



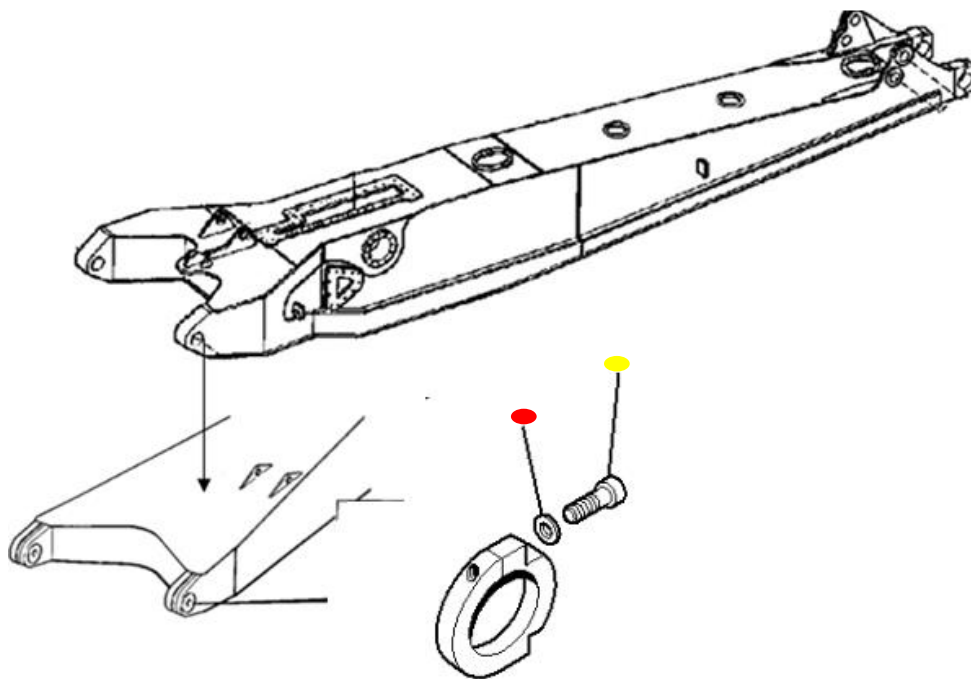
CONTROL DE CALIDAD



| MODELO | N° SERIE | CLIENTE | PROYECTO | FECHA REALIZACION | | |
|-----------------------------------|----------|-------------|-----------------|-------------------|-----------------|-----|
| | | | | DIA | MES | AÑO |
| 4100XPC | | LOMAS BAYAS | | | | |
| DATOS CONTROL DE CALIDAD MECANICO | | | NUMERO DE PARTE | | CODIGO CARTILLA | |
| | | | R52534F1 | | | |

CAMBIO PLUMA

IMAGEN DEL PLANO



TORQUE DE SUPER TUERCAS (SUPER NUTS)

| Materiales Nuevos | | | Lubricado | | Torque Super Tuerca | |
|-------------------|----------------------|--------------|------------|---------|---------------------|--|
| Qty | Características | Número Parte | Fabrica | V°B° CC | | |
| 2 | ● PASADOR (SEGURO) | 19F69D97 | Never Seez | | | |
| 2 | ● Golilla endurecida | 2201V133 | Never Seez | | | |

| OBSERVACION DEL CONTROL DE CALIDAD | | |
|--|---|---|
| - JUEGO ENTRE PLUMA Y REVOLVING, NO DEBE EXCEDER DE ¼" (CONECCIÓN) | | |
| - INSTALAR AMBOS SEGUROS | | |
| HERRAMIENTAS | | |
| Ítem | Herramientas Utilizadas | Observaciones |
| 1 | Llave de torque manual (250 ft-lb) | Se debe contar con 4 unidades de llaves de torque |
| 2 | Juego entre golilla y tuerca super nut no debe exceder ¼" | |
| 3 | Aplicar anti-zeise | |
| 4 | Dejar con croscheck pernos jack | |
| 5 | | |
| EVALUACION, REVISION Y APROBACION DE LA ACTIVIDAD | | |
| NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO DIA) | | NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO NOCHE) |
| | | |
| NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO DIA) | | NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO NOCHE) |
| | | |
| NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD (TURNO DIA) | | NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD (TURNO NOCHE) |
| | | |
| NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO DIA) | | NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO NOCHE) |
| | | |