



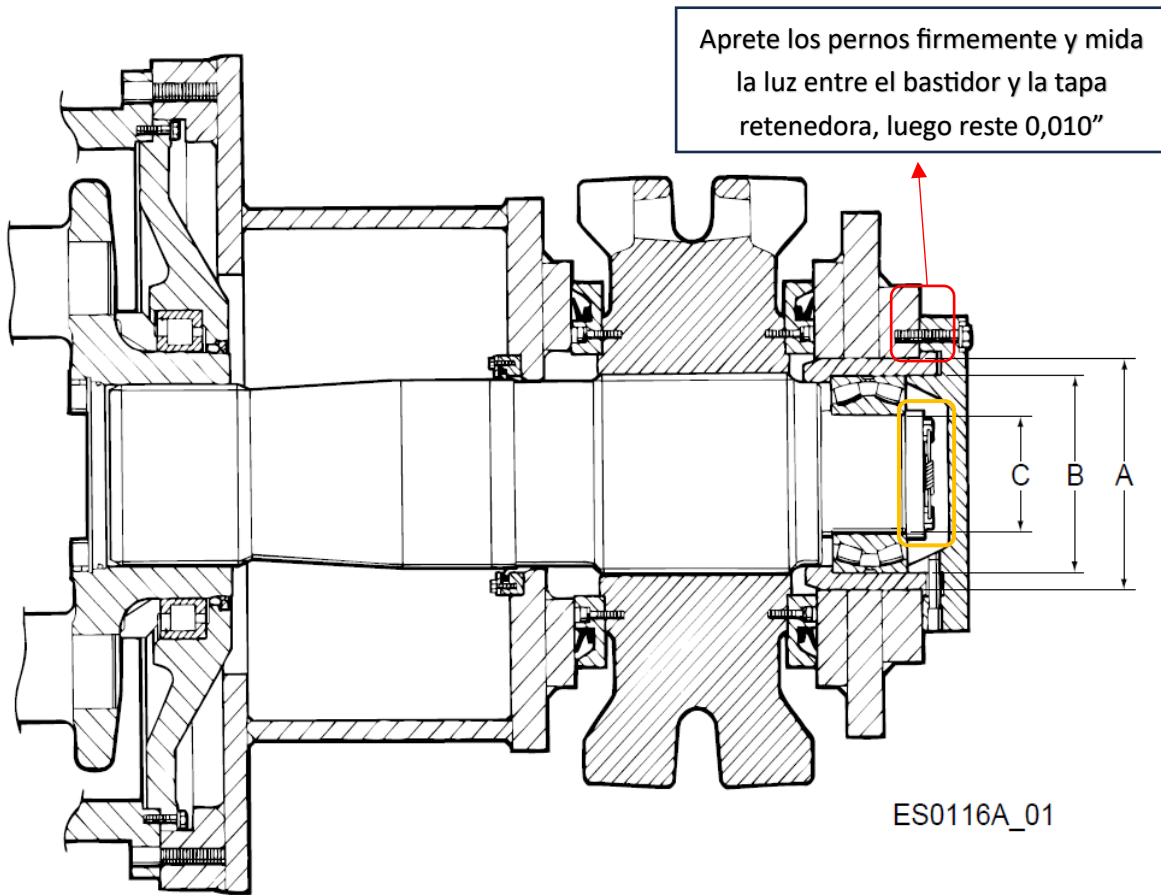
# CONTROL DE CALIDAD



MODELO	N° SERIE	CLIENTE	PROYECTO	FECHA REALIZACION		
				DIA	MES	AÑO
4100 XPC		LOMAS BAYAS				
DATOS CONTROL DE CALIDAD MECANICO			NUMERO DE PARTE	CODIGO CARTILLA		
			910J665F1	005		

## INSTALACION EJE PROPEL DERECHO

### IMAGEN DEL PLANO



ES0116A\_01

### TORQUE DE PERNOS

Qty	Características	Número Parte	Fabrica	V°B° CC	Torque pernos	
					100%	V°B° CC
16	● Pernos 8UNCx 5 1/2" GR 5	20Q260D547	Never Seez		650 ft-lb	
11	● Pernos 8UNC X 3 1/2 GR5	20P1858D541	Never Seez		250 ft-lb	

OBSERVACION DEL CONTROL DE CALIDAD		
A. Aplique una capa ligera de lubricante "Never-Seez" a los hilos de los pernos de 5 1/2" de diámetro.		
B. Instale tres pernos (16, P/N 20Q260D547, 1-8UNC X 5-1/2 pulg, Gr. 5) con la misma separación. Apriete firmemente los pernos.		
C. Mida la luz entre el retenedor del rodamiento y el bastidor de la oruga. Reste 0.010" de la luz medida e instale lanas (12) entre la tapa del rodamiento y el bastidor lateral.		
D. Instale pernos (16, P/N 20Q260D547, 1-8UNC X 5-1/2 pulg, Gr. 5) y golillas (arandelas) de seguridad (15, p/n 3616V017). Apriete los pernos a un toque de 650 lbs-pie (881.4 Nm).		
HERRAMIENTAS		
Ítem	Herramientas Utilizadas	Observaciones
1	Llave torque hidráulica (HYTORC) modelo MXTP-03	Se debe incluir bomba hidráulica HYTORC 10.000 PSI
2	Llave torque hidráulica (HYTORC) modelo MXTP-03	Se debe incluir cuadrante hexagonal de 1.000"
3	Mangueras hidráulicas HYTORC	Trabajo hidráulico de 10.000 PSI
4		
5		
EVALUACION, REVISION Y APROBACION DE LA ACTIVIDAD		
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO DIA)		NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO NOCHE)
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO DIA)		NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO NOCHE)
NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD (TURNO DIA)		NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD (TURNO NOCHE)
NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO DIA)		NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO NOCHE)