



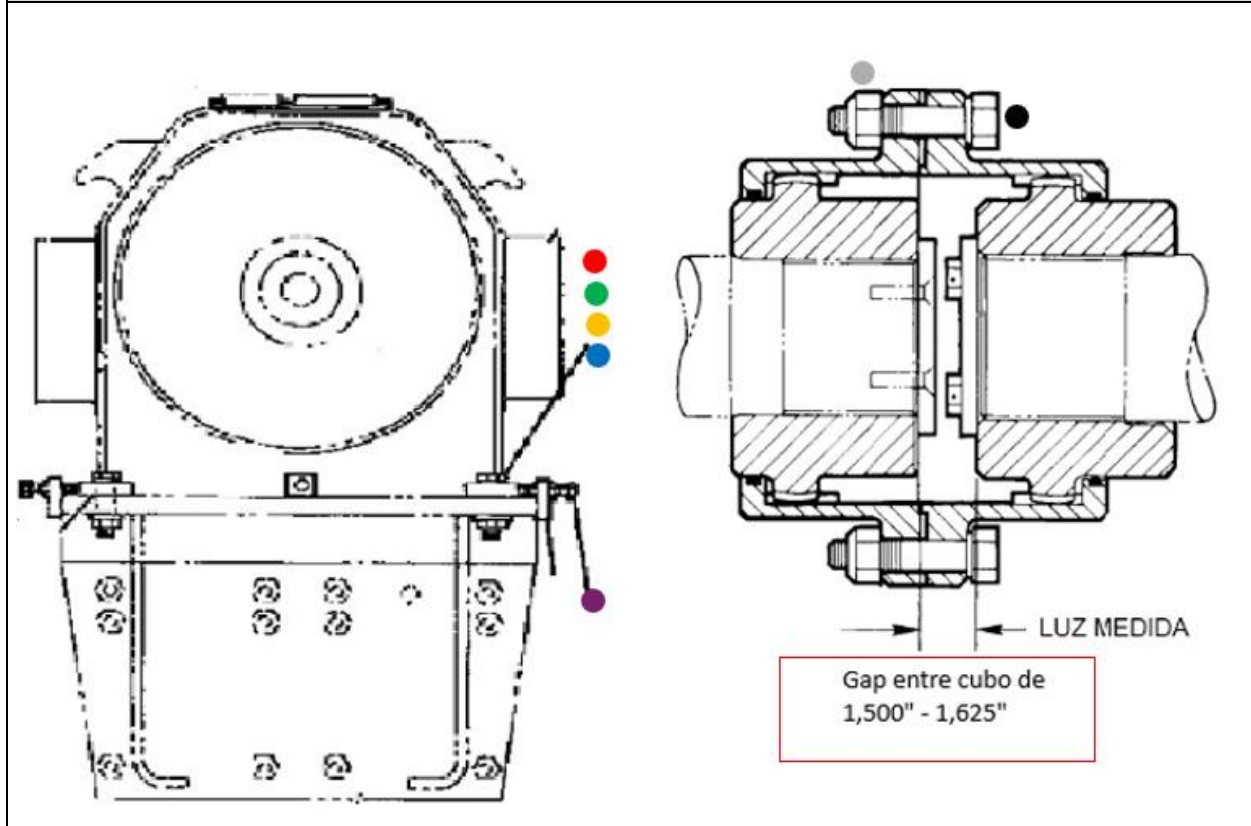
# CONTROL DE CALIDAD



MODELO	N° SERIE	CLIENTE	PROYECTO	FECHA REALIZACION		
				DIA	MES	AÑO
2800 XPB		LOMAS BAYAS				
DATOS CONTROL DE CALIDAD MECANICO			NUMERO DE PARTE	CODIGO CARTILLA		
			R57632F1			

## CAMBIO MOTOR HOIST TRASERO

### IMAGEN DEL PLANO



### TORQUE DE PERNOS

Qty	Características	Número Parte	Fabrica	V°B° CC	Materiales Nuevos	Lubricado	Torque Pernos
							100%
4	● Arandela especial	18T17664	Never Seez				
4	● Perno cabeza hexagonal 1 ½"	20Q259D689	Never Seez				1950 lf-lb
4	● Tuerca hexagonal	20Q271D96	Never Seez				
4	● Golilla plana	3615V021					
4	● Perno de ajuste	20H3531D267					
12	● Perno hexagonal coplón	18P3178	Never Seez				250 lf-lb
12	● Tuerca hexagonal coplón	18P3178	Never Seez				

TOLERANCIA	VERTICAL ANGULAR (0,010")	VERTICAL PARALELO (0,010")	HORIZONTAL ANGULAR (0,010)	HORIZONTAL PARALELO (0,010")	EQUIPO	PERNOS NIVELADORES
Registro					ROTALIGN IS	Todos ajustado y con contratuerca.
Observación						

OBSERVACION DEL CONTROL DE CALIDAD		
A. Aplique una capa ligera de lubricante "Never-Seez" a los pernos de motor hoist		
B. Apriete los pernos de anclaje motor a 1950 LB.PIE y dejar con crosseck		
C. Registre los valores del gap entre 1,500" y 1,625"		
D. Lubrique el machón una vez finalizado el proceso de torque de machón.		
HERRAMIENTAS		
Ítem	Herramientas Utilizadas	Observaciones
1	Llave torque hidráulica (HYTORC) modelo MXTP-03	Se debe incluir bomba hidráulica HYTORC 10.000 PSI
2	Llave torque hidráulica (HYTORC) modelo MXTP-03	Se debe incluir cuadrante hexagonal de 1.000"
3	Mangueras hidráulicas HYTORC	Trabajo hidráulico de 10.000 PSI
4	Llave de torque Manuel de 1/2	
5	Llave de golpe de 2 3/4"	
EVALUACION, REVISION Y APROBACION DE LA ACTIVIDAD		
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO DIA)		NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO NOCHE)
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO DIA)		NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO NOCHE)
NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD (TURNO DIA)		NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD (TURNO NOCHE)
NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO DIA)		NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO NOCHE)