



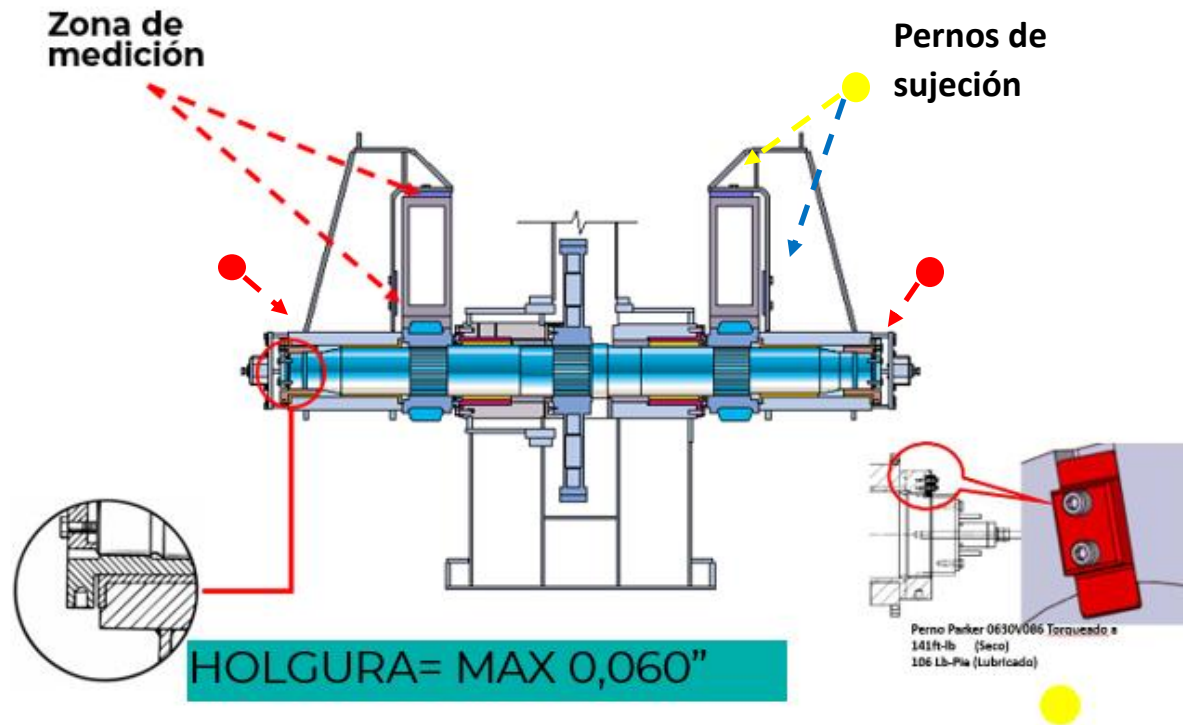
# CONTROL DE CALIDAD



MODELO	N° SERIE	CLIENTE	PROYECTO	FECHA REALIZACION		
				DIA	MES	AÑO
4100 XPC		LOMAS BAYAS				
DATOS CONTROL DE CALIDAD MECANICO			NUMERO DE PARTE	CODIGO CARTILLA		
			R64661F1			

## AJUSTE EJE SHIPPER SHAFT Y CORREDERAS

### IMAGEN DEL PLANO



### TORQUE DE PERNOS

Materiales Nuevos			Lubricado		Torque Pernos
Qty	Características	Número Parte	Fabrica	V°B° CC	100%
8	● Pernos Parker	0630V086	Never Seez		<b>141 lf-lb</b>
8	● Pernos Placa superior	20P1859D692	Never Seez		<b>1950 lf-lb</b>
8	● Pernos Placa lateral	20P1859D683	Never Seez		<b>1950 lf-lb</b>
PD	Shim superior	R52541D1			
PD	Shim lateral	R52552D1			

Actividad	Medición Shipper Shaft	Ajuste Shipper Shaft	Ajuste corredera lateral derecha	Ajuste corredera lateral izquierda	Ajuste corredera superior derecha	Ajuste corredera superior izquierda.
Registro						
Observación						

Seguros y pernos parker tuerca shipper shaft instalados	Lado derecho		Lado izquierdo	
	SI	NO	SI	NO
Seguros tuerca				
Pernos Parker torquedo a 141 lb-pie				

OBSERVACION DEL CONTROL DE CALIDAD		
A. Aplique una capa ligera de lubricante "Never-Seez" a los pernos de placa lateral y superior.		
B. Apriete los pernos a 1950 LB.PIE y dejar alambrado.		
C. Dejar mango a 90° con respecto a catalina punta pluma.		
D. Eje Shipper Shaft se debe medir hacia lado izquierdo usando cilindro y no debe superar las 0,190"		
HERRAMIENTAS		
Ítem	Herramientas Utilizadas	Observaciones
1	Llave torque hidráulica (HYTORC) modelo MXTP-03	Se debe incluir bomba hidráulica HYTORC 10.000 PSI
2	Llave torque hidráulica (HYTORC) modelo MXTP-03	Se debe incluir cuadrante hexagonal de 1.000"
3	Mangueras hidráulicas HYTORC	Trabajo hidráulico de 10.000 PSI
4	Camión alza hombre- Man-lift	Para ajuste de laines laterales.
EVALUACION, REVISION Y APROBACION DE LA ACTIVIDAD		
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO DIA)		NOMBRE Y FIRMA MECANICO 1 (TURNO NOCHE)
NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO DIA)		NOMBRE Y FIRMA MECANICO 2 (TURNO NOCHE)
NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD (TURNO DIA)		NOMBRE DEL CONTROL DE CALIDAD (TURNO NOCHE)
NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO DIA)		NOMBRE DEL SUPERVISOR (TURNO NOCHE)

