

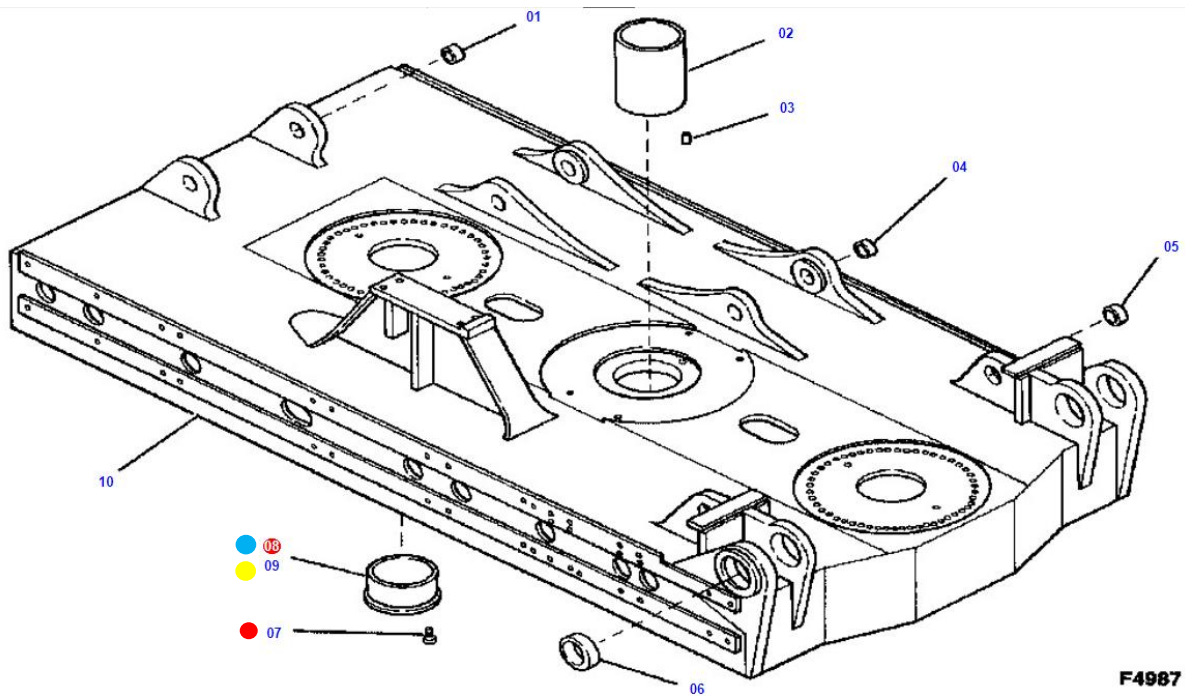


# CONTROL DE CALIDAD



MODELO	N° SERIE	CLIENTE	PROYECTO	FECHA REALIZACION		
				DIA	MES	AÑO
2800XPB		LOMAS				
DATOS CONTROL DE CALIDAD MECANICO		NUMERO DE PARTE		CODIGO CARTILLA		
		25N710				

## INSTALACIÓN CÁPSULA IMAGEN DEL PLANO



## TORQUE DE PERNOS

Qty	Características	Número Parte	Lubricado		Torque Pernos	
			Fabrica	V°B° CC	100%	V°B° CC
1	● Cápsula	25N710	N/A		N/A	N/A
1	● Perno de fijación	20Z1221D6				
1	● Adhesive 250 ml	21Z516D9				

OBSERVACION DEL CONTROL DE CALIDAD		
1. Se debe revisar y validar el perno de fijación de color rojo en la instalación de la capsula del swing.		
2. Se debe utilizar el catálogo de partes, para la instalación de la capsula		
3. Si falta algún repuesto, se debe levantar no conformidad, con Supervisor a cargo de la actividad y reponer lo faltante.		
HERRAMIENTAS		
Ítem	Herramientas Utilizadas	Observaciones
1	TALADRO MAGNETICO	
1	BROCA DE 5/8	
1	MACHO DE 5/8	
EVALUACION, REVISION Y APROBACION DE LA ACTIVIDAD		
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO DIA)		NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO NOCHE)
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO DIA)		NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO NOCHE)
NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD (TURNO DIA)		NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD (TURNO NOCHE)
NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO DIA)		NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO NOCHE)



1. Quite el eje de giro tal como se describe en la [subsección 3.5.3](#).
2. Desconecte la tubería de lubricación de la cápsula del rodamiento.
3. Soporte la cápsula del rodamiento utilizando gatos hidráulicos.
4. Quite los dos pernos de cabeza hueca del tornamesa.
5. Utilice un extractor adecuado para sacar la cápsula del rodamiento del orificio del tornamesa. La cápsula del rodamiento pesa aproximadamente 260 lbs (113.4 kg).

**Instalación.** Antes de realizar la mantención desactive la pala y siga los procedimientos de colocación de candados y letreros para evitar el arranque accidental. (Consulte los procedimientos preliminares en la [subsección 3.5.3](#))

Para instalar una cápsula de rodamiento nueva ([Figura 3-7](#)) proceda de la siguiente manera:

1. Limpie el diámetro exterior de la cápsula del rodamiento y el diámetro interior del orificio del tornamesa.

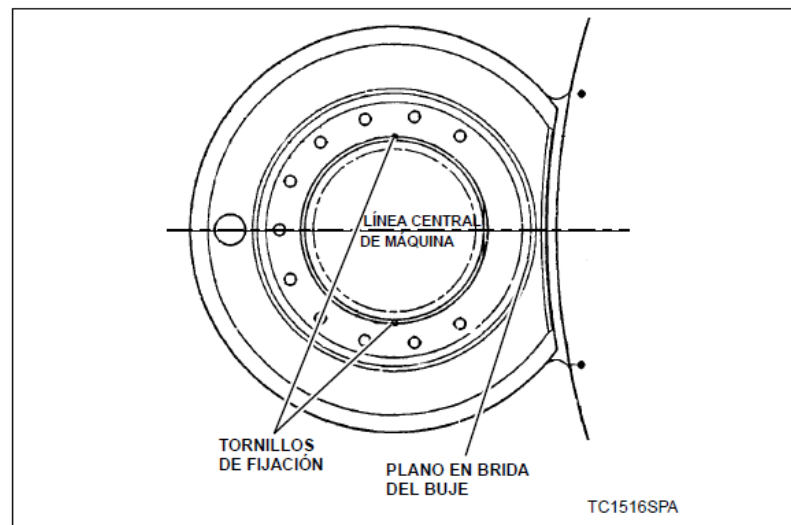


Figura 3-7: Cómo instalar/quitar la cápsula del rodamiento

