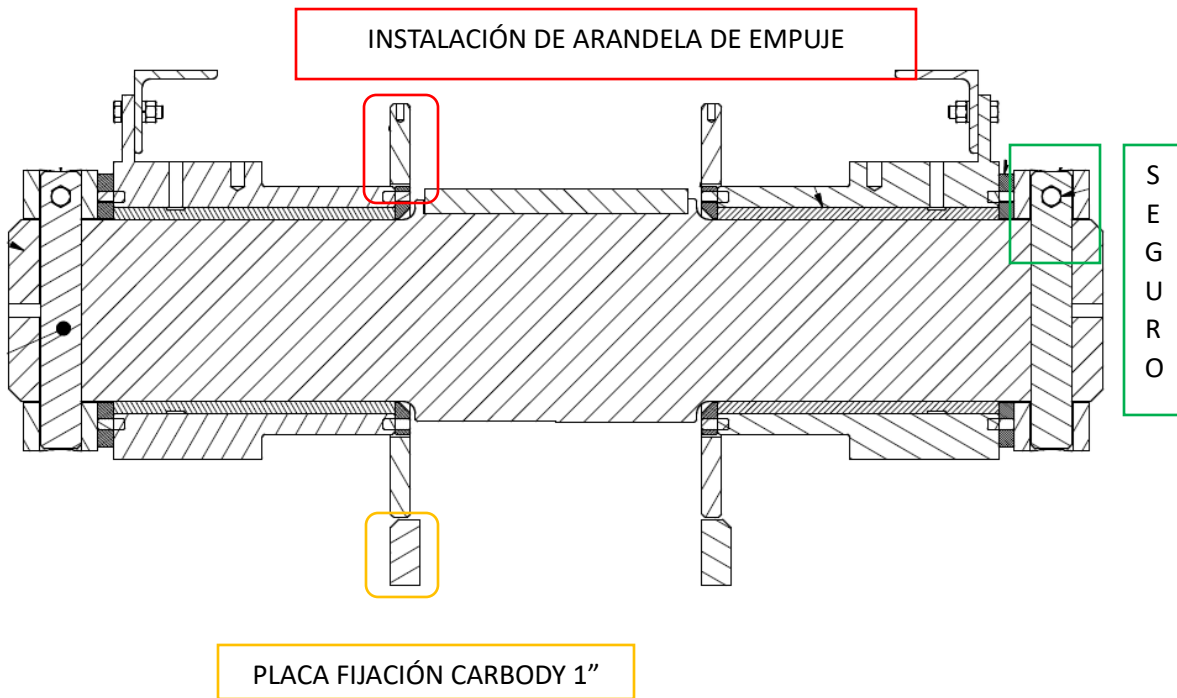




MODELO	N° SERIE	CLIENTE	PROYECTO	FECHA REALIZACION		
				DIA	MES	AÑO
2800XPB		LOMAS BAYAS				
DATOS CONTROL DE CALIDAD MECANICO			NUMERO DE PARTE	CODIGO CARTILLA		
			LHMS8355			

**INSTALACION RUEDA TENSORA IZQUIERDA  
IMAGEN DEL PLANO**



**TORQUE DE PERNOS**

Materiales Nuevos			Lubricado		Verificación
Qty	Características	Número Parte	Fabrica	V°B° CC	
2	● Arandela de empuje	LHMS8060			<b>JUEGO NO DEBE EXCEDER DE 1/2 " ENTRE ARANDELA Y ESTRUCTURA DEL BASTIDOR</b>
2	● Placa soporte bastidor	LHMS8059			<b>PLACA ANTIROTACION INSTALADA Y CON UN DESGASTE NO MAYOR A 1"</b>
2	● Seguro de tuerca	LHP6691			<b>PERNO SEGURO PASADOR TUERCA RUEDA TENSORA INSTALADO.</b>

OBSERVACION DEL CONTROL DE CALIDAD		
A. Aplique una capa ligera de lubricante "Never-Seez" a los hilos de los pernos de 1-1/2" de diámetro.		
B. Apriete dos pernos separados 180° a 2.140 lbs-pie.		
C. Apriete dos pernos separados 180° y a 90° de los dos pernos del paso B a 2.140 lbs-pie.		
D. Continúe con el patrón de apriete cruzado, hasta que todos los pernos queden apretados con un torque de 2.140 lbs-pie.		
E. Repita los pasos <b>B</b> , <b>C</b> y <b>D</b> aumentando el torque a 2.850 lbs-pie.		
HERRAMIENTAS		
Ítem	Herramientas Utilizadas	Observaciones
1	Llave torque hidráulica (HYTORC) modelo MXTP-03	Se debe incluir bomba hidráulica HYTORC 10.000 PSI
2	Llave torque hidráulica (HYTORC) modelo MXTP-03	Se debe incluir cuadrante hexagonal de 1.000"
3	Mangueras hidráulicas HYTORC	Trabajo hidráulico de 10.000 PSI
4		
5		
EVALUACION, REVISION Y APROBACION DE LA ACTIVIDAD		
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO DIA)		NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO NOCHE)
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO DIA)		NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO NOCHE)
NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD (TURNO DIA)		NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD (TURNO NOCHE)
NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO DIA)		NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO NOCHE)