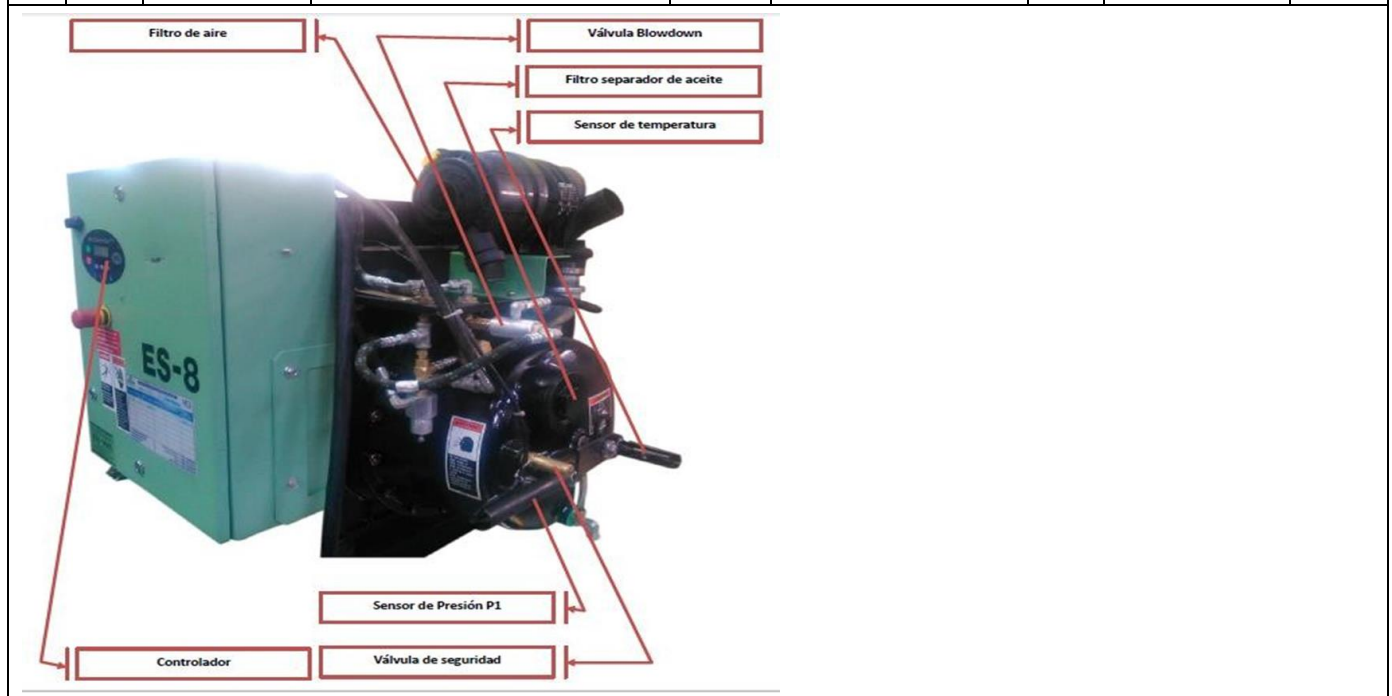
Page 15 of 25

Usuario: [Owner (Office)]

Version: [Document

Revisión:

#	Criticidad de actividad y Paso	Ítem mantenible / Tarea de cumplimiento	Subconjunto / Descripción de tareas	Duración actividad	Limites aceptables (referencias)	Referencia de resultado	Comentarios / Resultados	Responsable
7.	CA	Sistema Neumático (Detenido) 255 minutos						
7.1	8W	Compresor	Realizar limpieza a compresor, retirar toda suciedad o contaminación.	10 Min	Compresor limpio y libres de contaminación.			
7.2	4W	Compresor	Retirar y soplar enfriadores compresores.	120 Min	Enfriadores limpios y sin contaminación.			
7.3	8W	Compresor	Cambiar Filtro de aire. realizar inspección a porta filtro, verifique cualquier daño que pudiese permitir la entrada de contaminación. Registrar fecha de cambio filtro.	60 Min	Filtro nuevo sin contaminación.			
7.4	8W	Compresor	1.-Chequear fugas en líneas hidráulicas.	5 Min	1.- Sin fugas.			
7.5	16W	Compresor	1.-Reemplazar aceite compresor. 2.- Revisar niveles de aceite de ambos compresores.	30 Min	1.-El aceite se ha cambiado y no tiene fuga. 2.-Nivel de aceite al máximo permitido.			
7.6	16W	Compresor	1.-Reemplazar filtro aceite y separado de aceite. 2.-Cambio de filtro de aire.	15 Min	1.-Filtro cambiado, sin fugas de aceite. 2.-Filtro de aire nuevo.			
7.7	16W	Compresor	Purgar agua de despiche de agua.	15 Min	Sin agua en depósito.			



Referencia de resultado:	S – Seguro de usar	R - Reparado y seguro de usar.	N - Necesita reparación pero es seguro de usar [Document Status (Office)]	D - Defectuoso y no seguro de usar
---------------------------------	---------------------------	---------------------------------------	--	---

Número de documento: HVOOC-748212775-10
 Usuario: [Owner (Office)]

Estado:
 Version: [Document

Fecha efectiva: [Effective Date]
 Revisión:

#	Criticidad de actividad y Paso	Ítem mantenible / Tarea de cumplimiento	Subconjunto / Descripción de tareas	Duración actividad	Limites aceptables (referencias)	Referencia de resultado	Comentarios / Resultados	Responsable
Zona Superior								
8.	CA	Sistema de empuje. 175 minutos						
8.1	8W	Transmisión de empuje	<p>Inspeccionar carcasa de la transmisión para detectar fisuras y posibles daños.</p> <p>Revisar de forma aleatoria y manualmente el aprete de los pernos de la transmisión crowd.</p>	15 Min	<p>Estructuralmente sin fisuras.</p> <p>No deben existir pernos sueltos, en caso contrario torquear a: Troque de pernos 1": 650 Lb /pie Torque de pernos 1" ½: 1950 lb/pie</p>			
8.2	8W	Motor de Empuje	Inspeccione de forma manual el torque de los pernos de anclaje del motor crowd.	5 Min	<p>No deben existir pernos sueltos.</p> <p>Torque de pernos Lubricados: 2310 Lb/pies.</p>			
8.3	8W	Blower de Empuje	<p>1.- Inspeccione en busca de signos de roce, grietas o cualquier daño externo. Asegúrese de que todos los carenados y protectores estén en su lugar y en buen estado.</p> <p>2.- Inspeccione de forma aleatoria y manual los pernos de sujeción.</p>	10 Min	<p>Sin existencia de roces y fisuras en componente o base.</p> <p>Pernos apretados en su posición. Si existen pernos sueltos, se deben torquear a 75 ft-lb.</p>			
8.4	8W	Correas tensoras	<p>1.- Inspeccione el estado y la seguridad de la protección alrededor del crowd y los componentes tensores. Vuelva a asegurar cualquier protección suelta y documente cualquier daño encontrado.</p> <p>2.- Inspeccione las correas del motor de carga en busca de calentamiento excesivo, desgaste y grietas.</p>	10 Min	<p>1.-Deben existir, estar en posición y buen estado.</p> <p>2.-Reemplace las correas si están quemadas, muestre grietas en la sección en V de la correa o cualquier deshilachado entre las bandas o en el exterior de las bandas.</p>			

Referencia de resultado:	S – Seguro de usar	R - Reparado y seguro de usar.	N - Necesita reparación pero es seguro de usar [Document Status (Office)]	D - Defectuoso y no seguro de usar
---------------------------------	---------------------------	---------------------------------------	--	---

Número de documento: HVOOC-748212775-10

Estado:

Fecha efectiva: [Effective Date]

Page 17 of 25

Usuario: [Owner (Office)]

Version: [Document

Revisión:

#	Criticidad de actividad y Paso	Ítem mantenible / Tarea de cumplimiento	Subconjunto / Descripción de tareas	Duración actividad	Limites aceptables (referencias)	Referencia de resultado	Comentarios / Resultados	Responsable
8.5	8W	Conjunto de freno Crowd.	<p>1.- Compruebe visualmente si hay evidencia de polvo en los pistones de freno.</p> <p>2.-Inspeccione si hay contaminación de aceite o grasa que pueda afectar negativamente la capacidad del freno para retener la carga.</p> <p>3.- Inspeccione el anillo del impulsor en busca de signos de sobrecalentamiento, incluida la decoloración del anillo del impulsor. Si nota alguna evidencia de sobrecalentamiento, existe una condición grave que podría causar una falla repentina de los frenos.</p> <p>4.- Inspeccione por posibles pernos sueltos. Reapretar si es necesario.</p>	10 Min	<p>1.-Sin contaminación de polvo, limpiar si es necesario.</p> <p>2.-No debe existir contaminación, en caso contrario, repare la fuente de contaminación y limpie el área contaminada.</p> <p>3.-No debe existir indicios de sobre temperatura, informar a supervisor en caso contrario.</p> <p>4.- Pernos apretados y en su posición. Pernos Allen de 5/8" de 200 a 220 ft-lb</p>			
8.6	7D	Motor Crowd	<p>1.-Revisar bujes, seguro y pasadores en mesa oscilante</p> <p>2.- Inspeccionar cilindro tensor por posibles fugas.</p>	10 Min	<p>1.-Seguro (chaveta), bujes y pasadores en su posición. Generar un aviso para mejorar condición y avisar al supervisor.</p>			
8.7	7D	Motor – Transmisión Crowd	<p>1.- Revisar nivel de aceite.</p> <p>2.- Inspección de fugas en transmisión Crowd</p>	15 Min	<p>1.-Nivel de aceite al máximo permitido.</p> <p>2.-Generar aviso para mejorar condición.</p>			
8.8	7D	Motor – Transmisión Crowd	Inspección de filtro sílica GEL	5 Min	Filtro en buenas condiciones sin saturación.			
8.9	7D	Motor – Transmisión Crowd	Inspección de Porta Buje Eje Shipper Shaft (pernos Allen), Visual.	10 Min	Pernos en su posición, verificar soldadura con la mano.			
8.91	7D	Motor – Transmisión Crowd	Inspección de seguro Tuerca Shipper Shaft.	10 Min	Seguro con todos sus pernos en su posición. torqueado a 75 lb-pie (8pernos 1/2" allen)			
8.91	*C48w	Motor – Transmisión Crowd	Inspeccione visualmente piñones de mango en busca de un desgaste excesivo y / o dientes faltantes.	60 Min	No debe existir dientes fracturado o fisurados.			
8.92	7D	Motor – Transmisión Crowd.	Inspeccionar pernos de Correderas (8 pernos diametro 1 1/2").	10 Min	Todos los pernos instalados y con seguro (Alambre).			
8.93	8W	Mango	Inspeccionar topes del mango.	5 Min	Topes del mango en su posición y sus pernos.			

Referencia de resultado: **S** – Seguro de usar **R** - Reparado y seguro de usar. **N** - Necesita reparación pero es seguro de usar [Document Status (Office)] **D** - Defectuoso y no seguro de usar

Número de documento: HVOOC-748212775-10

Estado:

Fecha efectiva: [Effective Date]

Page 18 of 25

Usuario: [Owner (Office)]

Version: [Document

Revisión:

#	Criticidad de actividad y Paso	Ítem mantenible / Tarea de cumplimiento	Subconjunto / Descripción de tareas	Duración actividad	Limites aceptables (referencias)	Referencia de resultado	Comentarios / Resultados	Responsable
Zona Superior								
9.	CA	Sistema de tensado automático. 30 minutos						
9.1	8W	Sistema de tensado	1.- Inspeccione el estado del equipo tensor de la correa para asegurarse de que todos los componentes estén presentes y en funcionamiento. 2.- Inspeccione tensión de la correa del motor- transmisión de empuje (600 LP).	15 Min	Comprobar funcionamiento de sistema completo, no deben existir fugas, manómetros funcionando correctamente (Sala de lubricación) motor/ bomba sin fugas de aceite y nivel correcto, líneas en buen estado, sin fugas y sin indicios de roces. Deflexión de correa menos a 3/4".			
9.2	8W	Shipper Shaft	Eje corredero: Inspeccionar seguros de tuercas del eje Shipper Shaft (Allen). Inspección de forma aleatoria y manual los pernos de amarre del porta buje (pernos Allen).	15 Min	Torqueado a 75LB/PIE, todos sus cuñas y pernos instalados.			
10	CA	Sistema estructural. 960 minutos						
10.1	16W	Sala de maquina	Revisar emplanchado de paneles laterales (Según diagrama adjunto última página). Revisar emplanchado de paneles superiores (Según diagrama adjunto última página). Revisar emplanchado cabina de operador (según diagrama adjunto última página).	60 Min	Todos los pernos posicionados y bien instalados.			
10.1	16W	Sala de maquina	Inspeccionar pernos sala de lubricación. (Según diagrama adjunto última página).	30 Min	Todos los pernos instalados, afianzar estructura y generar aviso para instalación de pernos en próxima PM.			

Referencia de resultado: **S** – Seguro de usar **R** - Reparado y seguro de usar. **N** - Necesita reparación pero es seguro de usar [Document Status (Office)] **D** - Defectuoso y no seguro de usar

Número de documento: HVOOC-748212775-10

Estado:

Fecha efectiva: [Effective Date]

Usuario: [Owner (Office)]

Version: [Document

Revisión:

Page 19 of 25

#	Criticidad de	Ítem mantenible / Tarea de cumplimiento	Subconjunto / Descripción de tareas	Duración actividad	Limites aceptables (referencias)	Referencia de resultado	Comentarios / Resultados	Responsable
10.2	8W	Transmisión Dipper Trip	1.- Inspeccione los pernos de montaje del motor de dipper trip. (06) 2.- Inspeccione los pernos de las patas del motor a la base (06) 3.- Inspeccione la fijación de la base a la pluma (04) 4.- Verificar accionamiento del freno dipper trip y revise el freno.	15 Min	1.- Torque 200 lb/pie 2.- Torque 31 Lb/pie. 3.- Torque 910 lb/pie. (Seco) 683 lb/pie Lubricados. 4.- La revisión se efectúa en conjunto con eléctrico.			
10.2	8W	Airscrub	1.- Inspeccione acoplamiento de ambos tornillos. 2.- Inspeccione borde de paletas del tornillo sin fin, para verificar espesor, desgaste o daño. 3.- Inspeccione de rodamientos en soportes colgantes y sus alojamientos. 4.- Inspeccione pernos de la cubierta, del flange y del rodamiento. 5.- Inspeccione todos los rodamientos internos y externos del tornillo sin fin.	30 Min	1.- No debe de haber desgaste y no falte ningún perno. 2.- Paletas de tornillo sin desgaste excesivo. 3.- No debe existir desgaste excesivo, falta de lubricación o condición ovalada. 4.- Sin pernos y tuercas sueltas, dañadas o faltantes. 5.- Sin desgaste excesivo en los rodamientos o eje.			
10.3	16W	Mango de balde izquierdo y derecho	1.-Inspección estado de polea superior Dipper Trip (sector derecho) 2.-Inspeccione los pasadores y seguros: tapa de balde, pitch brace inferior, pitch brace superior, snubber. 3.- Inspeccione visualmente piñones de mango en busca de un desgaste excesivo y / o dientes faltantes.	40 Min	1.- Polea debe girar libremente, sin daños en rodamientos. 2.-No debe existir desplazamiento de pasadores. Todos los seguros instalados correctamente. 3.-No debe existir dientes fracturado o fisurados.			
10.4	8W	Airscrub	Inspeccione depósito de polvo. Limpie el buzón del torit	60 Min	No debe existir contaminación de polvo.			
10.5	*C48W	Airscrub	Inspeccione funcionamiento de las válvulas aire. Chequear fugas de aire en las válvulas y líneas. Se deben asegurar tiempos de acuerdo con el ciclo del timer. En caso de fugas corregir durante la mantención.	30 Min	Todas las válvulas se activan de acuerdo con el ciclo del timer. Sin fugas.			

Referencia de resultado: **S** – Seguro de usar **R** - Reparado y seguro de usar. **N** - Necesita reparación pero es seguro de usar [Document Status (Office)] **D** - Defectuoso y no seguro de usar

Número de documento: HVOOC-748212775-10

Estado:

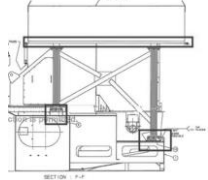

Fecha efectiva: [Effective Date]

Page 20 of 25


Usuario: [Owner (Office)]

Version: [Document

Revisión:

#	Criticidad de actividad y	Ítem mantenible / Tarea de cumplimiento	Subconjunto / Descripción de tareas	Duración actividad	Limites aceptables (referencias)	Referencia de resultado	Comentarios / Resultados	Responsable
10.6	*C48W	Airscrub	Verificar el regulador de la presión del aire.	15 Min	Ajuste el regulador de presión de aire a 90 psi (6,2 bares). No exceda de 100 psi (6,9 bares) o se dañarán los elementos de los filtros.			
10.7	*C48W	Airscrub	Revisar goma unión techo sala de maquinas/Torit (sector trasero de la pala).	20 Min	Goma en buen estado y cumpliendo su función.			
10.7	*C48W	Airscrub	Asegurar base y estructura en general del sistema filtración de aire - Air Scrub (Torit) para ambos modelos.	60 Min	Sin daño estructural y todos los pernos en posición y apretados. 			
10.7	*C48W	Airscrub	<p>Revisión Esclusa de aire y manguera de colector de polvo.</p>  <p>LEYENDA 01. Canaleta portador de sinfin 02. Cadena m esclusa d 03. Esclusa d 04. Interruptor velocidad 05. Manguera</p> <p>Paso 1: Inspeccione el interior de la esclusa de aire para detectar cualquier material externo que podría atascarla cuando está en operación.</p> <p>Paso 2: Revise si hay alguna deformación en la caja que pudiera ocasionar fricción del rotor contra la caja y por lo tanto producir una falla prematura en la esclusa de aire.</p>	60 Min	Compontes en buen estado y cumpliendo su función.			

Referencia de resultado:	S – Seguro de usar	R - Reparado y seguro de usar.	N - Necesita reparación pero es seguro de usar [Document Status (Office)]	D - Defectuoso y no seguro de usar
---------------------------------	---------------------------	---------------------------------------	--	---

#	Criticidad de actividad y Paso	Ítem mantenible / Tarea de cumplimiento	Subconjunto / Descripción de tareas	Duración actividad	Limites aceptables (referencias)	Referencia de resultado	Comentarios / Resultados	Responsable
	*C48W	Airscrub)	Cambio de filtros sistema airscrub 	480 Min	Filtros nuevos y cambiados.			
10.5	16W	Cable suspensión superior e inferior	1.-Inspeccione los soquetes de los cables de suspensión en busca de signos de fisuras. 2.- Revisar estado de pasadores cables de suspensión para detectar desgaste o retención	30 Min	1.-Soquetes sin fisuras o desgaste excesivo. 2.-Pasadores sin desgaste excesivo.			
10.6	16W	Cable suspensión superior e inferior	1.- Revise cables de suspensión detectando alambres rotos 2.- Verifique daños o fisuras en ecualizadores cable de suspensión conjunto Gantry 3.- Verifique si existen daños o fisuras en orejas de montaje cables de suspensión Punta Pluma	30 Min	1.-Cambiar cuando el 25% de los alambres exteriores este roto (más de 3 alambres rotos en un torón, o bien, más de 10 alambres rotos en la longitud del cable). 2.-Sin fisuras en los ecualizadores inferiores. 3.-Sin fisuras en orejas de ecualizadores superiores.			
11	CA	Estructura. 10 minutos						
11.1	24W	Catalina punta pluma	Verificar el correcto torque de bancada punta pluma.	10 Min	Todos los pernos en su lugar y todos los Jack bolt torquado a 140LB-PIE.			
12	CA	Estructura. 140 minutos						
12.1	*C48w	Contrapeso	Revisar estado pernos contrapeso lateral izquierdo (1).	20 Min	Todos lo pernos instalados y apretados.			
12.2	*C48 W	Contrapeso	Revisar estado pernos contrapeso lateral centro Izquierdo (2).	20 Min	Todos lo pernos instalados y apretados.			
12.3	*C48 W	Contrapeso	Revisar estado pernos contrapeso centro lateral izquierdo (3).	20 Min	Todos lo pernos instalados y apretados.			
12.4	*C48 W	Contrapeso	Revisar estado pernos contrapeso central (4).	20 Min	Todos lo pernos instalados y apretados.			

Referencia de resultado:

S – Seguro de usar

R - Reparado y seguro de usar.

N - Necesita reparación pero es seguro de usar [Document Status (Office)]

D - Defectuoso y no seguro de usar

Número de documento: HVOOC-748212775-10

Estado:

Fecha efectiva: [Effective Date]

Page 22 of 25

Usuario: [Owner (Office)]

Version: [Document

Revisión:

#	Criticidad de actividad y	Ítem mantenible / Tarea de cumplimiento	Subconjunto / Descripción de tareas	Duración actividad	Limites aceptables (referencias)	Referencia de resultado	Comentarios / Resultados	Responsable
12.5	*C48W	Contrapeso	Revisar estado pernos contrapeso centro lateral izquierdo (5).	20 Min	Todos lo pernos instalados y apretados.			
12.6	*C48W	Contrapeso	Revisar estado pernos contrapeso lateral centro derecho (6).	20 Min	Todos lo pernos instalados y apretados.			
12.7	*C48W	Contrapeso	Revisar estado pernos contrapeso lateral derecho (7).	20 Min	Todos lo pernos instalados y apretados.			
13	CA	Sistema de Lubricación Automática. 50 minutos						
13.1	D7	Bombas de Engrase	Revisar bomba y ciclos de lubricación. 1.- Upper - Lower 2.- Upper open gear – Lower open gear	5 Min	Bombas funcionando de manera correcta, sin fugas. Levantando presión a 2200-2500psi.			
13.2	D7	Vasos Lubricadores	1.- Revisar nivel de aceite y visor.	5 Min	Nivel de lubricación al máximo permitido.			
13.3	D7	Tanque lubricación sistema Abierto y cerrado.	1.- Rellenar TK de grasa dejar NOTA . Cerrado-Abierto	40 Min	Estanques al 100%			
13	CA	Pruebas Finales. 25 minutos						
11.1	8W	Compresor de aire	Verificar correcto funcionamiento, en el panel de supervisor revisar las presiones de carga y descarga del compresor.	10 Min	Sin alarmas, sin fugas además alimentando con 175 Psi al sistema principal del equipo.			
11.2	8W	Balde	Verificar el sistema mecanismo abrir balde después de realizada la mantención.	15 Min	Sistema funcionando correctamente, aceptado por el operador. El pestillo debe abrir de forma inmediata y un cierre suave de la puerta del balde.			
Duración total de la actividad para realizar la PM 48W 4663 Minutos- 77,7 Horas x 1 mecánico.								

Referencia de resultado:	S – Seguro de usar	R - Reparado y seguro de usar.	N - Necesita reparación pero es seguro de usar [Document Status (Office)]	D - Defectuoso y no seguro de usar
---------------------------------	---------------------------	---------------------------------------	--	---

Número de documento: HVOOC-748212775-10
 Usuario: [Owner (Office)]

Estado:

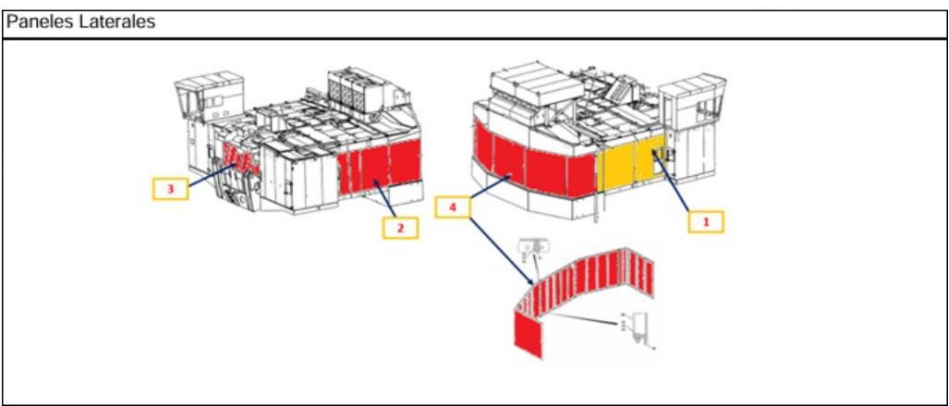
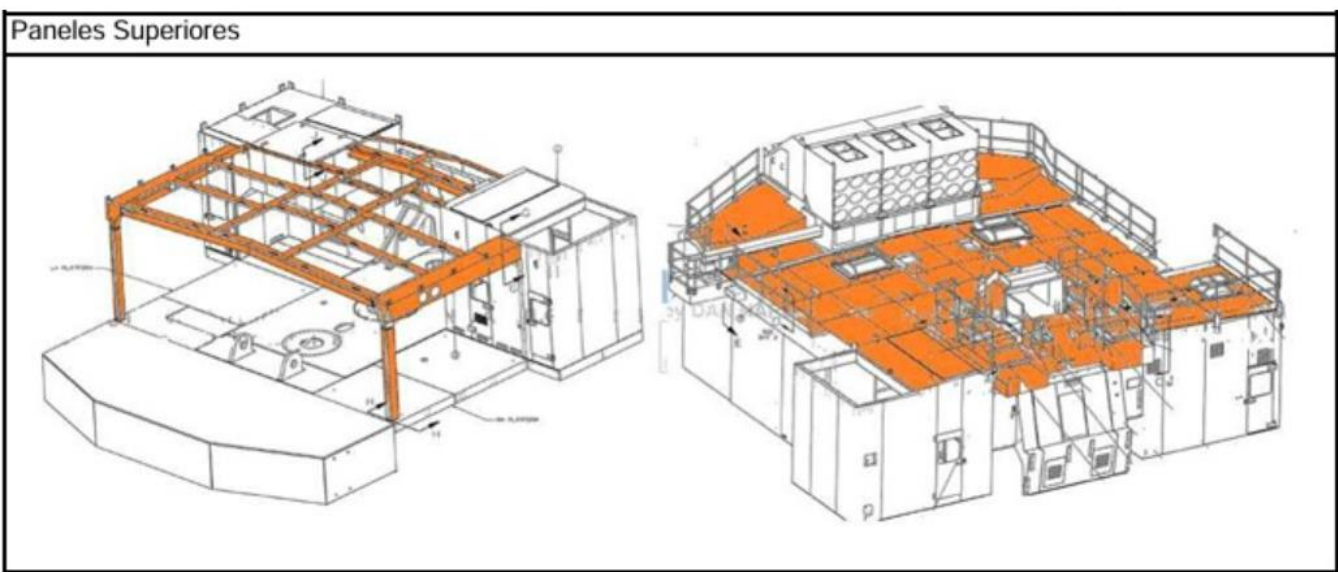
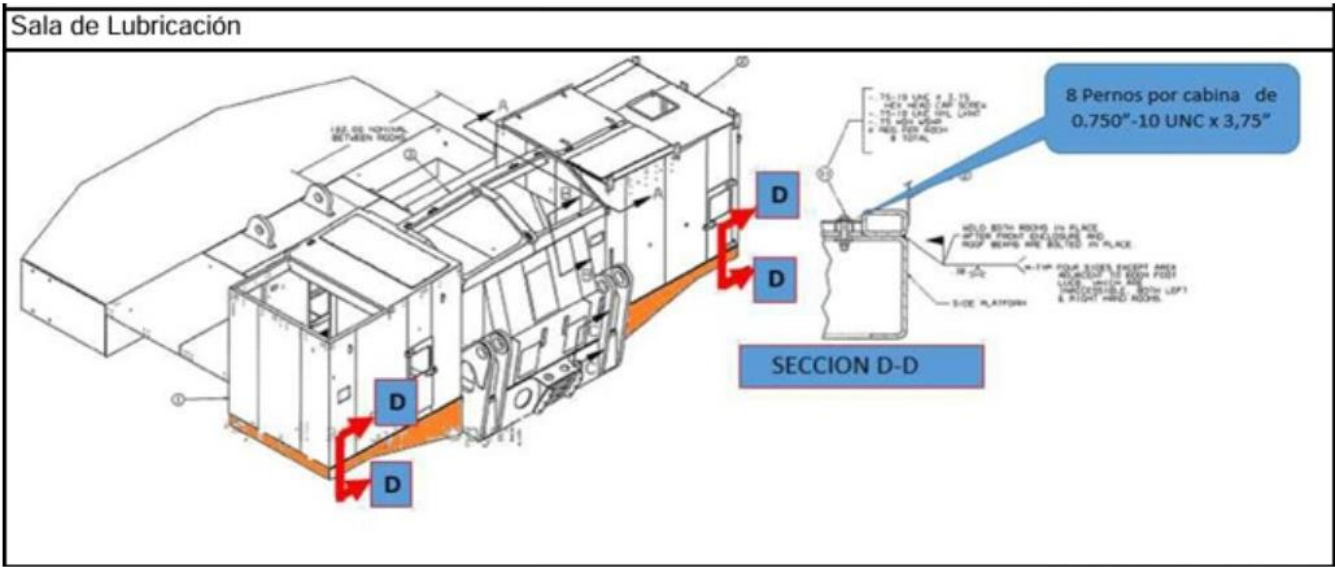
Version: [Document

Fecha efectiva:

Revisión:

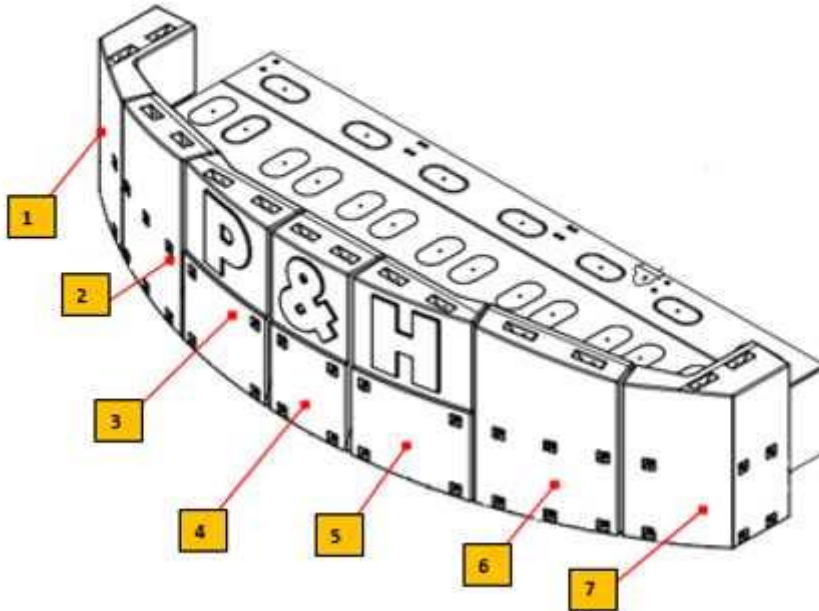
[Effective Date]

Page 23 of 25



Referencia de resultado:	S – Seguro de usar	R - Reparado y seguro de usar.	N - Necesita reparación pero es seguro de usar [Document Status (Office)]	D - Defectuoso y no seguro de usar
---------------------------------	---------------------------	---------------------------------------	--	---

CONTRAPESOS



Fin del documento —Asegúrese de que todas las tareas y firmas estén completas.

Referencia de resultado:	S – Seguro de usar	R - Reparado y seguro de usar.	N - Necesita reparación pero es seguro de usar [Document Status (Office)]	D - Defectuoso y no seguro de usar
---------------------------------	--------------------	--------------------------------	---	------------------------------------

Número de documento: HVOOC-748212775-10
 Usuario: [Owner (Office)]

Estado:

Version: [Document

Fecha efectiva: [Effective Date]

Revisión:

Page 25 of 25