



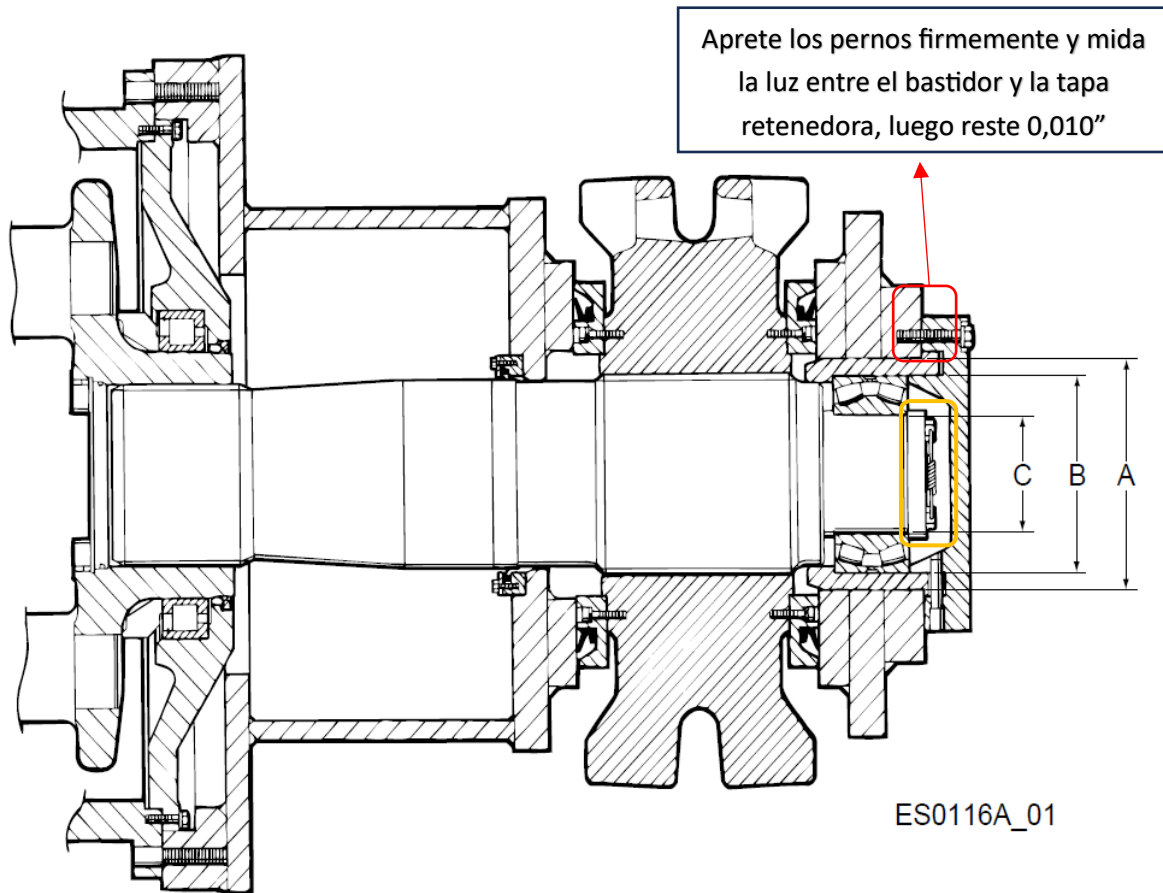
CONTROL DE CALIDAD



MODELO	N° SERIE	CLIENTE	PROYECTO	FECHA REALIZACION		
				DIA	MES	AÑO
4100 XPC		LOMAS BAYAS				
DATOS CONTROL DE CALIDAD MECANICO			NUMERO DE PARTE	CODIGO CARTILLA		
			910J665F1	006		

INSTALACION EJE PROPEL IZQUIERDO

IMAGEN DEL PLANO



ES0116A_01

TORQUE DE PERNOS

Qty	Características	Número Parte	Fabrica	V°B° CC	Torque pernos	
					100%	V°B° CC
16	● Pernos 8UNCx 5 1/2" GR 5	20Q260D547	Never Seez		650 ft-lb	
11	● Pernos 8UNC X 3 1/2 GR5	20P1858D541	Never Seez		250 ft-lb	

OBSERVACION DEL CONTROL DE CALIDAD		
A. Aplique una capa ligera de lubricante "Never-Seez" a los hilos de los pernos de 5 1/2" de diámetro.		
B. Instale tres pernos (16, P/N 20Q260D547, 1-8UNC X 5-1/2 pulg, Gr. 5) con la misma separación. Apriete firmemente los pernos.		
C. Mida la luz entre el retenedor del rodamiento y el bastidor de la oruga. Reste 0.010" de la luz medida e instale lanas (12) entre la tapa del rodamiento y el bastidor lateral.		
D. Instale pernos (16, P/N 20Q260D547, 1-8UNC X 5-1/2 pulg, Gr. 5) y golillas (arandelas) de seguridad (15, p/n 3616V017). Apriete los pernos a un toque de 650 lbs-pie (881.4 Nm).		
HERRAMIENTAS		
Ítem	Herramientas Utilizadas	Observaciones
1	Llave torque hidráulica (HYTORC) modelo MXTP-03	Se debe incluir bomba hidráulica HYTORC 10.000 PSI
2	Llave torque hidráulica (HYTORC) modelo MXTP-03	Se debe incluir cuadrante hexagonal de 1.000"
3	Mangueras hidráulicas HYTORC	Trabajo hidráulico de 10.000 PSI
4		
5		
EVALUACION, REVISION Y APROBACION DE LA ACTIVIDAD		
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO DIA)		NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO NOCHE)
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO DIA)		NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO NOCHE)
NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD (TURNO DIA)		NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD (TURNO NOCHE)
NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO DIA)		NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO NOCHE)